



## INFORME DE INSPECCIÓN POR PARTÍCULAS MAGNETIZABLES

INFORME NÚMERO	GRN-2603-0950
SOLICITADO POR	ULTRAPORT (Servicios Marítimos y Transportes Ltda.) / Srta. Sandy Carmona
EQUIPO	YUGO DE LEVANTE 25T
PORTE ENSAYADA	CORDONES DE SOLDADURAS
FECHA DE FABRICACIÓN	SIN INFORMACIÓN
TAG / ID #	3500965
LUGAR DE INSPECCIÓN Y PRUEBA	INSTALACIONES ULTRAPORT - PUERTO ANGAMOS - MEJILLONES
FECHA DE INSPECCIÓN	16-02-2026
FECHA DE EMISIÓN INFORME	13-03-2026

CUMPLE (CU)

NO CUMPLE (NC)

NO APLICA (N/A)

RECOMENDACIÓN (RE)

### A.- Inspección Visual

Ítem	Detalle	Status
1	BUENA CONDICIÓN ESTRUCTURAL	CU
2	SIN POROS	CU
3	LIBRES DE GRIETAS	CU
4	BUEN ESTADO PINTURA	RE
5	SIN LAMINACIÓN	CU
6	SIN CORROSIÓN	CU
7	LIMPIEZA INICIAL	CU
8	SIN MELLADURAS	CU

### B.- Informe de recomendaciones (RE) y no conformidades (N/C) importantes de seguridad.

ÍTEM	COND	DESCRIPCIÓN
04	RE	Debiera tener buen estado de pintura en general.

Notas:

- La palabra "**debe**" indica un requisito. Se relaciona con una no conformidad (N/C) y debe ser corregida por el cliente.
- La palabra "**debería**" indica una recomendación (RE). Puede o no ser tratada por el cliente.

Preparado por	Michael Castellano C.		
Revisado y aprobado por	Enrique Pizarro B.	Informe N°	GRN-2603-0950
Formulario	FT_GRU7_02 Informe partículas magnetizables		Edición 01 / 01.10.2020



C.- Características del Equipo

<b>MÉTODO MAGNÉTICO</b>	FLUJO MAGNÉTICO ELECTROMAGNÉTICO
<b>Flujo Corriente de Contacto</b>	MÉTODO CONTINUO
<b>Flujo Corriente Inducida</b>	ALTERNA Y CONTINUA
<b>Tipo de Partículas</b>	ROJA 8A MAGNAFLUX REQ. ASTM E - 1444

D.- Técnica de Inspección

<b>Limpieza Inicial</b>	<b>SI</b>
<b>Corriente AC/DC</b>	ALTERNA Y CONTINUA
<b>Color</b>	ROJO
<b>Norma de referencia</b>	AWS D 1.1-15
<b>Desmagnetización Final</b>	SI
<b>T° DE PRUEBA</b>	16ª
<b>Aplicación De Polvo</b>	MÉTODO SECO VISIBLE

<b>ALCANCE:</b>	SE EFECTÚA INSPECCIÓN POR EL MÉTODO DE PARTÍCULAS MAGNETIZABLES SECAS VISIBLES A CORDONES DE SOLDADURA DE YUGO DE LEVANTE DE 25 TON, EN LUGARES CRÍTICOS DE LAS SOLDADURAS DE TOMAS PARA IZAJE.
-----------------	---

<b>Observaciones:</b>	NO SE ENCONTRARON INDICACIONES RELEVANTES.
-----------------------	--

E.- Resultado General

**APROBADAS**

**SI**

**NO**

DE ACUERDO CON INSPECCIÓN EFECTUADA, NO SE DETECTAN DISCONTINUIDADES RECHAZABLES, POR LO TANTO, EL YUGO DE LEVANTE SE CONSIDERA <b>APROBADO</b> , SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA DE REFERENCIA AWS D 1.1-15.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
---	-------------------------------------	--------------------------

**Michael Castellano C.  
INSPECTOR NIVEL II  
ALS Inspection Chile SpA**

Preparado por	Michael Castellano C.		
Revisado y aprobado por	Enrique Pizarro B.	Informe N°	GRN-2603-0950
Formulario	FT_GRU7_02 Informe partículas magnetizables	Edición 01 / 01.10.2020	



## SET FOTOGRÁFICO

<p>1.- Placa identificación del elemento.</p>	<p>2.- Vista general del elemento.</p>	<p>3.- Número interno.</p>
<p>4.- Cordones a ensayar.</p>	<p>5.- Aplicación de partículas en campo magnético.</p>	<p>6.- Aplicación de revelado a zona ensayada. Sin observaciones.</p>
<p>7.- Cordones a ensayar.</p>	<p>8.- Aplicación de partículas en campo magnético.</p>	<p>9.- Aplicación de revelado a zona ensayada. Sin observaciones.</p>

Preparado por	Michael Castellano C.		
Revisado y aprobado por	Enrique Pizarro B.	Informe N°	GRN-2603-0950
Formulario	FT_GRU7_02 Informe partículas magnetizables		Edición 01 / 01.10.2020