



M/N OCEAN DIAMOND V. 66

El 10 de Octubre del 2025, en Terminal Puerto Patillos (Iquique / CHILE), se llevó a cabo una Inspección de Bodegas. Considerando lo anterior, podemos informar lo siguiente:

1. RELACIÓN DE HECHOS:

FECHA	HORA	DESCRIPCIÓN
Octubre 10, 2025	07:20	Llegada de ALS Inspection al lugar de la inspección.
	07:30	Inicio de primera inspección de bodegas 1, 3 & 5.
	08:15	Término de primera inspección de bodegas 1, 3 & 5.
	08:30	Retiro del personal de ALS Inspection.
	11:30	Llegada de ALS Inspection al lugar de la inspección.
	11:50	Inicio de segunda inspección de bodegas 1, 3 & 5.
	12:15	Término de segunda inspección de bodegas 1, 3 & 5.
	12:25	Firma de certificado a bordo de la nave.
	12:30	Retiro del personal ALS Inspection.

2. OBSERVACIONES

Se realiza la inspección inicial en las bodegas señaladas, desde el nivel del piso al interior de las mismas, las que se encontraban limpias, secas y con escasa presencia de óxido en sus mamparos, bandas laterales y respectivo piso, por lo cual se solicitó el encalado de piso y 3 metros de altura en bodegas N°1 y N° 3, mientras que para la bodega N° 5 se solicitó el encalado a 6 metros de altura.

Primera y segunda inspección realizadas con luz natural y juntamente con el primer oficial de la nave.

En nuestra segunda inspección, se observan las bodegas limpias, secas y encaladas.

3. ÚLTIMAS CARGAS

Fertilizante (última carga) / Troncos de madera / Cemento a granel.

4. CONCLUSIÓN

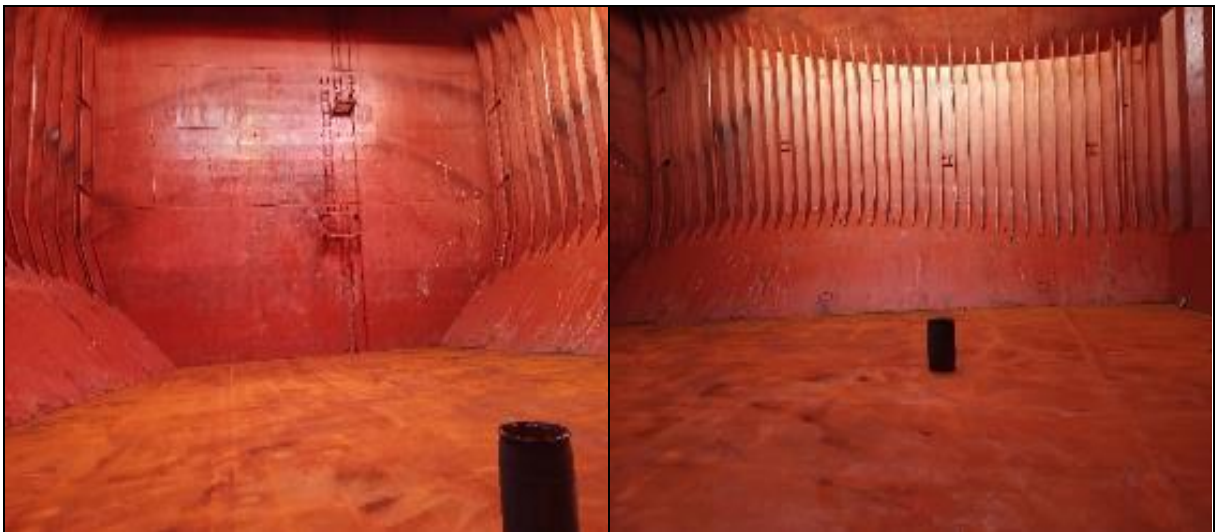
Bodegas limpias, secas y encaladas, aceptadas y aptas para cargar sal.



SET FOTOGRÁFICO

PRIMERA INSPECCIÓN

Bodega 1



1. Proa bodega N° 1.

2. Banda de estribor apta para encalar.



3. Mamparo de popa sin restos de carga.

4. Banda de babor apta para encalar.



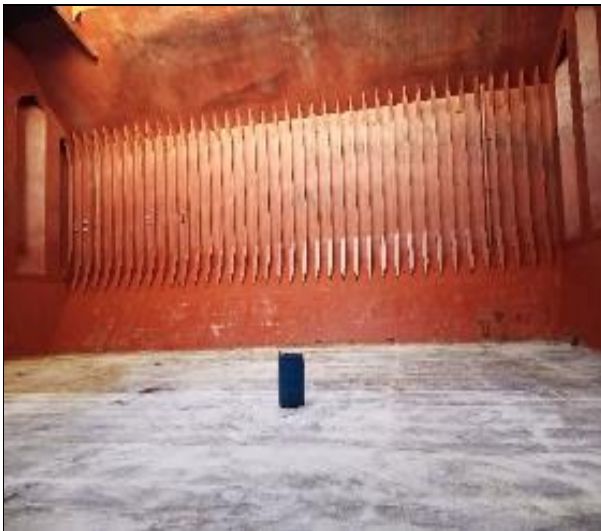
Bodega 3



5. Mamparo de proa en condiciones de encalar.



6. Piso de la bodega apto para encalar.



7. Banda de estribor en condiciones de encalar.



8. Banda de babor en condiciones de encalar.



Bodega 5



9. Mamparo de proa, en condiciones de encalar.



10. Banda de estribor en condiciones de encalar.



11. Mamparo de popa de la bodega N° 5.



12. Banda de babor en condiciones de encalar.



SEGUNDA INSPECCIÓN

Bodega 1



13. Proa de la bodega N° 1, recubierta con cal.



14. Banda de estribor recubierta con película de cal.



15. Banda de babor recubierta con película de cal.



16. Fondo de bodega debidamente recubierta con cal.



Bodega 3



17. Proa de la bodega N° 3.



18. Banda de estribor debidamente encalada.



19. Mamparo de popa, debidamente encalada.



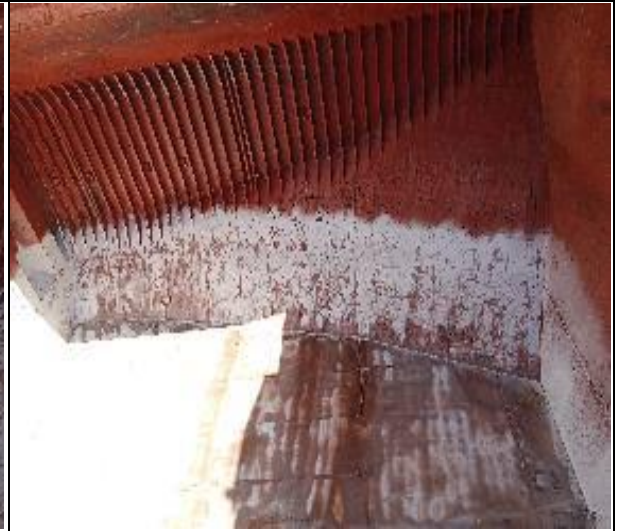
20. Banda de babor debidamente encalada.



Bodega 5



21. Proa de la bodega N° 5.



22. Banda de estribor.



23. Fondo y mamparo de popa de la bodega encalada.



24. Banda de babor encalada correctamente.

Inspector
ALS INPECTION CHILE SpA.

Realizado por : M. Cortés
Revisado por : MJ. Palma
Validado por : J. Lopez