



**INFORME DE PESO  
 CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13074447-8  
 ALS INSPECTION CHILE SpA**

**1.- INFORMACION GENERAL**

Referencia ALS : VEN-2511-0252 // 09-11-2025 Aduana : VALPARAISO  
 N° Resolución Vigente S.N.A : 4384 N° de registro INN : OI 199  
 DUS / Fecha : 13074447-8 // 05-11-2025 Cantidad Item del DUS : 1  
 Exportador : CODELCO Rut del Exportador : 61704000-K  
 Contrato COCHILCO y cuota : CCT125047 // OCTUBRE 2025 N° de Contrato : CH-ST-502,102  
 Puerto embarque : PVSA Nombre de la Motonave : JIN WAN  
 Consignatario : TO ORDER  
 Procedimiento Certificado : PT\_MIN5\_01 Codelco Ventanas  
 Nombre laboratorio de ensayo : CESMEC

**2.- PESO EMBARCADO POR ITEM DEL DUS**

N° de item del DUS : 1  
 Fecha de inicio muestreo : 08-11-2025 Término muestreo : 08-11-2025  
 Fecha de inicio Embarque : 08-11-2025 Término Embarque : 08-11-2025  
 Cantidad de contenedores<sup>2</sup> : Cantidad de sacos<sup>3</sup> :  
 Peso bruto Húmedo (kg)<sup>4</sup> : Peso tara (kg) :  
 Peso neto húmedo (Kg) : 10.548.150 Humedad : 9,18125 %  
 Peso Neto Seco (kg) : 9.579.698  
 Identificación bodega<sup>5</sup> : 2

**3.- PESOS EMBARCADOS DEL DUS**

Peso bruto Húmedo (kg) : 10.548.150  
 Determinación de peso realizado por : Pesometro

|               |   |
|---------------|---|
| Pesometro     | X |
| Bascula       |   |
| Draft Survey* |   |

(\*Solo cuando está autorizado por el servicio)

**4.- INFORMACION DE EQUIPO CONTROL**

Marca del equipo de control de peso : RAMSEY  
 Capacidad del equipo de control de peso : 1200 tmh/hr  
 Código y fecha de última calibración : PESOMETRO C-3, CERTIFICADO MSM - 19211 // 10-07-2025.

1 Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y emitir el informe de calidad  
 2 Este dato solo se completa cuando se trata de embarques de concentrado acondicionado en contenedores  
 3 Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en sacos  
 4 El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página se deberá indicar el código contenedor, su peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad  
 5 En embarques en bodega indicar la bodega en la que se embarca y el DUS que la comparte  
 6) BODEGA(n) en DUS (1), cantidad kg. N° DUS (2), cantidad kg. BODEGA (3) en DUS (1), cantidad kg.



**ALS Inspection CHILE**  
**CONTROL DE INSPECCIÓN**  
**Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo**



Form FT\_MIN5\_02 Ed 1

|         |               |                  |            |
|---------|---------------|------------------|------------|
| ALS Ref | Ven-2511-0252 | Fecha inspección | 08-11-2025 |
|---------|---------------|------------------|------------|

| 1 IDENTIFICACIÓN DEL EMBARQUE          |                 |                        |                |
|--|-----------------|------------------------|----------------|
| Nombre de la Nave                      | Jin Wan         | Comprador              | Liangxi Copper |
| Puerto de Embarque                     | Ventanas, Chile | Puerto de Destino      | Nanjing, China |
| Nombre del <b>Exportador</b>           | Codelco         | Inicio de Embarque     | 08-11-2025     |
| Material a Cargar                      | Conce Cu Andina | Término de Embarque    | 08-11-2025     |
| Identificación (N° de lote o contrato) | CH-5T-502,102   | N° DUS                 | 13074447-8     |
| Bodega (s) a cargar                    | 2               | Fecha de DUS           | 05/11/2025     |
| Ton. a embarcar (tm/h)                 | 10.550          | Ton. Embarcadas (tm/h) | 10.548.150     |

| 2 VERIFICACIÓN                                |                                     |                          |                |  |
|---|-------------------------------------|--------------------------|----------------|--|
| 2.1 Procedimientos                            |                                     |                          |                |  |
| Cuenta con los Procedimientos de:             | Si                                  | No                       | Identificación |  |
| Toma de muestra de embarque manual            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-Min5-01     |  |
| Toma de muestra de embarque automático        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-Min5-01     |  |
| Determinación de peso                         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-Min5-01     |  |
| Determinación de humedad                      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-Min5-01     |  |
| Preparación de muestras para análisis químico | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-Min5-01     |  |



|  |  |                            |                                     |                          |
|--|--|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 2.1.1  | <b>Verificación de muestreo Automático</b> | <b>Frecuencia de corte</b> | <b>Cumple según procedimiento</b>   |                          |
|  |  |                            | <b>Si</b>                           | <b>No</b>                |
|  | <b>Cortador Primario</b>                   | 1 corte c/50 t.M.H         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|  | <b>Cortador Secundario</b>                 | 4 corte x 1 p. manual      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <b>Observaciones. (Comentar cualquier desviación del sistema de muestreo durante el embarque ó muestreo en planta para el caso de rotainers)</b> |  |                            |                                     |                          |
| S/obs.<br>   |  |                            |                                     |                          |



Aplica Si  No

| 2.2 | Equipos de Embarque y Cortador Automático  |                                     |                                     |             |
|-----|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------|
|     |  | Si                                  | No                                  | Observación |
|     | ¿Correas chutes de traspaso se encuentran limpias y en buenas condiciones?         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |             |
|     | ¿Existen materiales ajenos al equipo?  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |             |
|     | ¿Cortador automático <i>está</i> operativo?  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |             |
|     | Condición de bateas, multilift antes del llenado, limpias y en buenas condiciones? | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | N/A.        |

| 2.3 | Equipos de Muestrera |                                     |                          |  | Comentarios              |  |
|-----|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|--|--------------------------|--|
|     | Equipos              | ¿Se encuentra identificado?         |                          | ¿Corresponde a lo señalado en procedimiento? |                          |  |
|     |                      | Si                                  | No                       | Si   | No                       |  |
|     | Pulverizador         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Describe Tipo de Pulverizador<br>P/VZ, Buen estado                         |
|     | Divisor de muestras  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Describe Tipo de Divisor de Muestras y su estado<br>Rotatorio, Buen estado |
|     | Palas JIS            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Señale N° de pala utilizada y su estado<br>Jis N°3, Buen estado            |
|     | Espátulas            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Describe estado de las espátulas utilizadas<br>Buen estado                 |
|     | Mallas               | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Describe estado de las mallas utilizadas<br>Malla 140, Buen estado         |



Aplica Si  No

| 2.4 | Calibración, Trazabilidad, Patrones, Verificación del Equipo Pesómetro, báscula   |                                     |                          |   |
|-----|---|-------------------------------------|--------------------------|---|
|     |   | Si                                  | No                       | Observaciones                             |
|     | Equipo de pesaje a utilizar:  |                                     |                          |   |
|     | Pesómetro   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | C-3                                       |
|     | Báscula de puerto   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |   |
|     | Báscula de planta   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |   |
|     | ¿Es calibrado?  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Indique N° 454<br>Certificado 19211       |
|     | ¿Tiene programa de calibración?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Señale la frecuencia<br>c/6 meses         |
|     | La calibración asegura la trazabilidad con patrones nacionales o internacionales  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Señale quien lo calibra WSS               |
|     | Si se mantienen patrones secundarios (cadenas u otros) ¿Estos se usan únicamente para calibración y para ningún otro propósito?                                   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Comente Si                                |
|     | ¿Los patrones secundarios de referencia son calibrados por un organismo competente que pueda proporcionar la trazabilidad a un patrón nacional o internacional. ? | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Señale quien lo calibra WSS               |
|     | ¿El equipo es sometido a verificaciones entre calibraciones establecidas. ?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Señale la frecuencia<br>c/6 meses         |
|     | Otros no mencionados aplicables   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Comente<br>WSS calibra embarques Codelco. |

Aplica Si  No

| 2.5      | Draft Survey  |  |
|----------|---|--|
|          | SOLICITADO POR  |  |
|          | ALS DISPONE DE UNA COPIA DE LA AUTORIZACION DE ADUANAS? |  |
|          | SURVEYOR  |  |
| TONELAJE |   |  |

Aplica Si  No

| 3   | EQUIPOS DE PESAJE   |
|-----|---|
| 3.1 | Descripción del Equipo de Pesaje<br>Tipo de equipo (marcar con una x) |



|  |  |        |          |
|--|--|--------|----------|
| <input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Bascula)<br><input checked="" type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro)<br><input type="checkbox"/> Otro (Especificar) |  |        |          |
| Fabricante   | Ramsey                                   | Marca  | Ramsey   |
| Nº de serie  | 13269228                                 | Modelo | H191XX/F |
| <b>Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)</b>  |  |        |          |
| Capacidad recomendada  | Indique 1200 t/Hr                        |        |          |
| Fecha última certificado de calibración oficial  | Indique fecha 10/07/2025                 |        |          |
| ¿Qué pesos se usaron para la calibración?  | Indíquelos 3 pilas de 500 t.H.H % aprox. |        |          |
| Fecha última Verificación.   | Indíquela 08/11/2025                     |        |          |
| ¿Qué pesos se usaron para la verificación?   | Indíquelos CERO y SPAN.                  |        |          |

Aplica Si  No

|     |   |  |                      |
|-----|---|--|----------------------|
| 4   | <b>INSPECCIONES</b>   |  |                      |
| 4.1 | <b>Inspección de Correa Transportadora Zona Pesómetro</b>   |  |                      |
|     | <b>INSPECCION PRELIMINAR</b>  | <b>Indicar</b><br>Si No                                      | <b>Observaciones</b> |
|     | ¿Las correas, guías, polines y tensores están todos limpios?                                      | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |
|     | ¿La correa se encuentra horizontal respecto al pesómetro antes y después de la sección de pesaje? | <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | tiene inclinación    |
|     | ¿La correa corre bien cuando está vacía durante la puesta en marcha?                              | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |
|     | ¿Se observó cero en 5 revoluciones como mínimo cuando estuvo vacía?                               | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |
|     | <b>INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE</b>   | <b>Indicar</b><br>Si No                                      | <b>Observaciones</b> |
|     | ¿La razón de carga en el momento de la inspección, está dentro de rango especificado?             | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |
|     | ¿La carga en la correa esta siempre consistente, (mismo nivel o pareja)?                          | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |

**ALS Inspection CHILE**  
**CONTROL DE INSPECCIÓN**  
**Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo**

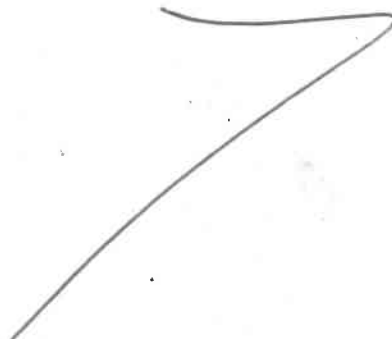


Form FT\_MIN5\_02 Ed 1

Aplica Si  No

| <b>4.2</b>   | <b>Inspección Balanza de plataforma (Báscula)</b> |                          | <b>Indicar Si No</b>             |  | <b>Observaciones</b> |
|--|---|--------------------------|----------------------------------|--|----------------------|
|  | Plataforma limpia                                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>         |  |                      |
|  | Tamaño apropiado de la plataforma                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>         |  |                      |
|  | Accesos limpios                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>         |  |                      |
|  | Se mueve libremente                               | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>         |  |                      |
|  | Pozo limpio / seco                                | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>         |  |                      |
|  | Accesos nivelados                                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>         |  |                      |
|  | Cero cuando está vacía                            | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>         |  |                      |
| <b>INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE</b>  |   |                          |                                  |  |                      |
|  | <b>Indicar Si No</b>                              |                          | <b>Observaciones.</b>            |  |                      |
| ¿La Balanza de plataforma (Báscula) siempre está en reposo antes de pesar? | <input type="checkbox"/>                          | <input type="checkbox"/> |                                  |  |                      |
| ¿El chofer siempre está dentro del camión al momento del pesaje?           | <input type="checkbox"/>                          | <input type="checkbox"/> |                                  |  |                      |
| El indicador siempre esta en cero cuando la plataforma está vacía          | <input type="checkbox"/>                          | <input type="checkbox"/> |                                  |  |                      |
| ¿Se necesitó reajustar el cero?  | <input type="checkbox"/>                          | <input type="checkbox"/> | <b>(¿Indique cuántas Veces?)</b> |  |                      |
| ¿Los equipos se mantuvieron limpios durante la operación de pesaje?        | <input type="checkbox"/>                          | <input type="checkbox"/> |                                  |  |                      |



| 5   | VERIFICACIÓN DE DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD    |   |   |                          |          |   |                          |       |  |                          |         |
|---|--|---|---|--------------------------|----------|---|--------------------------|-------|--|--------------------------|---------|
|   | EQUIPOS CRITICOS PARA DETERMINACIÓN DE HUMEDAD | Identificación (Marca y Número de serie o codificación interna) | ¿Se realiza calibración? (si es Si, anotar Fecha Calibración) |                          |          | ¿Se realiza Mantenimiento? (si es Si, anotar Fecha Mantenimiento) |                          |       | ¿Se realiza verificación? (Si es Si, Anotar Fecha) |                          |         |
|   |  |   | Si  | No                       | Fecha    | Si  | No                       | Fecha | Si   | No                       | Fecha   |
| 5.1   | HORNO  | Min-Ven-012   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 09/05/24 | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |       | <input checked="" type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/> | C/turno |
|   | BALANZA  | Min-Ven-001   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 25/10/24 | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |       | <input checked="" type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/> | C/turno |
|   | HORNO  | Min-Ven-013   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 09/05/24 | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |       | <input checked="" type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/> | C/turno |
|   | BALANZA  | Min-Ven-015   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 25/10/24 | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |       | <input checked="" type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/> | C/turno |
|   | MASA (PATRONES)                                | Anf-05, Anf-06  | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 22/04/25 | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |       |  |                          |         |
|   | TERMÓMETRO                                     |   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 02/06/25 | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |       |  |                          |         |
|   | REFERENCIA                                     | Min-Cop-002   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 19/06/25 | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |       |  |                          |         |
| <b>Observaciones (Registre cualquier desviación observada)</b>  |  |   |   |                          |          |   |                          |       |  |                          |         |
| <p>Min-Ven-012 y 013 son propiedad de codelco.</p>  |  |   |   |                          |          |   |                          |       |  |                          |         |



| 5.2 | Verificación Procedimiento Determinación de Humedad   | Indicar                             |                          | Si es No indique por qué   |
|-----|---|-------------------------------------|--------------------------|--|
|     | Balanza   | Si                                  | No                       |  |
|     | ¿La balanza se ajusta a necesidades de operación?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿La plataforma de la balanza esta limpia?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿La Balanza se encuentra nivelada con la burbuja al Centro?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿Se encuentra limpia el área de pesaje?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿El display de la balanza vuelve a cero cuando la bandeja es retirada?                                | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿La masa utilizada por cada bandeja, para este análisis, está acorde a procedimiento?                 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1200 gr +/- aprox.   |
|     | ¿La plataforma de pesaje de la balanza, cuenta con una goma que la aísla del calor?                   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿Todas las determinaciones de humedad se realizan en duplicado?                                       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | <b>Horno</b>  | <b>Indicar</b>                      |                          | <b>Si es No indique por qué</b>  |
|     |   | <b>Si</b>                           | <b>No</b>                |  |
|     | ¿Se encuentra limpio el horno?  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿El visor de temperatura, marca la temperatura indicada en procedimiento al momento de la inspección? | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Indique la temperatura al momento de chequear el funcionamiento del visor<br>105°C ± 5°C |
|     | ¿El Horno se utiliza solo para este análisis y para muestras de embarques?                            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | MIN-UV-012   |
|     | ¿El espacio de la cámara del Horno es adecuado para las Bandejas?                                     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Indique capacidad aproximada en cantidad de bandejas<br>88 bandejas aprox.               |
|     | ¿El horno tiene ventilación?  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Por extracción forzada   |



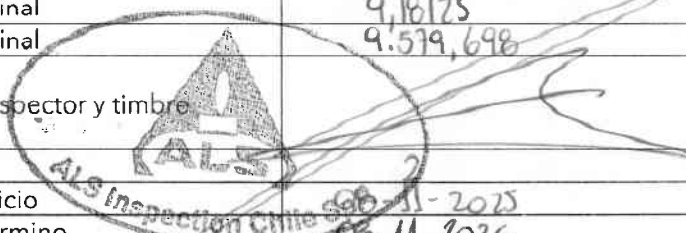
Aplica Si  No

|     |  |                                 |                          |                                 |
|-----|--|---------------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| 6   | <b>TÉRMINO DE LA INSPECCIÓN</b>  |                                 |                          |                                 |
| 6.1 | <b>Verificar al Terminar el Trabajo solo si es embarque con sistema de pesaje de balanza de plataforma (Báscula)</b> | <b>Indicar si esta correcto</b> |                          | <b>Si es No indique por qué</b> |
|     |  | <b>Si</b>                       | <b>No</b>                |                                 |
|     | ¿Todo el sistema de pesaje queda limpio y en buen estado?  | <input type="checkbox"/>        | <input type="checkbox"/> |                                 |
|     | ¿Se observó Cero cuando quedó vacía la báscula?  | <input type="checkbox"/>        | <input type="checkbox"/> |                                 |
|     | <b>Verificar Cálculos de Peso</b>  | <b>Indicar si esta correcto</b> |                          | <b>Si es No indique por qué</b> |
|     |  | <b>Si</b>                       | <b>No</b>                |                                 |
|     | ¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?                                | <input type="checkbox"/>        | <input type="checkbox"/> |                                 |
|     | ¿Se verifican de fórmulas de cálculos?   | <input type="checkbox"/>        | <input type="checkbox"/> |                                 |

Aplica Si  No

|     |   |                                     |                          |                                 |
|-----|---|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| 6.2 | <b>Verificar Cálculos de Peso si el embarque se realizó por PESÓMETRO</b>             | <b>Indicar si está correcto</b>     |                          | <b>Si es No indique por qué</b> |
|     |   | <b>Si</b>                           | <b>No</b>                |                                 |
|     | ¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco? | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                 |
|     | ¿Se verifican las fórmulas de cálculos?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                 |



| 6.3 | Verificación de envío de muestras e identificación.<br>DATOS DE LAS MUESTRAS         | Anotar datos de la carta  | Revisar Muestra (etiqueta)          |                          |
|-----|--|---|-------------------------------------|--------------------------|
|     |  |   | Si                                  | No                       |
|     | Nave   | Jin Wan   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Control de inspección  | Ref ALS Ven-2511-0252   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Destinatario muestras y cartas   | Laboratorio de Aduana   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | DUS (Definitivo)   | 13074447-8  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Exportador   | Codelco   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Contrato   | CH-5T-502,102   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Cuota  | octubre   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Fecha de Embarque  | 08/11/2025  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Lotes  | 21  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Peso Húmedo Final  | 10.543.150  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Humedad Final  | 9,18125   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Peso seco Final  | 9.579,698   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Firma del inspector y timbre   |  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Bodega(s)  | 2   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Fecha de inicio  | 08-11-2025  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Fecha de termino   | 08-11-2025  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Se realizó la preparación de muestra como lo indican los procedimientos establecidos | Comente brevemente la realización de este proceso e indique procedimiento utilizado |                                     |                          |
|     | Si   | PT-MINS-01  |                                     |                          |



|            |   |                          |                          |                       |
|------------|---|--------------------------|--------------------------|-----------------------|
| <b>7</b>   | <b>CONTROL EN EL PUERTO DONDE SE REALIZA LA EXPORTACIÓN - ROTAINERS ó CONTENEDORES (Tarjar lo que no corresponda)</b> |                          |                          |                       |
| <b>7.1</b> | <b>Instructivos-registros</b>   |                          |                          |                       |
|            | <b>Cuenta con:</b>  | <b>Si</b>                | <b>No</b>                | <b>Identificación</b> |
|            | <i>Control de Rotainers o Contenedores despachados a Puerto</i>   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                       |
|            | <i>Planilla Control Rotainers o Contenedores en Puerto</i>  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                       |
|            | <i>Planilla Control Rotainers o Contenedores al embarque en nave</i>  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                       |
|            | <i>Set fotográfico de proceso</i>   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                       |

|            |  |   |                          |                                 |  |
|------------|--|---|--------------------------|---------------------------------|--|
| <b>7.2</b> | <b>Verificar Rotainers ó Contenedores durante recepción y embarque en Puerto</b> | <b>Indicar</b>  |                          | <b>Si es No indique por qué</b> |  |
|            |  | <b>Si</b>   | <b>No</b>                |                                 |  |
|            |  | ¿Se verifica los sellos de cada rotainer ó contenedor al ingreso a Puerto?              | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>        |  |
|            |  | ¿Se verifica que el total de los pesos declarados en el DUS, son embarcados en la nave? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>        |  |
|            | ¿Se verifica y cuadra el peso embarcado contra documento oficial de embarque?    | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |                                 |  |

**NOTAS**

Anote cualquier diferencia o desviaciones a los procedimientos e instrucciones de trabajo.

**ALS Inspection CHILE**  
**CONTROL DE INSPECCIÓN**  
**Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo**



Form FT\_MIN5\_02 Ed 1

*Juan Antonio M*  
Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

**ALS Inspection Chile SpA**  
**(Área Minerales)**



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

### REUNIÓN DE COORDINACIÓN

|            |             |                         |   |
|------------|-------------|-------------------------|---|
| Fecha      | 08/11/2025  | Modalidad de la Reunión | <input type="checkbox"/> Presencial<br><input checked="" type="checkbox"/> Telefónica<br><input type="checkbox"/> Correo Electrónico<br><input type="checkbox"/> Otra (Especificar) |
| Exportador | Codelco     |                         |   |
| Asistentes | Exportador: | Patricio Valenzuela     |   |
|            | ALS         | Juan Aranda             |   |

### INFORMACIÓN DEL O LOS DUS QUE CONFORMAN EL EMBARQUE

|   |        |   |                 |
|---|--------|---|-----------------|
| Cantidad de DUS que se embarcarán                       | 1      | Toneladas totales a embarcar (tmh)            | 10.550          |
| Nº de B/L   | —      | Nave  | Jin Wan         |
| Tiempo presupuestado para el embarque                   | 24 Hrs | Puerto de embarque                            | Ventanas, Chile |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    | —      | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores | —               |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto | —      |   | —               |

|            |            |                           |        |
|------------|------------|---------------------------|--------|
| Nº del DUS | 13074447-8 | Tonelaje del DUS          | 10.550 |
|            |            | Cantidad de Lotes del DUS | 1      |



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

|   |  |   |              |
|---|--|---|--------------|
|   |  | Bodega (s) a Cargar del DUS                   | B-2          |
|   |  | Tonelaje del DUS por bodega (s)               | B-2 = 10.550 |
|   |  | Cantidad de ítems del DUS                     | 1            |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    |  | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores |              |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto |  |   |              |
| N° del DUS  |  | Tonelaje del DUS                              |              |
|   |  | Cantidad de Lotes del DUS                     |              |
|   |  | Bodega (s) a Cargar del DUS                   |              |
|   |  | Tonelaje del DUS por bodega (s)               |              |
|   |  | Cantidad de ítems del DUS                     |              |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    |  | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores |              |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto |  |   |              |
| N° del DUS  |  | Tonelaje del DUS                              |              |



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
|   |  | Cantidad de Lotes del DUS                     |  |
|   |  | Bodega (s) a Cargar del DUS                   |  |
|   |  | Tonelaje del DUS por bodega (s)               |  |
|   |  | Cantidad de ítems del DUS                     |  |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    |  | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores |  |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto |  |   |  |

| INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE EMBARQUE |  |                                 |  |
|--|--|---------------------------------|--|
| Referencia OI (Ref del servicio ALS)     | ven-2511-0252  | Muestreo (lugar)                | Torre 456 / Torre 2  |
| Material a Cargar                        | Conc. Cu. Andim  | Control de Peso (lugar)         | C-3 / CE-02  |
| Identificación (N° de lote o contrato)   | CH-5T-502,102  | Humedad (lugar)                 | lab. ALS en PUSA   |
| Puerto de Embarque                       | Ventanas, Chile  | Preparación de Muestras (lugar) | lab. ALS en PUSA   |
| Modalidad de Embarque                    | <input checked="" type="checkbox"/> Correa<br><input type="checkbox"/> Rota Contenedor<br><input type="checkbox"/> Multilift<br><input type="checkbox"/> Batea<br><input type="checkbox"/> Contenedor a Granel<br><input type="checkbox"/> Contenedor en Maxisacos | Laboratorio de Ensayo           | <input type="checkbox"/> ALS<br><input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar)<br><br>Cesmec           |
| Fecha Estimada de Inicio del Embarque    | 08 / 11 / 25   | Tamaño de los Lotes             | 500 t.M.H / lote aprox.  |
| Fecha Estimada de Término del Embarque   | 08 / 11 / 25   | Modalidad de Turnos             | <input checked="" type="checkbox"/> Día (12 horas)<br><input checked="" type="checkbox"/> Noche (12 horas) |



REUNION DE COORDINACION

Supervisor Técnico Responsable de la Inspección

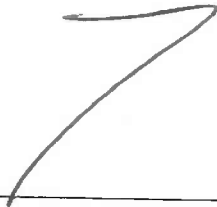
Eric Garcia

Equipo Técnico Operativo

|              |              |
|--------------|--------------|
| Cristian M.  | Diego A.     |
| Elias A.     | Elena F.     |
| Guillermo T. | Alexander B. |
| Anthony A.   | Nicolas C.   |
| Lucas M.     | Joseph A.    |

Observaciones

· Opción de embarque "A"



OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO VENTANAS

|  |   |                                 |   |
|--|---|---------------------------------|---|
| OPCION A - SITIO 2   | <input checked="" type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de Acopio Bodega Andina   | <input checked="" type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 456    | <input checked="" type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre 456  | <input checked="" type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION B - SITIO 2   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO            | Sitio de acopio Bodega La Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO            |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO            | Cortador de muestras Torre N°2  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO            |



## ALS Inspection Chile

### REUNION DE COORDINACION

|  |  |                                       |  |
|--|--|---------------------------------------|--|
| OPCION C - SITIO 2   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>Bodega La<br>Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo<br>Microtech 9301 ubicado en correa<br>4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de<br>muestras Torre<br>45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION D - SITIO 3   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>Bodega<br>Andina   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo<br>Microtech 9301 ubicado en correa<br>4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de<br>muestras Torre<br>45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION E - SITIO 3   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>Bodega La<br>Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo<br>Microtech 9301 ubicado en correa<br>CVR004 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de<br>muestras Torre<br>Nº2  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION F - SITIO 3   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>Bodega La<br>Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo<br>Microtech 9301 ubicado en correa<br>4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de<br>muestras Torre<br>45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |

### OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO COQUIMBO

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| OPCION A - SITIO 1 ó 2<br>(Bateas - Multilift)    | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de<br>Acopio<br>Bodega Puerto<br>Coquimbo | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula de puerto Coquimbo                        | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo en<br>cargador<br>frontal              | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION B - SITIO 1 ó 2<br>(Rotainer)              | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>No aplica                    | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula Instalaciones Codelco<br>Andina Saladillo | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo<br>automático                          | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

|  |  |                                |  |
|--|--|--------------------------------|--|
|  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo Manual sobre rotainer | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
|--|--|--------------------------------|--|

### OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO SAN ANTONIO

|  |  |                                 |  |
|--|--|---------------------------------|--|
| OPCION A - Puerto San Antonio (Rotainer) | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de Acopio Bodega Contopsa | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula de Contopsa                      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo en cargador frontal    | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION B - Puerto San Antonio (Rotainer) | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio Bodega Contopsa | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula de Contopsa                      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo Manual sobre rotainer  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |

### OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO BARQUITO - CHAÑARAL

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| OPCION   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de Acopio Bodega 1, 2, 3 y 4       | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre descarga CV 2 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador Manual                          | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |

### MUESTREO

- En correa mediante cortador automático
- En correa en forma manual
- Manual sobre una pila a piso
- Manual en cargador frontal
- Manual sobre un depósito volteable
- Otro (Especificar)

### CONTROL DE PESO



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

- Balanza de Plataforma (Báscula)
- Balanza de Correa (Pesómetro)
- Otro (Especificar)

|   |            |               |            |
|---|------------|---------------|------------|
| Fabricante  | Ramsey     | Marca         | Ramsey     |
| N° de serie   | 13269228 y | Modelo        | PT91XXF    |
| <b>Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)</b> |            |               |            |
| Fecha de la última calibración  |            | Indique fecha | 10/07/2025 |
| Fecha de la última verificación.  |            | Indique fecha | 05/11/25   |

### DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

#### BALANZA GRANATARIA

|                                  |             |               |            |
|----------------------------------|-------------|---------------|------------|
| Fabricante                       | And         | Marca         | And        |
| N° de serie                      | Min-ven-001 | Modelo        | EK-3100i   |
| Fecha de la última calibración   |             | Indique fecha | 14/10/2025 |
| Fecha de la última verificación. |             | Indique fecha | 08/11/25   |

#### BALANZA GRANATARIA

|                                  |             |               |            |
|----------------------------------|-------------|---------------|------------|
| Fabricante                       | And         | Marca         | And        |
| N° de serie                      | Min-ven-015 | Modelo        | GF-12K     |
| Fecha de la última calibración   |             | Indique fecha | 14/10/2025 |
| Fecha de la última verificación. |             | Indique fecha | 08/11/25   |

#### HORNO

|                                  |             |               |               |
|----------------------------------|-------------|---------------|---------------|
| Fabricante                       | AingetHeim  | Marca         | AingetHeim    |
| N° de serie                      | Min-ven-012 | Modelo        | Hs-200-1000AG |
| Fecha de la última calibración   |             | Indique fecha | 09/05/2024    |
| Fecha de la última verificación. |             | Indique fecha | 08/11/25      |

#### HORNO

|                                  |             |               |               |
|----------------------------------|-------------|---------------|---------------|
| Fabricante                       | AingetHeim  | Marca         | AingetHeim    |
| N° de serie                      | Min-ven-013 | Modelo        | Hs-200-1000AG |
| Fecha de la última calibración   |             | Indique fecha | 09/05/2024    |
| Fecha de la última verificación. |             | Indique fecha | 08/11/25      |



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

### DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

#### MASA PATRÓN

|                                  |        |               |            |
|----------------------------------|--------|---------------|------------|
| Fabricante                       | N/A    | Marca         | N/A        |
| N° de serie                      | ANF-05 | Modelo        | 1 kg       |
| Fecha de la última calibración   |        | Indique fecha | 22/04/2025 |
| Fecha de la última verificación. |        | Indique fecha | 08/11/25   |

#### MASA PATRÓN

|                                  |        |               |            |
|----------------------------------|--------|---------------|------------|
| Fabricante                       | N/A    | Marca         | N/A        |
| N° de serie                      | ANF-06 | Modelo        | 2 kg       |
| Fecha de la última calibración   |        | Indique fecha | 02/06/2025 |
| Fecha de la última verificación. |        | Indique fecha | 08/11/25   |

#### TERMÓMETRO

|                                |                |               |            |
|--------------------------------|----------------|---------------|------------|
| Fabricante                     | City           | Marca         | City       |
| N° de serie                    | Min. Cop - 002 | Modelo        | 500        |
| Fecha de la última calibración |                | Indique fecha | 19/06/2025 |

#### TERMÓMETRO

|                                |  |               |  |
|--------------------------------|--|---------------|--|
| Fabricante                     |  | Marca         |  |
| N° de serie                    |  | Modelo        |  |
| Fecha de la última calibración |  | Indique fecha |  |



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

NOTAS

5/0



*Chiré Gervasio*

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

**ALS Inspection Chile SpA**  
**(Área Minerales)**



### CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA C3



| DATOS DE EMBARQUE               |               |                         | DATOS DEL PESOMETRO C3   |          |                    |  |
|---------------------------------|---------------|-------------------------|--------------------------|----------|--------------------|--|
| FECHA                           | 07/08-11-2025 |                         | CAPACIDAD MAXIMA         | 1200 T/H |                    |  |
| M/N                             | JIN WAN       |                         | DIVISIONES               | 0,01 T   |                    |  |
| CONCENTRADO                     | ANDINA        |                         | INCLINACIÓN              | 14°      |                    |  |
| HORA DE PUESTA EN SERVICIO      | 19:14         |                         | PESO DE CADENA           | 86,690   |                    |  |
| HORA DE TERMINO                 | 23:31         |                         | CONSTANTE DE CALIBRACIÓN | 171,057  |                    |  |
| DUS                             | 13074447-8    |                         | DURACIÓN DE CALIBRACIÓN  | 686 SEG  |                    |  |
| BODEGAS                         | 2             |                         | VELOCIDAD DE CORREA      | 2,9      |                    |  |
| MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO | PRUEBA        | TIPO PRUEBA             | HORA                     | % ERROR  | DURACIÓN DE PRUEBA |  |
| Calibración Inicial             | 1C            | CERO                    | 23:25                    | -0,02    | 686                |  |
| Calibración Inicial             | 2C            | CERO                    | 23:37                    | 0,02     | 686                |  |
| Calibración Inicial             | 3C            | CERO                    | 23:49                    | 0,00     | 687                |  |
| Calibración Inicial             | 1S            | SPAN                    | 0:06                     | 0,03     | 688                |  |
| Calibración Inicial             | 2S            | SPAN                    | 0:18                     | -0,06    | 688                |  |
| Calibración Inicial             | 3S            | SPAN                    | 0:30                     | 0,04     | 687                |  |
| Cero termino 1° Lote            | 4C            | CERO                    | 5:28                     | 0,03     | 687                |  |
| Span termino 1° Lote            | 4S            | SPAN                    | 5:45                     | 0,00     | 688                |  |
| Cero termino 2° Lote            | 5C            | CERO                    | 13:10                    | -0,01    | 687                |  |
| Span termino 2° Lote            | 5S            | SPAN                    | 13:27                    | -0,14    | 687                |  |
| Cero termino 3° Lote            | 6C            | CERO                    | 16:22                    | -0,03    | 687                |  |
| Span termino 3° Lote            | 6S            | SPAN                    | 16:42                    | -0,03    | 687                |  |
| Cero termino 4° Lote            | 7C            | CERO                    | 23:56                    | 0,02     | 687                |  |
| Span termino 4° Lote            | 7S            | SPAN                    | 0:12                     | 0,01     | 688                |  |
|                                 | 8C            |                         |                          |          |                    |  |
|                                 | 8S            |                         |                          |          |                    |  |
|                                 | 9C            |                         |                          |          |                    |  |
|                                 | 9S            |                         |                          |          |                    |  |
|                                 | 10C           |                         |                          |          |                    |  |
|                                 | 10S           |                         |                          |          |                    |  |
| RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS |               | P. CARRASCO // E. MUÑOZ |                          |          |                    |  |



Form FT\_MIN5\_15 Ed 0

| VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO |                 |                      |         |
|---------------------------|-----------------|----------------------|---------|
| Fecha de verificación     | 08/11/2025      | Verificado por       | WSS     |
| Puerto                    | Ventanas, Chile | Exportador           | Codelco |
| Marca del pesómetro       | RAMSON          | Modelo del pesómetro | M791XXF |
| Control ALS               | Verificado por  | Joni Aparicio M.     |         |
|                           | Firma           |                      |         |
|                           | Fecha           | 08/11/2025           |         |

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



CÁLCULO DE PESOS PONDERADOS PARA COMPÓSITO

Form FT\_MIN5\_14 / Ed 0

|                   |                           |
|-------------------|---------------------------|
| EXPORTADOR        | CODELCO                   |
| N° DUS            | 13074447-8                |
| NAVE              | JIN WAN                   |
| CONTRATO/CUOTA    | CH-5T-502,102             |
| CONTRATO COCHILCO | CCT125047 // OCTUBRE 2025 |
| ADUANA            | VALPARAISO                |
| FECHA MUESTREO    | 08-11-2025                |
| FECHA EMBARQUE    | 08-11-2025                |

2 SOBRES 300  
5 SOBRES 200  
400 PARA ASEGURAMIENTO

|                      |      |
|----------------------|------|
| LUGAR DE CONTROL     |      |
| TOTAL MASA PONDERADO | 2000 |
| HOJA (n de N)        |      |

| LOTE N° | BODEGA N° | PESO HUMEDO (TMH) | HUMEDAD % | PESO SECO (TMS) | PESO PONDERADO (g) |
|---------|-----------|-------------------|-----------|-----------------|--------------------|
| 1       | 2         | 500,000           | 8,83      | 455,850         | 95,2               |
| 2       | 2         | 508,300           | 8,82      | 463,468         | 96,8               |
| 3       | 2         | 500,000           | 8,84      | 455,800         | 95,2               |
| 4       | 2         | 500,000           | 8,80      | 456,000         | 95,2               |
| 5       | 2         | 500,000           | 8,85      | 455,750         | 95,1               |
| 6       | 2         | 500,000           | 9,17      | 454,150         | 94,8               |
| 7       | 2         | 500,000           | 9,01      | 454,950         | 95,0               |
| 8       | 2         | 500,000           | 9,08      | 454,600         | 94,9               |
| 9       | 2         | 500,000           | 9,07      | 454,650         | 94,9               |
| 10      | 2         | 500,000           | 9,43      | 452,850         | 94,5               |
| 11      | 2         | 504,390           | 9,46      | 456,675         | 95,3               |
| 12      | 2         | 500,000           | 9,21      | 453,950         | 94,8               |
| 13      | 2         | 500,000           | 9,29      | 453,550         | 94,7               |
| 14      | 2         | 548,010           | 9,23      | 497,429         | 103,9              |
| 15      | 2         | 500,000           | 9,17      | 454,150         | 94,8               |
| 16      | 2         | 500,000           | 9,26      | 453,700         | 94,7               |
| 17      | 2         | 500,000           | 9,64      | 451,800         | 94,3               |
| 18      | 2         | 500,000           | 9,53      | 452,350         | 94,4               |
| 19      | 2         | 500,000           | 9,40      | 453,000         | 94,6               |
| 20      | 2         | 500,000           | 9,35      | 453,250         | 94,6               |
| 21      | 2         | 487,450           | 9,37      | 441,776         | 92,2               |
| TOTAL   |           | 10548,150         | 9,18125   | 9579,698        | 2000               |

Supervisor: J. Arce

Firma Supervisor:

X 
$$\left( \frac{455,85 \cdot 2000}{9579,698} \right) = 95,17 \approx 95,2$$



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESÓMETRO

FT. MINIS 07 Ed 2

DISEÑO: 1307444T-8

LUGAR DE MUESTREO: Torre 456

EXPORTADOR: *Cozaco*

FECHA PESAR: 08-11-2005

REF. MS: 1326A 218

VEN: 2541-0252

LUGAR DE PESAR: C-3

PESOMETRO: CODIGO: 1326A 218

CAPACIDAD: 1200 Kg

FECHA ÚLTIMA CALIBRACION: 10/03/25

OPCIÓN DE EMBAQUE UTILIZADA EN EL CONTROL: A

OBSERVACIONES: *M/V Sin ven*

*AND*

*B-2*

| N° DE LOTE | N° DE BODEGA | PESO NETO RUMBEDO (TMH) | LECTURA INICIAL (TMH) | LECTURA FINAL (TMH) | CONTROL DE TIEMPO |             |               |              | DETALLE DE PESOS (TMH) |           |           |           |
|------------|--------------|-------------------------|-----------------------|---------------------|-------------------|-------------|---------------|--------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|
|            |              |                         |                       |                     | FECHA INICIO      | HORA INICIO | FECHA TERMINO | HORA TERMINO | Neto Humedo            | Humedad % | Peso Agua | Peso Seco |
| 1          | 2            | 500                     | 0                     | 500                 | 08/11/25          | 03:09       | 08/11/25      | 04:27        | 500                    | 8,83      | 44,15     | 455,850   |
| 2          | 2            | 500                     | 500,30                | 1000,30             | 08/11/25          | 04:27       | 08/11/25      | 05:21        | 500,30                 | 8,82      | 44,832    | 463,468   |
| 3          | 2            | 500                     | 0                     | 500                 | 08/11/25          | 06:03       | 08/11/25      | 06:46        | 500                    | 8,84      | 44,2      | 455,800   |
| 4          | 2            | 500                     | 500                   | 1000                | 08/11/25          | 06:46       | 08/11/25      | 07:30        | 500                    | 8,80      | 44,0      | 456,000   |
| 5          | 2            | 500                     | 1000                  | 1500                | 08/11/25          | 07:30       | 08/11/25      | 8:11         | 500                    | 8,85      | 44,25     | 455,750   |
| 6          | 2            | 500                     | 1500                  | 2000                | 08/11/25          | 8:11        | 08/11/25      | 8:52         | 500                    | 8,17      | 45,85     | 454,150   |
| 7          | 2            | 500                     | 2000                  | 2500                | 08/11/25          | 8:52        | 08/11/25      | 9:34         | 500                    | 8,07      | 45,05     | 451,450   |
| 8          | 2            | 500                     | 2500                  | 3000                | 08/11/25          | 9:34        | 08/11/25      | 10:20        | 500                    | 8,08      | 45,1      | 451,400   |
| 9          | 2            | 500                     | 3000                  | 3500                | 08/11/25          | 10:20       | 08/11/25      | 11:30        | 500                    | 8,07      | 45,35     | 451,650   |
| 10         | 2            | 500                     | 3500                  | 4000                | 08/11/25          | 11:30       | 08/11/25      | 12:12        | 500                    | 8,13      | 47,15     | 452,850   |
| 11         | 2            | 500                     | 4000                  | 4504,39             | 08/11/25          | 12:12       | 08/11/25      | 12:55        | 504,39                 | 8,46      | 47,75     | 456,85    |
| 12         | 2            | 500                     | 0                     | 500                 | 08/11/25          | 13:50       | 08/11/25      | 14:35        | 500                    | 8,21      | 46,05     | 453,950   |
| 13         | 2            | 500                     | 500                   | 1000                | 08/11/25          | 14:35       | 08/11/25      | 15:24        | 500                    | 8,19      | 46,45     | 453,550   |
| 14         | 2            | 500                     | 500                   | 1500                | 08/11/25          | 15:24       | 08/11/25      | 16:10        | 500                    | 8,73      | 50,581    | 494,979   |
| 15         | 2            | 500                     | 1000                  | 2000                | 08/11/25          | 16:10       | 08/11/25      | 17:14        | 500                    | 8,17      | 45,85     | 454,150   |
| 16         | 2            | 500                     | 0                     | 500                 | 08/11/25          | 17:34       | 08/11/25      | 18:14        | 500                    | 9,26      | 46,3      | 453,700   |
| 17         | 2            | 500                     | 1000                  | 1500                | 08/11/25          | 19:57       | 08/11/25      | 20:38        | 500                    | 8,10      | 49,2      | 451,800   |
| 18         | 2            | 500                     | 1500                  | 2000                | 08/11/25          | 20:38       | 08/11/25      | 21:20        | 500                    | 8,53      | 47,65     | 452,350   |
| 19         | 2            | 500                     | 2000                  | 2500                | 08/11/25          | 21:20       | 08/11/25      | 22:03        | 500                    | 8,40      | 47,0      | 453,000   |
| 20         | 2            | 500                     | 2500                  | 3000                | 08/11/25          | 22:03       | 08/11/25      | 22:45        | 500                    | 8,35      | 46,75     | 453,250   |
| 21         | 2            | 487,45                  | 3000                  | 3487,45             | 08/11/25          | 22:45       | 08/11/25      | 23:30        | 487,45                 | 8,37      | 45,879    | 491,776   |

*Diego Lopez*  
 NOMBRE FIRMA Y RUT SUPERVISOR

*Elis Carol*  
 18.031.849-9

*Olivera Turnes S Luis TOROAC*  
 NOMBRE FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

*12:55*  
*4498,7*  
*1640*  
*1541,1*

*10:55*  
*18:01*  
*11:30*  
*19:00*

*PRBAS*  
*limpieza*  
*Inicio*

*00 CERRAR INVOLUNTARIO, VALOR INICIAL CORRESPONDEN A 3000.*











PLANILLA VERIFICACION DE TEMPERATURA - HORNO

FT - MINS - 09 Ed 0

|                                |                                     |             |                    |         |                      |                     |
|--------------------------------|-------------------------------------|-------------|--------------------|---------|----------------------|---------------------|
| TERMOMETRO DEL HORNO DE SECADO | CODIGO:                             | Min Van 012 | CAPACIDAD:         | 80      | UBICACION DEL HORNO: | Lab MS la Post      |
|                                | SELO CALIBRACION:                   | 01-3685     | FECHA CALIBRACION: | 4-5-14  | RANGO DE ACEPTACION  | 105 + - 5°C         |
|                                | CODIGO:                             | Min 009 001 | RANGO              | 905     | FACTOR DE CORRECCION | 0,41 (80,4 - 109,6) |
| TERMOMETRO CALIBRADO           | SELO CALIBRACION:                   | 01-5184     | FECHA CALIBRACION: | 11-6-15 |                      |                     |
| OBSERVACIONES:                 | Min Van Van B-2 And DUS: 13024443-8 |             |                    |         |                      |                     |

| NOMBRE              | FECHA    | HORA  | CODIGO TERMOMETRO | TEMPERATURA DEL HORNO | TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO | ESTADO <sup>1</sup> |
|---------------------|----------|-------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------|
| Alexander Benavides | 07/11/15 | 02:07 | Min 001           | 108°C                 | 105,9°C                    | OK                  |
| Guillermo Tojia N.  | 07/11/15 | 08:05 | Min 002           | 105°C                 | 105,5°C                    | OK                  |
| Guillermo Tojia N.  | 07/11/15 | 14:08 | Min 002           | 108°C                 | 106°C                      | OK                  |
| Alexander Benavides | 07/11/15 | 00:15 | Min 009           | 107°C                 | 102,9°C                    | OK                  |
| Alexander Benavides | 08/11/15 | 02:05 | Min 009           | 107°C                 | 104,3°C                    | OK                  |

Alexander Benavides  
21.412.180-3

Guillermo Tojia  
19.642.180-1

NOMBRE FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

*[Signature]*  
NOMBRE FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO  
13823630-2

ESTADO: Si el valor registrado en esta planilla se encuentra en la finalidad, la actividad debe admitirse se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"

Min Sa Vargas Control S/0

07/11/15 a las 08:10hs

Elia A.



PLANILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORNO

FT\_MINS\_09 ED 0

|                               |  |           |                    |         |                       |                  |
|-------------------------------|--|-----------|--------------------|---------|-----------------------|------------------|
| TERMOMETRO DEL HORNO DE SECAO | CODIGO:  | 11044811  | CAPACIDAD:         | 80 BARR | UBICACION DEL HORNO:  | LOS ANDES 2052   |
| TERMOMETRO CALIBRADO          | SELO CALIBRACION:  | 01-2687   | FECHA CALIBRACION: | 0-5-27  | RANGO DE ACEPTACION:  | 103 + - 5°C      |
|                               | CODIGO:  | 01-09-003 | RANGO:             | 0-25    | FACTOR DE CORRECCION: | 0,44 (50,4-1926) |
|                               | SELO CALIBRACION:  | 01-34-84  | FECHA CALIBRACION: | 0-6-25  |                       |                  |
| OBSERVACIONES:                | Horno Simwan B.2 DMS BUS: 13034447-8 / Simwan B.4 de BUS: 13034318-8 |           |                    |         |                       |                  |

| NOMBRE              | FECHA    | HORA  | CODIGO TERMOMETRO | TEMPERATURA DEL HORNO | TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO | ESTADO* |
|---------------------|----------|-------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|
| Puillenus Torero    | 08/11/25 | 08:12 | 01069 002         | 107°C                 | 105°C                      | OK      |
| Elías Ocarol        | 08/11/25 | 14:10 | 01069 002         | 106°C                 | 105°C                      | OK      |
| Alexander Benavides | 08/11/25 | 20:15 | 01069 002         | 107°C                 | 104,2°C                    | OK      |
| Nicolás Estevan     | 09/11/25 | 02:15 | 01069 002         | 107°C                 | 103,9°C                    | OK      |
| Deane Zúñiga        | 09/11/25 | 08:01 | 01069 002         | 107°C                 | 103,9°C                    | dejado  |

*[Signature]*  
 NOMBRE: FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO  
 19703551  
 30.000.0000

*[Signature]*  
 NOMBRE FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD  
 Guillermo Torero  
 19.642.495.6  
 A. Benavides  
 20413.180-3  
 19972308 & 1003319  
 200301

\* ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"

Mateo Saenz Control S/A  
 08/11/25 14:15 Hrs.



PLANILLA DE VERIFICACION DE BALANZA

FT\_MINS\_30 ED 0

BALANZA: CODIGO: Mina - Ven - 001 CAPACIDAD: 6 Kg UBICACION DE BALANZA: 14. 10. 25

SELO CALIBRACION: 01-5903 FECHA ULTIMA CALIBRACION: 14. 10. 25

OBSERVACIONES: M/V SIMWAN B-2 DUS 13074441-8

| NOMBRE        | FECHA    | HORA  | CODIGO MASA PATRON | PESO TEORICO MASA PATRON | MASA P1          | MASA P2          | MASA P3          | MASA P4          | MASA P5          | INTERVALO DE ACEPTACION | ESTADO   |
|---------------|----------|-------|--------------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|----------|
| Guillermo T   | 07-11-25 | 14:00 | AUF 05<br>AUF 06   | 1Kg<br>2Kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Alexander B   | 07-11-25 | 20:10 | AUF 05<br>AUF 06   | 1Kg<br>2Kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Alexander B   | 08-11-25 | 02:10 | AUF 05<br>AUF 06   | 1Kg<br>2Kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Gallemas T.   | 08-11-25 | 08:02 | AUF 05<br>AUF 06   | 1Kg<br>2Kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Chas Arendler | 08/11/25 | 14:05 | AUF 05<br>AUF 06   | 1Kg<br>2Kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Alexander B   | 08/11/25 | 20:10 | AUF 05<br>AUF 06   | 1Kg<br>2Kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |

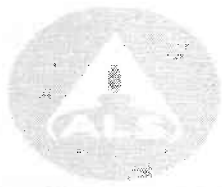
196429255  
 Sosaquin, D. U. S.  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

Guillermo T.  
214131803  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONA QUE EJERCIO LA ACTIVIDAD



P1: Posición esmbaja superior izquierda de la balanza  
 P2: Posición esmbaja superior derecha de la balanza  
 P3: Posición esmbaja inferior izquierda de la balanza  
 P4: Posición esmbaja inferior derecha de la balanza  
 P5: Posición central de la balanza  
 Estado: si el valor registrado de las masas patron se encuentran en los intervalos de aceptacion, los mismos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario se debe escribir "RECHAZADO"

Mde Sr Virginia Catal S/O  
08/11/25 14/10hs  
Chas A.



ALS Inspection Chile SpA  
 Limache 3405, Office 61  
 Viña del Mar, CHILE  
 T +56 32 2545 500

AT. : **SERVICIO NACIONAL DE ADUANAS**  
**SRA. JEFA LABORATORIO QUÍMICO – DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS**  
 DE : **ALS Inspection Chile SpA**

De nuestra consideración:

Por instrucciones de los señores CODELCO, hemos participado en el proceso de determinación de peso húmedo, porcentaje de humedad, extracción y preparación de muestra compósito para calidad del concentrado de cobre que ampara el Documento Único de Salida (DUS). Al respecto, indicamos la

|                                    |                          |                           |            |
|------------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------|
| N° Resolución vigente S.N.A.       | 4384                     | Aduana                    | VALPARAISO |
| DUS / Fecha                        | 13074447-8<br>05-11-2025 | Cantidad de ítems del DUS | 1          |
| Peso tara (kg)*                    | N/A                      | Peso neto húmedo (kg)     | 10.548.150 |
| Porcentaje de humedad (%)          | 9,18125                  | Peso neto seco (kg)       | 9.579.698  |
| Exportador                         | CODELCO                  | Peso muestra compósito    | 300Gr      |
| RUT Exportador                     | 61704000-K               | Laboratorio de ensayo     | CESMEC     |
| Lugar de muestreo                  | PUERTO VENTANAS          |                           |            |
| Fecha de muestreo (inicio/término) | 08-11-2025<br>08-11-2025 |                           |            |
| Puerto de embarque                 | PTO VENTANA CHILE        |                           |            |
| Fecha de embarque(inicio/término)  | 08-11-2025<br>08-11-2025 |                           |            |
| Tipo de embarque**                 | GRANEL                   |                           |            |
| Nombre de la motonave              | JIN WAN                  |                           |            |
| Total de lotes embarcados          | 21                       |                           |            |
| Identificación bodega***           | 2                        |                           |            |
| Cantidad contenedores*             | N/A                      |                           |            |
| Procedimiento toma muestra         | PT MIN5_01               |                           |            |

**Nota:**

Se hace entrega de 1 sobre, que contiene la muestra compósito de concentrado de cobre, correspondiente al DUS N°13074447-8 ITEM N°...1.....

*[Handwritten Signature]*  
 Nombre / Firma Cargo responsable  
 ALS Inspection Chile  
 (Área Minerías)



.....  
 Fecha de recepción

.....  
 Timbre  
 Departamento Laboratorio Químico de Aduanas

\*Completar solo para embarques en contenedores.

\*\*Indicar si se trata de embarque a granel, contenedor o maxisacos en contenedor.

\*\*\*En embarques de concentrado a granel con bodega compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte. Ej.: Bodega 1 (N° DUS (1), cantidad Kg; N° DUS (2), cantidad Kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad Kg).

