



**INFORME DE PESO  
 CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13171380-0  
 ALS INSPECTION CHILE SpA**

**1.- INFORMACION GENERAL**

|   |   |                             |                       |   |                |
|---|---|-----------------------------|-----------------------|---|----------------|
| Referencia ALS                            | : | VEN-2512-0266 // 18-12-2025 | Aduana                | : | VALPARAISO     |
| N° Resolución Vigente S.N.A               | : | 4384                        | N° de registro INN    | : | OI 199         |
| DUS / Fecha                               | : | 13171380-0 // 16-12-2025    | Cantidad Item del DUS | : | 1              |
| Exportador                                | : | CODELCO                     | Rut del Exportador    | : | 61704000-K     |
| Contrato COCHILCO y cuota                 | : | CCT125064 // DICIEMBRE 2025 | N° de Contrato        | : | ZU-5T-515,121  |
| Puerto embarque                           | : | PVSA                        | Nombre de la Motonave | : | GLOBAL FANFARE |
| Consignatario                             | : | TO ORDER                    |                       |   |                |
| Procedimiento certificado                 | : | PT MIN5 01 Codeco Ventanas  |                       |   |                |
| Nombre laboratorio de ensayo <sup>1</sup> | : | CESMEC                      |                       |   |                |

**2.- PESO EMBARCADO POR ITEM DEL DUS**

|                                       |   |            |                                |   |            |
|---------------------------------------|---|------------|--------------------------------|---|------------|
| N° de item del DUS                    | : | 1          |                                |   |            |
| Fecha de inicio muestreo              | : | 16-12-2025 | Término muestreo               | : | 18-12-2025 |
| Fecha de inicio Embarque              | : | 16-12-2025 | Término Embarque               | : | 18-12-2025 |
| Cantidad de contenedores <sup>2</sup> | : |            | Cantidad de sacos <sup>3</sup> | : |            |
| Peso bruto Húmedo (kg) <sup>4</sup>   | : |            | Peso tara (kg)                 | : |            |
| Peso neto húmedo (Kg)                 | : | 10.555.970 | Humedad                        | : | 9,08361 %  |
| Peso Neto Seco (kg)                   | : | 9.597.107  |                                |   |            |
| Identificación bodega <sup>5</sup>    | : | 1          |                                |   |            |

**3.- PESOS EMBARCADOS DEL DUS**

Peso bruto Húmedo (kg) : 10.555.970  
 Determinación de peso realizado por : Pesometro

Pesometro

|   |
|---|
| X |
|   |
|   |

Bascula

Draft Survey\*

(\*Solo cuando está autorizado por el servicio)

**4.- INFORMACION DE EQUIPO CONTROL**

Marca del equipo de control de peso : RAMSEY  
 Capacidad del equipo de control de peso : 1200 tmh/hr (C-3) // 1500 tmh/hr (CE-02)  
 Código y fecha de última calibración : PESOMETRO C-3, CERTIFICADO MSM - 19211 // 10-07-2025. TOTAL EMBARCADO ES 3306,390 TMH  
 PESOMETRO CE-02, CERTIFICADO MSM-19977 // 17-09-2025. TOTAL EMBARCADO ES 7249,580 TMH

1. Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y emitir el informe de calidad.  
 2. Este dato solo se completa cuando se trata de embarques de concentrado acondicionados en contenedores.  
 3. Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en sacos.  
 4. El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá identificar cada contenedor, señalando peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad.  
 5. En embarques de concentrado a granel y en la bodega se completará por más de un DUS; indicar la bodega y el DUS que la compone.  
 6. BODEGA 1 (N° DUS (1), cantidad kg), BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad kg).



**ALS Inspection CHILE**  
**CONTROL DE INSPECCIÓN**  
**Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo**



Form FT\_MIN5\_02 Ed 1

|         |               |                  |                      |
|---------|---------------|------------------|----------------------|
| ALS Ref | VEN-2512-0266 | Fecha inspección | 16/12/25<br>18/12/25 |
|---------|---------------|------------------|----------------------|

| 1 IDENTIFICACIÓN DEL EMBARQUE          |                 |                        |                 |
|--|-----------------|------------------------|-----------------|
| Nombre de la Nave                      | GLOBAL FANFANE  | Comprador              | IXM             |
| Puerto de Embarque                     | VENTANAS, Chile | Puerto de Destino      | MAN SING, China |
| Nombre del <b>Exportador</b>           | Codelco         | Inicio de Embarque     | 16/12/25        |
| Material a Cargar                      | CONC ANDINA     | Término de Embarque    | 18/12/25        |
| Identificación (Nº de lote o contrato) | ZU-51-S15,21    | Nº DUS                 | 1317 1380-0     |
| Bodega (s) a cargar                    | 1               | Fecha de DUS           | 16/12/25        |
| Ton. a embarcar (tm/h)                 | 10.500          | Ton. Embarcadas (tm/h) | 10 555,95       |

| 2 VERIFICACIÓN |  |                                     |                          |                       |
|----------------|--|-------------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| 2.1            | <b>Procedimientos</b>                                |                                     |                          |                       |
|                | <b>Cuenta con los Procedimientos de:</b>             | <b>Si</b>                           | <b>No</b>                | <b>Identificación</b> |
|                | <i>Toma de muestra de embarque manual</i>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MINS-01            |
|                | <i>Toma de muestra de embarque automático</i>        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MINS-01            |
|                | <i>Determinación de peso</i>                         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MINS-01            |
|                | <i>Determinación de humedad</i>                      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MINS-01            |
|                | <i>Preparación de muestras para análisis químico</i> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MINS-01            |



| 2.1.1   | Verificación de muestreo Automático | Frecuencia de corte     | Cumple según procedimiento          |                          |
|---|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
|   |                                     |                         | Si                                  | No                       |
|   | Cortador Primario C-3 // CE-02      | Falla // 1 cada 50 ton  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|   | Cortador Secundario C-3 // CE-02    | Falla // 10 cada 50 ton | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <p><b>Observaciones. (Comentar cualquier desviación del sistema de muestreo durante el embarque ó muestreo en planta para el caso de rotainers)</b></p> <p>*16/12/25 a 17/12/25<br/>                     Pesometre C-3 Cortador Automático Fuera de Servicio,<br/>                     Se realiza muestreo MANUAL (L: 1, 2, 5, 7, 9, 10) en<br/>                     Bodega 1. (Primer secuencia de carga).</p> <p>16/12/25 a 17/12/25<br/>                     Pesometre CE-02 Cortador Automático operativo se<br/>                     realiza en paralelo lotes 3, 4, 6, 8, 11, 12, 13 en B-1<br/>                     (Primer secuencia de carga)</p> <p>17/12/25<br/>                     Sistema de muestreo automático (C-3) en Torre 456 fuera de<br/>                     servicio, se realiza muestreo manual en la torre mencionada<br/>                     anteriormente los siguientes lotes: 15</p> <p>Sistema de muestreo Automático (CE-02) en Torre 2 operativo<br/>                     se generan los siguientes lotes: 14-16-17-18-19-20-21-22.</p> |                                     |                         |                                     |                          |



Aplica Si  No

| 2.2 | Equipos de Embarque y Cortador Automático  |                                     |                                     | Observación                    |
|-----|--|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|
|     |  | Si                                  | No                                  |                                |
|     | ¿Correas chutes de traspaso se encuentran limpias y en buenas condiciones?         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |                                |
|     | ¿Existen materiales ajenos al equipo?  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |                                |
|     | ¿Cortador automático <i>está</i> operativo?  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            | Si, solo CC-02 y C-3 en Fallo. |
|     | Condición de bateas, multilift antes del llenado, limpias y en buenas condiciones? | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A                            |

| 2.3 | Equipos de Muestrera |                                     |                          |  | Comentarios              |  |
|-----|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|--|--------------------------|--|
|     | Equipos              | ¿Se encuentra identificado?         |                          | ¿Corresponde a lo señalado en procedimiento? |                          |  |
|     |                      | Si                                  | No                       | Si   | No                       |  |
|     | Pulverizador         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                     | <input type="checkbox"/> | Describe Tipo de Pulverizador<br>PV2 - Buen estado                               |
|     | Divisor de muestras  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                     | <input type="checkbox"/> | Describe Tipo de Divisor de Muestras y su estado<br>Rotatorio, Buen estado       |
|     | Palas JIS            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                     | <input type="checkbox"/> | Señale N° de pala utilizada y su estado<br>JIS N°3, buen estado                  |
|     | Espátulas            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                     | <input type="checkbox"/> | Describe estado de las espátulas utilizadas<br>Espátula CW buen estado           |
|     | Mallas               | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                     | <input type="checkbox"/> | Describe estado de las mallas utilizadas<br>Malla 140, buen estado (Min Vent 20) |



Aplica Si  No

| 2.4 | Calibración, Trazabilidad, Patrones, Verificación del Equipo Pesómetro, báscula   |  |   |
|-----|---|--|---|
|     |   | Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>      | Observaciones   |
|     | Equipo de pesaje a utilizar:  |  |   |
|     | Pesómetro   | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Ct-02<br>C-3  |
|     | Báscula de puerto   | <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>            |   |
|     | Báscula de planta   | <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>            |   |
|     | ¿Es calibrado?  | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Indique N° <sup>MSM/MSM</sup><br>Certificado 1997/19211 |
|     | ¿Tiene programa de calibración?   | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Señale la frecuencia<br>C/6 Meses                       |
|     | La calibración asegura la trazabilidad con patrones nacionales o internacionales  | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Señale quien lo calibra                                 |
|     | Si se mantienen patrones secundarios (cadenas u otros) ¿Estos se usan únicamente para calibración y para ningún otro propósito?                                   | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Comente Si  |
|     | ¿Los patrones secundarios de referencia son calibrados por un organismo competente que pueda proporcionar la trazabilidad a un patrón nacional o internacional. ? | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Señale quien lo calibra WSS                             |
|     | ¿El equipo es sometido a verificaciones entre calibraciones establecidas. ?   | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Señale la frecuencia<br>C/6 meses                       |
|     | Otros no mencionados aplicables   | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | Comente<br>WSS Calibra<br>Gamborgue                     |

Aplica Si  No

| 2.5      | Draft Survey  |  |
|----------|---|--|
|          | SOLICITADO POR  |  |
|          | ALS DISPONE DE UNA COPIA DE LA AUTORIZACION DE ADUANAS? |  |
|          | SURVEYOR  |  |
| TONELAJE |   |  |

Aplica Si  No

| 3   | EQUIPOS DE PESAJE   |
|-----|---|
| 3.1 | Descripción del Equipo de Pesaje<br>Tipo de equipo (marcar con una x) |



|  |                                    |        |                    |
|--|------------------------------------|--------|--------------------|
| <input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Bascula)<br><input checked="" type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro)<br><input type="checkbox"/> Otro (Especificar) |                                    |        |                    |
| Fabricante   | RAMSGY                             | Marca  | RAMSGY             |
| N° de serie  | 13269220 / 11628684                | Modelo | MT 91 XXF / MT 93X |
| <b>Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)</b>  |                                    |        |                    |
| Capacidad recomendada  | Indique 1200 t/MR // 1500 t/H      |        |                    |
| Fecha última certificado de calibración oficial  | Indique fecha 10-07-25             |        |                    |
| ¿Qué pesos se usaron para la calibración?  | Indíquelos 3 Pilas de 500 t.m.k. % |        |                    |
| Fecha última Verificación.   | Indíquela 16/12/25                 |        |                    |
| ¿Qué pesos se usaron para la verificación?   | Indíquelos CERO y SPAN             |        |                    |

Aplica Si  No

|   |   |                                     |   |
|---|---|-------------------------------------|---|
| 4   | <b>INSPECCIONES</b>                                       |                                     |   |
| 4.1   | <b>Inspección de Correa Transportadora Zona Pesómetro</b> |                                     |   |
| <b>INSPECCION PRELIMINAR</b>  |   | <b>Indicar</b>                      | <b>Observaciones</b>                            |
|   |   | <b>Si</b>                           | <b>No</b>                                       |
| ¿Las correas, guías, polines y tensores están todos limpios?                                      |   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                        |
| ¿La correa se encuentra horizontal respecto al pesómetro antes y después de la sección de pesaje? |   | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> INCLINACION |
| ¿La correa corre bien cuando está vacía durante la puesta en marcha?                              |   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                        |
| ¿Se observó cero en 5 revoluciones como mínimo cuando estuvo vacía?                               |   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                        |
| <b>INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE</b>   |   | <b>Indicar</b>                      | <b>Observaciones</b>                            |
|   |   | <b>Si</b>                           | <b>No</b>                                       |
| ¿La razón de carga en el momento de la inspección, está dentro de rango especificado?             |   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                        |
| ¿La carga en la correa esta siempre consistente, (mismo nivel o pareja)?                          |   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                        |



Aplica Si  No

|  |   |                          |                          |                                  |                          |                          |
|--|---|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 4.2  | <b>Inspección Balanza de plataforma (Báscula)</b> | <b>Indicar</b>           |                          | <b>Observaciones</b>             |                          |                          |
|  |   | <b>Si</b>                | <b>No</b>                |                                  |                          |                          |
|  | Plataforma limpia                                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
|  | Tamaño apropiado de la plataforma                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
|  | Accesos limpios                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
|  | Se mueve libremente                               | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
|  | Pozo limpio / seco                                | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
|  | Accesos nivelados                                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
| Cero cuando está vacía   | <input type="checkbox"/>                          | <input type="checkbox"/> |                          |                                  |                          |                          |
| <b>INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE</b>  |   |                          |                          | <b>Indicar</b>                   | <b>Observaciones.</b>    |                          |
|  |   |                          |                          | <b>Si</b>                        |                          | <b>No</b>                |
| ¿La Balanza de plataforma (Báscula) siempre está en reposo antes de pesar? |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         |                          | <input type="checkbox"/> |
| ¿El chofer siempre está dentro del camión al momento del pesaje?           |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         |                          | <input type="checkbox"/> |
| El indicador siempre esta en cero cuando la plataforma está vacía          |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         |                          | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se necesitó reajustar el cero?  |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         |                          | <input type="checkbox"/> |
|  |   |                          |                          | <b>(¿Indique cuántas Veces?)</b> |                          |                          |
| ¿Los equipos se mantuvieron limpios durante la operación de pesaje?        |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         | <input type="checkbox"/> |                          |



| 5.1  | 5 VERIFICACIÓN DE DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD  |   |   |                          |          |   |                          |       |  |                          |         |
|--|--|---|---|--------------------------|----------|---|--------------------------|-------|--|--------------------------|---------|
|  | EQUIPOS CRITICOS PARA DETERMINACIÓN DE HUMEDAD | Identificación (Marca y Número de serie o codificación interna) | ¿Se realiza calibración? (si es Si, anotar Fecha Calibración) |                          |          | ¿Se realiza Mantenición? (si es Si, anotar Fecha Mantenición) |                          |       | ¿Se realiza verificación? (Si es Sí, Anotar Fecha) |                          |         |
|  |  |   | Si  | No                       | Fecha    | Si  | No                       | Fecha | Si   | No                       | Fecha   |
|  | HORNO  | Min-Ven-012   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 22/05/25 | <input type="checkbox"/>                                      | <input type="checkbox"/> |       | <input checked="" type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/> | C/avent |
|  | BALANZA  | Min-Ven-001   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 14/10/25 | <input type="checkbox"/>                                      | <input type="checkbox"/> |       | <input checked="" type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/> | C/avent |
|  | HORNO  | Min-Ven-013   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 22/05/25 | <input type="checkbox"/>                                      | <input type="checkbox"/> |       | <input checked="" type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/> | C/avent |
|  | BALANZA  | Min-Ven-015   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 14/10/25 | <input type="checkbox"/>                                      | <input type="checkbox"/> |       | <input checked="" type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/> | C/avent |
|  | MASA (PATRONES)                                | ANF-05<br>ANF-06  | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 02-06/25 | <input type="checkbox"/>                                      | <input type="checkbox"/> |       |  |                          |         |
|  | TERMOMETRO REFERENCIA                          | Min-COQ-002   | <input checked="" type="checkbox"/>                           | <input type="checkbox"/> | 19-06-25 | <input type="checkbox"/>                                      | <input type="checkbox"/> |       |  |                          |         |
| <b>Observaciones (Registre cualquier desviación observada)</b> |  |   |   |                          |          |   |                          |       |  |                          |         |
| Min-Ven-012 y 013. son propiedad de Coselio                    |  |   |   |                          |          |   |                          |       |  |                          |         |



| 5.2 | Verificación Procedimiento<br>Determinación de<br>Humedad   | Indicar                             |                          | Si es No indique por qué   |
|-----|---|-------------------------------------|--------------------------|--|
|     |   | Si                                  | No                       |  |
|     | <b>Balanza</b>  |                                     |                          |  |
|     | ¿La balanza se ajusta a necesidades de operación?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿La plataforma de la balanza esta limpia?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿La Balanza se encuentra nivelada con la burbuja al Centro?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿Se encuentra limpia el área de pesaje?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿El display de la balanza vuelve a cero cuando la bandeja es retirada?                                | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿La masa utilizada por cada bandeja, para este análisis, está acorde a procedimiento?                 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1200 gms Apna por bandeja  |
|     | ¿La plataforma de pesaje de la balanza, cuenta con una goma que la aísla del calor?                   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿Todas las determinaciones de humedad se realizan en duplicado?                                       | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |  |
|     | <b>Horno</b>  |                                     |                          |  |
|     |   |                                     |                          |  |
|     | ¿Se encuentra limpio el horno?  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿El visor de temperatura, marca la temperatura indicada en procedimiento al momento de la inspección? | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Indique la temperatura al momento de chequear el funcionamiento del visor<br>105°C |
|     | ¿El Horno se utiliza solo para este análisis y para muestras de embarques?                            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | MIA - Ven - OK   |
|     | ¿El espacio de la cámara del Horno es adecuado para las Bandejas?                                     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Indique capacidad aproximada en cantidad de bandejas<br>88 Bandejas por Cama.      |
|     | ¿El horno tiene ventilación?  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Aire Forzado   |



Aplica Si  No

|            |  |                                 |                          |                                 |
|------------|--|---------------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| <b>6</b>   | <b>TÉRMINO DE LA INSPECCIÓN</b>  |                                 |                          |                                 |
| <b>6.1</b> | <b>Verificar al Terminar el Trabajo solo si es embarque con sistema de pesaje de balanza de plataforma (Báscula)</b> | <b>Indicar si esta correcto</b> |                          | <b>Si es No indique por qué</b> |
|            |  | <b>Si</b>                       | <b>No</b>                |                                 |
|            | ¿Todo el sistema de pesaje queda limpio y en buen estado?  | <input type="checkbox"/>        | <input type="checkbox"/> |                                 |
|            | ¿Se observó Cero cuando quedó vacía la báscula?  | <input type="checkbox"/>        | <input type="checkbox"/> |                                 |
|            | <b>Verificar Cálculos de Peso</b>  | <b>Indicar si esta correcto</b> |                          | <b>Si es No indique por qué</b> |
|            |  | <b>Si</b>                       | <b>No</b>                |                                 |
|            | ¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?                                | <input type="checkbox"/>        | <input type="checkbox"/> |                                 |
|            | ¿Se verifican de fórmulas de cálculos?   | <input type="checkbox"/>        | <input type="checkbox"/> |                                 |

Aplica Si  No

|            |   |                                     |                          |                                 |
|------------|---|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| <b>6.2</b> | <b>Verificar Cálculos de Peso si el embarque se realizó por PESÓMETRO</b>             | <b>Indicar si está correcto</b>     |                          | <b>Si es No indique por qué</b> |
|            |   | <b>Si</b>                           | <b>No</b>                |                                 |
|            | ¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco? | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                 |
|            | ¿Se verifican las fórmulas de cálculos?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                 |

**ALS Inspection CHILE**  
**CONTROL DE INSPECCIÓN**  
**Puerto de Ventanas - Coquimbo - Planta Codelco Andina Saladillo**



Form FT\_MIN5\_02 Ed 1

| 6.3 | Verificación de envío de muestras e identificación.<br>DATOS DE LAS MUESTRAS         | Anotar datos de la carta | Revisar Muestra (etiqueta)          |                          |
|-----|--|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
|     |  |                          | Si                                  | No                       |
|     | Nave   | Global FADPOLL           | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Control de inspección  | Ref ALS VEN-2512-0266    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Destinatario muestras y cartas   | Laboratorio de Aduana    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | DUS (Definitivo)   | 13171380-0               | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Exportador   | Codelco                  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Contrato   | 20-57-519,121            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Cuota  | Diciembre 2025           | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Fecha de Embarque  | 16-18/12/2025            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Lotes  | 22                       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Peso Húmedo Final  | 10.555,97                | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Humedad Final  | 9,08361                  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Peso seco Final  | 9.597,107                | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Firma del inspector y timbre   |                          | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Bodega(s)  |                          | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Fecha de inicio  | 16/12/25                 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Fecha de término   | 18/12/25                 | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
|     | Comente brevemente la realización de este proceso e indique procedimiento utilizado  |                          |                                     |                          |
|     | Se realizó la preparación de muestra como lo indican los procedimientos establecidos |                          |                                     |                          |
|     | Si   |                          |                                     |                          |
|     |  | pt - MIN5 - 001          |                                     |                          |




|            |   |                          |                          |
|------------|---|--------------------------|--------------------------|
| <b>7</b>   | <b>CONTROL EN EL PUERTO DONDE SE REALIZA LA EXPORTACIÓN - ROTAINERS ó CONTENEDORES (Tarjar lo que no corresponda)</b> |                          |                          |
| <b>7.1</b> | <b>Instructivos-registros</b>   |                          |                          |
|            | <b>Cuenta con:</b>  | <b>Si</b>                | <b>No</b>                |
|            | <i>Control de Rotainers o Contenedores despachados a Puerto</i>   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|            | <i>Planilla Control Rotainers o Contenedores en Puerto</i>  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|            | <i>Planilla Control Rotainers o Contenedores al embarque en nave</i>  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|            | <i>Set fotográfico de proceso</i>   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|            |   |                          | <b>Identificación</b>    |

|   |   |                          |                          |                                 |
|---|---|--------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| <b>7.2</b>  | <b>Verificar Rotainers ó Contenedores durante recepción y embarque en Puerto</b>        | <b>Indicar</b>           |                          | <b>Si es No indique por qué</b> |
|   |   | <b>Si</b>                | <b>No</b>                |                                 |
|   | ¿Se verifica los sellos de cada rotainer ó contenedor al ingreso a Puerto?              | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                 |
|   | ¿Se verifica que el total de los pesos declarados en el DUS, son embarcados en la nave? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                 |
| ¿Se verifica y cuadra el peso embarcado contra documento oficial de embarque? | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |                          |                                 |

**NOTAS**

Anote cualquier diferencia o desviaciones a los procedimientos e instrucciones de trabajo.



  
Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control  
**ALS Inspection Chile SpA**  
**(Área Minerales)**



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

### REUNIÓN DE COORDINACIÓN

|            |             |                         |   |
|------------|-------------|-------------------------|---|
| Fecha      | 16/12/25    | Modalidad de la Reunión | <input type="checkbox"/> Presencial<br><input checked="" type="checkbox"/> Telefónica<br><input type="checkbox"/> Correo Electrónico<br><input type="checkbox"/> Otra (Especificar) |
| Exportador | Codeco      |                         |   |
| Asistentes | Exportador: | Jessica Olate           |   |
|            | ALS         | SUAN ARANDA             |   |

### INFORMACIÓN DEL O LOS DUS QUE CONFORMAN EL EMBARQUE

|   |        |   |                 |
|---|--------|---|-----------------|
| Cantidad de DUS que se embarcarán                       | 1      | Toneladas totales a embarcar (tmh)            | 10.500          |
| Nº de B/L   | —      | Nave  | GLOBAL FANFAR   |
| Tiempo presupuestado para el embarque                   | 24 HRS | Puerto de embarque                            | VENTANAS, CHILE |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    | —      | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores | —               |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto | —      |   | —               |

|            |           |                           |        |
|------------|-----------|---------------------------|--------|
| Nº del DUS | 1371380-0 | Tonelaje del DUS          | 10.500 |
|            |           | Cantidad de Lotes del DUS | 1      |



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

|   |  |   |        |
|---|--|---|--------|
|   |  | Bodega (s) a Cargar del DUS                   | 1      |
|   |  | Tonelaje del DUS por bodega (s)               | 10.500 |
|   |  | Cantidad de ítems del DUS                     | 1      |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    |  | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores |        |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto |  |   |        |
| N° del DUS  |  | Tonelaje del DUS                              |        |
|   |  | Cantidad de Lotes del DUS                     |        |
|   |  | Bodega (s) a Cargar del DUS                   |        |
|   |  | Tonelaje del DUS por bodega (s)               |        |
|   |  | Cantidad de ítems del DUS                     |        |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    |  | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores |        |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto |  |   |        |
| N° del DUS  |  | Tonelaje del DUS                              |        |



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
|   |  | Cantidad de Lotes del DUS                     |  |
|   |  | Bodega (s) a Cargar del DUS                   |  |
|   |  | Tonelaje del DUS por bodega (s)               |  |
|   |  | Cantidad de ítems del DUS                     |  |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    |  | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores |  |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto |  |   |  |

| INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE EMBARQUE |  |                                 |  |
|--|--|---------------------------------|--|
| Referencia OI (Ref del servicio ALS)     | VEN-2512-0266  | Muestreo (lugar)                | lote 456 C-3 y lote 2 CE-02  |
| Material a Cargar                        | ANDINA   | Control de Peso (lugar)         | COMPA C-3 y CE-02  |
| Identificación (N° de lote o contrato)   | ZU-ST-515-121  | Humedad (lugar)                 | Lab ALS  |
| Puerto de Embarque                       | PVSA   | Preparación de Muestras (lugar) | Lab ALS  |
| Modalidad de Embarque                    | <input checked="" type="checkbox"/> Correa<br><input type="checkbox"/> Rota Contenedor<br><input type="checkbox"/> Multilift<br><input type="checkbox"/> Batea<br><input type="checkbox"/> Contenedor a Granel<br><input type="checkbox"/> Contenedor en Maxisacos | Laboratorio de Ensayo           | <input type="checkbox"/> ALS<br><input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar)<br>CESTEC               |
| Fecha Estimada de Inicio del Embarque    | 16/12/25   | Tamaño de los Lotes             | 500 t/mH   |
| Fecha Estimada de Término del Embarque   | 17/12/25   | Modalidad de Turnos             | <input checked="" type="checkbox"/> Día (12 horas)<br><input checked="" type="checkbox"/> Noche (12 horas) |



REUNION DE COORDINACION

Supervisor Técnico Responsable de la Inspección

ERIC GARCIA

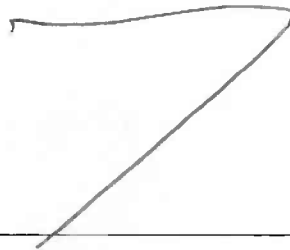
Equipo Técnico Operativo

- Diego Abuyado
- Nicolas Cisternas
- Soledad Avila
- Elena Puentes

- Elias Acevedo
- Lilia Riquelme
- Luis Manaba
- Anthony Ananibia

Observaciones

Opción "D" y "B"



| OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO VENTANAS             |  |                                 |  |
|--|--|---------------------------------|--|
| OPCION A - SITIO 2   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de Acopio Bodega Andina   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre 45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION B - SITIO 2   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio Bodega La Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre N°2  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

|  |  |                                 |  |
|--|--|---------------------------------|--|
| OPCION C - SITIO 2   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio Bodega La Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre 45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION D - SITIO 3   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio Bodega Andina   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 43     | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre 456  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION E - SITIO 3   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio Bodega La Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre N°2  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION F - SITIO 3   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio Bodega La Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre 45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |

### OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO COQUIMBO

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| OPCION A - SITIO 1 ó 2 (Bateas - Multilift)    | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de Acopio Bodega Puerto Coquimbo | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula de puerto Coquimbo                     | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo en cargador frontal           | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION B - SITIO 1 ó 2 (Rotainer)              | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio No aplica              | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula Instalaciones Codelco Andina Saladillo | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo automático                    | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | <del>Muestreo Manual sobre rotainer</del> | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
|--|--|---|--|

### OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO SAN ANTONIO

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| OPCION A - Puerto San Antonio (Rotainer) | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | <del>Sitio de Acopio Bodega Contopsa</del> | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula de Contopsa                      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | <del>Muestreo en cargador frontal</del>    | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION B - Puerto San Antonio (Rotainer) | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | <del>Sitio de acopio Bodega Contopsa</del> | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula de Contopsa                      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | <del>Muestreo Manual sobre rotainer</del>  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |

### OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO BARQUITO - CHAÑARAL

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| OPCION   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | <del>Sitio de Acopio Bodega 1, 2, 3 y 4</del>       | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | <del>Cortador de muestras Torre descarga CV 2</del> | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | <del>Cortador Manual</del>                          | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |

### MUESTREO

- En correa mediante cortador automático
- En correa en forma manual
- Manual sobre una pila a piso
- Manual en cargador frontal
- Manual sobre un depósito volteable
- Otro (Especificar)

### CONTROL DE PESO



REUNION DE COORDINACION

- Balanza de Plataforma (Báscula)
- Balanza de Correa (Pesómetro)
- Otro (Especificar)

|   |                                   |        |                    |
|---|-----------------------------------|--------|--------------------|
| Fabricante  | RANSEY                            | Marca  | RANSEY             |
| N° de serie   | 13269228 // 16286895              | Modelo | HT91XXF // HT93XXF |
| <b>Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)</b> |                                   |        |                    |
| Fecha de la última calibración  | Indique fecha 10/6/25 // 17/10/25 |        |                    |
| Fecha de la última verificación.  | Indique fecha 16/12/25            |        |                    |

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

BALANZA GRANATARIA

|                                  |                        |        |          |
|----------------------------------|------------------------|--------|----------|
| Fabricante                       | AND                    | Marca  | AND      |
| N° de serie                      | MIN-VEN-001            | Modelo | ER-6100i |
| Fecha de la última calibración   | Indique fecha 14/10/25 |        |          |
| Fecha de la última verificación. | Indique fecha 16/12/25 |        |          |

BALANZA GRANATARIA

|                                  |                        |        |        |
|----------------------------------|------------------------|--------|--------|
| Fabricante                       | AND                    | Marca  | AND    |
| N° de serie                      | MIN-VEN-015            | Modelo | GE-12K |
| Fecha de la última calibración   | Indique fecha 14/10/25 |        |        |
| Fecha de la última verificación. | Indique fecha 16/12/25 |        |        |

HORNO

|                                  |                        |        |              |
|----------------------------------|------------------------|--------|--------------|
| Fabricante                       | ANGTHEEN               | Marca  | ANGTHEEN     |
| N° de serie                      | MIN-VEN-013            | Modelo | HS200-1000A6 |
| Fecha de la última calibración   | Indique fecha 10/05/24 |        |              |
| Fecha de la última verificación. | Indique fecha 16/12/25 |        |              |

HORNO

|                                  |                        |        |              |
|----------------------------------|------------------------|--------|--------------|
| Fabricante                       | ANGTHEEN               | Marca  | ANGTHEEN     |
| N° de serie                      | MIN-VEN-012            | Modelo | HS200-1000A6 |
| Fecha de la última calibración   | Indique fecha 10/05/24 |        |              |
| Fecha de la última verificación. | Indique fecha 16/12/25 |        |              |



REUNION DE COORDINACION

**DETERMINACIÓN DE HUMEDAD**

**MASA PATRÓN** 1 kg

|                                  |        |               |          |
|----------------------------------|--------|---------------|----------|
| Fabricante                       | N/A    | Marca         | N/A      |
| N° de serie                      | ANF-05 | Modelo        | N/A      |
| Fecha de la última calibración   |        | Indique fecha | 22/04/25 |
| Fecha de la última verificación. |        | Indique fecha | 16/12/25 |

**MASA PATRÓN** 2 kg

|                                  |        |               |          |
|----------------------------------|--------|---------------|----------|
| Fabricante                       | N/A    | Marca         | N/A      |
| N° de serie                      | ANF-06 | Modelo        | N/A      |
| Fecha de la última calibración   |        | Indique fecha | 02/06/25 |
| Fecha de la última verificación. |        | Indique fecha | 16/12/25 |

**TERMÓMETRO**

|                                |             |               |          |
|--------------------------------|-------------|---------------|----------|
| Fabricante                     | CHY         | Marca         | CHY      |
| N° de serie                    | M75-COR-002 | Modelo        | 500      |
| Fecha de la última calibración |             | Indique fecha | 19/06/25 |

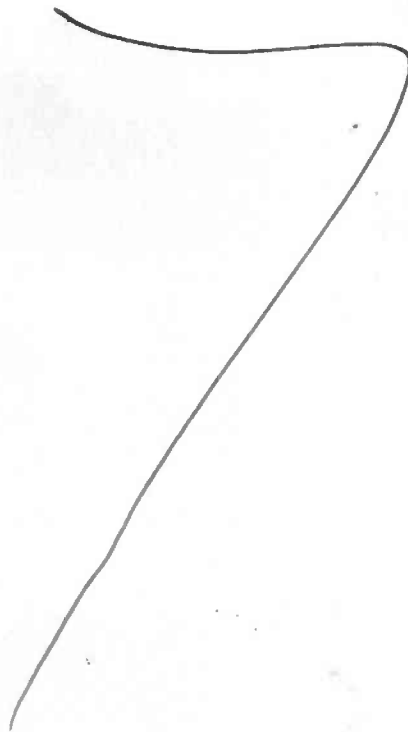
**TERMÓMETRO**

|                                |  |               |  |
|--------------------------------|--|---------------|--|
| Fabricante                     |  | Marca         |  |
| N° de serie                    |  | Modelo        |  |
| Fecha de la última calibración |  | Indique fecha |  |



NOTAS

\* para este Embalse se Cambara con C. ANDINA  
por presometno C-02 y C-3 (Simultaneo)



Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

**ALS Inspection Chile SpA**  
**(Área Minerales)**



CE-02

Form FT\_MIN5\_15 Ed 0

| VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO |                |                      |          |
|---------------------------|----------------|----------------------|----------|
| Fecha de verificación     | 16 A 12/12/25  | Verificado por       | WSE      |
| Puerto                    | Ventanas       | Exportador           | Coselú   |
| Marca del pesómetro       | RANSEI         | Modelo del pesómetro | MT P3XEF |
| Control ALS               | Verificado por | Enic Baein           |          |
|                           | Firma          |                      |          |
|                           | Fecha          | 16 A 12/12/25        |          |

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



**CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA CE-02**



| DATOS DE EMBARQUE               |                  |   | DATOS DEL PESOMETRO CE-02 |               |                    |
|---------------------------------|------------------|---|---------------------------|---------------|--------------------|
| FECHA                           | 16/17/18-12-2025 |   | CAPACIDAD MAXIMA          | 1500 T/H      |                    |
| M/N                             | GLOBAL FANFARE   |   | DIVISIONES                | 0,1 T         |                    |
| CONCENTRADO                     | ANDINA           |   | INCLINACIÓN               | 4°            |                    |
| HORA DE PUESTA EN SERVICIO      | 13:00            |   | PESO DE CADENA            | 152,314       |                    |
| HORA DE TERMINO                 | 0:25             |   | CONSTANTE DE CALIBRACIÓN  | 253,134       |                    |
| DUS                             | 13171380-0       |   | DURACIÓN DE CALIBRACIÓN   | 209 (686 SEG) |                    |
| BODEGAS                         | 1                |   | VELOCIDAD DE CORREA       | 2,45          |                    |
| MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO | PRUEBA           | TIPO PRUEBA                                     | HORA                      | % ERROR       | DURACIÓN DE PRUEBA |
| Calibración Inicial             | 1C               | CERO  | 13:55                     | 0,03          | 209                |
| Calibración Inicial             | 2C               | CERO  | 14:10                     | -0,01         | 209                |
| Calibración Inicial             | 3C               | CERO  | 14:23                     | 0,00          | 209                |
| Calibración Inicial             | 1S               | SPAN  | 14:39                     | 0,05          | 209                |
| Calibración Inicial             | 2S               | SPAN  | 14:52                     | 0,00          | 209                |
| Calibración Inicial             | 3S               | SPAN  | 15:09                     | 0,00          | 209                |
| Cero termino 1° Lote            | 4C               | CERO  | 19:46                     | -0,10         | 209                |
| Span termino 1° Lote            | 4S               | SPAN  | 20:08                     | -0,06         | 209                |
| Cero termino 2° Lote            | 5C               | CERO  | 1:22                      | 0,06          | 209                |
| Span termino 2° Lote            | 5S               | SPAN  | 1:42                      | 0,00          | 209                |
| REINICIO BODEGA 1               | 6C               | CERO  | 16:40                     | 0,00          | 209                |
| REINICIO BODEGA 1               | 6S               | SPAN  | 17:02                     | 0,00          | 209                |
| Cero termino 3° Lote            | 7C               | CERO  | 1:09                      | -0,03         | 209                |
| Span termino 3° Lote            | 7S               | SPAN  | 1:30                      | -0,03         | 209                |
|                                 | 8C               |   |                           |               |                    |
|                                 | 8S               |   |                           |               |                    |
|                                 | 9C               |   |                           |               |                    |
|                                 | 9S               |   |                           |               |                    |
|                                 | 10C              |   |                           |               |                    |
|                                 | 10S              |   |                           |               |                    |
| RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS |                  | T.VALENZUELA // C.SOTO // E.MUÑOZ // P.CARRASCO |                           |               |                    |



C3

Form FT\_MIN5\_15 Ed 0


| VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO |                 |                      |         |
|---------------------------|-----------------|----------------------|---------|
| Fecha de verificación     | 16 de 12/2025   | Verificado por       | WSS     |
| Puerto                    | VENTANAS, Chile | Exportador           | Codules |
| Marca del pesómetro       | RAMSCY          | Modelo del pesómetro | M191XF  |
| Control ALS               | Verificado por  | Enri Casado          |         |
|                           | Firma           |                      |         |
|                           | Fecha           | 16 de 12/2025        |         |

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



### CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA C3



| DATOS DE EMBARQUE               |  |             | DATOS DEL PESOMETRO C3   |          |                    |
|---------------------------------|--|-------------|--------------------------|----------|--------------------|
| FECHA                           | 16/17-12-2025  |             | CAPACIDAD MAXIMA         | 1200 T/H |                    |
| M/N                             | GLOBAL FANFARE   |             | DIVISIONES               | 0,01 T   |                    |
| CONCENTRADO                     | ANDINA   |             | INCLINACIÓN              | 14°      |                    |
| HORA DE PUESTA EN SERVICIO      | 12:30  |             | PESO DE CADENA           | 86,690   |                    |
| HORA DE TERMINO                 | 19:25  |             | CONSTANTE DE CALIBRACIÓN | 171,057  |                    |
| DUS                             | 13171380-0   |             | DURACIÓN DE CALIBRACIÓN  | 686 SEG  |                    |
| BODEGAS                         | 1  |             | VELOCIDAD DE CORREA      | 2,9      |                    |
| MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO | PRUEBA   | TIPO PRUEBA | HORA                     | % ERROR  | DURACIÓN DE PRUEBA |
| Calibración Inicial             | 1C   | CERO        | 13:23                    | -0,11    | 687                |
| Calibración Inicial             | 2C   | CERO        | 13:37                    | 0,01     | 687                |
| Calibración Inicial             | 3C   | CERO        | 13:49                    | -0,01    | 687                |
| Calibración Inicial             | 1S   | SPAN        | 14:05                    | -0,01    | 687                |
| Calibración Inicial             | 2S   | SPAN        | 14:17                    | 0,01     | 687                |
| Calibración Inicial             | 3S   | SPAN        | 14:29                    | 0,02     | 687                |
| Cero termino 1° Lote            | 4C   | CERO        | 18:18                    | 0,03     | 686                |
| Span termino 1° Lote            | 4S   | SPAN        | 18:34                    | -0,01    | 687                |
| Cero termino 2° Lote            | 5C   | CERO        | 23:35                    | 0,05     | 687                |
| Span termino 2° Lote            | 5S   | SPAN        | 23:51                    | -0,02    | 687                |
| REINICIO EMBARQUE               | 6C   | CERO        | 14:10                    | -0,02    | 687                |
| REINICIO EMBARQUE               | 6S   | SPAN        | 14:27                    | -0,02    | 687                |
| Cero termino 3° Lote            | 7C   | CERO        | 20:30                    | -0,01    | 686                |
| Span termino 3° Lote            | 7S   | SPAN        | 20:46                    | 0,09     | 686                |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
|                                 |  |             |                          |          |                    |
| RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS | <u>T.VALENZUELA // C.SOTO // E.MUÑOZ // P.CARRASCO</u>  |             |                          |          |                    |

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| EXPORTADOR        | CODELCO                     |
| N° DUS            | 13171380-0                  |
| NAVE              | GLOBAL FANFARE              |
| CONTRATO/CUOTA    | ZU-5T-515,121               |
| CONTRATO COCHILCO | CCT125064 // DICIEMBRE 2025 |
| ADUANA            | VALPARAISO                  |
| FECHA MUESTREO    | 16-12-2025                  |
| FECHA EMBARQUE    | 18-12-2025                  |

2 SOBRES 300  
5 SOBRES 200  
400 PARA ASEGURAMIENTO

|                      |      |
|----------------------|------|
| LUGAR DE CONTROL     |      |
| TOTAL MASA PONDERADO | 2000 |
| HOJA (n de N)        |      |

| LOTE N°      | BODEGA N° | PESO HUMEDO (TMH) | HUMEDAD %      | PESO SECO (TMS) | PESO PONDERADO (g) |
|--------------|-----------|-------------------|----------------|-----------------|--------------------|
| 1            | 1         | 500,000           | 9,24           | 453,800         | 94,6               |
| 2            | 1         | 501,490           | 9,39           | 454,400         | 94,7               |
| 3            | 1         | 500,000           | 8,74           | 456,300         | 95,1               |
| 4            | 1         | 499,040           | 8,55           | 456,372         | 95,1               |
| 5            | 1         | 500,000           | 9,51           | 452,450         | 94,3               |
| 6            | 1         | 500,000           | 8,95           | 455,250         | 94,9               |
| 7            | 1         | 500,000           | 9,52           | 452,400         | 94,3               |
| 8            | 1         | 500,000           | 9,03           | 454,850         | 94,8               |
| 9            | 1         | 500,000           | 9,62           | 451,900         | 94,2               |
| 10           | 1         | 170,290           | 9,56           | 154,010         | 32,1               |
| 11           | 1         | 500,000           | 8,92           | 455,400         | 94,9               |
| 12           | 1         | 500,000           | 8,93           | 455,350         | 94,9               |
| 13           | 1         | 337,490           | 9,08           | 306,846         | 63,9               |
| 14           | 1         | 500,000           | 9,00           | 455,000         | 94,8               |
| 15           | 1         | 634,610           | 9,00           | 577,495         | 120,3              |
| 16           | 1         | 500,000           | 9,41           | 452,950         | 94,4               |
| 17           | 1         | 500,000           | 9,38           | 453,100         | 94,4               |
| 18           | 1         | 500,000           | 8,93           | 455,350         | 94,9               |
| 19           | 1         | 500,000           | 8,77           | 456,150         | 95,1               |
| 20           | 1         | 500,000           | 8,82           | 455,900         | 95,0               |
| 21           | 1         | 500,000           | 8,80           | 456,000         | 95,0               |
| 22           | 1         | 413,050           | 9,01           | 375,834         | 78,3               |
| <b>TOTAL</b> |           | <b>10555,970</b>  | <b>9,08361</b> | <b>9597,107</b> | <b>2000</b>        |

Supervisor: *Enri Corrao*

Firma Supervisor: *Enri Corrao*

$$V: \frac{(453,800 \times 2000)}{9597,107} = 94,89$$



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESÓMETRO

FT MMS 07 Ed 2

DUS: 13171380-0 EXPORTADOR: *Cooper* LUGAR DE PESAJE: *C3/CE-02* FECHA PESAJE: *16/12/2025 a 16/12/2025*

LUGAR DE MUESTREO: *Komo 456 / Komo 2*

REF. AL: *V-2512-0266* *V-2512-02*

PESÓMETRO: *13269228/16286847* CAPACIDAD: *1200 kg* FECHA ÚLTIMA CALIBRACIÓN: *10-07-25*

OPCIÓN DE EMBARQUE UTILIZADA EN EL CONTROL:

*M/V Gabriel Fonseca Ordóñez B-1*

*Clasif: IXM*

| N° DE LOTE | N° DE BODEGA | PESO NETO HUMEDO (TMH) | LECTURA INICIAL (TMH) | LECTURA FINAL (TMH) | CONTROL DE TIEMPO |       | Neto Humedo | Humedad % | Peso Agua | Peso Seco |              |         |
|------------|--------------|------------------------|-----------------------|---------------------|-------------------|-------|-------------|-----------|-----------|-----------|--------------|---------|
|            |              |                        |                       |                     | INICIO HORA       | FECHA |             |           |           |           | TERMINO HORA |         |
| C-3        | 1            | 500                    | 0                     | 500                 | 16-12-25          | 11:05 | 16-12-25    | 17:10     | 500       | 9,74      | 46,200       | 455,800 |
| C-3        | 2            | 501,49                 | 0                     | 501,49              | 16-12-25          | 17:10 | 16-12-25    | 18:10     | 501,49    | 9,39      | 47,090       | 454,400 |
| CE-02      | 3            | 500                    | 0                     | 500                 | 16-12-25          | 17:28 | 16-12-25    | 18:34     | 500       | 9,34      | 43,700       | 456,300 |
| CE-02      | 4            | 499,4                  | 0                     | 499,4               | 16-12-25          | 18:34 | 16-12-25    | 19:34     | 499,4     | 9,55      | 42,660       | 456,312 |
| C-3        | 5            | 500                    | 0                     | 500                 | 16-12-25          | 18:55 | 16-12-25    | 20:33     | 500       | 9,51      | 47,550       | 452,450 |
| CE-02      | 6            | 500                    | 0                     | 500                 | 16-12-25          | 20:33 | 16-12-25    | 21:33     | 500       | 9,95      | 44,750       | 455,250 |
| C-3        | 7            | 500                    | 0                     | 500                 | 16-12-25          | 20:33 | 16-12-25    | 21:34     | 500       | 9,52      | 47,600       | 452,400 |
| CE-02      | 8            | 500                    | 0                     | 500                 | 16-12-25          | 21:33 | 16-12-25    | 22:32     | 500       | 9,07      | 45,150       | 454,850 |
| C-3        | 9            | 500                    | 0                     | 500                 | 16-12-25          | 21:34 | 16-12-25    | 23:01     | 500       | 9,62      | 49,100       | 451,900 |
| CE-02      | 10           | 130,29                 | 0                     | 130,29              | 16-12-25          | 23:01 | 16-12-25    | 23:30     | 130,29    | 9,56      | 16,180       | 154,010 |
| C-3        | 11           | 500                    | 0                     | 500                 | 16-12-25          | 23:32 | 16-12-25    | 23:30     | 500       | 9,92      | 44,600       | 455,400 |
| CE-02      | 12           | 500                    | 0                     | 500                 | 16-12-25          | 23:30 | 16-12-25    | 00:30     | 500       | 9,93      | 44,650       | 455,350 |
| CE-02      | 13           | 337,49                 | 0                     | 337,49              | 17-12-25          | 00:30 | 17-12-25    | 01:05     | 337,49    | 9,08      | 30,644       | 306,846 |
| CE-02      | 14           | 500                    | 0                     | 500                 | 17-12-25          | 17:45 | 17-12-25    | 19:00     | 500       | 9,00      | 45,000       | 455,000 |
| C-3        | 15           | 634,61                 | 0                     | 634,61              | 17-12-25          | 17:48 | 17-12-25    | 19:25     | 634,61    | 9,00      | 57,115       | 577,495 |
| CE-02      | 16           | 500                    | 0                     | 500                 | 17-12-25          | 19:00 | 17-12-25    | 19:56     | 500       | 9,41      | 47,050       | 452,950 |
| CE-02      | 17           | 500                    | 0                     | 500                 | 17-12-25          | 19:56 | 17-12-25    | 20:35     | 500       | 9,38      | 46,900       | 453,100 |
| CE-02      | 18           | 500                    | 0                     | 500                 | 17-12-25          | 20:35 | 17-12-25    | 21:15     | 500       | 8,93      | 44,650       | 455,350 |
| CE-02      | 19           | 500                    | 0                     | 500                 | 17-12-25          | 21:15 | 17-12-25    | 22:36     | 500       | 8,37      | 43,850       | 456,150 |
| CE-02      | 20           | 500                    | 0                     | 500                 | 17-12-25          | 22:36 | 17-12-25    | 23:15     | 500       | 8,82      | 44,100       | 455,900 |
| CE-02      | 21           | 500                    | 0                     | 500                 | 17-12-25          | 23:15 | 17-12-25    | 23:54     | 500       | 8,80      | 44,000       | 456,000 |
| CE-02      | 22           | 413,05                 | 0                     | 413,05              | 17-12-25          | 23:54 | 17-12-25    | 00:25     | 413,05    | 9,01      | 39,216       | 375,834 |

*Pls. read*

NOMBRE, FIRMA Y RUT SUPERVISOR

*18.037.849-9*

*Medal C. Elvira Torres*

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

*19942588-2*

*18.845.953-9*

*22.870.313-3*



CADENA DE CUSTODIA  
LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACION

Forma FI\_MINS\_08 / Ed 0

|                    |             |                       |                 |                          |     |
|--------------------|-------------|-----------------------|-----------------|--------------------------|-----|
| DUS:               | 13171380-0  | EXPORTADOR:           | CODELCO         | DISTANCIA EN KILOMETROS: | 0,2 |
| LUGAR DE MUESTREO: | Torre 4,5,6 | LUGAR DE PREPARACION: | LAB-ALS en PUSA |                          |     |

OBSERVACIONES: M/N GLOBAL FANEARRE ANDINA B-1

| N° CORRELATIVO | LOTE | PESO MUESTRA | RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA |       |        | RESPONSABLE TRASLADO DE MUESTRA |       |        | RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA |       |        |
|----------------|------|--------------|-----------------------------------|-------|--------|---------------------------------|-------|--------|----------------------------------|-------|--------|
|                |      |              | FECHA                             | HORA  | NOMBRE | FECHA                           | HORA  | NOMBRE | FECHA                            | HORA  | NOMBRE |
| 1              | 1    | 5,5          | 16/12/25                          | 17:10 | N C    | 16/12/25                        | 18:04 | N C    | 16/12/25                         | 18:18 | D A    |
| 2              | 2    | 5,2          | 16/12/25                          | 18:11 | N C    | 16/12/25                        | 18:14 | N C    | 16/12/25                         | 18:18 | D A    |
| 3              | 5    | 5,2          | 16/12/25                          | 20:32 | L.M    | 16/12/25                        | 20:38 | L.M    | 16/12/25                         | 20:42 | E A    |
| 4              | 7    | 5,6          | 16/12/25                          | 21:34 | AAA    | 16/12/25                        | 21:39 | AAA    | 16/12/25                         | 21:44 | E A    |
| 5              | 9    | 5,8          | 16/12/25                          | 23:01 | AAA    | 16/12/25                        | 23:06 | AAA    | 16/12/25                         | 23:10 | L B    |
| 6              | 10   | 6,1          | 16/12/25                          | 23:30 | AAA    | 16/12/25                        | 23:34 | AAA    | 16/12/25                         | 23:41 | L B    |
| 7              | 15   | 5,8          | 17/12/25                          | 19:05 | S.A    | 17/12/25                        | 19:08 | S.A    | 17/12/25                         | 19:12 | E F    |

*Elis Oval*  
 18037.849-7  
 A  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

Nicolas C Araucibia  
 19972589-2  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA CUSTODIA  
 Josu HARRA  
 181956985  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA CUSTODIA



CADENA DE CUSTODIA  
LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACION

Form F1\_MIM5\_08 / Ed 0

DOS: 13/1713 BD-0 EXPORTADOR: Codeco

LUGAR DE MUESTREO: torre 2 LUGAR DE PREPARACION: lab - ALS en PUSA DISTANCIA EN KILOMETROS: 0,2

OBSERVACIONES: h/n Global E AN FARE B-1

| N° CORRELATIVO | LOTE | PEO MUESTRA | RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA |       |        | RESPONSABLE TRASLADO DE MUESTRA |       |        | RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA |       |        |         |
|----------------|------|-------------|-----------------------------------|-------|--------|---------------------------------|-------|--------|----------------------------------|-------|--------|---------|
|                |      |             | FECHA                             | HORA  | NOMBRE | FECHA                           | HORA  | NOMBRE | FECHA                            | HORA  | NOMBRE | FIRMA   |
| 1              | 3    | 5,0         | 16/12/25                          | 18:34 | J.A    | 16/12/25                        | 19:40 | J.A    | 16/12/25                         | 19:42 | E.F.   | [Firma] |
| 2              | 4    | 6,1         | 16/12/25                          | 19:34 | J.A    | 16/12/25                        | 19:40 | J.A    | 16/12/25                         | 19:42 | E.F.   | [Firma] |
| 3              | 6    | 5,5         | 16/12/25                          | 21:33 | L.M    | 16/12/25                        | 21:45 | L.M    | 16/12/25                         | 21:50 | L.B    | [Firma] |
| 4              | 8    | 6,1         | 16/12/25                          | 21:32 | L.M    | 16/12/25                        | 23:45 | L.M    | 16/12/25                         | 23:48 | L.B    | [Firma] |
| 5              | 11   | 5,9         | 17/12/25                          | 00:30 | L.M    | 17/12/25                        | 00:34 | L.M    | 17/12/25                         | 00:48 | L.B    | [Firma] |
| 6              | 12   | 5,7         | 17/12/25                          | 01:30 | L.M    | 17/12/25                        | 01:09 | L.M    | 17/12/25                         | 01:40 | L.B    | [Firma] |
| 7              | 13   | 5,3         | 17/12/25                          | 01:05 | L.M    | 17/12/25                        | 01:09 | L.M    | 17/12/25                         | 01:13 | L.B    | [Firma] |
| 8              | 14   | 5,4         | 17/12/25                          | 19:06 | N.C    | 17/12/25                        | 19:00 | N.C    | 17/12/25                         | 19:15 | L.B    | [Firma] |
| 9              | 16   | 5,6         | 17/12/25                          | 19:56 | N.C    | 17/12/25                        | 19:50 | N.C    | 17/12/25                         | 20:00 | L.B    | [Firma] |
| 10             | 17   | 5,8         | 17/12/25                          | 20:35 | L.M    | 17/12/25                        | 20:34 | L.M    | 17/12/25                         | 20:44 | L.B    | [Firma] |
| 11             | 18   | 6,0         | 17/12/25                          | 21:15 | L.M    | 17/12/25                        | 21:10 | L.M    | 17/12/25                         | 21:23 | L.B    | [Firma] |
| 12             | 19   | 5,4         | 17/12/25                          | 22:36 | L.M    | 17/12/25                        | 22:39 | L.M    | 17/12/25                         | 22:41 | E.F.   | [Firma] |
| 13             | 20   | 5,1         | 17/12/25                          | 23:15 | L.M    | 17/12/25                        | 23:10 | L.M    | 17/12/25                         | 23:20 | E.F.   | [Firma] |
| 14             | 21   | 6,1         | 17/12/25                          | 23:54 | L.M    | 17/12/25                        | 23:58 | L.M    | 17/12/25                         | 00:00 | L.B    | [Firma] |
| 15             | 22   | 5,3         | 17/12/25                          | 00:25 | L.M    | 17/12/25                        | 00:28 | L.M    | 17/12/25                         | 00:30 | L.B    | [Firma] |

Elis Olaverdi  
NOMBRE, FIRMA Y RUT/EEF DE TURNO  
18.037.849-9

Wm Moraga JOSAVAR - A A Arancibia  
1203846-0 18925602-5 22010013-9  
NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA MUESTRA

CE-02







PLANILLA VERIFICACION DE TEMPERATURA - HORNO

FT\_MINS\_09 ED 0

|                                 |   |               |                          |             |                      |                        |
|---------------------------------|---|---------------|--------------------------|-------------|----------------------|------------------------|
| TERMO METRO DEL HORNO DE SECADO | CODIGO:   | M/M 12/25 013 | CAPACIDAD:               | 88 Banderas | UBICACION DEL HORNO: | 106 ATS a 107          |
| TERMO METRO CALIBRADO           | SELO CALIBRACION: CODIGO:   | 01-3884       | FECHA CALIBRACION: RANGO | 08-05-24    | RANGO DE ACEPTACION  | 105 + 5°C              |
|                                 | SELO CALIBRACION:   | 01-3884       | FECHA CALIBRACION:       | 19-06-25    | FACTOR DE CORRECCION | 0.19 (100.19 = 100.01) |
| OBSERVACIONES:                  | M/M Global Fan Fare Dus: 13171300-0 B1 and. Dus: 13170690-1 B3 and. |               |                          |             |                      |                        |

| NOMBRE               | FECHA    | HORA  | CODIGO TERMO METRO | TEMPERATURA DEL HORNO | TERMO METRO MEDIDA EN HORNO | ESTADO |
|----------------------|----------|-------|--------------------|-----------------------|-----------------------------|--------|
| Bulleruno + agua .07 | 15/12/25 | 20:04 | MINCOA 002         | 105°C                 | 102.3°C                     | OK     |
| Bulleruno Topico .1  | 16/12/25 | 02:02 | MINCOA 002         | 105°C                 | 102.8°C                     | OK     |
| Elena Turnes Sibulka | 16-12-25 | 08:20 | MINCOA 002         | 105°C                 | 106°C                       | OK     |
| Elena Turnes Sibulka | 16-12-25 | 14:15 | MINCOA 002         | 105°C                 | 101.3°C                     | OK     |
| Livan Buit           | 16/12/25 | 20:01 | MINCOA 002         | 105°C                 | 102.8°C                     | OK     |

*Elena Turnes Sibulka*  
NOMBRE, FIRMA Y RUT DE TURNO

*Elena Turnes Sibulka*  
NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO".



PLANILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORNO

FT\_MIN5\_09 Ed 0

|                                 |   |         |                    |              |                      |                        |
|---------------------------------|---|---------|--------------------|--------------|----------------------|------------------------|
| TERMO METRO DEL HORNO DE SECADO | CODIGO:   | 7m 0013 | CAPACIDAD:         | 88. ponderos | UBICACION DEL HORNO: | pas 415. en 3050       |
| SELO CALIBRACION:               | SELO CALIBRACION:   | 08-3684 | FECHA CALIBRACION: | 09-01-2004   | RANGO DE ACEPTACION  | 105 +- 5°C             |
| TERMO METRO CALIBRADO           | CODIGO:   | 7m 0002 | RANGO:             | 90°C - 130°C | FACTOR DE CORRECCION | 0.4 (100.4 - 100.6 °C) |
|                                 | SELO CALIBRACION:   | 07-5784 | FECHA CALIBRACION: | 14-06-25     |                      |                        |
| OBSERVACIONES:                  | M/A Global Tan Fare Dus: 13171380-D B1 and Dus: 13170690-J B3 and |         |                    |              |                      |                        |

| NOMBRE              | FECHA    | HORA  | CODIGO TERMO METRO | TEMPERATURA DEL HORNO | TERMO METRO MEDIA EN HORNO | ESTADO   |
|---------------------|----------|-------|--------------------|-----------------------|----------------------------|----------|
| Ficran Buti         | 18.12.25 | 2:03  | 7m 0009            | 105°C                 | 102.0°C                    | Aceptado |
| Elena Turnes Sbulka | 17-12-25 | 08:10 | M/N 0001           | 105°C                 | 97.3°C                     | OK       |
| Elena Turnes Sbulka | 17-12-25 | 14:05 | M/N 0008           | 105°C                 | 100.4°C                    | OK       |
| Licran Buti         | 17.12.25 | 20:02 | 7m 0009            | 105°C                 | 100.7°C                    | Aceptado |
| Licran Buti         | 18.12.25 | 2:01  | M/N 0009           | 105°C                 | 100.8°C                    | Aceptado |

*Elena Turnes*  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

*Ficran Buti*  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentran en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE BALANZA

FT MINS 30 Ed 0

|                    |  |          |     |    |            |     |                           |          |
|--------------------|--|----------|-----|----|------------|-----|---------------------------|----------|
| BALANZA:           | CODIGO:                                      | man      | VEN | 01 | CAPACIDAD: | 6kg | UBICACIÓN DE BALANZA      | 108      |
| SITIO CALIBRACION: | FECHA CALIBRACION:                           | 01-29-23 |     |    |            |     | FECHA ÚLTIMA CALIBRACION: | 14.10.25 |
| OBSERVACIONES:     | M/N Global Tanfare B-1 Dns: 13171300-0 (And) |          |     |    |            |     |                           |          |

| NOMBRE         | FECHA    | HORA  | CODIGO MASA PATRON | PESO TEÓRICO MASA PATRON | MASA P1          | MASA P2          | MASA P3          | MASA P4          | MASA P5          | INTERVALO DE ACEPTACION | ESTADO   |
|----------------|----------|-------|--------------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|----------|
|                |          |       |                    |                          |                  |                  |                  |                  |                  |                         |          |
| G. Cepeda      | 15-12-25 | 08:05 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 999,9<br>2000    | 999,9<br>2000    | 1000<br>2000     | 1000<br>2000     | 1000<br>2000     | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Elena Turnes S | 15-12-25 | 08:05 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 999,9<br>1999,9  | 999,9<br>1999,9  | 1000,0<br>2000,0 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Elena Turnes   | 15-12-25 | 14:00 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 1000,1<br>2000,0 | 999,9<br>2000,0  | 1000,0<br>2000,1 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,1<br>2000,1 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| G. Topia       | 15/12/25 | 20:00 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 1000,1<br>2000,0 | 999,9<br>2000,0  | 1000,0<br>2000,1 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| G. Topia       | 16/12/25 | 02:09 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 1000,1<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,1 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Elena Turnes   | 16-12-25 | 08:05 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 999,9<br>1999,9  | 999,9<br>1999,9  | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |



P1: Posición izquierda superior, izquierda de la balanza  
 P2: Posición izquierda superior, derecha de la balanza  
 P3: Posición izquierda inferior, izquierda de la balanza  
 P4: Posición izquierda inferior, derecha de la balanza  
 P5: Posición central de la balanza  
 Estado: Si el valor registrado de la masa, por el momento se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO".

Nombre: Diego Augusto  
 Firma: [Signature]  
 NOMBRE, FIRMA Y NÚMERO DE TURNO: 13283624-P

Nombre: [Signature]  
 Firma: [Signature]  
 NOMBRE, FIRMA Y NÚMERO DE TURNO: [Signature]

Se verifica que cantares se realizan en horario y de forma correcta. 16/12/2025 [Signature] Diego A.



PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE BALANZA

PLMINE 10640

BALANZA: MIN DEN 001 CAPACIDAD: 6 Kg UBICACIÓN DE BALANZA: CAIS ALS en PUSA  
 Sello CALIBRACIÓN: 01-5903 FECHA ÚLTIMA CALIBRACIÓN: 14-10-25  
 OBSERVACIONES: Mx. Glorin. Tan Zare. And. B-3 Dns: 13170690-1

| NOMBRE       | FECHA    | HORA  | CODIGO MASA PATRON | PESO TÉCNICO MASA PATRON | MASA P1          | MASA P2          | MASA P3          | MASA P4          | MASA P5          | INTERVALO DE ACEPTACIÓN | ESTADO |
|--------------|----------|-------|--------------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|--------|
| Elena Turnes | 16-12-25 | 14:05 | ANF 05<br>ANF 06   | 1Kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,1 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK     |
| Liliana B    | 16-12-25 | 20:04 | ANF 05<br>ANF 06   | 1Kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK     |
| Ricard Bot   | 17-12-25 | 02:01 | ANF 05<br>ANF 06   | 1Kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 999,9<br>2000,1  | 1000,0<br>2000,0 | 1000,1<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK     |
| Elena Turnes | 17-12-25 | 08:05 | ANF 05<br>ANF 06   | 1Kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 999,9<br>1999,9  | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK     |
| Elena Turnes | 17-12-25 | 14:00 | ANF 05<br>ANF 06   | 1Kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 999,9<br>1999,9  | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK     |
| Liliana B    | 17-12-25 | 20:03 | ANF 05<br>ANF 06   | 1Kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 999,9<br>1999,9  | 1000,0<br>2000,0 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK     |

Elis Cecilia R. Bot. 84099  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

Elena Turnes  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONA QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD



- P1. Posición esquina superior izquierda de la balanza
- P2. Posición esquina superior derecha de la balanza
- P3. Posición esquina inferior derecha de la balanza
- P4. Posición esquina inferior izquierda de la balanza
- P5. Posición central de la balanza

Estado: II el valor registrado de las masas patronas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario se debe escribir "RECHAZADO".



PLANILLA DE VERIFICACION DE BALANZA

BALANZA: 17. ANHOS 30 kg B  
 MODELO: Hü Sengol  
 FECHA CALIBRACION: 07-29-03  
 CAPACIDAD: 6kg  
 UBICACION DE BALANZA: 14.10.25  
 OBSERVACIONES: 1/2 Global Konfore (B-1) Duz: 13191380-0 (And)  
 FECHA ÚLTIMA CALIBRACION: 14.10.25  
 FIRMAS: [Signature]

| NOMBRE      | FECHA    | HORA  | CODIGO MASA PATRON | PESO TECNICO MASA PATRON | MASA P1          | MASA P2          | MASA P3          | MASA P4          | MASA P5          | INTERVALO DE ACEPTACION | ESTADO   |
|-------------|----------|-------|--------------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|----------|
| Li. Linauz  | 18-12-25 | 08:00 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 999,9<br>2000,0  | 1000,0<br>2000,0 | 1000,1<br>2000,1 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Elementales | 18-12-25 | 08:00 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 999,9<br>2000,0  | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Nicolas E   | 18-12-25 | 14:05 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Luis Moraes | 18-12-25 | 20:10 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| Luis Moraes | 19-11-25 | 02:14 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |
| G. Gada     | 19-11-25 | 08:10 | ANF-05<br>ANF-06   | 1kg<br>2kg               | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 1000,0<br>2000,0 | 0,2<br>0,2              | OK<br>OK |

5029 VIN DUNSO 3 196925.5  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO  
[Signature]

- 91. Posición esquina superior izquierda de la balanza
- 92. Posición esquina superior derecha de la balanza
- 93. Posición esquina inferior derecha de la balanza
- 94. Posición esquina inferior izquierda de la balanza
- 95. Posición central de la balanza

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD  
 Li. Linauz 3  
 199918421-39  
 G. Gada  
 199919941-9  
 [Signature]  
 199919941-9  
 [Signature]  
 199919941-9  
 [Signature]



ALS Inspection Chile SpA  
 Limache 3405, Office 61  
 Viña del Mar, CHILE  
 T +56 32 2545 500

AT. : SERVICIO NACIONAL DE ADUANAS  
 SRA. JEFA LABORATORIO QUÍMICO – DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS  
 DE : ALS Inspection Chile SpA

De nuestra consideración:

Por instrucciones de los señores CODELCO, hemos participado en el proceso de determinación de peso húmedo, porcentaje de humedad, extracción y preparación de muestra compósito para calidad del concentrado de cobre que ampara el Documento Único de Salida (DUS). Al respecto, indicamos la

|                                    |                          |                            |            |
|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|
| N° Resolución vigente S.N.A.       | 4384                     | Aduana                     | VALPARAISO |
| DUS / Fecha                        | 13171380-0<br>16-12-2025 | Cantidad de ítems del DUS* | 1          |
| Peso tara (kg)*                    | N/A                      | Peso neto húmedo (kg)      | 10.555.970 |
| Porcentaje de humedad (%)          | 9,08361                  | Peso neto seco (kg)        | 9.597.107  |
| Exportador                         | CODELCO                  | Peso muestra compósito     | 300Gr      |
| RUT Exportador                     | 61704000-K               | Laboratorio de ensayo      | CESMEC     |
| Lugar de muestreo                  | PUERTO VENTANAS          |                            |            |
| Fecha de muestreo (inicio/término) | 16-12-2025<br>18-12-2025 |                            |            |
| Puerto de embarque                 | PTO VENTANA CHILE        |                            |            |
| Fecha de embarque(inicio/término)  | 16-12-2025<br>18-12-2025 |                            |            |
| Tipo de embarque**                 | GRANEL                   |                            |            |
| Nombre de la motonave              | GLOBAL FANFARE           |                            |            |
| Total de lotes embarcados          | 22                       |                            |            |
| Identificación bodega***           | 1                        |                            |            |
| Cantidad contenedores*             | N/A                      |                            |            |
| Procedimiento toma muestra         | PT_MIN5_01               |                            |            |

**Nota:**

Se hace entrega de 1 sobre, que contiene la muestra compósito de concentrado de cobre, correspondiente al DUS N°13171380-0 ITEM N°...1.....

Nombre / Firma Cargo responsable  
 ALS Inspection Chile  
 (Área Minerales)

.....  
 Fecha de recepción

.....  
 Timbre  
 Departamento Laboratorio Químico de Aduanas

\*Completar solo para embarques en contenedores.

\*\*Indicar si se trata de embarque a granel, contenedor o maxisacos en contenedor.

\*\*\*En embarques de concentrado a granel con bodega compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte.Ej.: Bodega 1 (N° DUS (1), cantidad Kg; N° DUS (2), cantidad Kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad Kg).