



**INFORME DE PESO
 CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13053438-4
 ALS INSPECTION CHILE SpA**

1.- INFORMACION GENERAL

Referencia ALS	:	VEN-2510-0249 // 27-10-2025	Aduana	:	VALPARAISO
N° Resolución Vigente S.N.A	:	2779	N° de registro INN	:	OI 199
DUS / Fecha	:	13053438-4 // 23-10-2025	Cantidad Item del DUS	:	1
Exportador	:	CODELCO	Rut del Exportador	:	61704000-K
Contrato COCHILCO y cuota	:	CCT125042 // OCTUBRE 2025	N° de Contrato	:	ZU-5T-533.101
Puerto embarque	:	PVSA	Nombre de la Motonave	:	ENTERPRISE
Consignatario	:	TO ORDER			
Procedimiento certificado	:	PT MIN5 01 Codelco Ventanas			
Nombre laboratorio de ensayo ¹	:	CESMEC			

2.- PESO EMBARCADO POR ITEM DEL DUS

N° de ítem del DUS	:	1			
Fecha de inicio muestreo	:	26-10-2025	Término muestreo	:	27-10-2025
Fecha de inicio Embarque	:	26-10-2025	Término Embarque	:	27-10-2025
Cantidad de contenedores ²	:		Cantidad de sacos ³	:	
Peso bruto Húmedo (kg) ⁴	:		Peso tara (kg)	:	
Peso neto húmedo (Kg)	:	10.606.220	Humedad	:	8,80613 %
Peso Neto Seco (kg)	:	9.672.222			
Identificación bodega ⁵	:	3			

3.- PESOS EMBARCADOS DEL DUS

Peso bruto Húmedo (kg) : 10.606.220
 Determinación de peso realizado por : Pesometro

Pesometro

X

Bascula

Draft Survey*

(*Solo cuando está autorizado por el servicio)

4.- INFORMACION DE EQUIPO CONTROL

Marca del equipo de control de peso : RAMSEY
 Capacidad del equipo de control de peso : 1500 tmh/hr (CVR-04) // 1500 tmh/hr (CE-02)
 Código y fecha de última calibración : PESOMETRO CVR-04, CERT. MSM-20160//14-10-2025.(EXTENSION).TOTAL EMBARCADO ES 9403,270 TMH
 PESOMETRO CE-02, CERTIFICADO MSM-19977 // 17-09-2025. TOTAL EMBARCADO ES 1202,950 TMH

1. Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y emitir el informe de calidad.
 2. Este dato solo se completa cuando el tipo de embarque es concentrado acondicionado en contenedores.
 3. Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en mallas.
 4. El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá identificar cada contenedor, señalando peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad.
 5. En embarques de concentrado a granel y si la bodega es compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte.
 Ej: BODEGA 1 N° DUS (1), cantidad kg; N° DUS (2), cantidad kg; BODEGA 2 N° DUS (1), cantidad kg.



ALS Inspection Chile SpA
 Limache 3405, Office 61
 Viña del Mar, CHILE
 T +56 32 2545

INFORME DE PESOS
CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13053438-4
ALS INSPECTION CHILE SpA

5.- INFORMACION GENERAL PARA EMBARQUES EN CONTENEDORES

LOTE	FECHA CONSOLIDACION		PESO HUMEDO [KG]			HUMEDAD [%]	PESO SECO
	INICIO	TERMINO	TARA	BRUTO	NETO		
TOTAL							


6.- DETALLE PESO EMBARCADO POR LOTE PARA EMBARQUES EN CONTENEDORES

(Si se embarca en contenedores, se debe completar este cuadro y se debe replicar para cada lote)

LOTE	FECHA	CONTENEDOR	SELLO O.I.	SACO	PESO HUMEDO			HUMED AD [%]	PESO SECO
				CANTIDAD	TARA	BRUTO	NETO		

7.- DATOS ORGANISMO DE INSPECCION

RUT ALS INSPECTION CHILE SPA
 Nombre Representante Legal: Humberto Arroyo
 RUT Representante Legal: 9.271.486-1


JUAN ARANDA
ALS INSPECTION CHILE SpA
(Área Minerales)

1. Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y emite el informe de calidad.
 2. Este dato solo se completa cuando se trata de embarques de concentrado acondicionado en contenedores.
 3. Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en muestreos.
 4. El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá identificar cada contenedor, señalando peso tara, peso neto húmedo y porcentaje de humedad.
 5. En embarques de concentrado a granel y si la bodega es compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que le compete.
 E: BODESA 1 (N° DUS (1)), cantidad kg; H: DUS (2), cantidad kg; BODESA 2 (N° DUS (1)), cantidad kg.



ALS Ref	VEN-2510-0249	Fecha inspección	26/10/2025
---------	---------------	------------------	------------

1 IDENTIFICACIÓN DEL EMBARQUE			
Nombre de la Nave	ENTERPRISE	Comprador	OCEAN FANTOMS
Puerto de Embarque	VENTANAS, CHILE	Puerto de Destino	NAUSING, CHINA
Nombre del Exportador	Codelco	Inicio de Embarque	26/10/2025
Material a Cargar	Cv. CONCE. TENIENTE	Término de Embarque	27/10/2025
Identificación (N° de lote o contrato)	20-ST-533101	N° DUS	13053438-4
Bodega (s) a cargar	3	Fecha de DUS	23/10/2025.
Ton. a embarcar (tm/h)	10.600	Ton. Embarcadas (tm/h)	10.606,22

2 VERIFICACIÓN				
2.1	Procedimientos			
	Cuenta con los Procedimientos de:	Si	No	Identificación
	Toma de muestra de embarque manual	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-01
	Toma de muestra de embarque automático	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-01
	Determinación de peso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-01
	Determinación de humedad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-01
	Preparación de muestras para análisis químico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-01



2.1.1	Verificación de muestreo <i>Automático</i>	Frecuencia de corte	Cumple según procedimiento	
			Si	No
	Cortador Primario	1 corte cada 50 ton	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cortador Secundario	10 corte cada 50 ton	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Observaciones. (Comentar cualquier desviación del sistema de muestreo durante el embarque ó muestreo en planta para el caso de rotainers) Fecha 26/10/27 a 27/10/27 Cortador CE-02 y CUR-004 Operativos durante todo el proceso de embalaje. * Lotes CE-02: 3, 4, 11. * Lotes CUR-004: 1, 2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14 y 22				



Aplica Si No

2.2	Equipos de Embarque y Cortador Automático			
		Si	No	Observación
	¿Correas chutes de traspaso se encuentran limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Existen materiales ajenos al equipo?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	¿Cortador automático <i>está</i> operativo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Condición de bateas, multilift antes del llenado, limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	N/A

2.3	Equipos de Muestrera				Comentarios	
	Equipos	¿Se encuentra identificado?		¿Corresponde a lo señalado en procedimiento?		
		Si	No	Si	No	
	Pulverizador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Pulverizador Puz
	Divisor de muestras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Divisor de Muestras y su estado ROTATORIO, BUEN ESTADO
	Palas JIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale N° de pala utilizada y su estado SIS N° 3, BUEN ESTADO
	Espátulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las espátulas utilizadas BUEN ESTADO
	Mallas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las mallas utilizadas MALLA 140, BUEN ESTADO.



Aplica Si No

2.4	Calibración, Trazabilidad, Patrones, Verificación del Equipo Pesómetro, báscula		
	Si	No	Observaciones
Equipo de pesaje a utilizar:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CE-02 CUR-001
Pesómetro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Báscula de puerto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Báscula de planta	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿Es calibrado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique N° MS4 Certificado 20160
¿Tiene programa de calibración?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia CADA 6 MESES
La calibración asegura la trazabilidad con patrones nacionales o internacionales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
Si se mantienen patrones secundarios (cadenas u otros) ¿Estos se usan únicamente para calibración y para ningún otro propósito?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente
¿Los patrones secundarios de referencia son calibrados por un organismo competente que pueda proporcionar la trazabilidad a un patrón nacional o internacional. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
¿El equipo es sometido a verificaciones entre calibraciones establecidas. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia CADA 6 MESES
Otros no mencionados aplicables	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente Embarque Codelco ES CALIBRADO POR WSS.

Aplica Si No

2.5	Draft Survey	
SOLICITADO POR		
ALS DISPONE DE UNA COPIA DE LA AUTORIZACION DE ADUANAS?		
SURVEYOR		
TONELAJE		

Aplica Si No

3	EQUIPOS DE PESAJE	
3.1	Descripción del Equipo de Pesaje	
	Tipo de equipo (marcar con una x)	

ALS Inspection CHILE
CONTROL DE INSPECCIÓN
Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo



Form FT_MIN5_02 Ed 1

<input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Bascula) <input checked="" type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro) <input type="checkbox"/> Otro (Especificar)			
Fabricante	RANSEY	Marca	RANSEY
N° de serie	1643753 // 16286897	Modelo	MT93XF // 111 81x45
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Capacidad recomendada	Indique 1500 TH. // 1500 th		
Fecha última certificado de calibración oficial	Indique fecha 17/04/2025		
¿Qué pesos se usaron para la calibración?	Indíquelos 2 lotes de 500 TH. Almap.		
Fecha última Verificación.	Indíquela 26/10/2025		
¿Qué pesos se usaron para la verificación?	Indíquelos Cero y 500g.		

Aplica Si No

4	INSPECCIONES		
4.1	Inspección de Correa Transportadora Zona Pesómetro		
	INSPECCION PRELIMINAR	Indicar Si No	Observaciones
	¿Las correas, guías, polines y tensores están todos limpios?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	¿La correa se encuentra horizontal respecto al pesómetro antes y después de la sección de pesaje?	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Tiene inclinación
	¿La correa corre bien cuando está vacía durante la puesta en marcha?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	¿Se observó cero en 5 revoluciones como mínimo cuando estuvo vacía?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE	Indicar Si No	Observaciones
	¿La razón de carga en el momento de la inspección, está dentro de rango especificado?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	¿La carga en la correa esta siempre consistente, (mismo nivel o pareja)?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

ALS Inspection CHILE
CONTROL DE INSPECCIÓN
Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo



Form FT_MIN5_02 Ed 1

Aplica Si No

4.2	Inspección Balanza de plataforma (Báscula)		Indicar Si No		Observaciones
	Plataforma limpia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tamaño apropiado de la plataforma	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Accesos limpios	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Se mueve libremente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pozo limpio / seco	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Accesos nivelados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Cero cuando está vacía	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE			Indicar Si No		Observaciones.
¿La Balanza de plataforma (Báscula) siempre está en reposo antes de pesar?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿El chofer siempre está dentro del camión al momento del pesaje?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
El indicador siempre esta en cero cuando la plataforma está vacía			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿Se necesitó reajustar el cero?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(¿Indique cuántas Veces?)
¿Los equipos se mantuvieron limpios durante la operación de pesaje?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



5		VERIFICACIÓN DE DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD									
5.1	EQUIPOS CRITICOS PARA DETERMINACIÓN DE HUMEDAD	Identificación (Marca y Número de serie o codificación interna)	¿Se realiza calibración? (si es Si, anotar Fecha Calibración)			¿Se realiza Mantenición? (si es Si, anotar Fecha Mantenición)			¿Se realiza verificación? (Si es Si, Anotar Fecha)		
			Si	No	Fecha	Si	No	Fecha	Si	No	Fecha
	HORNO	MIN-VEN-012	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09/05/24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CADA TURNO
	BALANZA	MIN-VEN-09	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11/10/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CADA TURNO
	HORNO	MIN-VEN-013	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09/05/24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CADA TURNO
	BALANZA	MIN-VEN-015	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18/10/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CADA TURNO
	MASA (PATRONES)	AVF-06 AVF-05	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22/04/25 02/06/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	TERMÓMETRO REFERENCIA	MIN-COP 002	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15/06/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Observaciones (Registre cualquier desviación observada)											
<p>HORNOS MIN-VEN-012 y 013 SON PROPIEDAD DE CODELCO.</p>											



5.2	Verificación Procedimiento	Indicar		Si es No indique por qué
	Determinación de Humedad	Si	No	
	Balanza			
	¿La balanza se ajusta a necesidades de operación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La plataforma de la balanza esta limpia?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La Balanza se encuentra nivelada con la burbuja al Centro?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se encuentra limpia el área de pesaje?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El display de la balanza vuelve a cero cuando la bandeja es retirada?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La masa utilizada por cada bandeja, para este análisis, está acorde a procedimiento?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1200 GRS Por Banderas Aprox.
	¿La plataforma de pesaje de la balanza, cuenta con una goma que la aísla del calor?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Todas las determinaciones de humedad se realizan en duplicado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Horno			
	¿Se encuentra limpio el horno?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El visor de temperatura, marca la temperatura indicada en procedimiento al momento de la inspección?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique la temperatura al momento de chequear el funcionamiento del visor 105°C
	¿El Horno se utiliza solo para este análisis y para muestras de embarques?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mio-Ven-012
	¿El espacio de la cámara del Horno es adecuado para las Banderas?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique capacidad aproximada en cantidad de bandejas 88 Banderas Aprox.
	¿El horno tiene ventilación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Si, extracción Forzada.



Aplica Si No

6 TÉRMINO DE LA INSRECCIÓN				
6.1	Verificar al Terminar el Trabajo solo si es embarque con sistema de pesaje de balanza de plataforma (Báscula)	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Todo el sistema de pesaje queda limpio y en buen estado?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se observó Cero cuando quedó vacía la báscula?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Verificar Cálculos de Peso	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican de fórmulas de cálculos?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

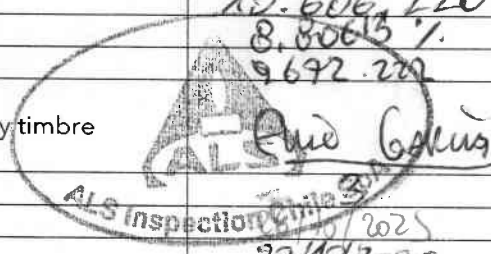
Aplica Si No

6.2	Verificar Cálculos de Peso si el embarque se realizó por PESÓMETRO	Indicar si está correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican las fórmulas de cálculos?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ALS Inspection CHILE
CONTROL DE INSPECCIÓN
Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo



Form FT_MIN5_02 Ed 1

6.3	Verificación de envío de muestras e identificación. DATOS DE LAS MUESTRAS	Anotar datos de la carta	Revisar Muestra (etiqueta)	
			Si	No
	Nave	ENTENDISE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Control de inspección	Ref ALS UCW-2510-0749	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Destinatario muestras y cartas	Laboratorio de Aduana	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	DUS (Definitivo)	13053433-4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Exportador	Codelco	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Contrato	20-ST-533, 101	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cuota	OCTUBRE / 2025.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de Embarque	26/10/2025 - 27/10/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Lotes	22	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso Húmedo Final	12.606,220	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Humedad Final	8,80613 %	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso seco Final	9.692,200	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Firma del inspector y timbre	 (Firma Galus)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Bodega(s)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de inicio	27/10/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de termino	27/10/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Se realizó la preparación de muestra como lo indican los procedimientos establecidos	Comente brevemente la realización de este proceso e indique procedimiento utilizado		
	Si	PT-MIN5-01		



7	CONTROL EN EL PUERTO DONDE SE REALIZA LA EXPORTACIÓN - ROTAINERS ó CONTENEDORES (Tarjar lo que no corresponda)			
7.1	Instructivos-registros			
	Cuenta con:	Si	No	Identificación
	<i>Control de Rotainers o Contenedores despachados a Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores en Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores al embarque en nave</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Set fotográfico de proceso</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

7.2	Verificar Rotainers ó Contenedores durante recepción y embarque en Puerto	Indicar		Si es No indique por qué
		Si	No	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifica los sellos de cada rotainer ó contenedor al ingreso a Puerto?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
¿Se verifica que el total de los pesos declarados en el DUS, son embarcados en la nave?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
¿Se verifica y cuadra el peso embarcado contra documento oficial de embarque?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

NOTAS

Anote cualquier diferencia o desviaciones a los procedimientos e instrucciones de trabajo.

S/O

ALS Inspection CHILE
CONTROL DE INSPECCIÓN
Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo



Form FT_MIN5_02 Ed 1

Enrique Espinoza

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)

**ALS Inspection Chile****REUNION DE COORDINACION****REUNIÓN DE COORDINACIÓN**

Fecha	25/10/2025	Modalidad de la Reunión	<input type="checkbox"/> Presencial <input checked="" type="checkbox"/> Telefónica <input type="checkbox"/> Correo Electrónico <input type="checkbox"/> Otra (Especificar)
Exportador	CODELCO		
Asistentes	Exportador:	PATRICIO VALENZUELA	
	ALS	SUAV ARAUDA	

INFORMACIÓN DEL O LOS DUS QUE CONFORMAN EL EMBARQUE

Cantidad de DUS que se embarcarán	1	Toneladas totales a embarcar (tmh)	10.600
Nº de B/L	//	Nave	ENTERPRISE
Tiempo presupuestado para el embarque	24 HORAS	Puerto de embarque	VENTANAS, CHILE
Rotacontenedores a despachar por DUS	//	Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	//
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto	//		

Nº del DUS	13053433-4	Tonelaje del DUS	10600
		Cantidad de Lotes del DUS	1



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Bodega (s) a Cargar del DUS	3
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	10.600
		Cantidad de ítems del DUS	1
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	
		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			

INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE EMBARQUE			
Referencia OI (Ref del servicio ALS)	VEN-256-0249	Muestreo (lugar)	Torre 2
Material a Cargar	Cu. LOUCE. TENCENTE	Control de Peso (lugar)	CUNCOY
Identificación (N° de loteo contrato)	ZU-ST-533.101	Humedad (lugar)	LAB. ALS en PUSA
Puerto de Embarque	Ventanas, Chile	Preparación de Muestras (lugar)	LAB. ALS en PUSA
Modalidad de Embarque	<input checked="" type="checkbox"/> Correa <input type="checkbox"/> Rota Contenedor <input type="checkbox"/> Multilift <input type="checkbox"/> Batea <input type="checkbox"/> Contenedor a Granel <input type="checkbox"/> Contenedor en Maxisacos	Laboratorio de Ensayo	<input type="checkbox"/> ALS <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) CESMEC
Fecha Estimada de Inicio del Embarque	26/10/2025	Tamaño de los Lotes	500 THM. APLAX.
Fecha Estimada de Término del Embarque	27/10/2025	Modalidad de Turnos	<input checked="" type="checkbox"/> Día (12 horas) <input checked="" type="checkbox"/> Noche (12 horas)



REUNION DE COORDINACION

Supervisor Técnico Responsable de la Inspección

ERIC GARCIA

Equipo Técnico Operativo

Hector Mena
Felipe Morales
Ricardo Rojas
Lilian Brito
Diego Mayano

Joaquin Doroso
Gonzalo Capa
Eduardo Soto
Luis Roman

Observaciones

OPCION E y G

OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO VENTANAS			
OPCION A - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

OPCION C - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION D - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION E - SITIO 3	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION F - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO COQUIMBO

OPCION A - SITIO 1 ó 2 (Bateas - Multilift)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 1 ó 2 (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio No aplica	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula Instalaciones Codelco Andina Saladillo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo automático	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
--	--	---	--

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO SAN ANTONIO

OPCION A - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO BARQUITO - CHAÑARAL

OPCION	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega 1, 2, 3 y 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre descarga CV 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador Manual	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

MUESTREO

- En correa mediante cortador automático
- En correa en forma manual
- Manual sobre una pila a piso
- Manual en cargador frontal
- Manual sobre un depósito volteable
- Otro (Especificar)

CONTROL DE PESO



REUNION DE COORDINACION

- Balanza de Plataforma (Báscula)
- Balanza de Correa (Pesómetro)
- Otro (Especificar)

Fabricante	RANSEY	Marca	RANSEY
N° de serie	1643753	Modelo	MT93XXD

Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)

Fecha de la última calibración	Indique fecha	17/04/2025
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	26/10/2025

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

BALANZA GRANATARIA

Fabricante	AND	Marca	AND
N° de serie	MIN-VEN-001	Modelo	ELK-6100i
Fecha de la última calibración	Indique fecha	14/10/2025	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	26/10/2025	

BALANZA GRANATARIA

Fabricante	AND	Marca	AND
N° de serie	MIN-VEN-015	Modelo	GF-124
Fecha de la última calibración	Indique fecha	14/10/2025	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	26/10/2025	

HORNO

Fabricante	AINGETHERM	Marca	AINGETHERM
N° de serie	MIN-VEN-012	Modelo	HS-200-1000AG
Fecha de la última calibración	Indique fecha	09/05/2025	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	26/10/2025	

HORNO

Fabricante	AINGETHERM	Marca	AINGETHERM
N° de serie	MIN-VEN-013	Modelo	HS-200-1000AG
Fecha de la última calibración	Indique fecha	09/05/2025	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	26/10/2025	



REUNION DE COORDINACION

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
N° de serie	ANF 05	Modelo	146
Fecha de la última calibración		Indique fecha	22/04/2025
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	26/10/2025

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
N° de serie	ANF 06	Modelo	246
Fecha de la última calibración		Indique fecha	02/06/2025
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	26/10/2025

TERMÓMETRO

Fabricante	CHY	Marca	CHY
N° de serie	MIN-CSP-002	Modelo	500
Fecha de la última calibración		Indique fecha	18/06/2025

TERMÓMETRO

Fabricante		Marca	
N° de serie		Modelo	
Fecha de la última calibración		Indique fecha	

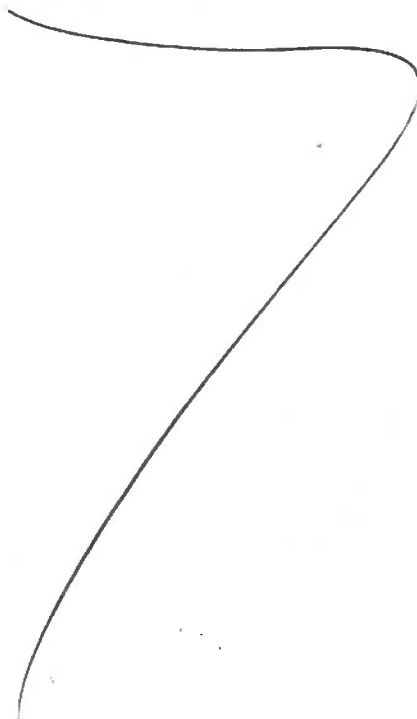


ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

NOTAS

*En este Embaque se embarcamos por
CF-02 y CUR-04 .



Enric Borell

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)



Form FT_MIN5_15 Ed 0

VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO			
Fecha de verificación	26 a 27/10/25	Verificado por	WSS
Puerto	PVSA	Exportador	Coseleo
Marca del pesómetro	RANSEY	Modelo del pesómetro	HT91xxF
Control ALS	Verificado por	Enil García	
	Firma		
	Fecha	26 a 27/10/25	

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA CE-02



DATOS DE EMBARQUE

FECHA	26-10-2025
M/N	ENTERPRISE
CONCENTRADO	TENIENTE
HORA DE PUESTA EN SERVICIO	8:30
HORA DE TERMINO	21:45
DUS	13053438-4
BODEGAS	3

DATOS DEL PESOMETRO CE-02

CAPACIDAD MAXIMA	1500 T/H
DIVISIONES	0,1 T
INCLINACIÓN	4°
PESO DE CADENA	152,314
CONSTANTE DE CALIBRACIÓN	253,134
DURACIÓN DE CALIBRACIÓN	209 (686 SEG)
VELOCIDAD DE CORREA	2,44

MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO	PRUEBA	TIPO PRUEBA	HORA	% ERROR	DURACIÓN DE PRUEBA
Calibración Inicial	1C	CERO	10:38	0,14	209
Calibración Inicial	2C	CERO	10:53	0,00	209
Calibración Inicial	3C	CERO	11:05	-0,01	209
Calibración Inicial	1S	SPAN	11:25	0,03	209
Calibración Inicial	2S	SPAN	11:37	0,00	209
Calibración Inicial	3S	SPAN	11:49	0,00	209
Cero termino 1° Lote	4C	CERO	17:16	-0,09	209
Span termino 1° Lote	4S	SPAN	17:38	-0,03	209
Cero termino 2° Lote	5C	CERO	21:54	-0,02	209
Span termino 2° Lote	5S	SPAN	22:15	0,00	209
	6C				
	6S				
	7C				
	7S				
	8C				
	8S				
	9C				
	9S				
	10C				
	10S				

RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS

J. HERNANDEZ S.M. // I. HERNANDEZ V. // E. MUÑOZ



Form FT_MIN5_15 Ed 0

VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO			
Fecha de verificación	26/10/2025	Verificado por	WSS
Puerto	VENTANAS, CHILE	Exportador	CODELCO
Marca del pesómetro	RAMSEY	Modelo del pesómetro	MT83XHF
Control ALS	Verificado por	ERIC GARCIA	
	Firma		
	Fecha	26/10/2025	

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA CVR-04



DATOS DE EMBARQUE			DATOS DEL PESOMETRO CVR-04			
FECHA	26/27-10-2025		CAPACIDAD MAXIMA	1500 T/H		
M/N	ENTERPRISE		DIVISIONES	0,1 T		
CONCENTRADO	TENIENTE		INCLINACIÓN	7°		
HORA DE PUESTA EN SERVICIO	8:30		PESO DE CADENA	154,65		
HORA DE TERMINO	4:55		CONSTANTE DE CALIBRACIÓN	182,572		
DUS	13053438-4		DURACIÓN DE CALIBRACIÓN	193 (632SEG)		
BODEGAS	3		VELOCIDAD DE CORREA	1,87		
MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO	PRUEBA	TIPO PRUEBA	HORA	% ERROR	DURACIÓN DE PRUEBA	
Calibración Inicial	1C	CERO	9:34	-0,02	193	
Calibración Inicial	1S	SPAN	10:14	0,03	193	
Calibración Inicial	2C	CERO	9:45	0,00	193	
Calibración Inicial	2S	SPAN	10:25	0,02	193	
Calibración Inicial	3C	CERO	9:56	0,01	193	
Calibración Inicial	3S	SPAN	10:38	0,02	193	
Cero termino 1° Lote	4C	CERO	15:49	0,09	193	
Span termino 1° Lote	4S	SPAN	16:09	-0,01	193	
Cero termino 2° Lote	5C	CERO	23:40	-0,04	193	
Span termino 2° Lote	5S	SPAN	23:58	-0,02	193	
Cero termino 3° Lote	6C	CERO	5:35	-0,01	193	
Span termino 3° Lote	6S	SPAN	5:52	-0,02	193	
	7C					
	7S					
	8C					
	8S					
	9C					
	9S					
	10C					
	10S					
RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS		J. HERNANDEZ // I. HERNANDEZ V. // E. MUÑOZ				



CÁLCULO DE PESOS PONDERADOS PARA COMPÓSITO

Form FT_MIN5_14 / Ed 0

EXPORTADOR	CODELCO
N° DUS	13053438-4
NAVE	ENTERPRISE
CONTRATO/CUOTA	ZU-ST-533,101
CONTRATO COCHILCO	CCT125042 // OCTUBRE 2025
ADUANA	VALPARAISO
FECHA MUESTREO	26-10-2025
FECHA EMBARQUE	27-10-2025

2 SOBRES 300
5 SOBRES 200
400 PARA ASEGURAMIENTO

LUGAR DE CONTROL	
TOTAL MASA PONDERADO	2000
HOJA (n de N)	

LOTE N°	BODEGA N°	PESO HUMEDO (TMH)	HUMEDAD %	PESO SECO (TMS)	PESO PONDERADO (g)
1	3	500,000	8,64	456,800	94,5
2	3	492,090	8,86	448,491	92,7
3	3	500,000	9,02	454,900	94,1
4	3	502,470	9,09	456,795	94,5
5	3	500,000	8,84	455,800	94,2
6	3	500,000	8,83	455,850	94,3
7	3	500,000	8,82	455,900	94,3
8	3	500,000	8,69	456,550	94,4
9	3	500,000	8,85	455,750	94,2
10	3	500,000	8,78	456,100	94,3
11	3	200,480	8,82	182,798	37,8
12	3	500,000	8,82	455,900	94,3
13	3	408,600	8,90	372,235	77,0
14	3	500,000	8,96	455,200	94,1
15	3	500,000	9,00	455,000	94,1
16	3	500,000	8,98	455,100	94,1
17	3	500,000	8,96	455,200	94,1
18	3	500,000	8,89	455,550	94,2
19	3	500,000	8,72	456,400	94,4
20	3	500,000	8,54	457,300	94,6
21	3	500,000	7,95	460,250	95,2
22	3	502,580	8,80	458,353	94,8
TOTAL		10606,220	8,80613	9672,222	2000

Supervisor: *ERIC GARCIA*

Firma Supervisor: *ERIC GARCIA*

$$V: \frac{(456,800 \times 2000)}{9672,222} = 94,5199 \checkmark$$



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESOMETRO

N° IDENTIFICACION: 13053438-4
 EXPORTADOR: CODELGA
 LUGAR DE PESAJE: CURD004
 FECHA PESAJE: 26-10-25 11:22/10:25
 NO ALI: 1000-2
 PESOMETRO: 1643753 / 16226847
 CAPACIDAD: 1500 Tm.
 FECHA ULTIMA CALIBRACION: 17/04/25
 OBSERVACIONES: M/N CUMEN PASE B-3 HE

N° DE LOTE	N° DE BODEGA	PESO NETO (TMM)	LECTURA INICIAL (TMM)	LECTURA FINAL (TMM)	CONTROL DE TIEMPO			Neto Humedo	Humedad %	Peso Agua	Peso Seco
					FECHA	INICIO	NOVA				
CU2004	3	500	0	500	26-10-25	15:40	26-10-25	500	8.64	43.7	456.800
CU2004	3	492.08	500	992.08	26-10-25	16:50	26-10-25	492.08	8.86	43.599	448.491
CE02	3	500	0	500	26-10-25	14:55	26-10-25	500	9.02	45.1	454.900
CE02	3	502.47	500	1002.47	26-10-25	16:06	26-10-25	502.47	9.08	45.695	456.395
CU2004	3	500	0	500	26-10-25	17:30	26-10-25	500	8.84	44.2	455.800
CU2004	3	500	1000	1000	26-10-25	18:17	26-10-25	500	8.83	44.15	455.850
CU2004	3	500	1000	1500	26-10-25	18:45	26-10-25	500	8.82	44.1	455.900
CU2004	3	500	1500	2000	26-10-25	19:18	26-10-25	500	8.69	43.45	455.450
CU2004	3	500	2000	2500	26-10-25	19:57	26-10-25	500	8.85	44.25	455.450
CE02	3	200.48	0	200.48	26-10-25	20:34	26-10-25	200.48	8.78	43.9	456.100
CU2004	3	500	3000	3500	26-10-25	21:13	26-10-25	500	8.82	44.1	455.450
CU2004	3	500	3000	3500	26-10-25	21:57	26-10-25	500	8.82	44.1	455.450
CU2004	3	498.60	3500	3908.60	26-10-25	23:05	26-10-25	498.60	8.90	36.265	372.235
CU2004	3	500	0	500	26-10-25	00:24	26-10-25	500	8.96	44.8	455.200
CU2004	3	500	500	1000	26-10-25	00:53	26-10-25	500	9.00	44.8	455.200
CU2004	3	500	1000	1500	26-10-25	01:21	26-10-25	500	8.98	44.9	455.100
CU2004	3	500	1500	2000	26-10-25	01:50	26-10-25	500	8.96	44.8	455.100
CU2004	3	500	2000	2500	26-10-25	02:22	26-10-25	500	8.89	44.8	455.200
CU2004	3	500	2500	3000	26-10-25	02:51	26-10-25	500	8.72	44.45	455.550
CU2004	3	500	3000	3500	26-10-25	03:21	26-10-25	500	8.54	43.6	456.400
CU2004	3	400	3500	4000	26-10-25	03:50	26-10-25	400	8.54	42.7	453.300
CU2004	3	400	3500	4000	26-10-25	03:50	26-10-25	400	8.95	39.75	460.250
CU2004	3	502.58	4000	4502.98	26-10-25	04:24	26-10-25	502.58	8.80	44.227	458.353

IDENTIFICACION: 13053438-4

Nombre, firma y rut personal que participa en la actividad

Nombre, firma y rut personal que participa en la actividad

Observaciones: M/N CUMEN PASE B-3 HE

Observaciones: 10:5 2 x Correnta CURD004

Observaciones: WSS CUMEN PASE M/N CUMEN PASE

Observaciones: 10:5 58



CADENA DE CUSTODIA
LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACION

Form FT_MINIS_08 / EJ 0

DUS: 3053438-4 EXPORTADOR: CON/CO
 LUGAR DE MUESTREO: TORRE 2. LUGAR DE PREPARACION: LAB. N° 1. FUA
 DISTANCIA EN KILOMETROS: 92

OBSERVACIONES: N/A. EN REPOSICION B3. THE. CIVEROA

N° CORRELATIVO	LOTE	PESO MUESTRA	RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA			RESPONSABLE TRASLADO DE MUESTRA			RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA		
			FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE
1	1	6.8	26-10-25	14:10	[Signature]	26-10-25	15:05	[Signature]	26-10-25	15:15	[Signature]
2	2	6.6	26-10-25	15:30	[Signature]	26-10-25	15:35	[Signature]	26-10-25	15:45	[Signature]
3	3	6.3	26-10-25	18:12	[Signature]	26-10-25	18:18	[Signature]	26-10-25	18:26	[Signature]
4	4	6.8	26-10-25	18:45	[Signature]	26-10-25	18:55	[Signature]	26-10-25	19:00	[Signature]
5	5	6.4	26-10-25	19:18	[Signature]	26-10-25	19:25	[Signature]	26-10-25	19:33	[Signature]
6	6	6.2	26-10-25	19:57	[Signature]	26-10-25	20:00	[Signature]	26-10-25	20:05	[Signature]
7	7	6.1	26-10-25	20:35	[Signature]	26-10-25	20:39	[Signature]	26-10-25	20:42	[Signature]
8	8	6.2	26-10-25	22:00	[Signature]	26-10-25	22:05	[Signature]	26-10-25	22:10	[Signature]
9	9	6.5	26-10-25	23:05	[Signature]	26-10-25	23:10	[Signature]	26-10-25	23:14	[Signature]
10	10	6.0	26-10-25	23:37	[Signature]	26-10-25	23:40	[Signature]	26-10-25	23:45	[Signature]
11	11	5.9	26-10-25	00:56	[Signature]	26-10-25	01:03	[Signature]	26-10-25	01:10	[Signature]
12	12	6.5	26-10-25	01:23	[Signature]	26-10-25	01:26	[Signature]	26-10-25	01:30	[Signature]
13	13	6.4	26-10-25	02:24	[Signature]	26-10-25	02:29	[Signature]	26-10-25	02:31	[Signature]
14	14	6.3	26-10-25	03:25	[Signature]	26-10-25	03:30	[Signature]	26-10-25	03:33	[Signature]
15	15	6.0	26-10-25	03:50	[Signature]	26-10-25	03:55	[Signature]	26-10-25	04:00	[Signature]
16	16	6.5	26-10-25	04:17	[Signature]	26-10-25	04:30	[Signature]	26-10-25	04:33	[Signature]

[Signature] 18305856-2
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO
[Signature] 18305856-2

[Signature] D. TORRES
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL RESPONSABLE EN LA ACTIVIDAD
[Signature] 18305856-2



PLANILLA VERIFICACION DE TEMPERATURA - HORNO

FT_MINIS_09 ED 0

TERMOMETRO DEL HORNO DE	CODIGO:	711	CAPACIDAD:	88	UBICACION DEL HORNO:	105 ± 5°C
SECADO	SELLO CALIBRACION:	07-3685	FECHA CALIBRACION:	09-05-24	RANGO DE ACEPTACION	105 ± 5°C
TERMOMETRO CALIBRADO	CODIGO:	711	RANGO	90° - 110°C	FACTOR DE CORRECCION	0,4 (100,4 ± 109,6)
OBSERVACIONES:	SELLO CALIBRACION:	01-1588	FECHA CALIBRACION:	14-06-25		
N/A ENTER RAISE 83 (81) DMS: 12053438-4 N/A ENTER RAISE 85 (1 AND BUS: 13053381-7.						

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO TERMOMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO	ESTADO ¹
G Cepeda	26-10-25	03	711	105°C	101,2°C	OK
G Cepeda	27-10-25	02 05	711	105°C	103,2°C	OK
Livan Ruiz	27-10-25	8:02	711	105°C	103,0°C	OK
Livan Ruiz	27-10-28	14:03	711	105°C	102,6°C	OK
G Cepeda	27-10-25	06	711	105°C	103,2°C	OK

[Signature]
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

[Signature]
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentran en los límites de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



PLANILLA DE VERIFICACION DE BALANZA

FT_MINIS_10 ED 0

BALANZA: 7/11 Seu de 5903 CAPACIDAD: 61kg
 CODIGO: 7/11 SELLO CALIBRACION: 7/11 FECHA ULTIMA CALIBRACION: 14-10-2015
 OBSERVACIONES: 7/11. ENTERRISE < B: 3 kg And Dns: 13053438-4 Dns: 13053381-7

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO MASA PATRON	PESO TEORICO MASA PATRON	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACION	ESTADO
Alan B.	26.10.25	14:01	ANF05 ANF06	1K 2K	1000,0 2000,0	999,9 2000,1	1000,0 2000,0	1000,0 1999,9	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Reprobado
D. Cepeda	26.10.25	20:06	ANF05 ANF06	1K 2K	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	0,2 0,2	OK
D. Cepeda	27.10.25	02:10	ANF05 ANF06	1K 2K	1000,0 2000,0	999,9 2000,1	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Reprobado
Alan B.	27.10.25	14:00	ANF05 ANF06	1K 2K	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Reprobado
D. Cepeda	27.10.25	20:01	ANF05 ANF06	1K 2K	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	0,2 0,2	OK

(B. 592.025.1)
 Fecora Fina
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

Alan B. +
 10038421-3
 Fecora Fina
 1894944-9
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

- P1: Pablon equiva superior izquierda de la balanza
 - P2: Pablon equiva superior derecha de la balanza
 - P3: Pablon equiva inferior izquierda de la balanza
 - P4: Pablon equiva inferior derecha de la balanza
 - P5: Pablon central de la balanza
- Estado: Si el valor registrado de las masas patrones se encuentra en los intervalos de concordancia definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario "RECHAZADO"



ALS Inspection Chile SpA
 Limache 3405, Office 61
 Viña del Mar, CHILE
 T +56 32 2545 500

AT. : SERVICIO NACIONAL DE ADUANAS
 SRA. JEFA LABORATORIO QUIMICO – DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS
 DE : ALS Inspection Chile SpA

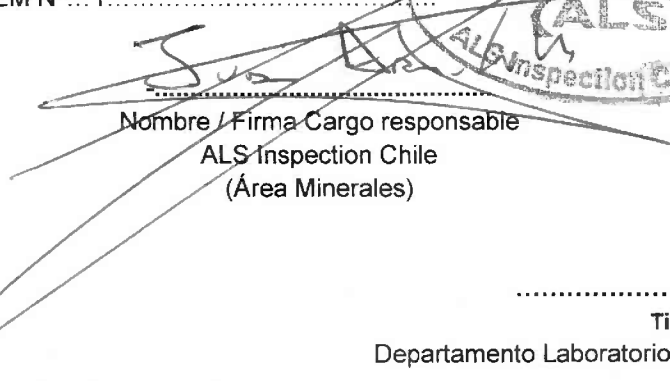
De nuestra consideración:

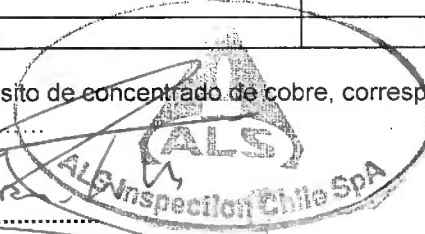
Por instrucciones de los señores CODELCO, hemos participado en el proceso de determinación de peso húmedo, porcentaje de humedad, extracción y preparación de muestra compósito para calidad del concentrado de cobre que ampara el Documento Único de Salida (DUS). Al respecto, indicamos la

N° Resolución vigente S.N.A.	2779	Aduana	VALPARAISO
DUS / Fecha	13053438-4 23-10-2025	Cantidad de ítems del DUS	1
Peso tara (kg)*	N/A	Peso neto húmedo (kg)	10.606.220
Porcentaje de humedad (%)	8,80613	Peso neto seco (kg)	9.672.222
Exportador	CODELCO	Peso muestra compósito	300Gr
RUT Exportador	61704000-K	Laboratorio de ensayo	CESMEC
Lugar de muestreo	PUERTO VENTANAS		
Fecha de muestreo (inicio/término)	26-10-2025 27-10-2025		
Puerto de embarque	PTO VENTANA CHILE		
Fecha de embarque(inicio/término)	26-10-2025 27-10-2025		
Tipo de embarque**	GRANEL		
Nombre de la motonave	ENTERPRISE		
Total de lotes embarcados	22		
Identificación bodega***	3		
Cantidad contenedores*	N/A		
Procedimiento toma muestra	PT_MIN5_01		

Nota:

Se hace entrega de 1 sobre, que contiene la muestra compósito de concentrado de cobre, correspondiente al DUS N°13053438-4 ITEM N°...1.....


 Nombre / Firma Cargo responsable
 ALS Inspection Chile
 (Área Minerales)



.....
 Fecha de recepción

.....
 Timbre
 Departamento Laboratorio Químico de Aduanas

*Completar solo para embarques en contenedores.

**Indicar si se trata de embarque a granel, contenedor o maxisacos en contenedor.

***En embarques de concentrado a granel con bodega compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte.Ej.: Bodega 1 (N° DUS (1), cantidad Kg; N° DUS (2), cantidad Kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad Kg).

