



<b>SERVICIO</b>	<b>INSPECCIÓN A LA CONDICIÓN DE ARRIBO Y SUPERVISIÓN A LA DESCARGA DE PRODUCTOS DE ACERO</b>
-----------------	--



<b>POR CUENTA DE</b>	: Sres. Terminal Portuario Valparaíso		
<b>SOLICITADO POR</b>	: Sr. Luis Valderas / Superintendente de Terminal Puerto Valparaíso		

<b>ALCANCE DEL SERVICIO</b>	: Inspección a la condición de arribo y supervisión a la descarga de productos de acero arribados en la MN SION STAR.		
-----------------------------	---	--	--

<b>NAVE</b>	: SION STAR	<b>PUERTO DE EMBARQUE</b>	: Praia Mole
<b>VIAJE</b>	: V-1	<b>PUERTO DE DESCARGA</b>	: Valparaíso / Chile

<b>LUGAR INSPECCIÓN</b>	: TPV / sitio Nr. 8	<b>INICIO INSPECCIÓN</b>	: Octubre 27, 2025
		<b>TÉRMINO INSPECCIÓN</b>	: Octubre 29, 2025

<b>CONTENIDOS</b>	1. Antecedentes	5. Detalles de la Inspección
	2. Detalles de la nave	6. Comentarios
	3. Tiempos	7. Personas presentes
	4. Detalles de las cargas	8. Documentos





## 1. ANTECEDENTES

La inspección fue llevada a cabo de acuerdo con las instrucciones recibidas de parte del Sr. Luis Valderas, Superintendente de Operaciones de TPV (Terminal Portuario Valparaíso S.A.), con el propósito de realizar una supervisión a la condición de arribo y a la descarga de productos de aceros arribados en las bodegas de la **MN SION STAR**.

Nuestra inspección fue llevada a cabo desde muelle, al costado de nave y zona de acopio y/o almacenaje y también a bordo de la nave.

## 2. DETALLES DE LA NAVE

Nave	SION STAR
Bandera	PANAMA
Puerto de Registro	PANAMA
Número IMO	9595163
Señal de Llamada	3FOS6
Año de Construcción	APRIL,2011
Tipo de Nave	BULK CARRIER
Armador	HORIZON SHIPPING INVESTMENTS S.A.
Operador	V. SHIPS GREECE LTD 1 PILIOU
Eslora	186.4 m
Manga	27.8 m
Profundidad	15.6 m
Peso Bruto	22,662.00 mT
Peso Neto	12,531.00 mT
Nombre del Capitán	<b>Sr. Rodel Salas</b>
Nombre del Primer Oficial	<b>Sr. Reynaldo Cañas</b>



**3. TIEMPOS**

Fecha	Turno	Tiempos	Observaciones
27-10-2025	2°	15:30	Inspector ALS llega al lugar de la inspección, sitio Nr. 8 - TPV.
		15:35 - 15:40	Reunión con el operador de la nave de TPV.
		15:45 - 15:55	Inspector ALS a bordo de la nave, se reunió con Primer Oficial para solicitar copias de los documentos de la nave.
		15:45 -19:30	Preparación de maniobras para iniciar la descarga de bobinas calientes H.1
		20:30 - 22:25	Se inician operaciones de descarga de H.4
	3°	23:30	Realización de charla de seguridad
		23:50	Continúan operaciones de descarga de bobinas calientes H.4
		23:55 - 6:00	Se trabaja continuamente la descarga de H.4 bobinas calientes.
28-10-2025	1°	07:30	Inspector ALS llega al lugar de la inspección, sitio Nr. 8 - TPV
		08:11	Se inician procesos de verificación de maniobras
	2°	08:35 - 22:00	Continua descarga de H4 planchas calientes.
	3°	12:00 - 06:00	Continua descarga de H4 planchas calientes.
		06:05	ALS abandona el recinto.
29-10-2025	1°	13:25	Remate de motonave. Finalizan operaciones de descarga
		13:30	ALS abandona el recinto.





#### 4. DETALLE DE LA CARGA (De acuerdo con Manifiesto)

POL	B/L Nr.	SHIPPER	CONSIGNEE	CARGO DESCRIPTION	QTTY	GROSS WEIGHT (KG)
PRAIA MOLE	1	ACERLOMITTAL BRASIL	KUPFER HERMANOS SA	BOBINAS CALIENTES	88	776290
PRAIA MOLE	2	ACERLOMITTAL BRASIL	KUPFER HERMANOS SA	PLANCHAS CALIENTES	196	518205
PRAIA MOLE	3	ACERLOMITTAL BRASIL	PERFILES Y METALES SA	BOBINAS CALIENTES	42	519980
PRAIA MOLE	4	ACERLOMITTAL BRASIL	COMERCIALIZADORA Y TRANSFORMADORA DE METALES SPA	BOBINAS CALIENTES	239	2290850
PRAIA MOLE	5	ACERLOMITTAL BRASIL	INDUSTRIA METALURGICA LTDA	BOBINAS CALIENTES	19	357470
PRAIA MOLE	6	ACERLOMITTAL BRASIL	DSI UNDERGROUND CHILE SPA	BOBINAS CALIENTES	36	410690
PRAIA MOLE	7	ACERLOMITTAL BRASIL	DSI UNDERGROUND CHILE SPA	PLANCHAS CALIENTES	51	239941
PRAIA MOLE	8	ACERLOMITTAL BRASIL	MINDUGAR INDUSTRIAL SPA	BOBINAS CALIENTES	36	368020
PRAIA MOLE	9	ACERLOMITTAL BRASIL	CINTAC SAIC	BOBINAS CALIENTES	17	253300

#### 5. INSPECCIÓN

##### 5.1. Reunión previa:

De acuerdo con lo solicitado, nos presentamos en terminal TPV, para conocer el alcance de nuestra inspección solicitada por el Sr. Luis Valderas, Superintendente de Operaciones Terminal Puerto Valparaíso.

De acuerdo con lo conversado, se determinó que se inspeccionaría la descarga de productos de aceros, bobinas calientes, planchas desde las diferentes bodegas de **M/N SION STAR** y durante los turnos previamente establecidos.





## 5.2. Inspección abordo de la nave:

Con el objeto de efectuar nuestra inspección, solicitamos permisos tanto a la agencia de la nave, como también nos dirigimos a la **MN SION STAR**, para solicitar documentación y explicar la naturaleza de nuestra visita.

En ambas instancias, se nos indicó la autorización para abordar la nave y realizar la inspección de arribo de la carga.

## 5.3. Supervisión a la descarga al costado de nave:

Las operaciones de descarga fueron llevadas a cabo por los estibadores de Report Ltda. Con el uso de grúa gottwald con capacidad de SWL 100 Tons operada por estibadores de puerto. Las grúas estaban equipadas con diferentes tipos de maniobras, según la carga y peso; los bultos fueron descargados directamente al muelle.

Durante las operaciones de trabajo se realizaron movimientos de carga desde las bodegas 5 y 3 hacia la bodega 4. Dichos movimientos de carga correspondieron a los siguientes tipos de carga.

- Rollos de alambres de H5 se movilizan a H4
- Rollos de alambres de H3 se movilizan a H4

Durante las operaciones de descarga, no fueron observado daños a la carga causados por la manipulación de los estibadores.

De acuerdo con nuestra inspección durante las operaciones de descarga, podemos informar lo siguiente:

- No se observaron daños durante las descargas de los diferentes materiales o mercancías.





## 6. COMENTARIOS

De acuerdo con nuestra inspección visual a la carga mencionada, podemos comentar lo siguiente:

- Durante las operaciones de descarga, no se registraron daños causados por el personal de estibadores al momento de realizar las descargas de las bodegas
- Las operaciones de descarga realizadas por los estibadores de la empresa de muellaje Report Ltda, fueron efectuadas con material adecuado para el tipo, peso y dimensiones de cada carga.
- El terminal TPV no emitió a la nave "Carta de Protesta" por la condición de arribo de las cargas estibadas en bodega.

## 7. PERSONAS PRESENTES

Nombre	Cargo / Empresa	Por cuenta de
Sr. Rodel Salas	Capitán de la nave	Armadores
Sr. Reynaldo Cañas	Primer oficial de la nave	Armadores
Sr. Ricardo Vergara	Supervisor de Nave / REPORT	TPV
Sr. Isaac Cohen	Surveyor / ALS Inspection Chile Spa	TPV

## 8. DOCUMENTOS

- Plano de Estiba
- Manifiesto
- Crew List
- Ship' Particular
- Cartas de Protesta emitidas por Terminal Portuario Valparaíso (TPV).





Informe emitido sin perjuicio de ningún tipo y para el interés de quien concierna.

**Surveyor**  
**ALS Inspection Chile SpA**

Realizado por : I. Cohen  
Aprobado por : C. Alvear  
Validado por : J. López





## SET DE FOTOGRAFÍAS



1. M/N SION STAR atracada en sitio  
Nr. 8 / TPV.



2. condición de bodega H.4.



3. condición de bodega H.1

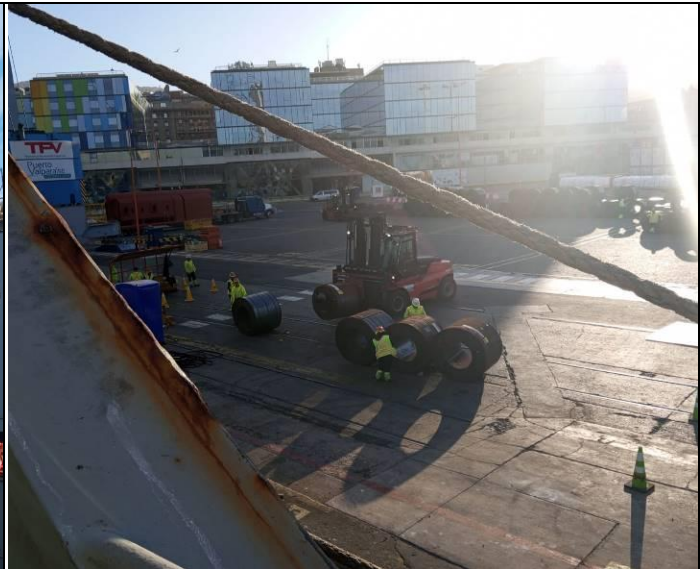


4. Descarga de alambres con uso de grúa  
de muelle. Bodega Nr. 1

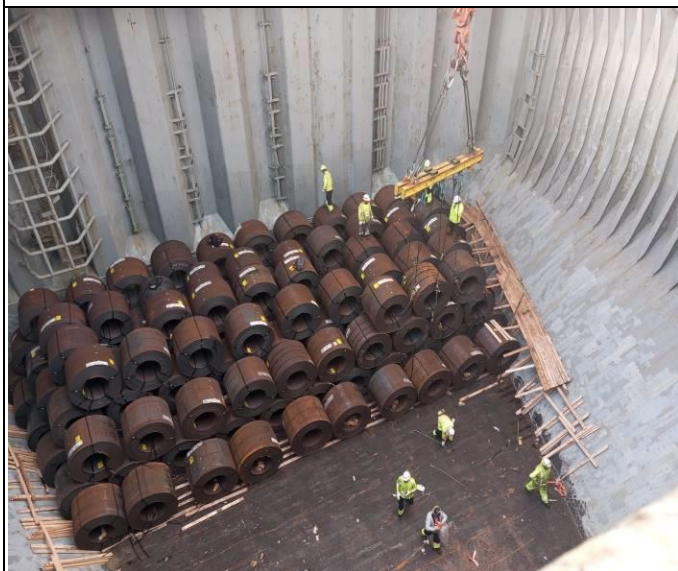




5. Vista de descarga de bobinas calientes desde H1.



6. Vista de bobinas posicionadas en muelle y horquilla trasladándolas a sitio de acopio.



7. Vista Vista de la descarga de H1 con uso de grúa de muelle.



8. Vista del acopio de bobinas calientes en muelle.





9. Bobina caliente sin daños observables.



10. Bobina caliente sin daños observables.



11. Bobina caliente sin daños observables.



12. Bobina caliente sin daños observables.





13. Bobina caliente sin daños observables.



14. Bobina caliente sin daños observables.



15. Bobina caliente sin daños observables.



16. Vista de planchas calientes descargadas de H4.





17. Avance de la descarga en bodega.



18. Avance de la descarga en muelle.



19. Vista lateral de planchas sin daños observables.



20. Vista del avance de la descarga y planchas en acopio.

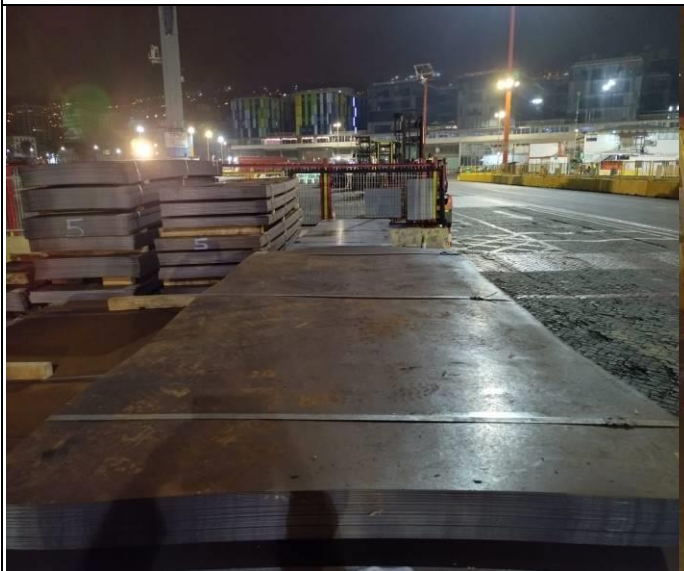




21. Vista de las esquinas de las planchas calientes sin daños observables.



22. Vista lateral de planchas calientes sin daños observables.



23. Vista de planchas calientes sin daños y zunchos en buen estado.



24. Vista del acopio de planchas calientes con mas de 6 de alto.

