



INFORME DE PESO  
CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13302312-7  
ALS INSPECTION CHILE SpA

I INFORMACION GENERAL

Referencia ALS : AA1-2602-065// 20-02-2026 Aduana : VALPARAISO  
N° Resolución Vigente S.N.A : 4384 N° de registro INN : OI 199  
DUS / Fecha : 13302312-7 // 17-02-2026 Cantidad Item del DUS : 1  
Exportador : ANGLO AMERICAN MARKETING Rut del Exportador : 76908604-8  
Contrato COCHILCO y cuota : NGT126004 // ENERO 2026 N° de Contrato : P-AMC-N006  
Puerto embarque : PUERTO VENTANAS Nombre de la Motonave : PRT HOPE  
Consignatario : TO ORDER  
Procedimiento certificado : PT\_MIN5\_01  
Nombre laboratorio de ensayo<sup>1</sup> : ALS INSPECTION

II PESO EMBARCADO POR ITEM DEL DUS

N° de item del DUS : 1  
Fecha de inicio muestreo : 18-02-2026 Término muestreo : 19-02-2026  
Fecha de inicio Embarque : 18-02-2026 Término Embarque : 19-02-2026  
Cantidad de contenedores<sup>2</sup> : Cantidad de sacos<sup>3</sup> :  
Peso bruto Húmedo (kg)<sup>4</sup> : Peso tara (kg) :  
Peso neto húmedo (Kg) : 10.496.620 kg Humedad : 8,31590 %  
Peso Neto Seco (kg) : 9.623.732 kg  
Identificación bodega<sup>5</sup> : 4

III PESOS EMBARCADOS DEL DUS

Peso Neto Húmedo (kg) : 10.496.620 Kg  
Determinación de peso realizado por : Pesometro

Pesometro

Bascula

Draft Survey\*

|                                     |
|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/>            |
| <input type="checkbox"/>            |

(\*Solo cuando está autorizado por el servicio)

IV INFORMACION DE EQUIPO CONTROL

Marca del equipo de control de peso : PESOMETRO RAMSEY  
Capacidad del equipo de control de peso : 1500 tmh/hrs  
Código y fecha de última calibración : PESOMETRO C-2, Certificado MSM-20970 / 26-01-2026

1: Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y omirá el Informe de calidad  
2: Este dato solo se completa cuando se trata de embarques de concentrado acondicionados en contenedores  
3: Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en maxisacos  
4: El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá identificar cada contenedor, señalando peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad  
5: En embarques de concentrado a granel y si la bodega es compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte  
EJ: BODEGA 1 (N° DUS (1), cantidad kg; N° DUS (2), cantidad Kg); BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad kg)



INFORME DE PESOS  
 CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13302312-7  
 ALS INSPECTION CHILE SpA

V INFORMACION GENERAL PARA EMBARQUES EN CONTENEDORES

| LOTE  | FECHA CONSOLIDACION |         | PESO HUMEDO [KG] |       |      | HUMEDAD [%] | PESO SECO NETO [KG] |
|-------|---------------------|---------|------------------|-------|------|-------------|---------------------|
|       | INICIO              | TERMINO | TARA             | BRUTO | NETO |             |                     |
|       |                     |         |                  |       |      |             |                     |
|       |                     |         |                  |       |      |             |                     |
|       |                     |         |                  |       |      |             |                     |
|       |                     |         |                  |       |      |             |                     |
| TOTAL |                     |         |                  |       |      |             |                     |


VI DETALLE PESO EMBARCADO POR LOTE PARA EMBARQUES EN CONTENEDORES

(Si se embarca en contenedores, se debe completar este cuadro y se debe replicar para cada lote)

| LOTE | FECHA | CONTENEDOR | SELLO O.I. | SACO CANTIDAD | PESO HUMEDO |       |      | HUMEDAD [%] | PESO SECO |
|------|-------|------------|------------|---------------|-------------|-------|------|-------------|-----------|
|      |       |            |            |               | TARA        | BRUTO | NETO |             |           |
|      |       |            |            |               |             |       |      |             |           |
|      |       |            |            |               |             |       |      |             |           |
|      |       |            |            |               |             |       |      |             |           |
|      |       |            |            |               |             |       |      |             |           |
|      |       |            |            |               |             |       |      |             |           |
|      |       |            |            |               |             |       |      |             |           |
|      |       |            |            |               |             |       |      |             |           |
|      |       |            |            |               |             |       |      |             |           |

VII DATOS ORGANISMO DE INSPECCION

RUT ALS INSPECTION CHILE SPA  
 Nombre Representante Legal: Humberto Arroyo  
 RUT Representante Legal: 9.271.486-1

  
 Bruno Acevedo De Franceschi  
 Superviso Anglo American  
 ALS Inspection Chile





|         |              |                  |                |
|---------|--------------|------------------|----------------|
| ALS Ref | AA1-2602-065 | Fecha inspección | 18 al 19-02-26 |
|---------|--------------|------------------|----------------|

| 1 IDENTIFICACIÓN DEL EMBARQUE          |                      |                        |                |
|--|----------------------|------------------------|----------------|
| Nombre de la Nave                      | PRT HOPE             | Comprador              | TO ORDER       |
| Puerto de Embarque                     | Pto. Ventanas, Chile | Puerto de Destino      | NANJING, China |
| Nombre del Exportador                  | Anglo American SUR   | Inicio de Embarque     | 18-02-2026     |
| Material a Cargar                      | Pucobre              | Término de Embarque    | 19-02-2026     |
| Identificación (N° de lote o contrato) | P-AMC-N006           | N° DUS                 | 13302312-7     |
| Bodega (s) a cargar                    | 4                    | Fecha de DUS           | 17-02-2026     |
| Ton. a embarcar (tm/h)                 | 10-500               | Ton. Embarcadas (tm/h) | 10496, 62      |

| 2 VERIFICACIÓN |   |                                     |                          |                       |
|----------------|---|-------------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| 2.1            | <b>Procedimientos</b>                         |                                     |                          |                       |
|                | <b>Cuenta con los Procedimientos de:</b>      | <b>Si</b>                           | <b>No</b>                | <b>Identificación</b> |
|                | Toma de muestra de embarque manual            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MIN5-01            |
|                | Toma de muestra de embarque automático        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MIN5-01            |
|                | Determinación de peso                         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MIN5-01            |
|                | Determinación de humedad                      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MIN5-01            |
|                | Preparación de muestras para análisis químico | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | PT-MIN5-01            |



|   |                                     |                     |                                     |                          |
|---|-------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 2.1.1   | Verificación de muestreo Automático | Frecuencia de corte | Cumple según procedimiento          |                          |
|   |                                     |                     | Si                                  | No                       |
|   | Cortador Primario                   | 1 corte cada 50 tms | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|   | Cortador Secundario                 | 10 Cortes           | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Observaciones. (Comentar cualquier desviación del sistema de muestreo durante el embarque ó muestreo en planta para el caso de rotainers) |                                     |                     |                                     |                          |
| S/Obs.  |                                     |                     |                                     |                          |



Aplica Si  No

| 2.2 | Equipos de Embarque y Cortador Automático  |                                     |                                     | Observación |
|-----|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------|
|     |  | Si                                  | No                                  |             |
|     | ¿Correas chutes de traspaso se encuentran limpias y en buenas condiciones?         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |             |
|     | ¿Existen materiales ajenos al equipo?  | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |             |
|     | ¿Cortador automático está operativo? [MPI]   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>            |             |
|     | Condición de bateas, multilift antes del llenado, limpias y en buenas condiciones? | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |             |

| 2.3 | Equipos de Muestrera |                                     |                          |  | Comentarios              |   |
|-----|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|--|--------------------------|---|
|     | Equipos              | ¿Se encuentra identificado?         |                          | ¿Corresponde a lo señalado en procedimiento? |                          |   |
|     |                      | Si                                  | No                       | Si   | No                       |   |
|     | Pulverizador         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Describe Tipo de Pulverizador<br><i>LM2, Buen Estado</i>                          |
|     | Divisor de muestras  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Describe Tipo de Divisor de Muestras y su estado<br><i>Rotatorio, Buen Estado</i> |
|     | Palas JIS            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Señale N° de pala utilizada y su estado<br><i>JIS N° 3, Buen Estado</i>           |
|     | Espátulas            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Describe estado de las espátulas utilizadas<br><i>Buen Estado</i>                 |
|     | Mallas               | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>          | <input type="checkbox"/> | Describe estado de las mallas utilizadas<br><i>MALLA 140, Buen Estado</i>         |



Aplica Si  No

| 2.4 | Calibración, Trazabilidad, Patrones, Verificación del Equipo Pesómetro, báscula   |                                     |                             |  |
|-----|---|-------------------------------------|-----------------------------|--|
|     |   | Si <input type="checkbox"/>         | No <input type="checkbox"/> | Observaciones                            |
|     | Equipo de pesaje a utilizar:  |                                     |                             |  |
|     | Pesómetro   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>    |  |
|     | Báscula de puerto   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>    |  |
|     | Báscula de planta   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>    |  |
|     | ¿Es calibrado?  | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>    | Indique N° MSN<br>Certificado 20970      |
|     | ¿Tiene programa de calibración?   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>    | Señale la frecuencia<br>9/6 meses        |
|     | La calibración asegura la trazabilidad con patrones nacionales o internacionales  | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>    | Señale quien lo calibra WSS              |
|     | Si se mantienen patrones secundarios (cadenas u otros) ¿Estos se usan únicamente para calibración y para ningún otro propósito?                                   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>    | Comente Si                               |
|     | ¿Los patrones secundarios de referencia son calibrados por un organismo competente que pueda proporcionar la trazabilidad a un patrón nacional o internacional. ? | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>    | Señale quien lo calibra WSS              |
|     | ¿El equipo es sometido a verificaciones entre calibraciones establecidas. ?   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>    | Señale la frecuencia<br>Durante embarque |
|     | Otros no mencionados aplicables   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>    | Comente<br>Cero y SPAN.                  |

Aplica Si  No

| 2.5 | Draft Survey  |  |
|-----|---|--|
|     | SOLICITADO POR  |  |
|     | ALS DISPONE DE UNA COPIA DE LA AUTORIZACION DE ADUANAS? |  |
|     | SURVEYOR  |  |
|     | TONELAJE  |  |

Aplica Si  No

| 3   | EQUIPOS DE PESAJE   |
|-----|---|
| 3.1 | Descripción del Equipo de Pesaje<br>Tipo de equipo (marcar con una x) |



|  |   |        |           |
|--|---|--------|-----------|
| <input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Bascula)<br><input checked="" type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro)<br><input type="checkbox"/> Otro (Especificar) |   |        |           |
| Fabricante   | RANSEY                                      | Marca  | RANSEY    |
| N° de serie  | 16286847                                    | Modelo | NT P3 XXF |
| <b>Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)</b>  |   |        |           |
| Capacidad recomendada  | Indique 1500 t/h                            |        |           |
| Fecha última certificado de calibración oficial  | Indique fecha 26-01-2026                    |        |           |
| ¿Qué pesos se usaron para la calibración?  | Indíquelos 2 lotes 500 t <sub>m</sub> PROY. |        |           |
| Fecha última Verificación.   | Indíquela 18-02-2026                        |        |           |
| ¿Qué pesos se usaron para la verificación?   | Indíquelos Cero y SPAN                      |        |           |

Aplica Si  No

|            |   |  |                      |
|------------|---|--|----------------------|
| <b>4</b>   | <b>INSPECCIONES</b>   |  |                      |
| <b>4.1</b> | <b>Inspección de Correa Transportadora Zona Pesómetro</b>   |  |                      |
|            | <b>INSPECCION PRELIMINAR</b>  | <b>Indicar</b><br>Si No                                      | <b>Observaciones</b> |
|            | ¿Las correas, guías, polines y tensores están todos limpios?                                      | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |
|            | ¿La correa se encuentra horizontal respecto al pesómetro antes y después de la sección de pesaje? | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | tiene inclinacion.   |
|            | ¿La correa corre bien cuando está vacía durante la puésta en marcha?                              | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |
|            | ¿Se observó cero en 5 revoluciones como mínimo cuando estuvo vacía?                               | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |
|            | <b>INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE</b>   | <b>Indicar</b><br>Si No                                      | <b>Observaciones</b> |
|            | ¿La razón de carga en el momento de la inspección, está dentro de rango especificado?             | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |
|            | ¿La carga en la correa esta siempre consistente, (mismo nivel o pareja)?                          | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                      |



Aplica Si  No

|  |   |                          |                          |                                  |                          |                          |
|--|---|--------------------------|--------------------------|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 4.2  | <b>Inspección Balanza de plataforma (Báscula)</b> | <b>Indicar</b>           |                          | <b>Observaciones</b>             |                          |                          |
|  |   | <b>Si</b>                | <b>No</b>                |                                  |                          |                          |
|  | Plataforma limpia                                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
|  | Tamaño apropiado de la plataforma                 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
|  | Accesos limpios                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
|  | Se mueve libremente                               | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
|  | Pozo limpio / seco                                | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                                  |                          |                          |
| Accesos nivelados  | <input type="checkbox"/>                          | <input type="checkbox"/> |                          |                                  |                          |                          |
| Cero cuando está vacía   | <input type="checkbox"/>                          | <input type="checkbox"/> |                          |                                  |                          |                          |
| <b>INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE</b>  |   |                          |                          | <b>Indicar</b>                   | <b>Observaciones.</b>    |                          |
|  |   |                          |                          | <b>Si</b>                        |                          | <b>No</b>                |
| ¿La Balanza de plataforma (Báscula) siempre está en reposo antes de pesar? |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         |                          | <input type="checkbox"/> |
| ¿El chofer siempre está dentro del camión al momento del pesaje?           |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         |                          | <input type="checkbox"/> |
| El indicador siempre esta en cero cuando la plataforma está vacía          |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         |                          | <input type="checkbox"/> |
| ¿Se necesitó reajustar el cero?  |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         |                          | <input type="checkbox"/> |
| ¿Los equipos se mantuvieron limpios durante la operación de pesaje?        |   |                          |                          | <input type="checkbox"/>         | <input type="checkbox"/> |                          |
|  |   |                          |                          | <b>(¿Indique cuántas Veces?)</b> |                          |                          |



| 5.1   | 5 VERIFICACIÓN DE DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD  |   |   |          |                          |  |    |                                     |  |         |       |
|---|--|---|---|----------|--------------------------|--|----|-------------------------------------|--|---------|-------|
|   | EQUIPOS CRITICOS PARA DETERMINACIÓN DE HUMEDAD | Identificación (Marca y Número de serie o codificación interna) | ¿Se realiza calibración? (si es Si, anotar Fecha Calibración) |          |                          | ¿Se realiza Mantenimiento? (si es Si, anotar Fecha de mantenimiento) |    |                                     | ¿Se realiza verificación? (Si es Si, Anotar Fecha) |         |       |
|   |  |   | Si  | No       | Fecha                    | Si   | No | Fecha                               | Si   | No      | Fecha |
| HORNO   | Min-Ven-Ang-01                                 | <input checked="" type="checkbox"/>                             | <input type="checkbox"/>                                      | 17-01-26 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>   |    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                           | c/turno |       |
| BALANZA   | Min-Ven-Ang-02                                 | <input checked="" type="checkbox"/>                             | <input type="checkbox"/>                                      | 17-01-26 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>   |    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>                           | c/turno |       |
| HORNO   |  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>                                      |          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>   |    | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>                           |         |       |
| BALANZA   |  | <input type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/>                                      |          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>   |    | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>                           |         |       |
| MASA (PATRONES)   | Min-Ven-Ang-06                                 | <input checked="" type="checkbox"/>                             | <input type="checkbox"/>                                      | 20-11-75 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>   |    | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>                           | c/turno |       |
| TERMÓMETRO REFERENCIA                                   | Min-Ven-Ang-07                                 | <input checked="" type="checkbox"/>                             | <input type="checkbox"/>                                      | 04-12-75 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>   |    | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>                           | c/turno |       |
|   |  |   |   |          |                          |  |    |                                     |  |         |       |
| Observaciones (Registre cualquier desviación observada) |  |   |   |          |                          |  |    |                                     |  |         |       |
| S / Obs.  |  |   |   |          |                          |  |    |                                     |  |         |       |



| 5.2 | Verificación Procedimiento Determinación de Humedad   | Indicar                             |                          | Si es No indique por qué   |
|-----|---|-------------------------------------|--------------------------|--|
|     | Balanza   | Si                                  | No                       |  |
|     | ¿La balanza se ajusta a necesidades de operación?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿La plataforma de la balanza esta limpia?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿La Balanza se encuentra nivelada con la burbuja al Centro?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿Se encuentra limpia el área de pesaje?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿El display de la balanza vuelve a cero cuando la bandeja es retirada?                                | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿La masa utilizada por cada bandeja, para este análisis, está acorde a procedimiento?                 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1200 grs Por bandeja aprox   |
|     | ¿La plataforma de pesaje de la balanza, cuenta con una goma que la aísla del calor?                   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿Todas las determinaciones de humedad se realizan en duplicado?                                       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | <b>Horno</b>  | <b>Indicar</b>                      | <b>No</b>                | <b>Si es No indique por qué</b>  |
|     | ¿Se encuentra limpio el horno?  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |  |
|     | ¿El visor de temperatura, marca la temperatura indicada en procedimiento al momento de la inspección? | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Indique la temperatura al momento de chequear el funcionamiento del visor<br>105°C |
|     | ¿El Horno se utiliza solo para este análisis y para muestras de embarques?                            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Si   |
|     | ¿El espacio de la cámara del Horno es adecuado para las Bandejas?                                     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Indique capacidad aproximada en cantidad de bandejas<br>14 bandejas aprox.         |
|     | ¿El horno tiene ventilación?  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | extracción forzada   |



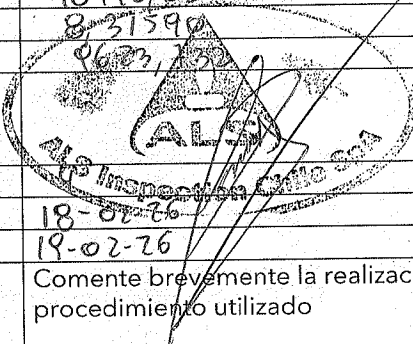
Aplica Si  No

| 6 TÉRMINO DE LA INSPECCIÓN |   |                          |                          |                          |
|----------------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 6.1                        | Verificar al Terminar el Trabajo solo si es embarque con sistema de pesaje de balanza de plataforma (Báscula) | Indicar si esta correcto |                          | Si es No indique por qué |
|                            |   | Si                       | No                       |                          |
|                            | ¿Todo el sistema de pesaje queda limpio y en buen estado?   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |
|                            | ¿Se observó Cero cuando quedó vacía la báscula?   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |
| Verificar Cálculos de Peso |   | Indicar si esta correcto |                          | Si es No indique por qué |
|                            |   | Si                       | No                       |                          |
|                            | ¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?                         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |
|                            | ¿Se verifican de fórmulas de cálculos?  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |

Aplica Si  No

| 6.2 | Verificar Cálculos de Peso si el embarque se realizó por PESÓMETRO                    | Indicar si está correcto            |                          | Si es No indique por qué |
|-----|---|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
|     |   | Si                                  | No                       |                          |
|     | ¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco? | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |
|     | ¿Se verifican las fórmulas de cálculos?   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |



| 6.3 | Verificación de envío de muestras e identificación.<br>DATOS DE LAS MUESTRAS         | Anotar datos de la carta  | Revisar Muestra (etiqueta)          |                          |
|-----|--|---|-------------------------------------|--------------------------|
|     |  |   | Si                                  | No                       |
|     | Nave   | PCT Hope  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Control de inspección  | Ref ALS AAI-2602-065  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Destinatario muestras y cartas   | Laboratorio de Aduana   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | DUS (Definitivo)   | 13302312-7  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Exportador   | Anglo American  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Contrato   | P-ANC-0006  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Cuota  | Enero 2026  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Fecha de Embarque  | 18 al 19-02-2026  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Lotes  | 21  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Peso Húmedo Final  | 10496,62  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Humedad Final  | 8,3159%   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Peso seco Final  | 9623,152  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Firma del inspector y timbre   |  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Bodega(s)  |   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Fecha de inicio  | 18-02-26  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Fecha de termino   | 19-02-26  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
|     | Se realizó la preparación de muestra como lo indican los procedimientos establecidos | Comente brevemente la realización de este proceso e indique procedimiento utilizado |                                     |                          |
|     | Si   | PT-MIN5-01  |                                     |                          |



| 7 CONTROL EN EL PUERTO DONDE SE REALIZA LA EXPORTACIÓN:<br>ROTAINERS ó CONTENEDORES (Tarjar lo que no corresponda) |   |                          |                          |                       |
|--|---|--------------------------|--------------------------|-----------------------|
| 7.1  | <b>Instructivos-registros</b>                                 |                          |                          |                       |
|  | <b>Cuenta con:</b>  | <b>Si</b>                | <b>No</b>                | <b>Identificación</b> |
|  | Control de Rotainers o Contenedores despachados a Puerto      | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                       |
|  | Planilla Control Rotainers o Contenedores en Puerto           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                       |
|  | Planilla Control Rotainers o Contenedores al embarque en nave | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                       |
|  | Set fotográfico de proceso                                    | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                       |

| 7.2 | Verificar Rotainers ó Contenedores durante recepción y embarque en Puerto               | Indicar                  |                          | Si es No indique por qué |
|-----|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|     |   | Si                       | No                       |                          |
|     | ¿Se verifica los sellos de cada rotainer ó contenedor al ingreso a Puerto?              | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |
|     | ¿Se verifica que el total de los pesos declarados en el DUS, son embarcados en la nave? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |
|     | ¿Se verifica y cuadra el peso embarcado contra documento oficial de embarque?           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |                          |

**NOTAS**

Anote cualquier diferencia o desviaciones a los procedimientos e instrucciones de trabajo.

9/065



Brono Acevedo

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

**ALS Inspection Chile SpA**  
(Área Minerales)

A large, stylized handwritten signature in black ink, overlapping the printed text.



ALS Inspection Chile  
REUNION DE COORDINACION

| REUNIÓN DE COORDINACIÓN |                                     |                         |   |
|-------------------------|-------------------------------------|-------------------------|---|
| Fecha                   | 16-02-2026.                         | Modalidad de la Reunión | <input type="checkbox"/> Presencial<br><input checked="" type="checkbox"/> Telefónica<br><input type="checkbox"/> Correo Electrónico<br><input type="checkbox"/> Otra (Especificar) |
| Exportador              | Dublo Aricaen Montenegro Chile SPA. |                         |   |
| Asistentes              | Exportador:                         |                         |   |
|                         | ALS                                 | Bruno Acuña.            |   |

| INFORMACIÓN DEL O LOS DUS QUE CONFORMAN EL EMBARQUE     |              |   |              |
|---|--------------|---|--------------|
| Cantidad de DUS que se embarcarán                       | 1            | Toneladas totales a embarcar (tmh)            | 10 500 Tm.   |
| Nº de B/L   | /            | Nave  | Prot Hope.   |
| Tiempo presupuestado para el embarque                   | 24 Hrs       | Puerto de embarque                            | Pto Ventanas |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    | /            | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores | /            |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto | /            |   | /            |
| Nº del DUS  | 1330 2312-7. | Tonelaje del DUS                              | 10.500       |
|   |              | Cantidad de Lotes del DUS                     | 1            |



REUNION DE COORDINACION

|   |  |   |        |
|---|--|---|--------|
|   |  | Bodega (s) a Cargar del DUS                   | 4      |
|   |  | Tonelaje del DUS por bodega (s)               | 10.500 |
|   |  | Cantidad de ítems del DUS                     | 1      |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    |  | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores |        |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto |  |   |        |
| N° del DUS  |  | Tonelaje del DUS                              |        |
|   |  | Cantidad de Lotes del DUS                     |        |
|   |  | Bodega (s) a Cargar del DUS                   |        |
|   |  | Tonelaje del DUS por bodega (s)               |        |
|   |  | Cantidad de ítems del DUS                     |        |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    |  | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores |        |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto |  |   |        |
| N° del DUS  |  | Tonelaje del DUS                              |        |



# ALS Inspection Chile

## REUNION DE COORDINACION

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
|   |  | Cantidad de Lotes del DUS                     |  |
|   |  | Bodega (s) a Cargar del DUS                   |  |
|   |  | Tonelaje del DUS por bodega (s)               |  |
|   |  | Cantidad de ítems del DUS                     |  |
| Rotacontenedores a despachar por DUS                    |  | Fecha estimada de llenado de rotacontenedores |  |
| Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto |  |   |  |

### INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE EMBARQUE

|  |  |                                 |  |
|--|--|---------------------------------|--|
| Referencia OI (Ref del servicio ALS)   | AA1-2602-065   | Muestreo (lugar)                | TORRE 2  |
| Material a Cargar                      | Pucobre  | Control de Peso (lugar)         | CE-02  |
| Identificación (N° de lote o contrato) | P-AMC-N006   | Humedad (lugar)                 | LAB-ALS-ANGLO  |
| Puerto de Embarque                     | Pto. Ventanas, Chile   | Preparación de Muestras (lugar) | LAB-ALS-ANGLO  |
| Modalidad de Embarque                  | <input checked="" type="checkbox"/> Correa<br><input type="checkbox"/> Rota Contenedor<br><input type="checkbox"/> Multilift<br><input type="checkbox"/> Batea<br><input type="checkbox"/> Contenedor a Granel<br><input type="checkbox"/> Contenedor en Maxisacos | Laboratorio de Ensayo           | <input checked="" type="checkbox"/> ALS<br><input type="checkbox"/> Otro (Indicar)                         |
| Fecha Estimada de Inicio del Embarque  | 17-02-2026   | Tamaño de los Lotes             | 500  |
| Fecha Estimada de Término del Embarque | 18-02-2026   | Modalidad de Turnos             | <input checked="" type="checkbox"/> Día (12 horas)<br><input checked="" type="checkbox"/> Noche (12 horas) |



REUNION DE COORDINACION

Supervisor  
Técnico  
Responsable  
de la  
Inspección

*Bruno Acevedo*

Equipo Técnico Operativo

*Listado Nomina personal Anexo 3 PT-MIN5-01*

Observaciones

*g/obs.*

| OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO VENTANAS             |  |                                 |  |
|--|--|---------------------------------|--|
| OPCION A - SITIO 2   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de Acopio Bodega Andina   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre 45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION B - SITIO 2   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio Bodega La Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre N°2  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |



REUNION DE COORDINACION

|  |  |                                       |  |
|--|--|---------------------------------------|--|
| OPCION C - SITIO 2   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>Bodega La<br>Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo<br>Microtech 9301 ubicado en correa<br>4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de<br>muestras Torre<br>45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION D - SITIO 3   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>Bodega<br>Andina   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo<br>Microtech 9301 ubicado en correa<br>4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de<br>muestras Torre<br>45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION E - SITIO 3   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>Bodega La<br>Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo<br>Microtech 9301 ubicado en correa<br>CVR004 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de<br>muestras Torre<br>N°2  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION F - SITIO 3   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>Bodega La<br>Greda | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo<br>Microtech 9301 ubicado en correa<br>4      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de<br>muestras Torre<br>45   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |

**OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO COQUIMBO**

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| OPCION A - SITIO 1 ó 2<br>(Bateas - Multilift)    | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de<br>Acopio<br>Bodega Puerto<br>Coquimbo | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula de puerto Coquimbo                        | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo en<br>cargador<br>frontal              | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION B - SITIO 1 ó 2<br>(Rotainer)              | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio<br>No aplica                    | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula Instalaciones Codelco<br>Andina Saládillo | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo<br>automático                          | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |



REUNION DE COORDINACION

|  |  |                                |  |
|--|--|--------------------------------|--|
|  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo Manual sobre rotainer | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
|--|--|--------------------------------|--|

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO SAN ANTONIO

|  |  |                                 |  |
|--|--|---------------------------------|--|
| OPCION A - Puerto San Antonio (Rotainer) | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de Acopio Bodega Contopsa | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula de Contopsa                      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo en cargador frontal    | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| OPCION B - Puerto San Antonio (Rotainer) | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de acopio Bodega Contopsa | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Báscula de Contopsa                      | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Muestreo Manual sobre rotainer  | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO BARQUITO - CHAÑARAL

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| OPCION   | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Sitio de Acopio Bodega 1, 2,3 y 4        | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador de muestras Torre descarga CV 2 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |
| Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2 | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO | Cortador Manual                          | <input type="checkbox"/> SI<br><input type="checkbox"/> NO |

MUESTREO

- En correa mediante cortador automático
- En correa en forma manual
- Manual sobre una pila a piso
- Manual en cargador frontal
- Manual sobre un depósito volteable
- Otro (Especificar)

CONTROL DE PESO



## REUNION DE COORDINACION

- Balanza de Plataforma (Báscula)  
 Balanza de Correa (Pesómetro)  
 Otro (Especificar)

|  |                              |        |           |
|--|------------------------------|--------|-----------|
| Fabricante   | RAMSEY                       | Marca  | RAMSEY    |
| N° de serie  | 162868/47                    | Modelo | MT93 X XF |
| Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro) |                              |        |           |
| Fecha de la última calibración                                       | Indique fecha<br>26-01-2026  |        |           |
| Fecha de la última verificación.                                     | Indique fecha<br>16-02-2026. |        |           |

## DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

## BALANZA GRANATARIA

|                                  |                             |        |         |
|----------------------------------|-----------------------------|--------|---------|
| Fabricante                       | AND                         | Marca  | AND     |
| N° de serie                      | 64493551                    | Modelo | EK-3000 |
| Fecha de la última calibración   | Indique fecha<br>17-01-2026 |        |         |
| Fecha de la última verificación. | Indique fecha<br>16-02-2026 |        |         |

## BALANZA GRANATARIA

|                                  |               |        |  |
|----------------------------------|---------------|--------|--|
| Fabricante                       |               | Marca  |  |
| N° de serie                      |               | Modelo |  |
| Fecha de la última calibración   | Indique fecha |        |  |
| Fecha de la última verificación. | Indique fecha |        |  |

## HORNO

|                                  |                              |        |          |
|----------------------------------|------------------------------|--------|----------|
| Fabricante                       | FAITHFUL                     | Marca  | FAITHFUL |
| N° de serie                      | 120240520097                 | Modelo | WGL-625B |
| Fecha de la última calibración   | Indique fecha<br>17-01-2026  |        |          |
| Fecha de la última verificación. | Indique fecha<br>16-02-2026. |        |          |

## HORNO

|                                  |               |        |  |
|----------------------------------|---------------|--------|--|
| Fabricante                       |               | Marca  |  |
| N° de serie                      |               | Modelo |  |
| Fecha de la última calibración   | Indique fecha |        |  |
| Fecha de la última verificación. | Indique fecha |        |  |



**DETERMINACIÓN DE HUMEDAD**

**MASA PATRÓN**

|                                  |           |               |            |
|----------------------------------|-----------|---------------|------------|
| Fabricante                       | PESAMATIC | Marca         | PESAMATIC  |
| N° de serie                      | 354875    | Modelo        | 1kg        |
| Fecha de la última calibración   |           | Indique fecha | 20-11-2025 |
| Fecha de la última verificación. |           | Indique fecha | 16-02-2026 |

**MASA PATRÓN**

|                                  |           |               |            |
|----------------------------------|-----------|---------------|------------|
| Fabricante                       | PESAMATIC | Marca         | PESAMATIC  |
| N° de serie                      | 354892    | Modelo        | 2kg        |
| Fecha de la última calibración   |           | Indique fecha | 20-11-2025 |
| Fecha de la última verificación. |           | Indique fecha | 16-02-2026 |

**TERMÓMETRO**

|                                |           |               |           |
|--------------------------------|-----------|---------------|-----------|
| Fabricante                     | CEM       | Marca         | CEM       |
| N° de serie                    | 230924057 | Modelo        | DT-610 B  |
| Fecha de la última calibración |           | Indique fecha | 4-12-2025 |

**TERMÓMETRO**

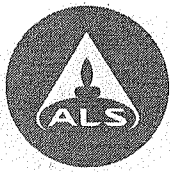
|                                |  |               |  |
|--------------------------------|--|---------------|--|
| Fabricante                     |  | Marca         |  |
| N° de serie                    |  | Modelo        |  |
| Fecha de la última calibración |  | Indique fecha |  |



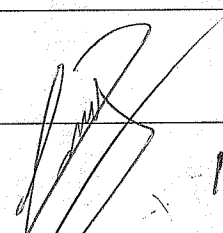
NOTAS

S/Obs.

Bruno Acevedo  
Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control  
**ALS Inspection Chile SpA**  
(Área Minerales)



Form FT. MINS 15 Ed 0

| VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO |                  |  |                 |
|---------------------------|------------------|--|-----------------|
| Fecha de verificación     | 18 al 19-02-2026 | Verificado por   | WSS             |
| Puerto                    | Pto Ventanas.    | Exportador   | Anglo American. |
| Marca del pesómetro       | Ransey           | Modelo del pesómetro   | RT93 x/f        |
| Control ALS               | Verificado por   | Bruno Acevedo.   |                 |
|                           | Firma            |  |                 |
|                           | Fecha            | 19-02-2026.  |                 |

**NOTA:** ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



### CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA CE-02

**DATOS DE EMBARQUE**

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| FECHA                      | 17//18//19-02-2026 |
| M/N                        | PRT HOPE           |
| CONCENTRADO                | ANGLO              |
| HORA DE PUESTA EN SERVICIO | 2:30               |
| HORA DE TERMINO            | 15:46              |
| DUS                        | 13302312-7         |
| BODEGAS                    | 4                  |

**DATOS DEL PESOMETRO CE-02**

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| CAPACIDAD MAXIMA         | 1500 T/H      |
| DIVISIONES               | 0,01 T        |
| INCLINACIÓN              | 4°            |
| PESO DE CADENA           | 152,200       |
| CONSTANTE DE CALIBRACIÓN | 190,329       |
| DURACIÓN DE CALIBRACIÓN  | 157 (514 SEG) |
| VELOCIDAD DE CORREA      | 2,44          |

| MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO | PRUEBA | TIPO PRUEBA | HORA  | % ERROR | DURACIÓN DE PRUEBA |
|---------------------------------|--------|-------------|-------|---------|--------------------|
| Calibración Inicial             | 1C     | CERO        | 3:33  | 0,06    | 157                |
| Calibración Inicial             | 1S     | SPAN        | 3:53  | 0,00    | 157                |
| Cero termino 1° Lote            | 2C     | CERO        | 14:20 | 0,00    | 157                |
| Span termino 1° Lote            | 2S     | SPAN        | 14:38 | 0,05    | 157                |
| Cero termino 2° Lote            | 3C     | CERO        | 20:02 | -0,10   | 157                |
| Span termino 2° Lote            | 3S     | SPAN        | 20:22 | -0,04   | 157                |
| Cero termino 3° Lote            | 4C     | CERO        | 16:07 | -0,01   | 157                |
| Span termino 3° Lote            | 4S     | SPAN        | 16:27 | 0,04    | 157                |
|                                 | 5C     |             |       |         |                    |
|                                 | 5S     |             |       |         |                    |
|                                 | 6C     |             |       |         |                    |
|                                 | 6S     |             |       |         |                    |
|                                 | 7C     |             |       |         |                    |
|                                 | 7S     |             |       |         |                    |
|                                 | 8C     |             |       |         |                    |
|                                 | 8S     |             |       |         |                    |
|                                 | 9C     |             |       |         |                    |
|                                 | 9S     |             |       |         |                    |
|                                 | 10C    |             |       |         |                    |
|                                 | 10S    |             |       |         |                    |

RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS

J. HERNANDEZ S.M // I. HERNANDEZ



CÁLCULO DE PESOS PONDERADOS PARA COMPÓSITO

Form FT\_MIN5\_14 / Ed 0

|                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| EXPORTADOR        | ANGLO AMERICAN MARKETING |
| N° DUS            | 13302312-7 // 17-02-2026 |
| NAVE              | PRT HOPE                 |
| CONTRATO/CUOTA    | P-AMC-N006               |
| CONTRATO COCHILCO | NGT126004 // ENERO 2026  |
| ADUANA            | VALPARAISO               |
| FECHA MUESTREO    | 18 al 19-02-2026         |
| FECHA EMBARQUE    | 18 al 19-02-2026         |

2 SOBRES 300  
5 SOBRES 200

|                  |  |
|------------------|--|
| LUGAR DE CONTROL |  |
| INSPECTOR        |  |
| HOJA (n de N)    |  |

| LOTE N° | BODEGA N° | PESO HUMEDO (TMH) | HUMEDAD % | PESO SECO (TMS) | PESO PONDERADO (g) |
|---------|-----------|-------------------|-----------|-----------------|--------------------|
| 1       | 4         | 500,00            | 7,88      | 460,600         | 95,7 ✓             |
| 2       | 4         | 500,00            | 7,95      | 460,250         | 95,6 ✓             |
| 3       | 4         | 500,00            | 8,33      | 458,350         | 95,3 ✓             |
| 4       | 4         | 500,00            | 8,22      | 458,900         | 95,4 ✓             |
| 5       | 4         | 500,00            | 8,33      | 458,350         | 95,3 ✓             |
| 6       | 4         | 500,00            | 8,17      | 459,150         | 95,4 ✓             |
| 7       | 4         | 500,00            | 8,22      | 458,900         | 95,4 ✓             |
| 8       | 4         | 500,00            | 8,19      | 459,050         | 95,4 ✓             |
| 9       | 4         | 519,63            | 8,37      | 476,137         | 99,0 ✓             |
| 10      | 4         | 500,00            | 8,36      | 458,200         | 95,2 ✓             |
| 11      | 4         | 500,00            | 8,52      | 457,400         | 95,1 ✓             |
| 12      | 4         | 500,00            | 8,36      | 458,200         | 95,2 ✓             |
| 13      | 4         | 500,00            | 8,54      | 457,300         | 95,0 ✓             |
| 14      | 4         | 520,72            | 8,34      | 477,292         | 99,2 ✓             |
| 15      | 4         | 500,00            | 8,44      | 457,800         | 95,1 ✓             |
| 16      | 4         | 500,00            | 8,56      | 457,200         | 95,0 ✓             |
| 17      | 4         | 500,00            | 8,37      | 458,150         | 95,2 ✓             |
| 18      | 4         | 500,00            | 8,39      | 458,050         | 95,2 ✓             |
| 19      | 4         | 500,00            | 8,24      | 458,800         | 95,3 ✓             |
| 20      | 4         | 500,00            | 8,23      | 458,850         | 95,4 ✓             |
| 21      | 4         | 456,27            | 8,65      | 416,803         | 86,6 ✓             |
| TOTAL   |           | 10496,620         | 8,3158960 | 9623,732        | 2000,000           |

Supervisor: *Brown Acuña*

Firma Supervisor: *[Signature]*

Verf.  $L_1 \frac{(460,600 \cdot 2000)}{9623,732} = 95,7 \checkmark$



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESÓMETRO

FT. MINS 07 E 1

DUS: 13302312-7      TORRE 2 - CORTADOR AUTOMATICO      SUPERVISOR: ANGLO AMERICAIN SUR      LUGAR DE P.E. ALI: PESOMETRO CE-02      FECHA PESAJE: 18/11/19-02-26.

REF. ALI: AA1-2-02-065      CODIGO: MSM-20970      CAPACIDAD: 1500 TMM/H      FECHA ÚLTIMA CALIBRACION:      26-01-2026

OPCION DE EMPAQUE UTILIZADA: EN EL CONTROL

RESERVACIONES: **MIN PRT HOPE - BODEGA #4 - "ANGLO PUCOBRE"**

| N° DE LOTE | N° DE BODEGA | PESO NETO HUMEDO (TMM) | LECTURA INICIAL (TMM) | LECTURA FINAL (TMM) | CONTROL DE TIEMPO       |                          | Neto Humedo | DETALLE DE PESOS (TMM) |           |           |
|------------|--------------|------------------------|-----------------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|-------------|------------------------|-----------|-----------|
|            |              |                        |                       |                     | INICIO<br>FECHA<br>HORA | TERMINO<br>FECHA<br>HORA |             | Humedad %              | Peso Agua | Peso Seco |
| 1          | 4            | 500                    | 0                     | 500                 | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 78.8                   | 39.4      | 460.60    |
| 2          | 4            | 500                    | 500                   | 1000                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 71.05                  | 39.75     | 460.25    |
| 3          | 4            | 500                    | 1000                  | 1500                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.33                   | 41.65     | 458.35    |
| 4          | 4            | 500                    | 1500                  | 2000                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.22                   | 41.10     | 458.90    |
| 5          | 4            | 500                    | 2000                  | 2500                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.33                   | 41.65     | 458.35    |
| 6          | 4            | 500                    | 2500                  | 3000                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.17                   | 40.85     | 459.15    |
| 7          | 4            | 500                    | 3000                  | 3500                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.22                   | 41.10     | 458.90    |
| 8          | 4            | 500                    | 3500                  | 4000                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.19                   | 40.95     | 459.05    |
| 9          | 4            | 500                    | 4000                  | 4500                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.34                   | 43.48     | 466.52    |
| 10         | 4            | 500                    | 500                   | 1000                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.36                   | 41.80     | 458.20    |
| 11         | 4            | 500                    | 1000                  | 1500                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.52                   | 42.60     | 457.40    |
| 12         | 4            | 500                    | 1500                  | 2000                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.36                   | 41.80     | 458.20    |
| 13         | 4            | 500                    | 2000                  | 2500                | 18/12/16                | 18/12/16                 | 500         | 8.59                   | 42.40     | 457.60    |
| 14         | 4            | 520.72                 | 2000                  | 2520.72             | 18/12/16                | 18/12/16                 | 520.72      | 8.39                   | 43.78     | 422.92    |
| 15         | 4            | 500                    | 0                     | 500                 | 19/12/16                | 19/12/16                 | 500         | 8.44                   | 42.70     | 457.30    |
| 16         | 4            | 500                    | 500                   | 1000                | 19/12/16                | 19/12/16                 | 500         | 8.56                   | 42.80     | 457.20    |
| 17         | 4            | 500                    | 1000                  | 1500                | 19/12/16                | 19/12/16                 | 500         | 8.32                   | 41.85     | 458.15    |
| 18         | 4            | 500                    | 1500                  | 2000                | 19/12/16                | 19/12/16                 | 500         | 8.39                   | 41.95     | 458.05    |
| 19         | 4            | 500                    | 2000                  | 2500                | 19/12/16                | 19/12/16                 | 500         | 8.24                   | 41.20     | 458.80    |
| 20         | 4            | 500                    | 2500                  | 3000                | 19/12/16                | 19/12/16                 | 500         | 8.25                   | 41.15     | 458.85    |
| 21         | 4            | 456.27                 | 2000                  | 3456.27             | 19/12/16                | 19/12/16                 | 456.27      | 8.65                   | 39.64     | 416.63    |

Nombre y RUT SUPERVISOR: Anglo American      13302312-7

Nombre y RUT PERSONA QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD: Diego Valeria      21.702.670-9

Nombre y RUT PERSONA QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD: Ignacio Jara      21.853.018-4

Nombre y RUT PERSONA QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD: Anglo American      27.498.832-8





PLANILLA VERIFICACION DE TEMPERATURA - HORNO

FT. MINIS\_09 Ed 1

|                                |                   |               |                    |            |                      |                     |
|--------------------------------|-------------------|---------------|--------------------|------------|----------------------|---------------------|
| TERMOMETRO DEL HORNO DE SECADO | CODIGO:           | MID-124-AUG01 | CAPACIDAD:         |            | UBICACION DEL HORNO: | LAB. ALS AUGLO PUSA |
| SELO CALIBRACION:              | SELO CALIBRACION: | 11/20/20      | FECHA CALIBRACION: | 18-03-2025 | RANGO DE ACEPTACION  | 105 +- 5°C          |
| TERMOMETRO CALIBRADO           | CODIGO:           | MID-124-AUG08 | RANGO              |            | FACTOR DE CORRECCION |                     |
| SELO CALIBRACION:              | SELO CALIBRACION: | 4/21/6        | FECHA CALIBRACION: | 08-06-2025 |                      |                     |
| IDENTIFICACION DEL HORNO       | OBSERVACIONES:    |               |                    |            |                      |                     |

| NOMBRE      | FECHA    | HORA  | CODIGO TERMOMETRO | TEMPERATURA DEL HORNO 2 | TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO | ESTADO <sup>1</sup> |
|-------------|----------|-------|-------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------|
| HUGO A.     | 18/02/26 | 14:00 | MID-124-AUG08     | 105°                    | 106,2°                     | ACEPTADO            |
| PANUEL DIAZ | 18.02.26 | 20:30 | MID-124-AUG08     | 105°                    | 105,7°                     | OK                  |
| PANUEL DIAZ | 19.02.26 | 02:00 | MID-124-AUG08     | 105°                    | 104,9°                     | OK                  |
| HUGO A.     | 19/02/26 | 08:00 | MID-124-AUG08     | 105°                    | 105,6°                     | OK                  |
| HUGO A.     | 18/02/26 | 14:15 | MID-124-AUG08     | 105°                    | 105,8°                     | OK                  |
| PANUEL DIAZ | 19-02-26 | 20:30 | MID-124-AUG08     | 105°                    | 105,7°                     | OK                  |
| PANUEL DIAZ | 20-02-26 | 02:15 | MID-124-AUG08     | 105°                    | 105,5°                     | OK                  |

*[Signature]*  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

*[Signature]*  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

HUGO AVALO BIA 10.2994608  
 PANUEL DIAZ 15.099.399.7

<sup>1</sup> ESTADO: si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



PLANILLA VERIFICACION DE TEMPERATURA - HORNO

FI\_MINIS\_09 Ed 1

|                                |                       |                        |  |
|--------------------------------|-----------------------|------------------------|--|
| TERMOMETRO DEL HORNO DE SECADO | CODIGO: MIN-150-AN-01 | CAPACIDAD: 180-03-2025 | UBICACION DEL HORNO: LAB - ADS - PISA - ALTO |
| SELO CALIBRACION:              | 12/02/26              | FECHA CALIBRACION:     | 105 ± 5°C                                    |
| TERMOMETRO CALIBRADO           | CODIGO: MIN-150-AN-01 | RANGO: 09-06-2025      | FACTORES DE CORRECCION                       |
| SELO CALIBRACION:              | 4/4 210               | FECHA CALIBRACION:     |  |
| IDENTIFICACION DEL HORNO       | OBSERVACIONES:        |                        |  |

| NOMBRE           | FECHA    | HORA  | CODIGO TERMOMETRO | TEMPERATURA DEL HORNO | TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO | ESTADO   |
|------------------|----------|-------|-------------------|-----------------------|----------------------------|----------|
| ARLETE JENTEALBA | 16/02/26 | 20:30 | MIN-150-AN-01     | 105°                  | 105,0°                     | OK       |
| Alejandro Bernal | 17/02/26 | 02:00 | MIN-150-AN-01     | 105°                  | 105,0°                     | OK       |
| HUGO A.          | 18/02/26 | 08:00 | MIN-150-AN-01     | 105°                  | 104,1°                     | ACEPTADO |
| HUGO A.          | 18/02/26 | 14:00 | MIN-150-AN-01     | 105°                  | 104,3°                     | ACEPTADO |
| FABIAN DIAZ      | 17-02-26 | 20:35 | MIN-150-AN-01     | 105°                  | 104,7°                     | OK       |
| FABIAN DIAZ      | 18-02-26 | 02:15 | MIN-150-AN-01     | 105°                  | 105,0°                     | OK       |
| HUGO A.          | 18/02/26 | 08:00 | MIN-150-AN-01     | 105°                  | 106,1°                     | OK       |

NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

*[Signature]*

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONA QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

ARLETE JENTEALBA 16622664-B *[Signature]*

Alejandro Bernal 18290324-B *[Signature]*

HUGO ARAUCARIA 10.279.488-K *[Signature]*

F. DIAZ 15.099.399.2 *[Signature]*

ESTADOS: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE BALANZA

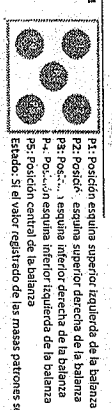
FT. MINUS. 10 ED 0

BALANZA: MIA-126-A16 02 CAPACIDAD: 3 KG. UBICACIÓN DE BALANZA: LAB. ALS ANILCO PUA  
 SELLO CALIBRACION: 130220 FECHA ÚLTIMA CALIBRAC. ON: 15-01-2016  
 OBSERVACIONES:

| NOMBRE    | FECHA    | HORA  | CÓDIGO / ASA PATRON              | PESO TÍPICO MASA PATRÓN | MASA P1          | MASA P2         | MASA P3         | M. SA P4        | MASA P5         | INTERVALO DE ACEPTACIÓN | ESTADO          |          |
|-----------|----------|-------|----------------------------------|-------------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------------|-----------------|----------|
| HUGO A    | 18/02/26 | 14:00 | MIA-126-A16 02<br>MIA-126-A16 02 | 2.000<br>1000,0         | 2000,0<br>1000,0 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,8<br>999,8 | 1999,9<br>999,9         | 1999,9<br>999,9 | OK<br>OK |
| FANIEL D. | 18-02-26 | 20:15 | MIA-126-A16 02<br>MIA-126-A16 02 | 2.000<br>1.000          | 2000,1<br>1000,0 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,8<br>999,8 | 1999,9<br>999,9         | 1999,9<br>999,9 | OK<br>OK |
| FANIEL D. | 19-02-26 | 02:15 | MIA-126-A16 02<br>MIA-126-A16 02 | 2.000<br>1000           | 2000,2<br>1000,1 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,8<br>999,8 | 1999,9<br>999,9         | 1999,9<br>999,9 | OK<br>OK |
| HUGO A.   | 18/02/26 | 08:00 | MIA-126-A16 02<br>MIA-126-A16 02 | 2.000<br>1000           | 2000,2<br>1000,1 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,8<br>999,8 | 1999,9<br>999,9         | 1999,9<br>999,9 | OK<br>OK |
| HUGO A    | 18/02/26 | 14:15 | MIA-126-A16 02<br>MIA-126-A16 02 | 2.000<br>1000           | 2000,1<br>1000,1 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,8<br>999,8 | 1999,9<br>999,9         | 1999,9<br>999,9 | OK<br>OK |
| FANIEL D. | 19-02-26 | 20:15 | MIA-126-A16 02<br>MIA-126-A16 02 | 2.000<br>1000           | 2000,1<br>1000,1 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,9<br>999,9 | 1999,8<br>999,8 | 1999,9<br>999,9         | 1999,9<br>999,9 | OK<br>OK |

NOMBRE, FIRMA Y RUT JERE DE TURNO

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONA QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD



1- Posición esquina superior izquierda de la balanza  
 2- Posición esquina superior derecha de la balanza  
 3- Posición esquina inferior derecha de la balanza  
 4- Posición esquina superior izquierda de la balanza  
 5- Posición central de la balanza  
 Estado: Si el valor registrado de las masas patrones se encuentra en los intervalos de incertidumbre admitidos, debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"

HUGO AVALOSIA NO. 229 486-6  
 1 Diaz 15.099.399 # JAH



PLANILLA DE VERIFICACION DE BALANZA

FT. MINIS 10 E 10

BALANZA: WAV - SEN - A 1169 C2 130, 20 CAPACIDAD: 3 Kg

SELO CALIBRACION: 130, 20 FECHA ULTIMA CALIBRACION: 15/05-15/10/1999

UBICACION DE BALANZA: 15/05-15/10/1999

OBSERVACIONES:

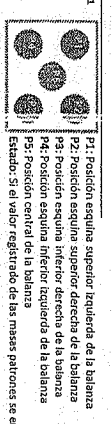
| NOM. RE    | FECHA    | HORA  | CODIGO MASA PATRON | PESO TEORICO MASA PATRON | MASA P1 | MASA P2 | MASA P3 | MASA P4 | MASA P5 | INTERVALO DE ADAPTACION | ESTADO |
|------------|----------|-------|--------------------|--------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------------------|--------|
| Alegreza B | 17/02/26 | 2:00  | M.A. 10.0 - 1000g  | 2000                     | 2000,2  | 2000,0  | 2000,0  | 2000,2  | 2000,0  | 2000,05                 | OK     |
| Hugo A.    | 12/02/26 | 08:00 | M.A. 10.0 - 1000g  | 2000                     | 2000,1  | 2000,0  | 1999,9  | 2000,1  | 2000,0  | 2000,04                 | OK     |
| HUGO A     | 12/02/26 | 14:00 | M.A. 10.0 - 1000g  | 2000                     | 2000,2  | 2000,0  | 1999,9  | 2000,1  | 2000,0  | 2000,04                 | OK     |
| Franuel D. | 17.02.26 | 20:15 | M.A. 10.0 - 1000g  | 2000                     | 2000,1  | 2000,0  | 1999,9  | 2000,1  | 2000,0  | 2000,02                 | OK     |
| Franuel D. | 18.02.26 | 02:10 | M.A. 10.0 - 1000g  | 2000                     | 2000,1  | 2000,0  | 1999,9  | 2000,0  | 2000,0  | 1999,96                 | OK     |
| HUGO A.    | 18/02/26 | 08:00 | M.A. 10.0 - 1000g  | 2000                     | 1999,8  | 2000,0  | 1999,9  | 2000,0  | 1999,9  | 1999,92                 | OK     |

*D. L. H. O. V.*  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

*Alexandra Bernal*  
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

HUGO AVALCIBIA 10.219.460.1

7. Diaz 15.099.399.7



Estado: Si el valor registrado de las masas patrones se encuentra en los lineales: de incertidumbre definidos se debe escribir "ACPT. 00" de lo contrario será "RECHAZADO"



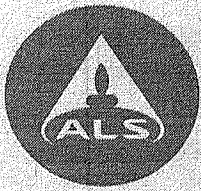
EDIFICIO: LAB 1131  
 REF: LAB 2602-055  
 UBICACION: 13302312-7  
 OPERADOR: ANGLIO AMERICAN SUR  
 FECHA DE ENTREGA DE HUMEDAD: LAB ALS ANGLIO PUSA  
 FECHA DE ENTREGA DE HUMEDAD: 18 N 19-02-2026  
 LOCALIDAD: MIN-VEI - ANG-02  
 CATEGORIA: 3 KG  
 IDENTIFICACION DE MUEBLES: MIN-VEI-ANG-01  
 DESCRIPCION DE MUEBLES: MIN PRT HOPE - BODEGA #4 - "ANGLIO PUCOBRE"  
 FECHA DE ENTREGA DE HUMEDAD: 17-02-2026

| Muestra | Fecha de Muestreo | Muestra | Muestra | Muestra |             | Muestra |             | Muestra |             | Muestra |             | Muestra |             | Muestra |             | Muestra |             |
|---------|-------------------|---------|---------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|
|         |                   |         |         | Humedad | Temperatura | Humedad | Temperatura | Humedad | Temperatura | Humedad | Temperatura | Humedad | Temperatura | Humedad | Temperatura | Humedad | Temperatura |
| R-02    | 12                | 4       | 67      | 410,0   | 1610,6      | 1200,6  | 2045        | 1510,5  | 0045        | 1510,3  | 0045        | 1511,5  | 0045        | 0,35    | 0,36        | 0,35    |             |
| R-02    | 13                | 4       | 19      | 411,4   | 1612,0      | 1200,6  | 2045        | 1511,6  | 0045        | 1513,0  | 0045        | 1514,1  | 0045        | 0,37    | 0,34        | 0,34    |             |
| R-02    | 14                | 4       | 27      | 412,6   | 1612,1      | 1200,1  | 2045        | 1512,9  | 0045        | 1512,9  | 0045        | 1511,8  | 0045        | 0,33    | 0,34        | 0,34    |             |
| R-02    | 15                | 4       | 39      | 413,3   | 1613,3      | 1201,8  | 1730        | 1511,9  | 01          | 1509,9  | 01          | 1511,8  | 02          | 0,45    | 0,44        | 0,44    |             |
| R-02    | 16                | 4       | 25      | 416,7   | 1612,0      | 1201,3  | 1730        | 1511,6  | 01          | 1520,5  | 02          | 1509,5  | 02          | 0,54    | 0,56        | 0,55    |             |
| R-02    | 17                | 4       | 11      | 413,3   | 1618,1      | 1200,8  | 1730        | 1517,6  | 01          | 1511,5  | 02          | 1517,6  | 02          | 0,37    | 0,37        | 0,37    |             |
| R-02    | 18                | 4       | 60      | 412,8   | 1613,9      | 1201,1  | 1730        | 1513,0  | 01          | 1512,9  | 02          | 1512,9  | 02          | 0,41    | 0,39        | 0,40    |             |
| R-02    | 19                | 4       | 70      | 413,8   | 1614,6      | 1200,8  | 1730        | 1514,3  | 01          | 1506,6  | 02          | 1512,9  | 02          | 0,23    | 0,24        | 0,15    |             |
| R-02    | 20                | 4       | 15      | 412,0   | 1612,9      | 1200,9  | 1730        | 1514,3  | 01          | 1514,2  | 02          | 1514,2  | 02          | 0,22    | 0,23        | 0,30    |             |
| R-02    | 21                | 4       | 19      | 415,3   | 1613,8      | 1202,5  | 1730        | 1513,9  | 01          | 1513,9  | 02          | 1513,9  | 02          | 0,66    | 0,65        | 0,60    |             |

Nota: Debe marcar recuadro indicando el elemento humedad a verificar. E: terminación de humedad.  
 Verificar:  Si  No

Turno A: MOJIN  
 Turno B: MASAJ  
 Turno C: ALIDA  
 Revisado por: B. Acavedo

Conf. C. 12 (1610,6 - 1510,3) · 100 = 8,35  
 (1610,6 - 410,0)



AT. : SERVICIO NACIONAL DE ADUANAS  
SRA. JEFA LABORATORIO QUÍMICO – DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS  
DE : ALS Inspection Chile SpA

De nuestra consideración:

Por instrucciones de los señores ANGLO AMERICAN, hemos participado en el proceso de determinación de peso húmedo, porcentaje de humedad, extracción y preparación de muestra compósito para calidad del concentrado de cobre que ampara el Documento Único de Salida (DUS). Al respecto, indicamos la siguiente información:

|                                    |                           |                           |            |
|------------------------------------|---------------------------|---------------------------|------------|
| N° Resolución vigente S.N.A.       | 4384                      | Aduana                    | VALPARAISO |
| DUS / Fecha                        | 13302312-7//17-02-2026    | Cantidad de ítems del DUS | 1          |
| Peso tara (kg)*                    | N/A                       | Peso neto húmedo (kg)     | 10.496.620 |
| Porcentaje de humedad (%)          | 8,31590                   | Peso neto seco (kg)       | 9.623.732  |
| Exportador                         | ANGLO AMERICAN MARKETING. | Peso muestra compósito    | 300 Gr     |
| RUT Exportador                     | 76908604-8                | Laboratorio de ensayo     | ALS        |
| Lugar de muestreo                  | PUERTO VENTANAS           |                           |            |
| Fecha de muestreo (inicio/término) | 18/02/2026<br>19/02/2026  |                           |            |
| Puerto de embarque                 | PTO VENTANA CHILE         |                           |            |
| Fecha de embarque(inicio/término)  | 18/02/2026<br>19/02/2026  |                           |            |
| Tipo de embarque**                 | GRANEL                    |                           |            |
| Nombre de la motonave              | PRT HOPE                  |                           |            |
| Total de lotes embarcados          | 21                        |                           |            |
| Identificación bodega***           | 4                         |                           |            |
| Cantidad contenedores*             | N/A                       |                           |            |
| Procedimiento toma muestra         | PT_MIN5_01                |                           |            |

**Nota:**

Se hace entrega de 1 sobre, que contiene la muestra compósito de concentrado de cobre, correspondiente al DUS N°13302312-7 ITEM N°...1.....

*Bruno Acouedo*  
Nombre / Firma Cargo responsable  
ALS Inspection Chile  
(Área Minerale)

.....  
**Fecha de recepción**

.....  
**Timbre**  
Departamento Laboratorio Químico de Aduanas

\*Completar solo para embarques en contenedores.

\*\*Indicar si se trata de embarque a granel, contenedor o maxisacos en contenedor.

\*\*\*En embarques de concentrado a granel con bodega compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte.Ej.: Bodega 1 (N° DUS (1), cantidad Kg; N° DUS (2), cantidad Kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad Kg).

Entrega de muestras – Aduana

