



SERVICIO

INSPECCIÓN DE ARRIBO, SUPERVISIÓN A LA DESCARGA DE MAXISACOS, "PASSENGER BOAT" Y PRODUCTOS DE ACERO.



POR CUENTA DE	: Terminal Portuario De Valparaíso S.A.
SOLICITADO POR	: Sr. Carlos Ortiz / Operador Logístico de TPV

ALCANCE DEL SERVICIO	: Inspección de arribo, supervisión a la descarga de maxisacos, rieles, "Passenger Boat", bobinas galvanizadas, planchas calientes y tuberías de la MN PELICAN ARROW.
-----------------------------	---

NAVE	: PELICAN ARROW	PUERTO DE EMBARQUE	: Changshu, Fangcheng, Tianjin, Xingang / China
VIAJE	: 2506	PUERTO DE DESCARGA	: Valparaíso / Chile

LUGAR INSPECCIÓN	:Sito # 8 - TPV	INICIO INSPECCIÓN	: Enero 01, 2026
		TÉRMINO INSPECCIÓN	: Enero 07, 2026

CONTENIDOS	1.- Antecedentes	5.- Detalles de la inspección
	2.- Detalles de la nave	6.- Comentarios
	3.- Tiempos	7.- Personas presentes
	4.- Detalles de las cargas	8.- Documentos



1. ANTECEDENTES

La inspección fue llevada a cabo de acuerdo con las instrucciones recibidas de parte del Sr. Carlos Ortiz Operador Logístico de TPV, con el propósito de realizar una inspección arribo, descarga desde las diferentes bodegas de la nave **M/N PELICAN ARROW**.

La inspección fue llevada a cabo desde el muelle al costado de la nave, a bordo de la nave y en la zona de acopio y/o almacenaje en patio.

2. DETALLES DE LA NAVE

Nave	PELICAN ARROW
Bandera	Panamá
Puerto de Registro	Panamá
Número IMO	9495923
Señal de Llamada	3FNQ4
Año de Construcción	2010
Tipo de Nave	General cargo
Armador	Gearbulk Shipowning AS
Operador	Gearbulk Norway AS
Eslora	199,98 metros
Manga	32,26 metros
Profundidad	19,22 metros
Peso Bruto	36.925 T.
Peso Neto	18.292 T.
Nombre del capitán	Sr. Protacio Saluta
Nombre del primer oficial	Sr. Chunjing Kang



3. TIEMPOS

Fecha	Turno	Tiempos	Observaciones
01-01-2026	2°	15:30	Inspector ALS llega al lugar de la inspección, sitio N° 8, TPV
		15:40	Reunión con el operador de TPV
		15:50	Inspector ALS aborda la nave
		16:00	Reunión con el primer oficial
		16:20 - 22:10	Inician operaciones de descarga de rieles desde H3 con uso de grúa puerto.
	3°	00:10 - 05:50	Continúan operaciones de descarga de rieles desde H3.
		06:00	Inspector ALS se retira del lugar de la inspección - TPV.
02-01-2026	1°	07:30	Inspector ALS a la espera del inicio de turno.
		08:00 - 15:10	Continua descarga de bodega H3, descarga de rieles.
		15:30	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.
	2°	15:50 - 22:25	Inicio de operaciones de descarga de rieles desde H7 con uso de grúa puerto.
		23:50 - 02:40	Continua la descarga de rieles desde H7.
	3°	03:40 - 05:40	Continúan operaciones de descarga de rieles desde H7, con uso de grúa puerto.
		05:50	Inspector ALS se retira del lugar de la inspección - TPV.
03-01-2026	1°	07:30	Inspector ALS llega al lugar de la inspección, sitio N° 8, TPV
		08:25	Inicio de operaciones de descarga sobre cubierta del "Passenger Boat", ubicado entre H8 y H9, con grúa Gottwald.
		09:45 - 11:00	Continúan operaciones de descarga de rieles desde H3.
		11:15 - 14:55	Inicio de operaciones de descarga de maxisacos desde H8.
	2°	15:30	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.
		16:05 - 22:30	Continua la operación de descarga de maxisacos desde H8.
	3°	23:00	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.
		24:00 - 05:50	Continua la operación de descarga de maxisacos desde H8.
04-01-2026	1°	07:30	Inspector ALS llega al lugar de la inspección, sitio N° 8, TPV
		08:15 - 14:50	Se continúan operaciones de descarga de maxisacos desde H8 y rieles desde H3; se utilizan las dos grúas Gottwald de puerto.
		14:25	Remate de bodega Nr. 3.
	2°	15:50 - 22:35	Inicio de operaciones de descarga de maxisacos desde H1. y continúan las operaciones de descarga de maxisacos desde H8.
		23:00	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.
	3°	23:55 - 05:45	Inicio de operaciones de descarga en H1 y H8, maxisacos en ambas bodegas
05:00		Remate de bodega Nr. 8	



Fecha	Turno	Tiempos	Observaciones	
04-01-2026	3°	05:10	Inician operaciones de descarga de H5 tuberías, con uso de grúa puerto.	
		05:45	Finaliza turno laboral.	
		05:50	Inspector ALS se retira del lugar de la inspección - TPV.	
05-01-2026	1°	07:30	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.	
		08:10 - 14:55	Continúan operaciones de descarga desde H2, con uso de grúa de nave y H7 con uso de grúa puerto. La bodega H2 se descarga paquetería de tuberías de diferentes clientes y la bodega H7, continua la descarga de rieles.	
	2°	16:10	Continúan operaciones de descarga de paquetería tubular desde H2, con el uso de grúa de nave.	
		16:15	Continúan las operaciones de descarga de rieles desde H7.	
		22:25	Finaliza turno laboral.	
	3°	23:45 - 05:50	Continúan operaciones de descarga de tuberías en paquetería desde H2; en simultaneo, continúan operaciones de descarga de paquetería y atados de tubos desde H5.	
		05:55	Inspector ALS se retira del lugar de la inspección - TPV.	
	06-01-2026	1°	07:30	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.
			08:25 - 10:45	Continúan operaciones de descarga de tubos macizos desde H5.
08:35 - 14:55			Continúan operaciones de descarga de paquetería desde H2.	
10:45			Remate de bodega Nr. 5 .	
11:20 - 14:40			Continúan operaciones de descarga de bobinas y paquetería de planchas calientes desde H6.	
2°		15:30	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.	
		16:10 - 22:00	Continúan operaciones de descarga de planchas calientes desde H2, con uso de grúa nave	
		16:04 - 19:35	Continúan operaciones de descarga de bobinas galvanizadas	
		19:35	Remate de bodega Nr. 6	
		20:48 - 22:30	Inician operaciones de descarga de bobinas desde la bodega H4.	
		22:35	Finaliza turno laboral.	
3°		23:00	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.	
		23:35 - 02:45	Continúan operaciones de descarga de planchas calientes desde H2.	
		02:45	Se da por finalizado el turno debido a que no se cuenta con espacio para continuar operaciones.	
	02:50	Inspector ALS se retira del lugar de la inspección - TPV.		



Fecha	Turno	Tiempos	Observaciones
07-01-2026	1°	07:30	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.
		08:45 - 11:40	Continúan operaciones de descarga de bobinas paletizadas desde H4, con uso de grúa de nave.
		11:40	Remate de bodega Nr. 4
		12:50 - 15:10	Continúan operaciones de descarga de macizos desde H2 con uso de grúa de nave.
		15:15	Finaliza turno laboral.
	2°	15:30	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.
		15:35 - 18:50	Continúan operaciones de descarga de maxisacos desde H1 directo a camión, se utiliza grúa de puerto.
		19:10 - 21:50	Continúan operaciones de descarga de bobinas galvanizadas desde H2.
		22:10 - 22:50	Continua la descarga de rieles desde H7.
		18:50	Remate de bodega Nr. 1
		21:50	Remate de bodega Nr. 2
		22:50	Remate de bodega Nr. 7

4. DETALLE DE LAS CARGA (de acuerdo con BL)

POL	B/L Nro.	Embarcador	Recibidor	Descripción de carga	Cantidad & tipo bulto	Peso bruto (Kg)
Tianjin	GSSWPAW31670A	Manuchar Steel Nvo	Acenor Aceros Del Norte	Atados y bobinas	25	162.700
Changshu	GSSWPAW31717A	Song Shun Mould Steel Co	Kupfer Hermanos Sa	Atados	46	98.682
Changshu	GSSWPAW31717B	Song Shun Mould Steel Co	Kupfer Hermanos Sa	Atados	28	69.730
Tianjin	GSSWPAW31793A	Tianjin Yuantai Derun International Trade Co Ltd	Comercializadora De Productos Metalúrgicos Sa	Atados	189	310.259
Changshu	N250923GWJ453A	Zhejiang Huapu Eco-Friendly Materials Co	Cintac Saic	Bobinas	175	757.375
Xingang	GSSWPAW31170A	Manuchar Steel Nvo	Proquiel	Maxisacos	500	501.500



POL	B/L Nro.	Embarcador	Recibidor	Descripción de carga	Cantidad & tipo bulto	Peso bruto (Kg)
Xingang	GSSWPAW31170B	Manuchar Steel Nvo	Proquiel	Maxisacos	150	150.300
Xingang	GSSWPAW31170C	Manuchar Steel Nvo	Proquiel	Maxisacos	200	201.400
Xingang	GSSWPAW31170D	Manuchar Steel Nvo	Proquiel	Maxisacos	800	402.000
Xingang	GSSWPAW31170E	Manuchar Steel Nvo	Proquiel	Maxisacos	200	201.400
Tianjin	GSSWPAW31972A	Qingdao Grandsea Boat Co Ltd	Alejandro Solo De Zaldivar Clavel	Bote de pasajeros	1	50.000
Xingang	GSSWPAW32031A	Seametal San Vedis Tic Ltd	Prodalam Sa	Atados	15	69.035
Fangcheng	GSSWPAW30118A	Angang Group International Panzihua Company Ltd	Empresa De Ferrocarriles Del Estado	Piezas	6.508	9.005.930
Changshu	GSSWPAW31157B	Zhejiang Huapu Eco-Friendly Materials Co	Totalsteel Spa	Bobinas	38	163.440
Changshu	GSSWPAW31158A	Sumec International Technology Co Ltd	Adler Steel Chile Spa	Piezas	40	113.102
Changshu	GSSWPAW31158B	Sumec International Technology Co Ltd	Adler Steel Chile Spa	Piezas steel round bar	6	41.995
Xingang	GSSWPAW31168A	Tianjin Norte Jinghua Commercial Co Ltd	Multiaceros Sa	Atados steel pipes	793	678.160
Xingang	GSSWPAW31169A	Manuchar Steel Nvo	Compania Agropecuria Copeval Sa	Maxisacos	400	501.200
Xingang	GSSWPAW31168B	Tianjin Norte Jinghua Commercial Co Ltd	Multiaceros Sa	Atados steel pipes	100	178.956
Tianjin	GSSWPAW31171A	Manuchar Steel Nvo	Maestranza San Marco Ltd	Planchas de acero	304	652.300,0



POL	B/L Nro.	Embarcador	Recibidor	Descripción de carga	Cantidad & tipo bulto	Peso bruto (Kg)
Changshu	GSSWPAW31151A	Zhejiang Huapu Eco-Friendly Materials Co	Cintac Saic	Bobinas	288	1.298.470
Tianjin	GSSWPAW31172A	Manuchar Steel Nvo	Acenor Aceros Del Norte	Bobinas	25	171.016
Tianjin	GSSWPAW31174A	Tianjin Youfa International Trade Co Ltd	Industria Metalurgica Ltd	Atados	563	863.350
Xingang	GSSWPAW31175A	Etco China International Trading Co Ltd	Valvulas Industriales Sa	Paquetes steel pipe	98	132.381
Xingang	GSSWPAW31176A	Tianjin Baolai International Trade Co Ltd	Multiaceros Sa	Atados	593	450.710
Tianjin	GSSWPAW31177A	Tianjin Baolai International Trade Co Ltd	Cintac Saic	Atados	26	23.463
Tianjin	GSSWPAW31177B	Tianjin Baolai International Trade Co Ltd	Cintac Saic	Atados	85	81.525
Xingang	GSSWPAW31178A	Shi Gang Jing Cheng Equipment Development And Manufacturing Co Ltd	Adler Steel Chile Spa	Atados steel round bars	6	11.845
Xingang	GSSWPAW31178B	Shi Gang Jing Cheng Equipment Development And Manufacturing Co Ltd	Adler Steel Chile Spa	Atados steel round bars	15	37.100
Tianjin	GSSWPAW31178C	Hbis Group Co Ltd	Adler Steel Chile Spa	Atados	31	65.932
Changshu	GSSWPAW31152A	Xinyu Iron And Steel Co Ltd	Detroit Sa	Planchas de acero	910	1.365.240
Changshu	GSSWPAW31154A	Changshulongte Grinding Ball Co Ltd	Compañía Electro Metalurgica Sa	Maxisacos	1.100	2.206.600



POL	B/L Nro.	Embarcador	Recibidor	Descripción de carga	Cantidad & tipo bulto	Peso bruto (Kg)
Changshu	GSSWPAW31154B	Changshulongte Grinding Ball Co Ltd	Compañía Electro Metalurgica Sa	Maxisacos	468	938.808
Changshu	GSSWPAW31154C	Changshulongte Grinding Ball Co Ltd	Compañía Electro Metalurgica Sa	Maxisacos	240	481.440
Changshu	GSSWPAW31155A	Manuchar Steel Nvo	Proquiel	Maxisacos	2.000	2.004.000
Changshu	Gsswpaw31154d	Changshulongte Grinding Ball Co Ltd	Compañía Electro Metalurgica Sa	Maxisacos	40	80.240
Tianjin	Gsswpaw31178d	Hbis Group Co Ltd	Adler Steel Chile Spa	Atados steel round bar	36	74.709
Tianjin	Gsswpaw31537a	Samsung C And T Corporation	Industria Metalurgica Ltd	Bobinas	98	547.800

5. DETALLES DE LA INSPECCIÓN

5.1. Reunión previa:

Inicialmente nos reunimos con el operador logístico de TPV, el Sr. Carlos Ortiz, para conocer el programa de descarga inicial y solicitar las copias de los documentos de esta nave; tales como: Manifiesto de cargas, Plano de estiba, Instrucciones de descarga de la nave, Listado de cargas según estiba preparado por TPV.

Seguido, abordamos la nave para entrevistarnos con el primer oficial, el Sr. Chunjing Kang y solicitar los documentos de la nave y pedir la debida autorización para llevar a cabo la inspección de arribo; quien en confirmación con el capitán de la nave, nos manifestó que fuimos autorizados para llevar a cabo la inspección a bordo de nave.



5.2. Supervisión a la descarga al costado de nave:

Las operaciones de descarga fueron llevadas a cabo por los estibadores de Report Ltda. con el uso de grúa de la **MN PELICAN ARROW** de SWL 40 Tons y con el uso de grúa de puerto Gottwald de SWL 100 Tons. Las grúas estaban equipadas con diferentes tipos de maniobras, según la carga y peso; los bultos fueron descargados directamente al muelle y otros directamente sobre camión.

La descarga de la MN comenzó desde la bodega Nr. 3 con el uso de la grúa de puerto Gottwald, utilizando maniobras para descargar de manera simultánea 10 rieles. Posterior a esto, se continuo con los rieles de la bodega Nr. 7. Durante la operación de descarga ,se acopio la carga de manera directa al muelle.

Posteriormente se continuó con la descarga del "Passenger Boat", que se encontraba estibado sobre cubierta de la bodega N. 8; dicha carga se descargó con grúa Gottwald, sin generar daños durante este proceso.

Luego, se continuo con la descarga de los rieles de H3. Después iniciaron las operaciones de descarga de maxisacos, los cuales, fueron descargados con maniobra que permitía en simultaneo, la descarga de 10 maxisacos; estos fueron acopiados en el muelle sitio No. 8 y dependiendo del cliente, directamente a camión cargados con 20 maxisacos. Al costado de nave se utilizaron dos grúas horquillas para el traslado de los maxisacos.

Continua con el inicio de la descarga de los tubos y atados de tubos de la bodega No. 5 y en simultaneo, con la descarga de los maxisacos de H8. En estas bodegas fueron utilizadas las grúas de nave y puerto.

Posteriormente, se siguió con la descarga de paqueterías de tubos y perfiles cuadrados de la bodega Nr. 2 utilizando la grúa de nave. Luego, con la descarga de planchas calientes y paquetes de planchas galvanizadas desde H6.

Finalmente se descargaron las bobinas y los maxisacos de las bodegas H4 y H1, respectivamente.

Durante las operaciones de descarga, no fueron observados daños a la carga causados por la manipulación de los estibadores.



De nuestra inspección visual llevada a cabo en el lugar podemos informar las siguientes observaciones, como condición de arribo:

Ítem N°	Marca	Serie N°	Daños / Observaciones	Origen del daño
1	Bobina	603C498703	Zuncho cortado	arribo
2	Bobina	BLA20251004	Zuncho cortado	arribo
3	Bobina	603C546104	Zuncho cortado	arribo
4	Bobina	4320-5-222	Zuncho cortado	arribo
5	Bobina	4320-5-578	Zuncho suelto	arribo
6	Bobina	09021-N250923GWJ453A	Protección externa rasgada	arribo
7	Bobina	09021N250924GWJ455A	Protección externa rota	arribo
8	Atados de tubos	0203004	Zuncho cortado y envoltorio externo rasgado	arribo
9	Atados de tubos	BL GSSWPAW31174A	Paquetería rota	arribo
10	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
11	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
12	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
13	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
14	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
15	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
16	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
17	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
18	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
19	Atados de tubos	S.l.	Paquetería rota	arribo
20	Atados de tubos	BLA20250904	Zunchos cortados	arribo
21	Atados de tubos	BLA20251927	Zunchos cortados	arribo
22	Atados de tubos	BLA20240711	Zunchos cortados	arribo
23	Atados de tubos	BLA2022543	Zunchos cortados	arribo
24	Atados de tubos	S.l.	Abolladura de tubos	arribo
25	Tuberías	PAW31168A	Abollada	arribo
26	Tuberías	PAW31248A	Abollada	arribo
27	Tuberías	PAW31198A	Abollada	arribo
28	Tuberías	PAW31307A	Abollada	arribo



29	Tuberías	PAW31821A	Abollada	arribo
30	Maxisacos	BS-B.	Trasvasije	arribo
31	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
32	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
33	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
34	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
35	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
36	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
37	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
38	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
39	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
40	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
41	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
42	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
43	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
44	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
45	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
46	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
47	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
48	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
49	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
50	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
51	Maxisacos	BS-B	Sucio con agente externo	arribo
52	Maxisacos	S.I.	Trasvasije	arribo
53	Maxisacos	S.I.	Roto	arribo



6. COMENTARIOS

De acuerdo con nuestra inspección visual a la carga mencionada, podemos comentar lo siguiente:

- Las operaciones de descarga de las cargas de la nave y su posterior carguío sobre camión fueron efectuadas por los estibadores con las maniobras adecuadas para el tipo cada carga, sin daños por parte de los estibadores.
- Durante nuestra inspección visual llevada a cabo desde el costado de la nave de las distintas cargas de la nave, pudimos observar daños atribuibles a la "condición de arribo".
- Durante las operaciones de descarga, no se registraron daños causados por el personal de estibadores al momento de realizar la descarga de las bodegas.
- Las operaciones de descarga realizadas por los estibadores de la empresa de muellaje Report Ltda, fueron efectuadas con material adecuado para el tipo, peso y dimensiones de cada carga.

7. PERSONAS PRESENTES

Nombre	Cargo / Empresa	Por cuenta de
Sr. Jose Gregg Montalvan	Capitán de la nave / Grieg Shipping II AS	Armadores
Sr. Chunjing Kang	Primer oficial de la nave / Grieg Shipping II AS	Armadores
Sr. Luis Valderas	Superintendente de TPV	TPV
Sr. Carlos Ortiz	Operador Logístico / REPORT	TPV
Sr. Isaac Cohen	Inspector / ALS Inspection Chile Spa	TPV



8. DOCUMENTOS

- Carga por bodega
- Manifestó
- Stowage plan
- Detalles de la nave
- Listado de tripulación

Informe emitido sin prejuicio de ningún tipo y para el interés de quien concierna

Surveyor
ALS Inspection Chile SpA

Realizado por : I. Cohen
Aprobado por : C. Alvear
Validado por : J. Lopez



SET DE FOTOGRAFÍAS



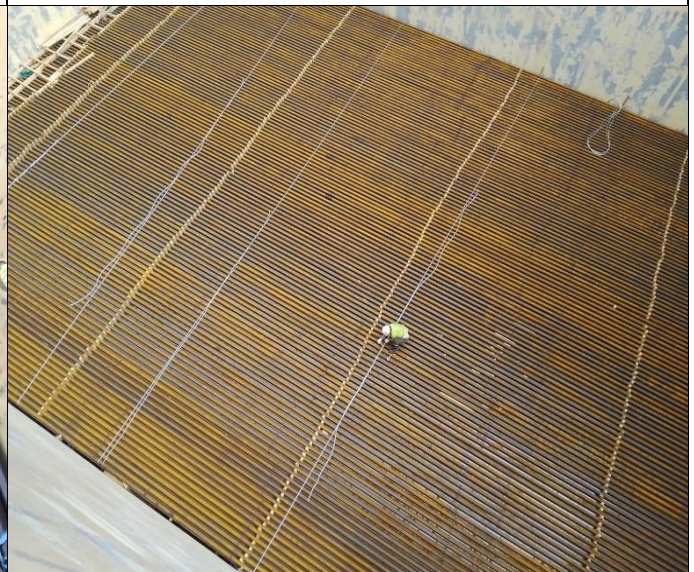
1. M/N PELICAN ARROW atracada a sitio N° 8, TPV.



2. Condición de arribo, bodega Nr. 1 con maxisacos.



3. Condición de arribo, bodega Nr. 2 con atados de tubos.



4. Condición de arribo, bodega Nr. 3 con rieles.



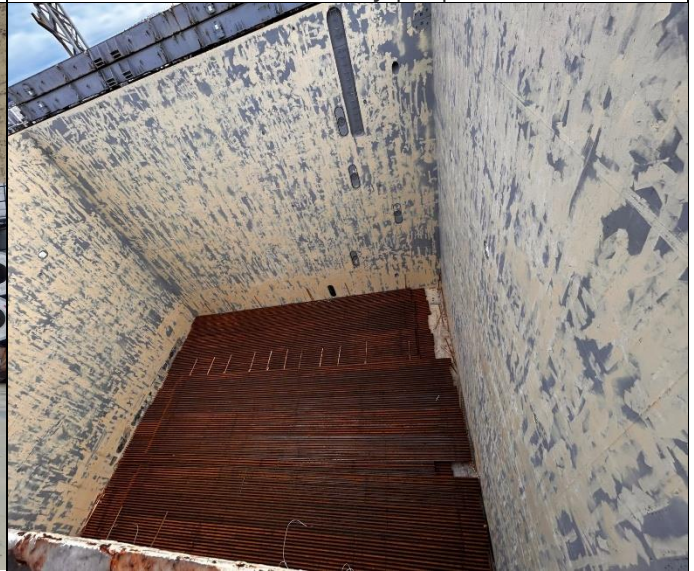
5. Condición de arribo, bodega Nr. 4 con bobinas de acero.



6. Condición de arribo, bodega Nr. 5 con tuberías y paquetería.



7. Condición de arribo, bodega Nr. 6 con bobinas acero.



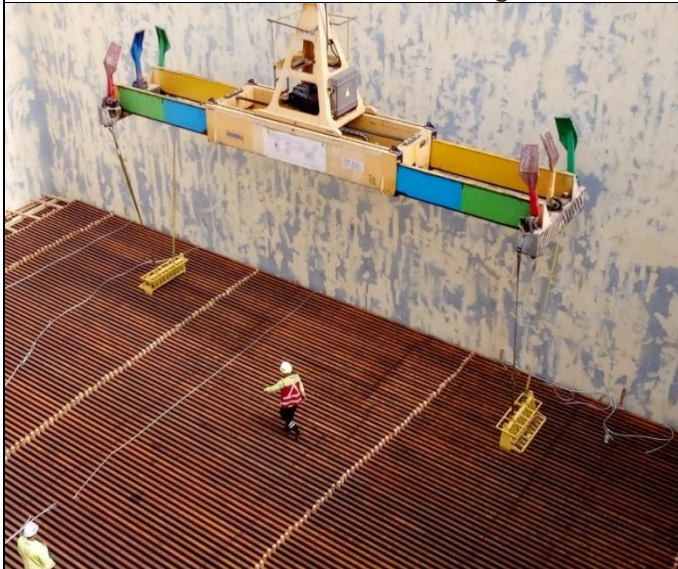
8. Condición de arribo, bodega Nr. 7 con rieles.



9. Condición de arribo, " Passenger Boat" sobre cubierta de bodega Nr. 8.



10. Condición de arribo, bodega Nr. 8 con maxisacos.



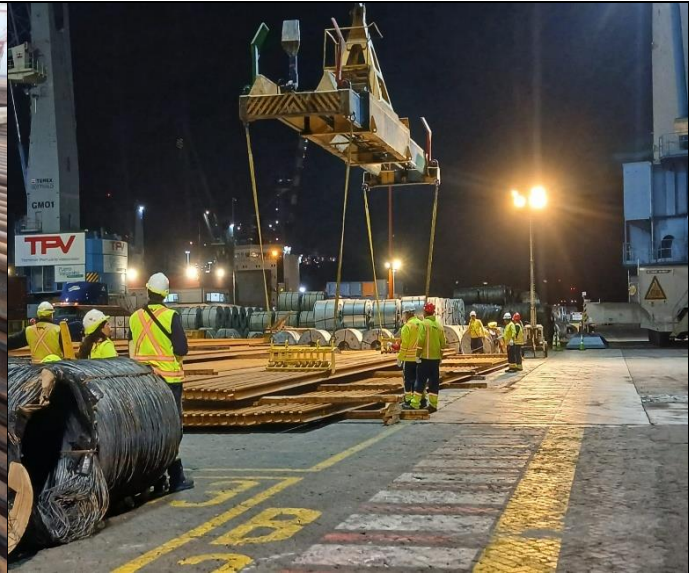
11. Inicio de operaciones de descarga de rieles desde H7.



12. Acopio inicial de los primeros rieles descargados.



13. Avance del acopio en patio.



14. Rieles siendo posicionados en delantall del muelle.



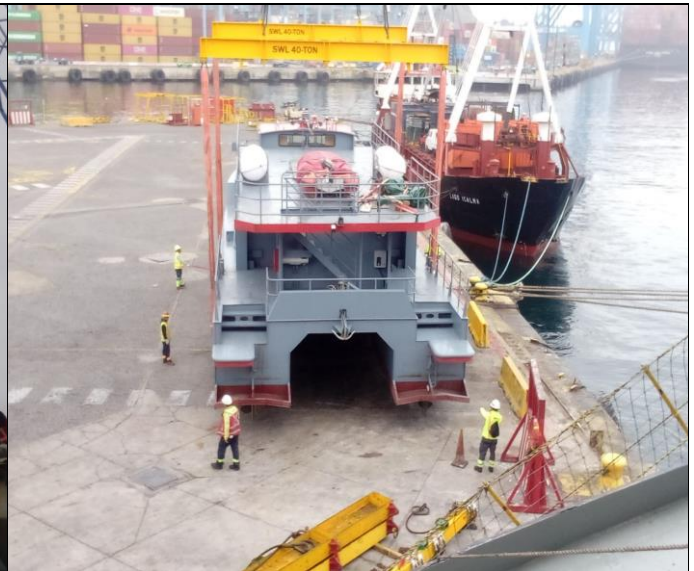
15. Vista lateral de los rieles, sin observaciones o daños.



16. Vista lateral de rieles sin daños.



17. Instalación de maniobras de izaje, para la descarga de Passenger boat.



18. "Passenger Boat" posicionado al costado de nave.



19. Vista lateral del "Passenger Boat" sin daños.



20. Vista posterior del "Passenger Boat", sin daños.



21. Sacos siendo descargados desde H1, con uso de grúa Gottwald.



22. Operación de descarga de 10 maxisacos en simultaneo.



23. Maxisacos siendo cargados directamente a camión, desde H8.



24. Grúa horquilla trasladando maxisacos hacia sector de acopio.



25. Zona de acopio de maxisacos en muelle.



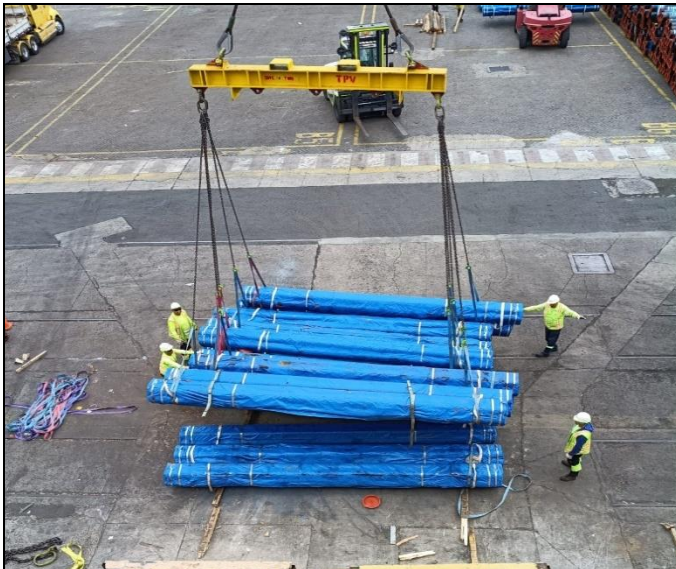
26. Zona de acopio de maxisacos, en buen estado.



27. Operación de descarga de maxisacos en simultaneo.



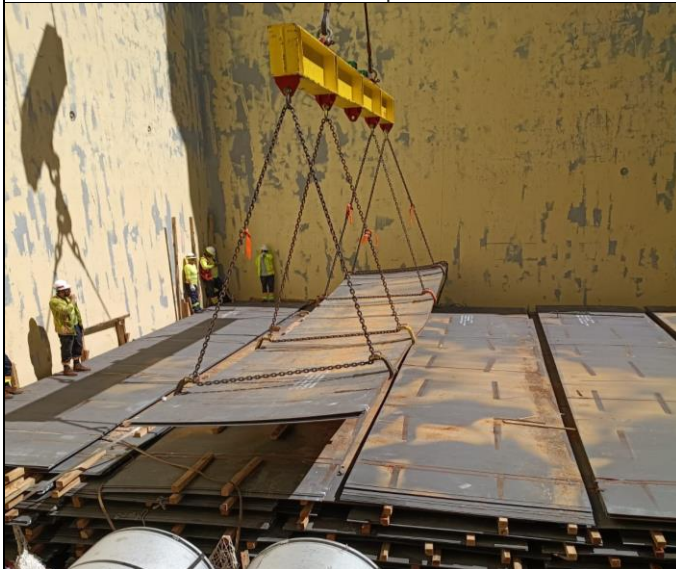
28. Descarga de paquetería de tubos desde H5.



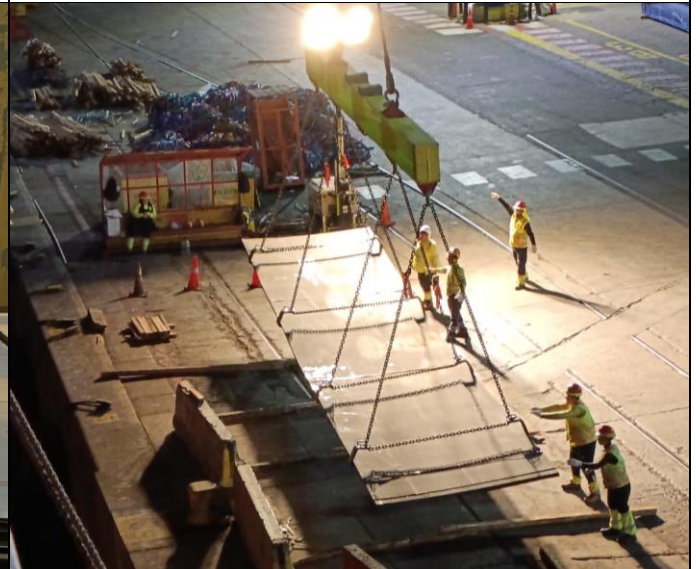
29. Operación de descarga de paquetería de tubos en el piso del muelle.



30. Grúa horquilla trasladando paquetería de tubos.



31. Descarga de planchas calientes desde H2.



32. Planchas calientes en operación de descarga, al costado de la nave.



33. Plancha caliente siendo trasladado por dos grúas horquillas.



34. Zona de acopio de planchas calientes en muelle.



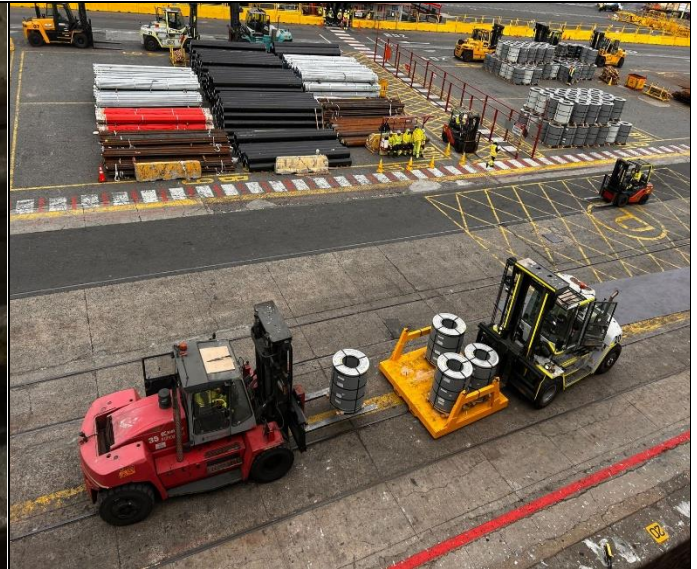
35. Vista lateral de planchas calientes sin daños u observaciones.



36. Bobinas paletizadas siendo descargadas desde H4.



37. Bobinas paletizadas posicionadas en muelle y estibadores soltando maniobra.



38. Grúas horquillas trasladando bobinas paletizadas, hacia sector de acopio.



39. Macizos siendo descargados desde H5.



40. Descarga de barras de acero macizas a un costado de la nave.



41. Grúa horquilla trasladando macizos al sector de acopio.



42. Avance del acopio de los diferentes macizos descargados.



43. Macizos apilados en la zona de acopio.



44. Operación de descarga de sacos directamente a camión.



45. Bobinas galvanizadas siendo descargadas desde H2.



46. Estibadores posicionando cuñas de madera a bobinas posicionadas en muelle.



47. Avance del acopio de bobinas galvanizadas.



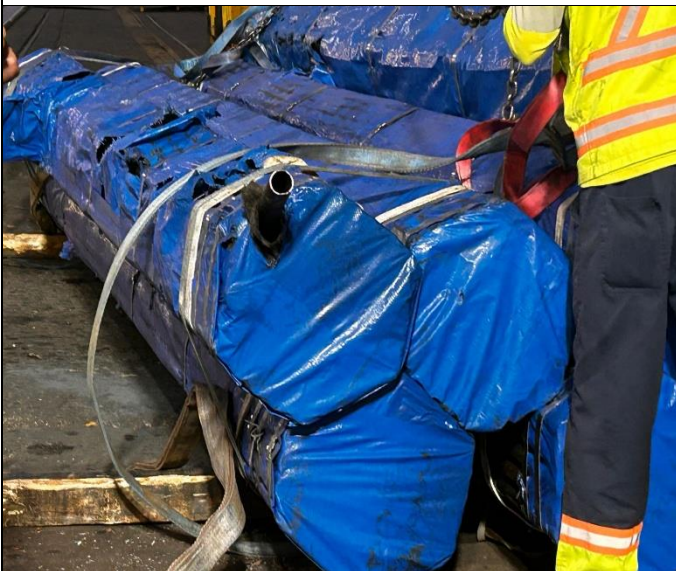
48. Vista de suciedad en la superficie de maxisacos.



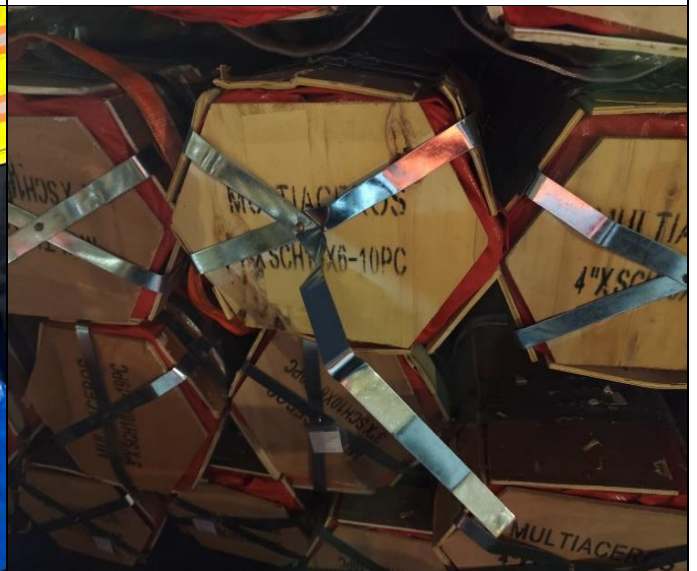
49. Tubería abollada desde H2.
Multiaceros SA -BL: GSSWPAW31168A.



50. Paquetería de tubos abollados.
Industria Metalúrgica Limitada
BL: GSSWPAW31174A.



51. Paquetería con tubo doblado
Comercializadora de Productos Metalúrgicos
BL: GSSWPAW31793A.



52. Paquetería con zuncho cortado.
Multiaceros SA
BL: GSSWPAW31168.



53. Paquete de tubos con zunchos cortados.
Multiaceros SA.- BL: GSSWPAW31168.



54. Paquete de tubos con envoltorio externo rasgado. Multiaceros SA
BL: GSSWPAW31168.



55. Trasvasije de maxisaco, Proquiél,
BL: GSSWPAW31170



56. Sacos con agente externo, sucios en
parte superior. No. BS-B.



57. Zuncho cortado de bobina paletizada.
Cintac S.A.I.C - BL: GSSWPAW31157A.



58. Protección del borde externo de bobina paletizada rota. Cintac S.A.I.C
BL: GSSWPAW31157A.



59. Protección externa de bobina rasgada.
BL: GSSWPAW31172A.



60. Zuncho suelto en bobina galvanizada.
BL: GSSWPAW31172A.