



INFORME DE PESO
CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13074318-8
ALS INSPECTION CHILE SpA

1.- INFORMACION GENERAL

Referencia ALS	:	VEN-2511-0251 // 10-11-2025	Aduana	:	VALPARAISO
N° Resolución Vigente S.N.A	:	4384	N° de registro INN	:	OI 199
DUS / Fecha	:	13074318-8 // 05-11-2025	Cantidad Item del DUS	:	1
Exportador	:	CODELCO	Rut del Exportador	:	61704000-K
Contrato COCHILCO y cuota	:	CCT125051 // NOVIEMBRE 2025	N° de Contrato	:	CH-5T-535,111
Puerto embarque	:	PVSA	Nombre de la Motonave	:	JIN WAN
Consignatario	:	TO ORDER			
Procedimiento certificado	:	PT MIN5 01 Codeico Ventanas			
Nombre laboratorio de ensayo ¹	:	CESMEC			

2.- PESO EMBARCADO POR ITEM DEL DUS

N° de ítem del DUS	:	1			
Fecha de inicio muestreo	:	09-11-2025	Término muestreo	:	09-11-2025
Fecha de inicio Embarque	:	09-11-2025	Término Embarque	:	09-11-2025
Cantidad de contenedores ²	:		Cantidad de sacos ³	:	
Peso bruto Húmedo (Kq) ⁴	:		Peso tara (Kq)	:	
Peso neto húmedo (Kq)	:	10.547.780	Humedad	:	9,11586 %
Peso Neto Seco (Kq)	:	9.586.259			
Identificación bodega ⁵	:	4			

3.- PESOS EMBARCADOS DEL DUS

Peso bruto Húmedo (kg) : 10.547.780
 Determinación de peso realizado por : Pesometro

Pesometro	X
Bacula	
Draft Survey*	

(*Solo cuando está autorizado por el servicio)

4.- INFORMACION DE EQUIPO CONTROL

Marca del equipo de control de peso : **RAMSEY**
 Capacidad del equipo de control de peso : **1500 tmh/hr**
 Código y fecha de última calibración : **PESOMETRO CVR-004, CERTIFICADO MSM - 20160 // 14-10-2025 (EXTENSION)**

1 Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y emitió el informe de calidad
 2 Este dato solo se completa cuando se trate de embarques de concentrado acondicionado en contenedores
 3 Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en sacos
 4 El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá identificar cada contenedor, señalando peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad
 5 En embarques de concentrado a granel y a la bodega es completado por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que se completa
 6) BODEGA 1 (N° DUS (1), cantidad kg), N° DUS (2), cantidad kg), BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad kg)

ALS Inspection CHILE
CONTROL DE INSPECCIÓN
Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo



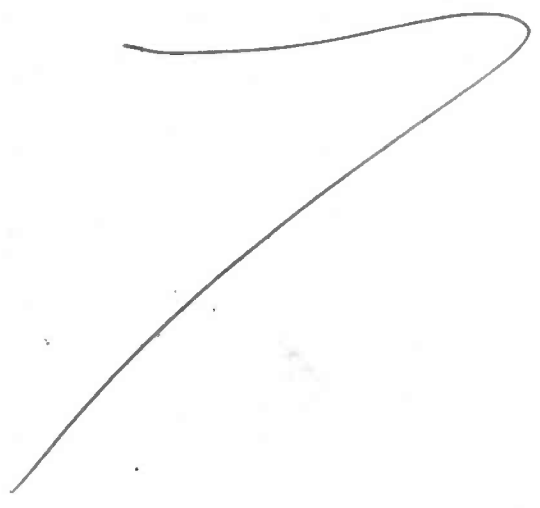
Form FT_MIN5_02 Ed 1

ALS Ref	Vem-2511-0251	Fecha inspección	09/11/2025
---------	---------------	------------------	------------

1 IDENTIFICACIÓN DEL EMBARQUE			
Nombre de la Nave	Jun Wan	Comprador	Kongling
Puerto de Embarque	Ventanas, Chile	Puerto de Destino	Nanjing, China
Nombre del Exportador	Codelco	Inicio de Embarque	09/11/2025
Material a Cargar	Cu. Puro Veniente	Término de Embarque	09/11/2025
Identificación (N° de lote o contrato)	CH-5T-535.111	N° DUS	13074318-8
Bodega (s) a cargar	4	Fecha de DUS	05/11/2025
Ton. a embarcar (tm/h)	10550	Ton. Embarcadas (tm/h)	10.547,780

2 VERIFICACIÓN				
2.1 Procedimientos				
Cuenta con los Procedimientos de:	Si	No	Identificación	
Toma de muestra de embarque manual	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01	
Toma de muestra de embarque automático	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01	
Determinación de peso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01	
Determinación de humedad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01	
Preparación de muestras para análisis químico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01	



2.1.1	Verificación de muestreo Automático	Frecuencia de corte	Cumple según procedimiento	
			Si	No
	Cortador Primario	1 Corte Cada 50 Ton	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cortador Secundario	10 Cortes / Cada 50 ton	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Observaciones. (Comentar cualquier desviación del sistema de muestreo durante el embarque ó muestreo en planta para el caso de rotainers)				
<p>• CORTADOR AUTOMÁTICO ACTIVO DURANTE TODO EL PROCESO DE CARGA.</p> 				



Aplica Si No

2.2	Equipos de Embarque y Cortador Automático			
		Si	No	Observación
	¿Correas chutes de traspaso se encuentran limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Existen materiales ajenos al equipo?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	¿Cortador automático <i>está</i> operativo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Condición de bateas, multilift antes del llenado, limpias y en buenas condiciones?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

2.3	Equipos de Muestrera				Comentarios	
	Equipos	¿Se encuentra identificado?		¿Corresponde a lo señalado en procedimiento?		
		Si	No	Si	No	
	Pulverizador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Pulverizador PV2
	Divisor de muestras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Divisor de Muestras y su estado Rotatorio, buen estado
	Palas JIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale N° de pala utilizada y su estado Jis N°3, buen estado
	Espátulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las espátulas utilizadas Buen estado
	Mallas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las mallas utilizadas Malla #140, buen estado



Aplica Si No

2.4	Calibración, Trazabilidad, Patrones, Verificación del Equipo Pesómetro, báscula			
		Si	No	Observaciones
	Equipo de pesaje a utilizar:			
	Pesómetro	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CVR-004
	Báscula de puerto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Báscula de planta	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Es calibrado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique N° MSN Certificado 20160
	¿Tiene programa de calibración?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia Cada 6 meses
	La calibración asegura la trazabilidad con patrones nacionales o internacionales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
	Si se mantienen patrones secundarios (cadenas u otros) ¿Estos se usan únicamente para calibración y para ningún otro propósito?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente
	¿Los patrones secundarios de referencia son calibrados por un organismo competente que pueda proporcionar la trazabilidad a un patrón nacional o internacional. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
	¿El equipo es sometido a verificaciones entre calibraciones establecidas. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia Cada 6 meses
	Otros no mencionados aplicables	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente Embague Botiler es Calibrado por WSS

Aplica Si No

2.5	Draft Survey	
	SOLICITADO POR	
	ALS DISPONE DE UNA COPIA DE LA AUTORIZACION DE ADUANAS?	
	SURVEYOR	
	TONELAJE	

Aplica Si No

3	EQUIPOS DE PESAJE
3.1	Descripción del Equipo de Pesaje Tipo de equipo (marcar con una x)

ALS Inspection CHILE
CONTROL DE INSPECCIÓN
Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo



Form FT_MIN5_02 Ed 1

<input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Bascula) <input checked="" type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro) <input type="checkbox"/> Otro (Especificar)			
Fabricante	Ramsen	Marca	Ramsen
N° de serie	1643753	Modelo	MT93X2F
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Capacidad recomendada	Indique 1500 Hm.		
Fecha última certificado de calibración oficial	Indique fecha 17/04/2025		
¿Qué pesos se usaron para la calibración?	Indíquelos 2 lotes de 500 Hm. aprox.		
Fecha última Verificación.	Indíquela 08/11/2025		
¿Qué pesos se usaron para la verificación?	Indíquelos Peso y span.		

Aplica Si No

4	INSPECCIONES		
4.1	Inspección de Correa Transportadora Zona Pesómetro		
INSPECCION PRELIMINAR		Indicar Si No	Observaciones
¿Las correas, guías, polines y tensores están todos limpios?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
¿La correa se encuentra horizontal respecto al pesómetro antes y después de la sección de pesaje?		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Tiene inclinación
¿La correa corre bien cuando está vacía durante la puesta en marcha?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
¿Se observó cero en 5 revoluciones como mínimo cuando estuvo vacía?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE		Indicar Si No	Observaciones
¿La razón de carga en el momento de la inspección, está dentro de rango especificado?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
¿La carga en la correa esta siempre consistente, (mismo nivel o pareja)?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

ALS Inspection CHILE
CONTROL DE INSPECCIÓN
Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo

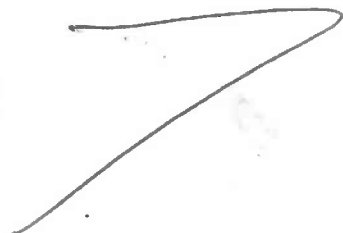


Form FT_MIN5_02 Ed 1

Aplica Si No

4.2	Inspección Balanza de plataforma (Báscula)	Indicar Si No		Observaciones		
	Plataforma limpia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Tamaño apropiado de la plataforma	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Accesos limpios	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Se mueve libremente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pozo limpio / seco	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Accesos nivelados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Cero cuando está vacía	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE				Indicar Si No	Observaciones.	
¿La Balanza de plataforma (Báscula) siempre está en reposo antes de pesar?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿El chofer siempre está dentro del camión al momento del pesaje?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
El indicador siempre esta en cero cuando la plataforma está vacía				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿Se necesitó reajustar el cero?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(¿Indique cuántas Veces?)
¿Los equipos se mantuvieron limpios durante la operación de pesaje?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



5	VERIFICACIÓN DE DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD										
5.1	EQUIPOS CRITICOS PARA DETERMINACIÓN DE HUMEDAD	Identificación (Marca y Número de serie o codificación interna)	¿Se realiza calibración? (si es Sí, anotar Fecha Calibración)			¿Se realiza Mantenimiento? (si es Sí, anotar Fecha Mantenimiento)			¿Se realiza verificación? (Si es Sí, Anotar Fecha)		
			Sí	No	Fecha	Sí	No	Fecha	Sí	No	Fecha
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	HORNO	mm-Ven-012	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09/05/24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Codelco/Huam
	BALANZA	mm-Ven-001	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14/10/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Codelco/Huam
	HORNO	mm-Ven-013	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09/05/24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Codelco/Huam
	BALANZA	mm-Ven-015	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14/10/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Codelco/Huam
	MASA (PATRONES)	WEAS, ANFOL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	21/04/25 20/06/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	TERMÓMETRO REFERENCIA	mm-Cog 002	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19/06/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Observaciones (Registre cualquier desviación observada)											
<p>* Hornos mm-Ven-012 y 013 son Propiedad de Codelco.</p> 											



5.2	Verificación Procedimiento	Indicar		Si es No indique por qué
	Determinación de Humedad	Si	No	
	Balanza			
	¿La balanza se ajusta a necesidades de operación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La plataforma de la balanza esta limpia?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La Balanza se encuentra nivelada con la burbuja al Centro?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se encuentra limpia el área de pesaje?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El display de la balanza vuelve a cero cuando la bandeja es retirada?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La masa utilizada por cada bandeja, para este análisis, está acorde a procedimiento?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1200 gms. por Bandeja aprox.
	¿La plataforma de pesaje de la balanza, cuenta con una goma que la aísla del calor?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Todas las determinaciones de humedad se realizan en duplicado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Horno			
	¿Se encuentra limpio el horno?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El visor de temperatura, marca la temperatura indicada en procedimiento al momento de la inspección?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique la temperatura al momento de chequear el funcionamiento del visor 105°C
	¿El Horno se utiliza solo para este análisis y para muestras de embarques?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Imm - Ven - 012
	¿El espacio de la cámara del Horno es adecuado para las Bandejas?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique capacidad aproximada en cantidad de bandejas 88 Bandejas aprox.
	¿El horno tiene ventilación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Si, extracción forzada.



Aplica Si No

6 TÉRMINO DE LA INSRECCIÓN				
6.1	Verificar al Terminar el Trabajo solo si es embarque con sistema de pesaje de balanza de plataforma (Báscula)	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Todo el sistema de pesaje queda limpio y en buen estado?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se observó Cero cuando quedó vacía la báscula?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Verificar Cálculos de Peso		Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican de fórmulas de cálculos?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	


Aplica Si No

6.2	Verificar Cálculos de Peso si el embarque se realizó por PESÓMETRO	Indicar si está correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican las fórmulas de cálculos?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ALS Inspection CHILE
CONTROL DE INSPECCIÓN
Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo



Form FT_MIN5_02 Ed 1

6.3	Verificación de envío de muestras e identificación. DATOS DE LAS MUESTRAS	Anotar datos de la carta	Revisar Muestra (etiqueta)	
			Si	No
	Nave	San Wlson	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Control de inspección	Ref ALS Ken - 2511-0251	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Destinatario muestras y cartas	Laboratorio de Aduana	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	DUS (Definitivo)	13074318-8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Exportador	Codelco	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Contrato	CH-ST-535.111	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cuota	Noviembre 2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de Embarque	09/11/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Lotes	21	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso Húmedo Final	10.547.780	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Humedad Final	9,11586	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso seco Final	9.586,259	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Firma del inspector y timbre		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Bodega(s)	6059	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de inicio	09/11/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de termino	09/11/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Comente brevemente la realización de este proceso e indique procedimiento utilizado			
	Se realizó la preparación de muestra como lo indican los procedimientos establecidos			
	Si			
		PT-MINS-01		



7	CONTROL EN EL PUERTO DONDE SE REALIZA LA EXPORTACIÓN - ROTAINERS ó CONTENEDORES (Tarjar lo que no corresponda)			
7.1	Instructivos-registros			
	Cuenta con:	Si	No	Identificación
	<i>Control de Rotainers o Contenedores despachados a Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores en Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores al embarque en nave</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Set fotográfico de proceso</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

7.2	Verificar Rotainers ó Contenedores durante recepción y embarque en Puerto	Indicar		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica los sellos de cada rotainer ó contenedor al ingreso a Puerto?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifica que el total de los pesos declarados en el DUS, son embarcados en la nave?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifica y cuadra el peso embarcado contra documento oficial de embarque?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

NOTAS

Anote cualquier diferencia o desviaciones a los procedimientos e instrucciones de trabajo.



Juan Andrés M
~~Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control~~
ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

REUNIÓN DE COORDINACIÓN			
Fecha	05/11/2025	Modalidad de la Reunión	<input type="checkbox"/> Presencial <input checked="" type="checkbox"/> Telefónica <input type="checkbox"/> Correo Electrónico <input type="checkbox"/> Otra (Especificar)
Exportador	Codelco		
Asistentes	Exportador:	Patricio Valenzuela	
	ALS	Juan Aranda	

INFORMACIÓN DEL O LOS DUS QUE CONFORMAN EL EMBARQUE			
Cantidad de DUS que se embarcarán	<u>1</u>	Toneladas totales a embarcar (tmh)	10.550
N° de B/L	—	Nave	Jun Wan
Tiempo presupuestado para el embarque	24 Hrs.	Puerto de embarque	Ventanas, Chile
Rotacontenedores a despachar por DUS	—	Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	—
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto	—		—

N° del DUS	13074318-8	Tonelaje del DUS	10.550
		Cantidad de Lotes del DUS	1



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Bodega (s) a Cargar del DUS	4
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	3-4 = 10.550
		Cantidad de ítems del DUS	1
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	
		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			

INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE EMBARQUE

Referencia OI (Ref del servicio ALS)	Ven-2511-0251	Muestreo (lugar)	Korre 2
Material a Cargar	Conc. Cu. Xeriente	Control de Peso (lugar)	CVR-004
Identificación (N° de lote o contrato)	CH-ST-535,111	Humedad (lugar)	lab. ALS en P.S.A
Puerto de Embarque	Ventanas, Chile	Preparación de Muestras (lugar)	lab. ALS en P.S.A
Modalidad de Embarque	<input checked="" type="checkbox"/> Correa <input type="checkbox"/> Rota Contenedor <input type="checkbox"/> Multilift <input type="checkbox"/> Batea <input type="checkbox"/> Contenedor a Granel <input type="checkbox"/> Contenedor en Maxisacos	Laboratorio de Ensayo	<input type="checkbox"/> ALS <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) Cesmec
Fecha Estimada de Inicio del Embarque	09/11/2025	Tamaño de los Lotes	500 +/-. aprox
Fecha Estimada de Término del Embarque	09/11/2025	Modalidad de Turnos	<input checked="" type="checkbox"/> Día (12 horas) <input checked="" type="checkbox"/> Noche (12 horas)



REUNION DE COORDINACION

Supervisor Técnico Responsable de la Inspección

Eric Garcia

Equipo Técnico Operativo

Cristián M.	Diego A.	H. Mena	F. Morales
Elias A.	Elena F.	S. Rosas	G. Colera
Antony A.	Josba A.	L. Brito	E. Soto
Luis M.	Nicolay C.	D. Rojas	L. Román
Guillermo T.	Alexander B.	R. Rojas	

Observaciones

operación de embarque "B": Alimentación desde el sitio de acopio (Bodega La Greda), Pesómetro CUR-004, muestreo autom. En Torre 2 o muestreo manual en feeder, sitio 2 (Torre fija) PUSA.

OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO VENTANAS			
OPCION A - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

OPCION C - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION D - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION E - SITIO 3	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION F - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO COQUIMBO

OPCION A - SITIO 1 ó 2 (Bateas - Multilift)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 1 ó 2 (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio No aplica	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula Instalaciones Codelco Andina Saladillo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo automático	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
--	--	---	--

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO SAN ANTONIO

OPCION A - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO BARQUITO - CHAÑARAL

OPCION	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega 1, 2, 3 y 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre descarga CV 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador Manual	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

MUESTREO

- En correa mediante cortador automático
- En correa en forma manual
- Manual sobre una pila a piso
- Manual en cargador frontal
- Manual sobre un depósito volteable
- Otro (Especificar)

CONTROL DE PESO



REUNION DE COORDINACION

- Balanza de Plataforma (Báscula)
- Balanza de Correa (Pesómetro)
- Otro (Especificar)

Fabricante	Ramsley	Marca	Ramsley
N° de serie	1643753	Modelo	MT 93XPF
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Fecha de la última calibración	Indique fecha 17/04/2025		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 09/11/2025		

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD			
BALANZA GRANATARIA			
Fabricante	AVO	Marca	AVO
N° de serie	mm-ken-001	Modelo	EK-6/100i
Fecha de la última calibración	Indique fecha 14/10/2025		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 09/11/2025		
BALANZA GRANATARIA			
Fabricante	AVO	Marca	AVO
N° de serie	mm-ken-015	Modelo	GF-12K
Fecha de la última calibración	Indique fecha 14/10/2025		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 09/11/2025		
HORNO			
Fabricante	Qingethem	Marca	Qingethem
N° de serie	mm-ken-012	Modelo	HJ-200-1000 AG
Fecha de la última calibración	Indique fecha 09/05/2024		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 09/11/2025		
HORNO			
Fabricante	Qingethem	Marca	Qingethem
N° de serie	mm-ken-013	Modelo	HS-200-1000 AG
Fecha de la última calibración	Indique fecha 09/05/2024		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 09/11/2025		



REUNION DE COORDINACION

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
Nº de serie	AVE05	Modelo	1Kg
Fecha de la última calibración		Indique fecha	22/04/2025
Fecha de la última verificación		Indique fecha	08/11/2025

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
Nº de serie	AVE 06	Modelo	2Kg
Fecha de la última calibración		Indique fecha	02/06/2025
Fecha de la última verificación		Indique fecha	08/11/2025

TERMÓMETRO

Fabricante	CHY	Marca	CHY
Nº de serie	Mini-Cig-002	Modelo	500
Fecha de la última calibración		Indique fecha	19/06/2025

TERMÓMETRO

Fabricante		Marca	
Nº de serie		Modelo	
Fecha de la última calibración		Indique fecha	



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

NOTAS

S/OBS

~~Jos. Arce~~

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)



CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA CVR-04



DATOS DE EMBARQUE			DATOS DEL PESOMETRO CVR-04		
FECHA	08/09-11-2025		CAPACIDAD MAXIMA	1500 T/H	
M/N	JIN WAN		DIVISIONES	0,1 T	
CONCENTRADO	TENIENTE		INCLINACIÓN	7°	
HORA DE PUESTA EN SERVICIO	20:24		PESO DE CADENA	154,65	
HORA DE TERMINO	22:46		CONSTANTE DE CALIBRACIÓN	182,444	
DUS	13074318-8		DURACIÓN DE CALIBRACIÓN	193 (632SEG)	
BODEGAS	4		VELOCIDAD DE CORREA	1,87	
MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO	PRUEBA	TIPO PRUEBA	HORA	% ERROR	DURACIÓN DE PRUEBA
Calibración Inicial	1C	CERO	22:07	0,01	193
Calibración Inicial	2C	SPAN	22:19	0,00	192
Calibración Inicial	3C	CERO	22:30	0,00	193
Calibración inicial	1S	SPAN	22:51	0,10	193
Calibración Inicial	2S	CERO	23:05	-0,03	193
Calibración Inicial	3S	SPAN	23:17	0,06	193
CALIBRACION POR TIEMPO	4C	CERO	2:26	-0,02	193
CALIBRACION POR TIEMPO	4S	SPAN	2:46	-0,07	193
Cero termino 1° Lote	5C	CERO	5:52	0,03	193
Span termino 1° Lote	5S	SPAN	6:09	-0,11	193
Cero termino 2° Lote	6C	CERO	13:12	0,07	193
Span termino 2° Lote	6S	SPAN	13:40	-0,02	193
Cero termino 3° Lote	7C	CERO	16:30	-0,01	193
Span termino 3° Lote	7S	SPAN	17:08	-0,05	193
Cero termino 4° Lote	8C	CERO	23:01	-0,05	193
Span termino 4° Lote	8S	SPAN	23:21	0,11	193
	9C				
	9S				
	10C				
	10S				
RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS		P.CARRASCO // E.MUÑOZ			



Form FT_MIN5_15 Ed 0

VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO			
Fecha de verificación	09/11/2025	Verificado por	WSS
Puerto	P.V.S.A	Exportador	Codell
Marca del pesómetro	Ramsey	Modelo del pesómetro	MT93XXF
Control ALS	Verificado por	Sus Ramos M	
	Firma		
	Fecha	09/11/2025	

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESOMETRO

FT MINS 07 Ed 2

DOS: 3074318-8

LUGAR DE MUESTRO: Lote 2

EXPORTADOR: Babels

FECHA PESAJE: CVD-009

REF ALI: VEN-2511-0251

LUGAR DE PESAJE: CVD-009

RESOMETRO: 1643753

CAPACIDAD: 1500 Kgm.

FECHA ULTIMA CALIBRACION: 13/04/25

OPCION DE EMBARQUE UTILIZADA EN EL CONTROL:

OBSERVACIONES: M/N Don Mon B-4 He

N° DE LOTE	N° DE BOLSA	PESO NETO HUMEDO (TMH)	LECTURA INICIAL (TMH)	LECTURA FINAL (TMH)	CONTROL DE TIEMPO			Peso Agua	Peso Seco
					FECHA	HORA	TERMINO		
1	4	500	0	500	9-11-25	03:49	04:57	43,4	456,600
2	4	522,71	500	1022,71	9-11-25	04:57	05:39	43,058	479,652
3	4	500	0	500	9-11-25	06:30	06:30	43,35	456,650
4	4	500	0	1000	9-11-25	07:12	07:33	43,4	456,600
5	4	500	1000	1500	9-11-25	07:53	08:35	46,6	453,400
6	4	500	1500	2000	9-11-25	08:35	09:17	44,15	455,850
7	4	500	2000	2500	9-11-25	09:17	10:13	44,15	454,700
8	4	500	2500	3000	9-11-25	10:13	10:50	45,3	455,400
9	4	500	3000	3500	9-11-25	10:50	11:35	44,6	453,900
10	4	500	3500	4000	9-11-25	11:35	12:12	46,1	452,400
11	4	515,35	4000	4515,35	9-11-25	12:12	12:55	47,333	463,527
12	4	500	0	500	9-11-25	14:07	14:48	47,95	452,050
13	4	500	0	1000	9-11-25	14:48	15:34	45,6	459,400
14	4	514,10	1000	1514,10	9-11-25	15:34	16:15	45,6	459,400
15	4	500	0	1500	9-11-25	17:55	18:38	52,141	501,959
16	4	500	1000	1500	9-11-25	18:36	19:19	46,15	459,850
17	4	500	1000	1500	9-11-25	19:19	20:03	48,35	457,650
18	4	500	1500	2000	9-11-25	20:03	20:41	47,9	457,100
19	4	500	2000	2500	9-11-25	20:41	21:13	44,55	455,450
20	4	500	2500	3000	9-11-25	21:13	21:56	45,8	457,200
21	4	500	3000	3455,62	9-11-25	21:56	22:16	46,3	453,200

1. peso neto
 2. peso neto humedo
 3. peso seco
 4. peso agua
 5. peso total
 6. peso total agua
 7. peso total seco
 8. peso total agua seco
 9. peso total agua seco agua
 10. peso total agua seco agua seco
 11. peso total agua seco agua seco agua
 12. peso total agua seco agua seco agua seco
 13. peso total agua seco agua seco agua seco agua
 14. peso total agua seco agua seco agua seco agua seco
 15. peso total agua seco agua seco agua seco agua seco agua
 16. peso total agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco
 17. peso total agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco agua
 18. peso total agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco
 19. peso total agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco agua
 20. peso total agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco
 21. peso total agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco agua seco agua

Nota: Hora de termino del 1er lote es 04:57

• peso neto humedo como de tipo; es 455,62

para lote 21

* ERROR involuntario al colocar la hora de termino del lote 3, la que correponde es: 7:12

Nombre Firma y Rut Presc. que participa en la actividad

214131803

1185353-9

214131803



CADENA DE CUSTODIA
LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACION

Form FT_MINIS_08 / Ed 0

PUZ:	13074318-B	EXPORTADOR:	Colles	DISTANCIA EN KILOMETROS:	0,2
LUGAR DE MUESTREO:	Carre 2	LUGAR DE PREPARACION:	Carre 2, P.S.A		

OBSERVACIONES: M/L Sin Mon 3-4 H/E

N° CORRELATIVO	LOTE	PESO MUESTRA	RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA			RESPONSABLE TRAZAJEO DE MUESTRA			RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA			
			FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FIRMA
1	1	5,8	9-11-25	4:59	3-A	9-11-25	5:00	3-A	9-11-25	5:10	4-B	[Signature]
2	2	5,6	9-11-25	05:44	3-A	9-11-25	05:48	3-A	9-11-25	05:50	4-B	[Signature]
3	3	5,6	9-11-25	7:42	3-A	9-11-25	7:44	3-A	9-11-25	7:45	4-B	[Signature]
4	4	5,7	9-11-25	8:51	3-A	9-11-25	8:58	3-A	9-11-25	8:59	4-B	[Signature]
5	5	5,7	9-11-25	08:55	3-A	9-11-25	09:00	3-A	9-11-25	09:02	4-B	[Signature]
6	6	5,7	9-11-25	09:17	3-A	9-11-25	09:25	3-A	9-11-25	09:40	4-B	[Signature]
7	7	6,1	9-11-25	10:13	3-A	9-11-25	10:20	3-A	9-11-25	10:25	4-B	[Signature]
8	8	6,3	9-11-25	10:50	3-A	9-11-25	10:55	3-A	9-11-25	11:00	4-B	[Signature]
9	9	6,0	9-11-25	11:35	3-A	9-11-25	11:40	3-A	9-11-25	11:45	4-B	[Signature]
10	10	6,3	9-11-25	12:12	3-A	9-11-25	12:18	3-A	9-11-25	12:25	4-B	[Signature]
11	11	5,9	9-11-25	12:55	3-A	9-11-25	13:02	3-A	9-11-25	13:05	4-B	[Signature]
12	12	6,1	9-11-25	14:48	3-A	9-11-25	14:55	3-A	9-11-25	15:00	4-B	[Signature]
13	13	6,1	9-11-25	15:34	3-A	9-11-25	15:34	3-A	9-11-25	15:43	4-B	[Signature]
14	14	5,8	9-11-25	16:15	3-A	9-11-25	16:20	3-A	9-11-25	16:25	4-B	[Signature]
15	15	5,8	9-11-25	18:38	3-A	9-11-25	18:45	3-A	9-11-25	18:50	4-B	[Signature]
16	16	5,6	9-11-25	19:19	3-A	9-11-25	19:25	3-A	9-11-25	19:30	4-B	[Signature]
17	17	5,7	9-11-25	20:03	3-A	9-11-25	20:05	3-A	9-11-25	20:08	4-B	[Signature]
18	18	5,8	9-11-25	20:40	3-A	9-11-25	20:44	3-A	9-11-25	20:49	4-B	[Signature]

Diego Torres
 NOMBRE FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
 17.303.624-9

Alexander B
 NOMBRE FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
 21.913.180-3

Diego
 NOMBRE FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
 18936675

Diego
 NOMBRE FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
 16.644.115-K



FORMA DE ANO 1112
 CANTON: Manabí PROVINCIA: Manabí MUNICIPIO: San Juan
 LOCAL DETERMINACION HUMEDAD: 13074518 EMPLEADO: Johanne de la M. S. CARGO: Control
 FECHA DE ELABORACION: Manabí - Manabí - 01 CANTON: San Juan CARGO: Control
 NOMBRE DEL OPERARIO: M/V Juan Viana CARGO: B-y H.E.: 683
 FECHA DE ELABORACION: 14/10/25

Orden de muestra	Fecha de muestreo	Nombre del muestreador	Material	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	Grado de humedad (%)	
9/11/5	1	9	B-33	409,4	1611,7	1207,3	10 ⁵⁶	106 ⁶	1511,9	145 ⁶	1511,7	155 ⁶	155 ⁶	870	8,68	8,81					
9/11/5	2	4	B-36	403,1	1613,2	1210,6	10 ⁵⁶	106 ⁶	1509,1	145 ⁶	1508,9	155 ⁶	155 ⁶	866	8,66	8,81					
9/11/5	3	4	B-15	401,4	1610,2	1209,3	10 ⁵⁶	106 ⁶	1506,9	145 ⁶	1506,7	155 ⁶	155 ⁶	860	8,60	8,81					
9/11/5	4	4	55	419,8	1622,8	1205,0	10 ⁵⁶	106 ⁶	1515,7	145 ⁶	1515,5	155 ⁶	155 ⁶	864	8,64	8,81					
9/11/5	5	4	57	413,8	1620,0	1206,2	10 ⁵⁶	106 ⁶	1515,7	145 ⁶	1515,5	155 ⁶	155 ⁶	867	8,67	8,81					
9/11/5	6	4	66	414,8	1619,8	1205,0	10 ⁵⁶	106 ⁶	1515,7	145 ⁶	1515,5	155 ⁶	155 ⁶	866	8,66	8,81					
9/11/5	7	4	72	418,6	1619,8	1201,2	10 ⁵⁶	106 ⁶	1515,7	145 ⁶	1515,5	155 ⁶	155 ⁶	869	8,69	8,81					
9/11/5	8	4	77	408,2	1610,2	1202,0	10 ⁵⁶	106 ⁶	1505,8	145 ⁶	1505,7	155 ⁶	155 ⁶	869	8,69	8,81					
9/11/5	9	4	64	417,6	1619,4	1201,8	10 ⁵⁶	106 ⁶	1507,5	145 ⁶	1507,3	155 ⁶	155 ⁶	833	8,33	8,81					
9/11/5	10	4	64	400,8	1605,7	1204,9	10 ⁵⁶	106 ⁶	1493,5	145 ⁶	1493,6	155 ⁶	155 ⁶	830	8,30	8,81					
9/11/5	11	4	306	408,1	1617,2	1208,1	10 ⁵⁶	106 ⁶	1510,5	145 ⁶	1510,5	155 ⁶	155 ⁶	882	8,82	8,83					
9/11/5	12	4	47	418,0	1624,4	1206,4	10 ⁵⁶	106 ⁶	1517,7	145 ⁶	1517,8	155 ⁶	155 ⁶	881	8,81	8,83					
9/11/5	13	4	351	438,3	1646,2	1209,9	10 ⁵⁶	106 ⁶	1536,6	145 ⁶	1536,6	155 ⁶	155 ⁶	909	9,09	9,06					
9/11/5	14	4	319	420,2	1608,4	1206,2	10 ⁵⁶	106 ⁶	1499,6	145 ⁶	1499,4	155 ⁶	155 ⁶	904	9,04	9,06					
9/11/5	15	4	82	421,5	1625,6	1204,1	10 ⁵⁶	106 ⁶	1518,1	145 ⁶	1517,9	155 ⁶	155 ⁶	894	8,94	8,92					
9/11/5	16	4	399	401,8	1605,1	1203,3	10 ⁵⁶	106 ⁶	1498,1	145 ⁶	1498,1	155 ⁶	155 ⁶	891	8,91	8,92					
9/11/5	17	4	14	453,1	1658,1	1205,0	10 ⁵⁶	106 ⁶	1546,7	145 ⁶	1546,5	155 ⁶	155 ⁶	926	9,26	9,22					
9/11/5	18	4	16	402,7	1605,2	1202,5	10 ⁵⁶	106 ⁶	1494,8	145 ⁶	1494,8	155 ⁶	155 ⁶	918	9,18	9,22					
9/11/5	19	4	81	407,3	1606,0	1203,7	10 ⁵⁶	106 ⁶	1497,7	145 ⁶	1497,6	155 ⁶	155 ⁶	901	9,01	8,99					
9/11/5	20	4	87	404,6	1607,0	1202,4	10 ⁵⁶	106 ⁶	1499,2	145 ⁶	1499,2	155 ⁶	155 ⁶	897	8,97	8,99					
9/11/5	21	4	314	410,8	1607,3	1205,5	10 ⁵⁶	106 ⁶	1495,4	145 ⁶	1495,3	155 ⁶	155 ⁶	929	9,29	9,27					
9/11/5	22	4	302	405,0	1608,3	1203,3	10 ⁵⁶	106 ⁶	1497,1	145 ⁶	1497,1	155 ⁶	155 ⁶	924	9,24	9,27					

Ventilación lote 01:
 $(1616,7 - 1511,7) \times 100 = 8,70\% \checkmark$
 $(1616,7 - 409,4) / 1209,3$

Dispositivo

Nota: Este formulario es de uso exclusivo de la Empresa y no debe ser utilizado para fines ajenos a los que fue diseñado.
 Fecha de elaboración: 14/10/25 Hora de elaboración: 14:10
 Lugar de elaboración: Manabí Nombre del responsable: Juan Viana
 Firmado por: Juan Viana



PLANILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORNO

FT_MINES_09 Ed 0

TERMOMETRO DEL HORNO DE SECADO	CODIGO:	Una Va. 812	CAPACIDAD:	88 BARR	UBICACION DEL HORNO:	Los ALS en PUSA
TERMOMETRO CALIBRADO	SELO CALIBRACION: CODIGO:	01-2507	FECHA CALIBRACION: RANGO:	0-5-24	RANGO DE ACEPTACION FACTOR DE CORRECCION:	105 +/- 5°C
OBSERVACIONES:	SELO CALIBRACION:	01-34-8x	FECHA CALIBRACION:	12-6-25		0,4 (50,4-190A)

H/S Jim Wan B.2 DMS 1307447-8 D/S: 1307447-8 H/S Jim Wan B.2 D/S: 13074318-8

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO TERMOMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO	ESTADO
Guillermo Torero	08/11/25	08:12	Una Va. 812	107°C	105°C	OK
Elis Oviedo	08/11/25	14:10	Mina 609 002	106°C	105°C	OK
Alexander Benavides	08/11/25	20:15	Mina 609 002	107°C	104,2°C	OK
Nicolás Estrems	09/11/25	02:15	Mina 608 002	107°C	103,9°C	OK
Ricardo Zúñiga	09/11/25	08:01	Mina 609 002	107°C	103,9°C	OK

[Signature]
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO
 A. Benavides
 21413180-3

[Signature]
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
 Guillermo Torero
 19.642.491-6

[Signature]
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
 A. Benavides
 21413180-3

Nota Se verifica Control %
 08/11/25 14:15Hrs.

ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario seaf "RECHAZADO".



PLANTILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORINO

FT_MINIS_09 ED 0

TERMOMETRO DEL HORNO DE	CODIGO:	741	CAPACIDAD:	85. desde 102	UBICACION DEL HORNO:	705. Als en 1034
SECADO	SELO CALIBRACION:	01-2685	FECHA CALIBRACION:	09-05-24	RANGO DE ACEPTACION	105 ± 5°C
TERMOMETRO CALIBRADO	CODIGO:	741-09202	RANGO	99°C a 1100°C	FACTOR DE CORRECCION	109,68
	SELO CALIBRACION:	01-5004	FECHA CALIBRACION:	19-06-25		
OBSERVACIONES:	M/W Jim Wan (B-4) (He) Dos: 13074318-8					

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO TERMOMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO	ESTADO ¹
Francis But	9-11-25	14:00	MW 009 002	108°C	107,6°C	de p todo
E. Soto	9-11-25	20 ¹⁰	MW 009 002	106°C	104,6°C	OK
E. Soto	9-11-25	02 ⁰⁵	MW 009 002	106°C	103,1°C	OK
L. But	10-11-75	8:03	MW 009 002	107°C	107,9°C	de p todo
L. Leon But	10-11-75	14:02	MW 009 002	108°C	103,4°C	de p todo

10.842995.2
 [Signature]
 NOMBRE FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

Francis But E. Soto
 10038421-3 2030804-4
 2010301-3
 NOMBRE FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

¹ ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



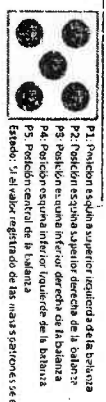
PLANILLA DE VERIFICACION DE BALANZA

FT_MINS_10 Ed 0

BALANZA: H.A. - VEN. 001 CAPACIDAD: 6kg UBICACION DE BALANZA: Los Andes
 SERIO CALIBRACION: 01-09-03 FECHA ULTIMA CALIBRACION: 14.10.05
 OBSERVACIONES: M/A. Juan B. 32 DOS 1301447-8 And M/A. Juan B. 34 13074318-B.

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO MASA PATRON	PESO TEORICO MASA PATRON	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACION	ESTADO
Nidal B	08/11/05	07:10	AVT-05	1g	999.9	1000.0	1000.0	999.9	1000.0	0.2	OK
Liam B	9/11/05	08:01	AVT-06	1g	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	0.2	OK
Liam B	9/11/05	14:03	AVT-05	1g	999.9	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	0.2	OK
Liam B	9/11/05	14:03	AVT-06	1g	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	0.2	OK
E. SOTO	9-11-05	20:00	AVT-05	1g	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	0.2	OK
E. SOTO	10-11-05	02:10	AVT-06	1g	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	0.2	OK
Liam B	10/11/05	8:01	AVT-05	1g	999.9	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	0.2	OK
Liam B	10/11/05	8:01	AVT-06	1g	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	1000.0	0.2	OK

NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO: [Signature]
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONA QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD: [Signature]



P1. Posicion sobre la superficie indicadora de la balanza
 P2. Posicion respecto al eje de pivote de la balanza
 P3. Posicion respecto al eje de pivote de la balanza
 P4. Posicion respecto al eje de pivote de la balanza
 P5. Posicion respecto al eje de pivote de la balanza
 Estado: 1 si el valor registrado de las masas separadas encuentra en los intervalos de aceptacion; "ACEPTADO", 0 si no; "RECHAZADO"



ALS Inspection Chile SpA
 Limache 3405, Office 61
 Viña del Mar, CHILE
 T +56 32 2545 500

AT. : SERVICIO NACIONAL DE ADUANAS
SRA. JEFA LABORATORIO QUÍMICO – DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS
DE : ALS Inspection Chile SpA

De nuestra consideración:

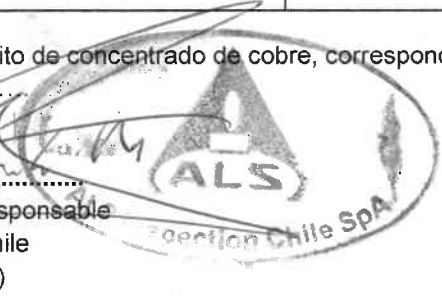
Por instrucciones de los señores CODELCO, hemos participado en el proceso de determinación de peso húmedo, porcentaje de humedad, extracción y preparación de muestra compósito para calidad del concentrado de cobre que ampara el Documento Único de Salida (DUS). Al respecto, indicamos la

N° Resolución vigente S.N.A.	4384	Aduana	VALPARAISO
DUS / Fecha	13074318-8 05-11-2025	Cantidad de ítems del DUS	1
Peso tara (kg)*	N/A	Peso neto húmedo (kg)	10.547.780
Porcentaje de humedad (%)	9,11586	Peso neto seco (kg)	9.586.259
Exportador	CODELCO	Peso muestra compósito	300Gr
RUT Exportador	61704000-K	Laboratorio de ensayo	CESMEC
Lugar de muestreo	PUERTO VENTANAS		
Fecha de muestreo (inicio/término)	09-11-2025 09-11-2025		
Puerto de embarque	PTO VENTANA CHILE		
Fecha de embarque(inicio/término)	09-11-2025 09-11-2025		
Tipo de embarque**	GRANEL		
Nombre de la motonave	JIN WAN		
Total de lotes embarcados	21		
Identificación bodega***	4		
Cantidad contenedores*	N/A		
Procedimiento toma muestra	PT_MIN5_01		

Nota:

Se hace entrega de 1 sobre, que contiene la muestra compósito de concentrado de cobre, correspondiente al DUS N°13037635-5 ITEM N°...1.....

[Handwritten signature]
 Nombre / Firma Cargo responsable
 ALS Inspection Chile
 (Área Minerales)



.....
Fecha de recepción

.....
Timbre
 Departamento Laboratorio Químico de Aduanas

*Completar solo para embarques en contenedores.

**Indicar si se trata de embarque a granel, contenedor o maxisacos en contenedor.

***En embarques de concentrado a granel con bodega compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte.Ej.: Bodega 1 (N° DUS (1), cantidad Kg; N° DUS (2), cantidad Kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad Kg).

