



**INFORME DE PESO
CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13082662-8
ALS INSPECTION CHILE SpA**

1.- INFORMACION GENERAL

Referencia ALS : VEN-2511-0254 // 12-11-2025 Aduana : VALPARAISO
N° Resolución Vigente S.N.A : 4384 N° de registro INN : OI 199
DUS / Fecha : 13082662-8 // 10-11-2025 Cantidad Item del DUS : 1
Exportador : CODELCO Rut del Exportador : 61704000-K
Contrato COCHILCO y cuota : CCT125048 // NOVIEMBRE 2025 N° de Contrato : JA-5T-501,111
Puerto embarque : PVSA Nombre de la Motonave : OCEAN BLISS
Consignatario : MITSUBUSHI MATERIALS CORPORATION RAW MATERIALS DEP
Procedimiento certificado : PT MIN5 01 Codelco Ventanas
Nombre laboratorio de ensayo¹ : CESMEC

2.- PESO EMBARCADO POR ITEM DEL DUS

N° de ítem del DUS : 1
Fecha de inicio muestreo : 11-11-2025 Término muestreo : 12-11-2025
Fecha de inicio Embarque : 11-11-2025 Término Embarque : 12-11-2025
Cantidad de contenedores² : Cantidad de sacos³ :
Peso bruto Húmedo (kg)⁴ : Peso tara (kg) :
Peso neto húmedo (Kg) : 10.010.820 Humedad : 8,93900 %
Peso Neto Seco (kg) : 9.115.953
Identificación bodega⁵ : 3

3.- PESOS EMBARCADOS DEL DUS

Peso bruto Húmedo (kg) : 10.010.820
Determinación de peso realizado por : Pesometro

Pesometro

X

Bascula

Draft Survey⁶

(*Solo cuando está autorizado por el servicio)

4.- INFORMACION DE EQUIPO CONTROL

Marca del equipo de control de peso : RAMSEY
Capacidad del equipo de control de peso : 1500 tmh/hr
Código y fecha de última calibración : PESOMETRO CVR-004, CERTIFICADO MSM - 20160 // 14-10-2025 (EXTENSION)

¹ Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y emitirá el informe de calidad

² Este dato solo se completa cuando se trata de embarques de concentrado acondicionado en contenedores

³ Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en maxisacos

⁴ El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá identificar cada contenedor, señalando peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad

⁵ En embarques de concentrado a granel y si la bodega es compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte

⁶ Ej: BODEGA 1 (N° DUS (1), cantidad kg), BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad kg)



INFORME DE PESOS
CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13082662-8
ALS INSPECTION CHILE SpA

5.- INFORMACION GENERAL PARA EMBARQUES EN CONTENEDORES

LOTE	FECHA CONSOLIDACION		PESO HUMEDO [KG]			HUMEDAD [%]	PESO SECO
	INICIO	TERMINO	TARA	BRUTO	NETO		
TOTAL							

6.- DETALLE PESO EMBARCADO POR LOTE PARA EMBARQUES EN CONTENEDORES

(Si se embarca en contenedores, se debe completar este cuadro y se debe replicar para cada lote)

LOTE	FECHA	CONTENEDOR	SELLO O.I.	SACO	PESO HUMEDO			HUMED AD [%]	PESO SECO
				CANTIDAD	TARA	BRUTO	NETO		

7.- DATOS ORGANISMO DE INSPECCION

RUT ALS INSPECTION CHILE SPA
 Nombre Representante Legal:Humberto Arroyo
 RUT Representante Legal: 9.271.486-1

JUAN ARANDA
ALS INSPECTION CHILE SpA
(Área Minerales)

1. Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y emitirá el informe de calidad
 2. Este dato solo se completa cuando se trate de embarques de concentrado acondicionado en contenedores
 3. Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en muestreos
 4. El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá identificar cada contenedor, señalando peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad
 5. En embarques de concentrado a granel y si la bodega es compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte
 Ej) BODEGA 1 (N° DUS (1), cantidad kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad kg)

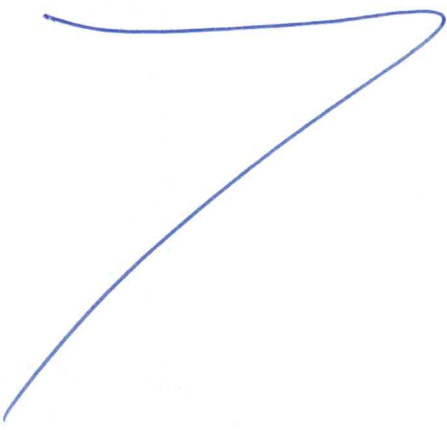


ALS Ref	VEO - 2SM - 0254	Fecha inspección	11/11/25 12/11/25
---------	------------------	------------------	----------------------

1 IDENTIFICACIÓN DEL EMBARQUE			
Nombre de la Nave	Ocean Bliss	Comprador	MMC
Puerto de Embarque	PVSA	Puerto de Destino	NAOSHIMA
Nombre del Exportador	Codelco	Inicio de Embarque	11/11/25
Material a Cargar	Conc. tosiento.	Término de Embarque	12/11/25
Identificación (N° de lote o contrato)	JA-STSON, 11A	N° DUS	13082662-8
Bodega (s) a cargar	3	Fecha de DUS	10/11/25
Ton. a embarcar (tm/h)	10.000	Ton. Embarcadas (tm/h)	10.010,82

2 VERIFICACIÓN				
2.1	Procedimientos			
	Cuenta con los Procedimientos de:	Si	No	Identificación
	Toma de muestra de embarque manual	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt - MINS - 01
	Toma de muestra de embarque automático	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt - MINS - 01
	Determinación de peso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt - MINS - 01
	Determinación de humedad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt - MINS - 01
	Preparación de muestras para análisis químico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt - MINS - 01



2.1.1	Verificación de muestreo <i>Automático</i>	Frecuencia de corte	Cumple según procedimiento	
			Si	No
	Cortador Primario	1 CADA 50 ton	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cortador Secundario	NO CADA 50 ton	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Observaciones. (Comentar cualquier desviación del sistema de muestreo durante el embarque ó muestreo en planta para el caso de rotainers)				
<p>* Cortador Automático Operativo durante todo el proceso de carga.</p> 				



Aplica Si No

2.2	Equipos de Embarque y Cortador Automático			
		Si	No	Observación
	¿Correas chutes de traspaso se encuentran limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Existen materiales ajenos al equipo?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	¿Cortador automático <i>está</i> operativo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Condición de bateas, multilift antes del llenado, limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A

2.3	Equipos de Muestrera				Comentarios	
	Equipos	¿Se encuentra identificado?		¿Corresponde a lo señalado en procedimiento?		
		Si	No	Si	No	
	Pulverizador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Pulverizador PV2, Buen estado
	Divisor de muestras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Divisor de Muestras y su estado Rotatorio, buen estado
	Palas JIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale N° de pala utilizada y su estado 515 N°3, buen estado
	Espátulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las espátulas utilizadas Buen estado
	Mallas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las mallas utilizadas Malla #140, buen estado



Aplica Si No

2.4	Calibración, Trazabilidad, Patrones, Verificación del Equipo Pesómetro, báscula			
		Si	No	Observaciones
	Equipo de pesaje a utilizar:			
	Pesómetro	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CUE-001
	Báscula de puerto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Báscula de planta	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Es calibrado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique N° Certificado 20160 (Extensión)
	¿Tiene programa de calibración?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia 9/6 meses
	La calibración asegura la trazabilidad con patrones nacionales o internacionales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
	Si se mantienen patrones secundarios (cadenas u otros) ¿Estos se usan únicamente para calibración y para ningún otro propósito?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente si
	¿Los patrones secundarios de referencia son calibrados por un organismo competente que pueda proporcionar la trazabilidad a un patrón nacional o internacional. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
	¿El equipo es sometido a verificaciones entre calibraciones establecidas. ?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia 9/6 meses
	Otros no mencionados aplicables	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente WSS Calibra Embargue costado

Aplica Si No

2.5	Draft Survey	
	SOLICITADO POR	
	ALS DISPONE DE UNA COPIA DE LA AUTORIZACION DE ADUANAS?	
	SURVEYOR	
	TONELAJE	

Aplica Si No

3	EQUIPOS DE PESAJE
3.1	Descripción del Equipo de Pesaje Tipo de equipo (marcar con una x)



<input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Bascula) <input type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro) <input type="checkbox"/> Otro (Especificar)			
Fabricante	Dansey	Marca	DANSEY
N° de serie	1642753	Modelo	Mt 93XFE
Para Balanza de Plataforma (Bascula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Capacidad recomendada	Indique 1500 +/-kg		
Fecha última certificado de calibración oficial	Indique fecha 14-10-25		
¿Qué pesos se usaron para la calibración?	Indíquelos 2 lotes		
Fecha última Verificación.	Indíquela 11/11/25		
¿Qué pesos se usaron para la verificación?	Indíquelos "Cero y Spm"		

Aplica Si No

4	INSPECCIONES		
4.1	Inspección de Correa Transportadora Zona Pesómetro		
INSPECCION PRELIMINAR		Indicar Si No	Observaciones
¿Las correas, guías, polines y tensores están todos limpios?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
¿La correa se encuentra horizontal respecto al pesómetro antes y después de la sección de pesaje?		<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	tiene inclinación
¿La correa corre bien cuando está vacía durante la puesta en marcha?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
¿Se observó cero en 5 revoluciones como mínimo cuando estuvo vacía?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE		Indicar Si No	Observaciones
¿La razón de carga en el momento de la inspección, está dentro de rango especificado?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
¿La carga en la correa esta siempre consistente, (mismo nivel o pareja)?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	



Aplica Si No

4.2	Inspección Balanza de plataforma (Báscula)	Indicar Si No		Observaciones	
	Plataforma limpia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Tamaño apropiado de la plataforma	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Accesos limpios	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Se mueve libremente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pozo limpio / seco	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Accesos nivelados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Cero cuando está vacía	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE		Indicar Si No		Observaciones.
	¿La Balanza de plataforma (Báscula) siempre está en reposo antes de pesar?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿El chofer siempre está dentro del camión al momento del pesaje?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
El indicador siempre esta en cero cuando la plataforma está vacía		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
¿Se necesitó reajustar el cero?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(¿Indique cuántas Veces?)	
¿Los equipos se mantuvieron limpios durante la operación de pesaje?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		



5	VERIFICACIÓN DE DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD											
	5.1	EQUIPOS CRITICOS PARA DETERMINACIÓN DE HUMEDAD	Identificación (Marca y Número de serie o codificación interna)	¿Se realiza calibración? (si es Si, anotar Fecha Calibración)			¿Se realiza Mantenimiento? (si es Si, anotar Fecha Mantenimiento)			¿Se realiza verificación? (Si es Si, Anotar Fecha)		
				Si	No	Fecha	Si	No	Fecha	Si	No	Fecha
	HORNO	MIN-UV-012	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05/05/24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05/05/24	
	BALANZA	MIN-UV-001	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14/10/23	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05/05/24	
	HORNO	MIN-UV-013	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05/05/24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05/05/24	
	BALANZA	MIN-UV-015	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14/10/23	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	05/05/24	
	MASA (PATRONES)	AW 05,06	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22/04/23	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
	TERMÓMETRO REFERENCIA	MIN-TEMP-001	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18/06/23	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Observaciones (Registre cualquier desviación observada)												
<p>• Hornos MIN-UV-012 y 013 son Propiedad De GDLG.</p>												



5.2	Verificación Procedimiento Determinación de Humedad	Indicar		Si es No indique por qué
	Balanza	Si	No	
	¿La balanza se ajusta a necesidades de operación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La plataforma de la balanza esta limpia?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La Balanza se encuentra nivelada con la burbuja al Centro?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se encuentra limpia el área de pesaje?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El display de la balanza vuelve a cero cuando la bandeja es retirada?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La masa utilizada por cada bandeja, para este análisis, está acorde a procedimiento?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1200GMS Por BANDAJA ALMOX.
	¿La plataforma de pesaje de la balanza, cuenta con una goma que la aísla del calor?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Todas las determinaciones de humedad se realizan en duplicado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Horno	Indicar		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se encuentra limpio el horno?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El visor de temperatura, marca la temperatura indicada en procedimiento al momento de la inspección?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique la temperatura al momento de chequear el funcionamiento del visor 105°
	¿El Horno se utiliza solo para este análisis y para muestras de embarques?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Min. Ucu-013
	¿El espacio de la cámara del Horno es adecuado para las Bandejas?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique capacidad aproximada en cantidad de bandejas 88 Banderas ALMOX.
	¿El horno tiene ventilación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Si, EXTRACTOR FRIGER.





Aplica Si No

6 TÉRMINO DE LA INSPECCIÓN				
6.1	Verificar al Terminar el Trabajo solo si es embarque con sistema de pesaje de balanza de plataforma (Báscula)	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Todo el sistema de pesaje queda limpio y en buen estado?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se observó Cero cuando quedó vacía la báscula?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Verificar Cálculos de Peso	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican de fórmulas de cálculos?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Aplica Si No

6.2	Verificar Cálculos de Peso si el embarque se realizó por PESÓMETRO	Indicar si está correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican las fórmulas de cálculos?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



6.3	Verificación de envío de muestras e identificación. DATOS DE LAS MUESTRAS	Anotar datos de la carta	Revisar Muestra (etiqueta)	
			Si	No
	Nave	OCEAN BLISS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Control de inspección	Ref ALS 2025-2511-0254	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Destinatario muestras y cartas	Laboratorio de Aduana	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	DUS (Definitivo)	1308 2662-8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Exportador	Codelco	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Contrato	30-57-501, III	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cuota	NOUIN Pdt 2025.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de Embarque	11/11/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Lotes	20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso Húmedo Final	10.010.820.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Humedad Final	8,93900%	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso seco Final	9.115.953	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Firma del inspector y timbre		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Bodega(s)	3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de inicio	11/11/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de termino	12/11/2025	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Comente brevemente la realización de este proceso e indique procedimiento utilizado	<p>Se realizó la preparación de muestra como lo indican los procedimientos establecidos</p> <p>Si</p> <p></p> <p>FT-MIN5-01</p>		



7	CONTROL EN EL PUERTO DONDE SE REALIZA LA EXPORTACIÓN - ROTAINERS ó CONTENEDORES (Tarjar lo que no corresponda)			
7.1	Instructivos-registros			
	Cuenta con:	Si	No	Identificación
	<i>Control de Rotainers o Contenedores despachados a Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores en Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores al embarque en nave</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Set fotográfico de proceso</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

7.2	Verificar Rotainers ó Contenedores durante recepción y embarque en Puerto	Indicar		Si es No indique por qué	
		Si	No		
		¿Se verifica los sellos de cada rotainer ó contenedor al ingreso a Puerto?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		¿Se verifica que el total de los pesos declarados en el DUS, son embarcados en la nave?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifica y cuadra el peso embarcado contra documento oficial de embarque?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

NOTAS

Anote cualquier diferencia o desviaciones a los procedimientos e instrucciones de trabajo.

S/O



Enric García

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control
ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)



REUNION DE COORDINACION

REUNIÓN DE COORDINACIÓN

Fecha	10/11/25	Modalidad de la Reunión	<input type="checkbox"/> Presencial <input checked="" type="checkbox"/> Telefónica <input type="checkbox"/> Correo Electrónico <input type="checkbox"/> Otra (Especificar)
Exportador	Cosehio		
Asistentes	Exportador:	Patricio V.	
	ALS	JUAN AMANDA,	

INFORMACIÓN DEL O LOS DUS QUE CONFORMAN EL EMBARQUE

Cantidad de DUS que se embarcarán	1	Toneladas totales a embarcar (tmh)	10.000
Nº de B/L	—	Nave	OCEAN BLISS
Tiempo presupuestado para el embarque	24 Hrs	Puerto de embarque	PVSA.
Rotacontenedores a despachar por DUS	—	Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	—
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto	✓		

Nº del DUS	13072682-8	Tonelaje del DUS	10.000
		Cantidad de Lotes del DUS	1



REUNION DE COORDINACION

		Bodega (s) a Cargar del DUS	3
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	10.000
		Cantidad de ítems del DUS	1
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	
		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			

INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE EMBARQUE			
Referencia OI (Ref del servicio ALS)	VEN-25M-0254	Muestreo (lugar)	CUR-004
Material a Cargar	cone. teniente	Control de Peso (lugar)	Conces 4
Identificación (N° de lote o contrato)	JA-ST-SOLIMA	Humedad (lugar)	Lab. ALS en PUSA
Puerto de Embarque	PUSA	Preparación de Muestras (lugar)	Lab. ALS en PUSA
Modalidad de Embarque	<input checked="" type="checkbox"/> Correa <input type="checkbox"/> Rota Contenedor <input type="checkbox"/> Multilift <input type="checkbox"/> Batea <input type="checkbox"/> Contenedor a Granel <input type="checkbox"/> Contenedor en Maxisacos	Laboratorio de Ensayo	<input type="checkbox"/> ALS <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) CGSree.
Fecha Estimada de Inicio del Embarque	11/11/25	Tamaño de los Lotes	500 + MH 9/10
Fecha Estimada de Término del Embarque	12/11/25	Modalidad de Turnos	<input checked="" type="checkbox"/> Día (12 horas) <input checked="" type="checkbox"/> Noche (12 horas)



REUNION DE COORDINACION

Supervisor Técnico Responsable de la Inspección

Emil Garín

Equipo Técnico Operativo

- Hector
- Soaquis D
- Ricardo R
- Diego M.
- Lilian B.

- Felipe M
- Gonzalo C
- Eduardo S
- Luis N.

Observaciones

Opción "B"

OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO VENTANAS

OPCION A - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



REUNION DE COORDINACION

OPCION C - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION D - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION E - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION F - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO COQUIMBO			
OPCION A - SITIO 1 ó 2 (Bateas - Multilift)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 1 ó 2 (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio No aplica	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula Instalaciones Codelco Andina Saladillo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo automático	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
--	--	--------------------------------	--

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO SAN ANTONIO

OPCION A - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO BARQUITO - CHAÑARAL

OPCION	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega 1, 2,3 y 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre descarga CV 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador Manual	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

MUESTREO

- En correa mediante cortador automático
- En correa en forma manual
- Manual sobre una pila a piso
- Manual en cargador frontal
- Manual sobre un depósito volteable
- Otro (Especificar)

CONTROL DE PESO



REUNION DE COORDINACION

- Balanza de Plataforma (Báscula)
- Balanza de Correa (Pesómetro)
- Otro (Especificar)

Fabricante	Ransel	Marca	Ransel
N° de serie	1643733	Modelo	M + 93 XXF
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Fecha de la última calibración	Indique fecha 14/10/25		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 10/11/25		

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

BALANZA GRANATARIA

Fabricante	And	Marca	And
N° de serie	Min - Ven - 001	Modelo	ER - 6000
Fecha de la última calibración	Indique fecha 14/10/25		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 10/11/25		

BALANZA GRANATARIA

Fabricante	And	Marca	And
N° de serie	Min - Ven - 015	Modelo	ER 12K
Fecha de la última calibración	Indique fecha 14/10/25		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 10/11/25		

HORNO

Fabricante	Ain get Heen	Marca	Ain get Heen
N° de serie	Min - Ven - 012	Modelo	HS200-1000 #6
Fecha de la última calibración	Indique fecha 09/10/24		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 10/11/25		

HORNO

Fabricante	Ain get Heen	Marca	Ain get Heen
N° de serie	Min - Ven - 013	Modelo	HS200-1000 #6
Fecha de la última calibración	Indique fecha 09/10/24		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 10/11/25		



DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
N° de serie	ANT-05	Modelo	1kg
Fecha de la última calibración		Indique fecha	22/04/25
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	10/11/25

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
N° de serie	APF-06	Modelo	Ant. 2kg
Fecha de la última calibración		Indique fecha	02/06/25
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	10/11/25

TERMÓMETRO

Fabricante	CHY	Marca	CHY
N° de serie	MIN-C09-002	Modelo	500
Fecha de la última calibración		Indique fecha	12/06/25

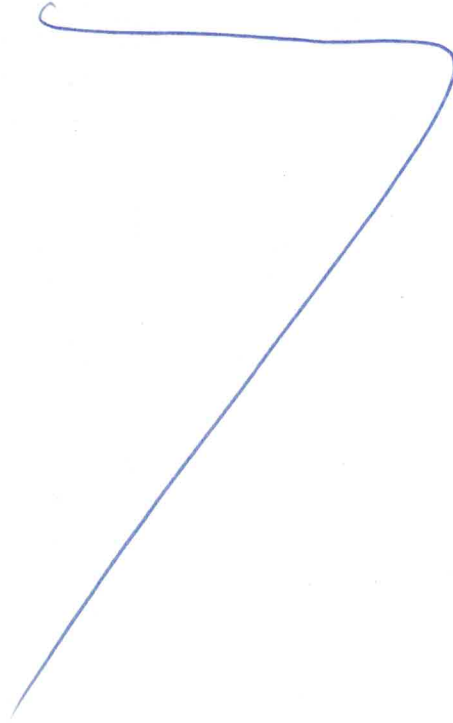
TERMÓMETRO

Fabricante		Marca	
N° de serie		Modelo	
Fecha de la última calibración		Indique fecha	



NOTAS

*Se trabaja con CUR-004 (extensión personal).
(MSM - 2016)



Eric Bonif

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control
ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)



Form FT_MIN5_15 Ed 0

VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO			
Fecha de verificación	11-12/11/2025	Verificado por	WSS
Puerto	Ventanas, Chile	Exportador	Codelco
Marca del pesómetro	RAMSEY	Modelo del pesómetro	M4BxxF
Control ALS	Verificado por	ERIC GALCIA	
	Firma		
	Fecha	11 A 12/11/25	

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA CVR-04



DATOS DE EMBARQUE

FECHA	11/12-11-2025
M/N	OCEAN BLISS
CONCENTRADO	TENINTE
HORA DE PUESTA EN SERVICIO	5:24
HORA DE TERMINO	3:35
DUS	1308266298
BODEGAS	3

DATOS DEL PESOMETRO CVR-04

CAPACIDAD MAXIMA	1500 T/H
DIVISIONES	0,1 T
INCLINACIÓN	7 °
PESO DE CADENA	154,65
CONSTANTE DE CALIBRACIÓN	182,444
DURACIÓN DE CALIBRACIÓN	193 (632SEG)
VELOCIDAD DE CORREA	1,87

MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO	PRUEBA	TIPO PRUEBA	HORA	% ERROR	DURACIÓN DE PRUEBA
Calibración Inicial	1C	CERO	6:07	-0,09	193
Calibración Inicial	2C	SPAN	6:19	0,00	193
Calibración Inicial	3C	CERO	6:30	0,00	193
Calibración Inicial	1S	SPAN	6:50	-0,04	193
Calibración Inicial	2S	CERO	7:01	-0,01	193
Calibración Inicial	3S	SPAN	7:12	0,00	193
Cero termino 1° Lote	4C	CERO	12:24	0,14	193
Span termino 1° Lote	4S	SPAN	13:01	0,05	193
Cero termino 2° Lote	5C	CERO	20:30	-0,04	193
Span termino 2° Lote	5S	SPAN	20:48	0,00	193
Cero termino 3° Lote	6C	CERO	3:53	-0,03	193
Span termino 3° Lote	6S	SPAN	4:12	-0,01	193
	7C				
	7S				
	8C				
	8S				
	9C				
	9S				
	10C				
	10S				

RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS

P.CARRASCO // E.MUÑOZ



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESÓMETRO

FT MINIS 07 Ed 2

DUS: 13082662-B

LUGAR DE MUESTREO: Zone 2

EXPORTADOR: Codelco

FECHA PESAJE: 21/11/2025

REF. AL: Ven-2511-0254

LUGAR DE PESAJE: CERRADA

FECHA PESAJE: 17-04-2025

PESOMETRO: CODIGO: CAPACIDAD: 1500 FHM

OPCION DE EMBARQUE UTILIZADA EN EL CONTROL: B-3. THE

OBSERVACIONES: N/A Ocean Bliss B-3. THE

VEN-2511-0254

N° DE LOTE	N° DE BODEGA	PESO NETO HUMEDO (TMH)	LECTURA INICIAL (TMH)	LECTURA FINAL (TMH)	CONTROL DE TIEMPO			Neto Humedo	DETALLE DE PESOS (TMH)		
					FECHA INICIO	HORA INICIO	FECHA TERMINO		HORA TERMINO	Humedad %	Peso Agua
1		500	0	500	11-11-25	11:12	11:12	500	9,39	46,95	453,050
2		523,08	500	1023,08	11-11-25	11:12	11:56	523,08	9,41	49,222	473,858
3		500	0	500	11-11-25	14:25	14:25	500	8,13	40,65	459,350
4		500	500	1000	11-11-25	15:08	15:08	500	8,31	41,55	458,450
5		500	1000	1500	11-11-25	15:35	15:35	500	8,46	42,43	457,570
6		500	1500	2000	11-11-25	16:37	16:37	500	8,55	42,75	457,250
7		500	2000	2500	11-11-25	17:19	17:19	500	8,49	42,45	457,550
8		500	2500	3000	11-11-25	18:19	18:19	500	8,09	40,45	459,550
9		500	3000	3500	11-11-25	18:42	18:42	500	8,91	44,55	455,450
10		500	3500	4000	11-11-25	19:30	19:30	500	8,35	46,75	453,250
11		500	4000	4539,89	11-11-25	20:19	20:19	500	9,18	49,379	450,511
12		500	4500	5000	11-11-25	21:06	21:06	500	9,19	45,95	454,050
13		500	5000	5500	11-11-25	22:06	22:06	500	9,12	45,6	454,400
14		500	5500	6000	11-11-25	23:31	23:31	500	9,26	46,3	453,700
15		500	6000	6500	11-11-25	00:12	00:12	500	9,22	46,6	453,400
16		500	6500	7000	11-11-25	01:55	01:55	500	8,73	45,65	454,350
17		500	7000	7500	11-11-25	02:18	02:18	500	8,22	46,1	453,900
18		500	7500	8000	11-11-25	03:36	03:36	500	8,14	45,7	454,300
19		500	8000	8500	11-11-25	04:18	04:18	500	8,15	45,75	454,250
20		449,85	4000	4449,85	11-11-25	05:59	05:59	449,85	9,94	40,218	409,633

Cuei (assin)

Ricomi

18553786-2

1646836-2

Nota peso Humedo y Peto Humedo es: 537,891. lote 11

NOMBRE FIRMA Y RUT SUPERVISOR

NOMBRE FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD



CADENA DE CUSTODIA
LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACIÓN

Form FT_MINS_08 / EG 0

DUIS:	EXPORTADOR:	LUGAR DE PREPARACION:	DISTANCIA EN KILOMETROS:
13082662-8	coselco	torre 2	012
LUGAR DE MUESTREO:		LUGAR DE PREPARACION:	
torre 2		torre 2	

OBSERVACIONES: M/W OCEAN Bliss 11 B-3 / VEN-25M-02511

N° CORRELATIVO	LOTE	RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA			RESPONSABLE TRASLADO DE MUESTRA			RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA		
		FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE
1	1	11-11-25	11:00	EG	11-11-25	11:00	EG	11-11-25	11:00	EG
2	2	11-11-25	11:05	EG	11-11-25	11:05	EG	11-11-25	11:05	EG
3	3	11-11-25	11:10	EG	11-11-25	11:10	EG	11-11-25	11:10	EG
4	4	11-11-25	11:15	EG	11-11-25	11:15	EG	11-11-25	11:15	EG
5	5	11-11-25	11:20	EG	11-11-25	11:20	EG	11-11-25	11:20	EG
6	6	11-11-25	11:25	EG	11-11-25	11:25	EG	11-11-25	11:25	EG
7	7	11-11-25	11:30	EG	11-11-25	11:30	EG	11-11-25	11:30	EG
8	8	11-11-25	11:35	EG	11-11-25	11:35	EG	11-11-25	11:35	EG
9	9	11-11-25	11:40	EG	11-11-25	11:40	EG	11-11-25	11:40	EG
10	10	11-11-25	11:45	EG	11-11-25	11:45	EG	11-11-25	11:45	EG
11	11	11-11-25	11:50	EG	11-11-25	11:50	EG	11-11-25	11:50	EG
12	12	11-11-25	11:55	EG	11-11-25	11:55	EG	11-11-25	11:55	EG
13	13	11-11-25	12:00	EG	11-11-25	12:00	EG	11-11-25	12:00	EG
14	14	11-11-25	12:05	EG	11-11-25	12:05	EG	11-11-25	12:05	EG
15	15	11-11-25	12:10	EG	11-11-25	12:10	EG	11-11-25	12:10	EG
16	16	11-11-25	12:15	EG	11-11-25	12:15	EG	11-11-25	12:15	EG
17	17	11-11-25	12:20	EG	11-11-25	12:20	EG	11-11-25	12:20	EG
18	18	11-11-25	12:25	EG	11-11-25	12:25	EG	11-11-25	12:25	EG
19	19	11-11-25	12:30	EG	11-11-25	12:30	EG	11-11-25	12:30	EG
20	20	11-11-25	12:35	EG	11-11-25	12:35	EG	11-11-25	12:35	EG
21	21	11-11-25	12:40	EG	11-11-25	12:40	EG	11-11-25	12:40	EG
22	22	11-11-25	12:45	EG	11-11-25	12:45	EG	11-11-25	12:45	EG
23	23	11-11-25	12:50	EG	11-11-25	12:50	EG	11-11-25	12:50	EG
24	24	11-11-25	12:55	EG	11-11-25	12:55	EG	11-11-25	12:55	EG
25	25	11-11-25	13:00	EG	11-11-25	13:00	EG	11-11-25	13:00	EG
26	26	11-11-25	13:05	EG	11-11-25	13:05	EG	11-11-25	13:05	EG
27	27	11-11-25	13:10	EG	11-11-25	13:10	EG	11-11-25	13:10	EG
28	28	11-11-25	13:15	EG	11-11-25	13:15	EG	11-11-25	13:15	EG
29	29	11-11-25	13:20	EG	11-11-25	13:20	EG	11-11-25	13:20	EG
30	30	11-11-25	13:25	EG	11-11-25	13:25	EG	11-11-25	13:25	EG
31	31	11-11-25	13:30	EG	11-11-25	13:30	EG	11-11-25	13:30	EG
32	32	11-11-25	13:35	EG	11-11-25	13:35	EG	11-11-25	13:35	EG
33	33	11-11-25	13:40	EG	11-11-25	13:40	EG	11-11-25	13:40	EG
34	34	11-11-25	13:45	EG	11-11-25	13:45	EG	11-11-25	13:45	EG
35	35	11-11-25	13:50	EG	11-11-25	13:50	EG	11-11-25	13:50	EG
36	36	11-11-25	13:55	EG	11-11-25	13:55	EG	11-11-25	13:55	EG
37	37	11-11-25	14:00	EG	11-11-25	14:00	EG	11-11-25	14:00	EG
38	38	11-11-25	14:05	EG	11-11-25	14:05	EG	11-11-25	14:05	EG
39	39	11-11-25	14:10	EG	11-11-25	14:10	EG	11-11-25	14:10	EG
40	40	11-11-25	14:15	EG	11-11-25	14:15	EG	11-11-25	14:15	EG
41	41	11-11-25	14:20	EG	11-11-25	14:20	EG	11-11-25	14:20	EG
42	42	11-11-25	14:25	EG	11-11-25	14:25	EG	11-11-25	14:25	EG
43	43	11-11-25	14:30	EG	11-11-25	14:30	EG	11-11-25	14:30	EG
44	44	11-11-25	14:35	EG	11-11-25	14:35	EG	11-11-25	14:35	EG
45	45	11-11-25	14:40	EG	11-11-25	14:40	EG	11-11-25	14:40	EG
46	46	11-11-25	14:45	EG	11-11-25	14:45	EG	11-11-25	14:45	EG
47	47	11-11-25	14:50	EG	11-11-25	14:50	EG	11-11-25	14:50	EG
48	48	11-11-25	14:55	EG	11-11-25	14:55	EG	11-11-25	14:55	EG
49	49	11-11-25	15:00	EG	11-11-25	15:00	EG	11-11-25	15:00	EG
50	50	11-11-25	15:05	EG	11-11-25	15:05	EG	11-11-25	15:05	EG
51	51	11-11-25	15:10	EG	11-11-25	15:10	EG	11-11-25	15:10	EG
52	52	11-11-25	15:15	EG	11-11-25	15:15	EG	11-11-25	15:15	EG
53	53	11-11-25	15:20	EG	11-11-25	15:20	EG	11-11-25	15:20	EG
54	54	11-11-25	15:25	EG	11-11-25	15:25	EG	11-11-25	15:25	EG
55	55	11-11-25	15:30	EG	11-11-25	15:30	EG	11-11-25	15:30	EG
56	56	11-11-25	15:35	EG	11-11-25	15:35	EG	11-11-25	15:35	EG
57	57	11-11-25	15:40	EG	11-11-25	15:40	EG	11-11-25	15:40	EG
58	58	11-11-25	15:45	EG	11-11-25	15:45	EG	11-11-25	15:45	EG
59	59	11-11-25	15:50	EG	11-11-25	15:50	EG	11-11-25	15:50	EG
60	60	11-11-25	15:55	EG	11-11-25	15:55	EG	11-11-25	15:55	EG
61	61	11-11-25	16:00	EG	11-11-25	16:00	EG	11-11-25	16:00	EG
62	62	11-11-25	16:05	EG	11-11-25	16:05	EG	11-11-25	16:05	EG
63	63	11-11-25	16:10	EG	11-11-25	16:10	EG	11-11-25	16:10	EG
64	64	11-11-25	16:15	EG	11-11-25	16:15	EG	11-11-25	16:15	EG
65	65	11-11-25	16:20	EG	11-11-25	16:20	EG	11-11-25	16:20	EG
66	66	11-11-25	16:25	EG	11-11-25	16:25	EG	11-11-25	16:25	EG
67	67	11-11-25	16:30	EG	11-11-25	16:30	EG	11-11-25	16:30	EG
68	68	11-11-25	16:35	EG	11-11-25	16:35	EG	11-11-25	16:35	EG
69	69	11-11-25	16:40	EG	11-11-25	16:40	EG	11-11-25	16:40	EG
70	70	11-11-25	16:45	EG	11-11-25	16:45	EG	11-11-25	16:45	EG
71	71	11-11-25	16:50	EG	11-11-25	16:50	EG	11-11-25	16:50	EG
72	72	11-11-25	16:55	EG	11-11-25	16:55	EG	11-11-25	16:55	EG
73	73	11-11-25	17:00	EG	11-11-25	17:00	EG	11-11-25	17:00	EG
74	74	11-11-25	17:05	EG	11-11-25	17:05	EG	11-11-25	17:05	EG
75	75	11-11-25	17:10	EG	11-11-25	17:10	EG	11-11-25	17:10	EG
76	76	11-11-25	17:15	EG	11-11-25	17:15	EG	11-11-25	17:15	EG
77	77	11-11-25	17:20	EG	11-11-25	17:20	EG	11-11-25	17:20	EG
78	78	11-11-25	17:25	EG	11-11-25	17:25	EG	11-11-25	17:25	EG
79	79	11-11-25	17:30	EG	11-11-25	17:30	EG	11-11-25	17:30	EG
80	80	11-11-25	17:35	EG	11-11-25	17:35	EG	11-11-25	17:35	EG
81	81	11-11-25	17:40	EG	11-11-25	17:40	EG	11-11-25	17:40	EG
82	82	11-11-25	17:45	EG	11-11-25	17:45	EG	11-11-25	17:45	EG
83	83	11-11-25	17:50	EG	11-11-25	17:50	EG	11-11-25	17:50	EG
84	84	11-11-25	17:55	EG	11-11-25	17:55	EG	11-11-25	17:55	EG
85	85	11-11-25	18:00	EG	11-11-25	18:00	EG	11-11-25	18:00	EG
86	86	11-11-25	18:05	EG	11-11-25	18:05	EG	11-11-25	18:05	EG
87	87	11-11-25	18:10	EG	11-11-25	18:10	EG	11-11-25	18:10	EG
88	88	11-11-25	18:15	EG	11-11-25	18:15	EG	11-11-25	18:15	EG
89	89	11-11-25	18:20	EG	11-11-25	18:20	EG	11-11-25	18:20	EG
90	90	11-11-25	18:25	EG	11-11-25	18:25	EG	11-11-25	18:25	EG
91	91	11-11-25	18:30	EG	11-11-25	18:30	EG	11-11-25	18:30	EG
92	92	11-11-25	18:35	EG	11-11-25	18:35	EG	11-11-25	18:35	EG
93	93	11-11-25	18:40	EG	11-11-25	18:40	EG	11-11-25	18:40	EG
94	94	11-11-25	18:45	EG	11-11-25	18:45	EG	11-11-25	18:45	EG
95	95	11-11-25	18:50	EG	11-11-25	18:50	EG	11-11-25	18:50	EG
96	96	11-11-25	18:55	EG	11-11-25	18:55	EG	11-11-25	18:55	EG
97	97	11-11-25	19:00	EG	11-11-25	19:00	EG	11-11-25	19:00	EG
98	98	11-11-25	19:05	EG	11-11-25	19:05	EG	11-11-25	19:05	EG
99	99	11-11-25	19:10	EG	11-11-25	19:10	EG	11-11-25	19:10	EG
100	100	11-11-25	19:15	EG	11-11-25	19:15	EG	11-11-25	19:15	EG

<p>RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA</p> <p>Nombre: <u>Enric Garin</u></p> <p>Firma: <u>[Signature]</u></p> <p>RUT: <u>19941.944.9</u></p>	<p>RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA</p> <p>Nombre: <u>G. Cerda</u></p> <p>Firma: <u>[Signature]</u></p> <p>RUT: <u>19941.944.9</u></p>
--	--



PLANILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORNO

FT_MINIS_09 Ed 0

TERMOMETRO DEL HORNO DE SECADO	CODIGO:	MIU Ver 2013	CAPACIDAD:	88 Bandejas	UBICACION DEL HORNO:	Lab ALS PUSA
TERMOMETRO CALIBRADO	SELO CALIBRACION: CODIGO:	01-3684 MIU 009002	FECHA CALIBRACION: RANGO:	9-5-24 90-2 INE 20	RANGO DE ACEPTACION FACTOR DE CORRECCION	105 + 5°C 0,4 (100,48 109,62)
OBSERVACIONES:	SELO CALIBRACION:	01 54 80	FECHA CALIBRACION:	19-6-25		

M/N Ocean Bliss B-3 (He) 13082662-8

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO TERMOMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO	ESTADO ¹
E. Soto	10-11-25	20 ⁰⁵	MIU 009002	106°C	103°C	OK
E. Soto	11-11-25	02 ⁰⁰	MIU 009002	106°C	102°C	OK
Licvan Burt	11-11-25	8:01	Mutador	105°C	102,3°C	Aceptado.
Licardo Rojas	11-11-25	14:05	MIU-009002	105°C	106°C	Aceptado.
E. Soto	11-11-25	20 ⁰⁴	MIU-009002	105°C	105°C	OK


19708856-3
Felipe Moreno
NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

E. Soto
20705626-K
Deora B.
10038421-3
NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

¹ ESTADOS: si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



PLANILLA VERIFICACION DE TEMPERATURA - HORNO

FT_MINS_09 ED 0

TERMOMETRO DEL HORNO DE SECADO	CODIGO:	MIN 100013	CAPACIDAD:	88 Banderas	UBICACION DEL HORNO:	Lab 116 P24
	SELLO CALIBRACION:	01-3684	FECHA CALIBRACION:	9-6-25	RANGO DE ACEPTACION	105 +- 5°C
TERMOMETRO CALIBRADO	CODIGO:	MIN - 009 - 002	RANGO	90 E 110 °	FACTOR DE CORRECCION	0,4 (100,4 + 101,6)
	SELLO CALIBRACION:	01-5484	FECHA CALIBRACION:	10-6-25		
OBSERVACIONES:	MN Ocaso 2555 25: 13082662-2 TE.					

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO TERMOMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO	ESTADO ¹
E. Soto	12-11-25	02 ¹⁰	MIN 009002	106 °C	104,1 °C	OK
H. Hernández	12/11/25	08 ⁰⁰	MIN 009002	105 °C	104,8 °C	ACEPTADO
S. DONOSO	12-11-25	14 ⁰⁰	MIN 009002	106 °C	105 °C	OK
G. Cepeda	12-11-25	20 ⁰⁶	MIN 009002	106 °C	104 °C	OK
G. Cepeda	13-11-25	02 ¹⁰	MIN 009002	106 °C	105 °C	OK

118.842.0259
 F. Hernández
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

E. Soto G. Cepeda
 20305662-2 1001191111
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

¹ ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



PLANILLA DE VERIFICACION DE BALANZA

FT_MINS_10 ED 0

BALANZA: 100000000 CODIGO: 100000000 CAPACIDAD: 100000000 UBICACION DE BALANZA: 100000000

SELO CALIBRACION: 100000000 FECHA ULTIMA CALIBRACION: 100000000

OBSERVACIONES: 100000000

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO MASA PATRON	PESO TEORICO MASA PATRON	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACION	ESTADO
Alan B	10-11-25	20 03	ANF 05 ANF 06	1kg 2kg	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	0.2 0.2	OK OK
E. SOTO	11-11-25	02 15	ANF 05 ANF 06	1kg 2kg	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	0.2 0.2	OK OK
Alan B	11-11-25	14:03	ANF 05 ANF 06	1kg 2kg	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	0.2 0.2	OK OK
E Soto	11-11-25	20 10	ANF 05 ANF 06	1kg 2kg	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	0.2 0.2	OK OK

137553507
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO
 E. Soto
 10098421-3
 10795626

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
 Alan B. T. E. Soto
 10098421-3 10795626
 21 E. Soto
 10795626



P1. Posición esquina superior izquierda de la balanza
 P2. Posición esquina superior derecha de la balanza
 P3. Posición esquina inferior derecha de la balanza
 P4. Posición esquina inferior izquierda de la balanza
 P5. Posición central de la balanza
 Estado: Si el valor registrado de las masas patrones se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACTIVADO", de lo contrario se debe escribir "DESACTIVADO".



PLANILLA DE VERIFICACION DE BALANZA

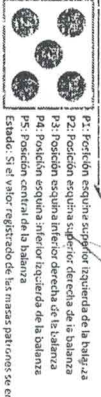
FT_CINIS_30 Ed 0

SALANZA:	CODIGO:	MIN VEU 001	CAPACIDAD:	6kg	FECHA ULTIMA CALIBRACION:	14-10-25
OBSERVACIONES:	SELO CALIBRACION:	01-5403			UBICACION DE BALANZA:	LAB ALS Pusa
		61N ACCION 31133				
		510 4m 3m 205:3084662-3				

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO MASA PATRON	PESO TECNICO MASA PATRON	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACION	ESTADO
E. Soto	12-11-25	02 15	ANF05 ANF06	1kg 1kg	1000.0 2000.0	1000.1 2000.1	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	0.2 0.1	OK OK
U. Hina	12/11/25	08 00	ANF05 ANF06	1kg 3kg	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	1000.0 2000.0	0.2 0.2	ACCEPTADO Aceptar
S. DOMESTO	12-11-25	14 00	ANF05 ANF06	1kg 2kg	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	0.2 0.2	OK OK
C. Galdia	12-11-25	20 01	ANF05 ANF06	1kg 1kg	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	0.2 0.2	OK OK
C. Galdia	13-11-25	02 05	ANF05 ANF06	1kg 1kg	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	0.2 0.2	OK OK
Eleni Torres	13-11-25	08 15	ANF05 ANF06	1kg 2kg	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	1000.0 2000.1	1000.0 2000.0	0.2 0.2	OK OK

1 kg. 0112.025 2
 A. Hina
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

E. Soto
 11855333
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD



Estado: Si el valor registrado de las masas patron se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario se debe escribir "RECHAZADO"



ALS Inspection Chile SpA
Limache 3405, Office 61
Viña del Mar, CHILE
T +56 32 2545 500

AT. : **SERVICIO NACIONAL DE ADUANAS**
SRA. JEFA LABORATORIO QUÍMICO – DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS
DE : **ALS Inspection Chile SpA**

De nuestra consideración:

Por instrucciones de los señores CODELCO, hemos participado en el proceso de determinación de peso húmedo, porcentaje de humedad, extracción y preparación de muestra compósito para calidad del concentrado de cobre que ampara el Documento Único de Salida (DUS). Al respecto, indicamos la

N° Resolución vigente S.N.A.	4384	Aduana	VALPARAISO
DUS / Fecha	13082662-8 10-11-2025	Cantidad de ítems del DUS	1
Peso tara (kg)*	N/A	Peso neto húmedo (kg)	10.010.820
Porcentaje de humedad (%)	8,93900	Peso neto seco (kg)	9.115.953
Exportador	CODELCO	Peso muestra compósito	300Gr
RUT Exportador	61704000-K	Laboratorio de ensayo	CESMEC
Lugar de muestreo	PUERTO VENTANAS		
Fecha de muestreo (inicio/término)	11-11-2025 12-11-2025		
Puerto de embarque	PTO VENTANA CHILE		
Fecha de embarque(inicio/término)	11-11-2025 12-11-2025		
Tipo de embarque**	GRANEL		
Nombre de la motonave	OCEAN BLISS		
Total de lotes embarcados	20		
Identificación bodega***	3		
Cantidad contenedores*	N/A		
Procedimiento toma muestra	PT_MIN5_01		

Nota:

Se hace entrega de 1 sobre, que contiene la muestra compósito de concentrado de cobre, correspondiente al DUS N°13082662-8 ITEM N°...1.....

Nombre / Firma Cargo responsable
ALS Inspection Chile
(Área Minerale)



.....
Fecha de recepción

.....
Timbre

Departamento Laboratorio Químico de Aduanas

*Completar solo para embarques en contenedores.

**Indicar si se trata de embarque a granel, contenedor o maxisacos en contenedor.

***En embarques de concentrado a granel con bodega compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte.Ej.: Bodega 1 (N° DUS (1), cantidad Kg; N° DUS (2), cantidad Kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad Kg).

Entrega de muestras – Aduana



CADENA DE CUSTODIA
LABORATORIO HUMEDAD AL LABORATORIO DE ENSAYO

FT_MIN5_12 Ed 1

DUS: 13082006-8 EXPORTADOR: Gaselco
 ORGANISMO DE INSPECCIÓN: ALS LABORATORIO DE ENSAYO: Cesnec
 OBSERVACIONES: MN Ocean Bliss // VEN-25M-0254 // D-3 // SA-ST-SOL,11

ID MUESTRA	PESO MUESTRA	RESPONSABLE ENVÍO OI		REGISTRO TRASLADO DE MUESTRA		REGISTRO RECEPCIÓN LAB. ENSAYO	
		FECHA/HORA	NOMBRE Y FIRMA	FECHA	MEDIO DE VERIFICACIÓN	FECHA	MEDIO DE VERIFICACIÓN
<u>CONF-2501</u>	<u>250g</u>	<u>14/11/25</u>	<u>Emi Garain</u>	<u>14/11/25</u>	<u>entrega en</u>	<u>15/11/25</u>	<u>Humana</u>
<u>CONF-2502</u>	<u>250g</u>				<u>plano</u>		<u>telefónica,</u>

Emi Garain
NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO
185537806-2

SUAN ARANDA
NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
15717204-2