



## M/N TLC QUANZHOU V. 2

Entre el 01 y 02 Mayo del 2026, en Terminal Puerto Patillos (Iquique / CHILE), se procedió llevar a cabo Inspección de Bodegas. Considerando lo anterior, podemos informar lo siguiente:

### 1. RELACIÓN DE HECHOS

Fecha	Hora	Descripción
<b>Mayo 01, 2026</b>	01:20	Arribo de ALS Inspection al lugar de la inspección.
	02:00	Inicio primera inspección de bodegas 1, 2, 3, 4 & 5.
	02:50	Término primera inspección de bodegas 1, 2, 3, 4 & 5.
	02:55	Retiro personal ALS Inspection.
	09:20	Arribo de ALS Inspection al lugar de la inspección.
	10:00	Inicio segunda inspección de bodegas 1, 2, 3, 4 & 5.
	10:40	Término segunda inspección de bodegas 1, 2, 3, 4 & 5.
	10:50	Firma de certificado a bordo de la nave.
	11:45	Retiro personal ALS Inspection.
<b>Mayo 02, 2026</b>	23:30	Toma de fotografías a bodegas cargadas.
	23:55	Retiro personal ALS Inspection.

### 2. OBSERVACIONES

Se realiza la inspección inicial en las bodegas señaladas, desde el nivel del piso al interior de las mismas, las que se encontraban limpias, secas y escasa presencia de óxido en sus mamparos, bandas laterales y respectivo piso, por lo cual se solicitó encalado de piso y 6 metros de altura en totalidad de bodegas.

Primera inspección realizadas con luz artificial y segunda con luz natural, ambas inspecciones fueron realizadas en conjunto con el primer oficial de la nave; en nuestra segunda inspección, se observan las bodegas limpias, secas y encaladas.

### 3. ÚLTIMAS CARGAS

Cemento (última carga) / Mineral de níquel / Concentrado de cobre y oro.

### 4. CONCLUSIÓN

Bodegas aceptadas aptas para cargar sal, limpias, secas y encaladas.



## SET FOTOGRÁFICO

### PRIMERA INSPECCIÓN

#### Bodega 1



1. Vista de la proa bodega N° 1.



2. Vista banda de estribor apta para encalar.



3. Fondo sin restos de carga.



4. Vista banda de babor apta para encalar.



## Bodega 2



5. Vista general del mamparo de proa, apta para encalar.



6. Vista banda estribor apta para encalar.



7. Vista del piso de la bodega.



8. Vista a babor apta para encalar.



### Bodega 3



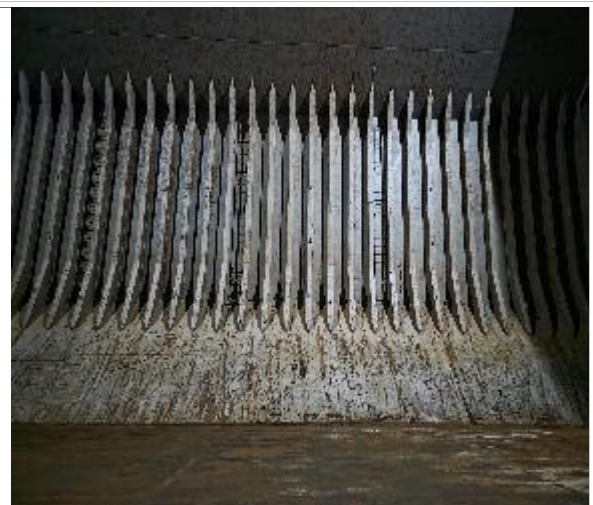
9. Vista general de mamparo de proa en condiciones de encalar.



10. Vista del piso de la bodega, apta para encalar.



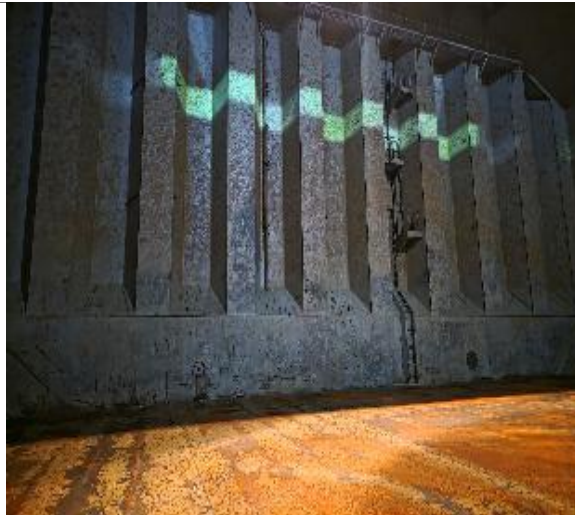
11. Vista de popa en condiciones de encalar.



12. Banda de babor en condiciones de encalar.



## Bodega 4



13. Mamparo de proa en condiciones de encalar.



14. Banda de estribor en condiciones de encalar.



15. Fondo de la bodega.



16. Vista de popa sin restos de carga.



**Bodega 5**



17. Mamparo de proa en condiciones de encalar.



18. Banda de estribor en condiciones de encalar.



19. Popa sin restos de carga.



20. Vista a fondo sin restos de carga.



## SEGUNDA INSPECCIÓN

### Bodega 1



21. Vista a popa de la bodega N° 1 encalada.



22. Banda de babor de la bodega.



23. Vista de proa.



24. Vista a fondo debidamente encalado.



**Bodega 2**



25. Proa de la bodega N° 2 correctamente encalada.



26. Estribor y fondo encalado.



27. Vista de babor.



28. Fondo y popa de la bodega.



### Bodega 3



29. Proa de la bodega N° 3 correctamente encalada.



30. Estribor y fondo encalado.



31. Babor de la bodega y fondo.



32. Fondo y popa de la bodega con película de cal.



**Bodega 4**



33. Babor encalado.



34. Vista a fondo debidamente encalado.



35. Vista a popa de la bodega.



36. Banda de estribor debidamente encalada.



**Bodega 5**



37. Babor encalado.



38. Vista a fondo debidamente encalado.



39. Vista a proa de la bodega.



40. Banda de estribor debidamente encalada.



## SET FOTOGRÁFICO BODEGAS CARGADAS

### Bodega 1



41. Vista hacia proa de bodega N° 1 cargada.



42. Vista hacia popa de bodega N° 1 cargada.

### Bodega 2



43. Vista hacia proa de bodega N° 2 cargada.



44. Vista hacia popa de bodega N° 2 cargada.



### Bodega 3



45. Vista hacia proa de bodega N° 3 cargada.



46. Vista hacia popa de bodega N° 3 cargada.

### Bodega 4



47. Vista hacia proa de bodega N° 4 cargada.



48. Vista hacia popa de bodega N° 4 cargada.



## **Bodega 5**



49. Vista hacia popa de bodega N° 5 cargada.



50. Vista general de bodega N° 5 cargada.

**Inspector**  
**ALS INPECTION CHILE SpA**

Realizado por : A. Mondaca

Revisado por : MJ. Palma

Validado por : J. Lopez