



<b>INSPECCIÓN</b>	<b>INSPECCIÓN VISUAL A LA CONDICIÓN DE LA CARGA, SUPERVISIÓN DE CARGUÍO A CAMIÓN Y TRINCA DE LA CARGA SOBRE CAMIÓN</b>
-------------------	--



<b>INSPECCIÓN POR CUENTA DE</b>	: NOATUM LOGISTICS
<b>SOLICITADA POR</b>	: Sr. Mauricio Espinoza
<b>REFERENCIA DEL CLIENTE</b>	: N/A

<b>ALCANCE DE LA INSPECCIÓN</b>	: Inspección visual a la condición de la carga, reporte fotográfico, supervisión de carguío a camión y trinca sobre camión
---------------------------------	--

<b>NAVE</b>	: N/A	<b>EMBARQUE</b>	: Calama, Chile
<b>VOYAGE</b>	: N/A	<b>DESCARGA</b>	: Arequipa, Perú

<b>LUGAR DE INSPECCIÓN</b>	: Tecnologías Cobra, camino a Chiu Chiu, sitio 121, Puerto Seco, Calama	<b>INICIO INSPECCIÓN</b>	: Enero 28, 2026
		<b>TÉRMINO INSPECCIÓN</b>	: Febrero 06, 2026

**1.- TIEMPOS:**

FECHA	TURNO	HORA	DESCRIPCIÓN
Enero 28, 2026	1°	10:00	Inspector llega a dependencias de Tecnologías Cobra
		10:05 - 15:00	Inspección a la condición de la carga
		15:10	Inspector ALS se retira del lugar de la inspección
Febrero 04, 2026	1°	10:00	Inspector llega a dependencias de Tecnologías Cobra
		10:05 - 11:50	Espera para inicio de las operaciones
		11:50	Se cancelan las operaciones
		11:55	Inspector ALS se retira del lugar de la inspección
Febrero 05, 2026	1°	12:00	Inspector llega a dependencias de Tecnologías Cobra
		12:05-19:30	Inspección a la condición de la carga
		19:35	Inspector ALS se retira del lugar de la inspección
Febrero 06, 2026	1°	12:30	Inspector llega a dependencias de Tecnologías Cobra
		12:35	Inicio de la inspección a la condición de la carga
		14:55	Inicio de la operación de carga a camión
		18:30	Inicio de la inspección de trincas
Febrero 07, 2026	2°	00:12	Finaliza la inspección de la condición de la carga
		00:58	Finaliza el carguío a camión
		01:50	Finaliza la inspección de trincas
		02:00	Inspector ALS se retira del lugar de la inspección

**2.- DETALLES DE LA INSPECCIÓN****2.1 Antecedentes:**

De acuerdo a lo solicitado por el Sr. Mauricio Espinoza de Noatum Logistics, se procedió a realizar la inspección de la carga, con el fin de verificar su estado y supervisar las operaciones de carguío, así como la correcta sujeción y aseguramiento de la carga sobre el camión.



## 2.2 Detalles de Carga según PL:

Components	Dimensiones (mm)			Peso (kg)	Carga
	Ancho	Largo	Alto		
<b>Estacion 2000 Robot ingreso láminas (ABB IRB-6700 sobre base)</b>					
Robot	1500	2800	2200	4300	Cajon N° 1
Herramienta robot	1180	1180	261	53	Cajon N° 1
Base	1100	1100	770	970	Cajon N° 2
<b>Estacion 3000 Mesa Rigidizadora</b>					
Mesa de encuadre	1450	1960	1223	820	Cajon N° 3
Mesa rigidizadora	1901	2013	1308	4104	Cajon N° 4
Mesa de salida	1408	1720	1148	485	Cajon N° 5
<b>Estacion 4000 Clinch</b>					
Estructura de remache	2238	2700	1074	804	Cajon N° 6
Carro de remache	1250	1900	1324	1202	Cajon N° 7
Deslizador izquierdo	302	2177	136	132	Cajon N° 8
Deslizador derecho	302	2177	136	132	Cajon N° 9
<b>Estacion 5000 Rack de barras</b>					
Almacenador de barras	1525	1759	2324	1567	Cajon N° 10
Base rack de barras	2070	1635	628	327	Cajon N° 11
Soporte de sensores D	200	637	2045	105	Cajon N° 11
Soporte de sensores I	200	637	2045	105	Cajon N° 11
<b>Estacion 6000 Rack de orejas</b>					
Mesa alimentadora	1720	1779	831	310	Cajon N° 12
Cubierta mesa	1518	1700	120	210	Cajon N° 12
Rack de orejas	200	600	157	21	Cajon N° 12
Soporte sensores	250	1718	1790	84	Cajon N° 12
<b>Estacion 10000 Cadena de salida</b>					
Ensamble cadena y motor	2142	7975	2211	2580	Cajon N° 13
Cathode crane	1800	6645	1009	84	Cajon N° 14
Ensamble poste sensor	200	200	1530	22	Cajon N° 14
<b>Estacion 11000 Cortadora de orejas</b>					
Mesa de encuadre	1450	1960	1223	820	Cajon N° 15
Mesa de corte	1082	1824	1364	972	Cajon N° 16
Mesa transportadora	1763	2572	1179	836	Cajon N° 17
Mesa de corte 2	760	1833	1564	1018	Cajon N° 17
Mesa almacenamiento	412	891	891	78	Cajon N° 18
<b>Estacion 1000 Rack de entrada 1</b>					
Ensamble rack	1600	1662	1370	786	Cajon N° 20
Base	300	1660	540	109	Cajon N° 21
Soporte sensores	361	1660	2578	105	Cajon N° 21



Components	Dimensiones (mm)			Peso (kg)	Carga
	Ancho	Largo	Alto		
<b>Estacion 13000 Rack de entrada 2</b>					
Ensamble rack	1600	1662	1370	786	Cajon N° 22
Base	300	1660	540	109	Cajon N° 23
<b>Estacion 7000 Robot manipulador materia prima (ABB IRB-6700 sobre base)</b>					
Robot	1500	2800	2200	4300	Cajon N° 24
Herramienta robot	1180	1180	261	53	Cajon N° 24
Base	1100	1100	770	970	Cajon N° 25
<b>Estacion 8000 Robot laminas iniciales (ABB IRB-6700 sobre base)</b>					
Robot	1500	2800	2200	4300	Cajon N° 26
Herramienta robot	1180	1180	261	53	Cajon N° 27
Base	1100	1100	770	970	Cajon N° 27
<b>Estacion 40000 HPU</b>					
Unidad hidraulica	700	850	941	170	Cajon N° 28
<b>Tablero Fuerza/Control</b>					
4 Tableros (son 4 tableros con las siguientes dimensiones)	600	3400	1800	100	
<b>Tablero HMI</b>					
Tablero HMI	510	1008	950	800	Cajon N° 30
<b>Cierre Perimetral</b>					
Cierre Perimetral	2860	660	610		Cajon N° 31
Cierre Perimetral	170	130	610		Cajon N° 32
Cierre Perimetral	140	140	3520		Cajon N° 33
Cierre Perimetral	2620	620	800		Cajon N° 34
Cierre Perimetral	500	1100	2090		Cajon N° 35
Cierre Perimetral	880	1210	2260		Cajon N° 36
Cierre Perimetral	1650	830	2090		Cajon N° 37
Cierre Perimetral	1740	880	2230		Cajon N° 38
<b>Controladores Robots</b>					Cajon N° 39
Controlador 1	1000	1000	1000	30	Cajon N° 40
Controlador 2	1000	1000	1500	60	Cajon N° 41
Controlador 3	2000	2000	1500	60	Cajon N° 42

### 3.- Inspección de pre-embarque:

**ALS INSPECTION CHILE spa**, realizó una revisión previa al carguío del camión para su despacho a destino final, del cual se informa lo siguiente:

En el sitio de la inspección se constató que parte de la carga se encontraba seccionada, en preparación para su posterior embalaje. Asimismo, se observó que algunas piezas ya se encontraban dispuestas en sus respectivos cajones, con las tapas abiertas, a fin de facilitar su inspección.



Adicionalmente, se constató que algunas piezas contaban con protección mediante film plástico, aplicado con el objeto de resguardarlas de agentes externos y prevenir su contaminación por polución ambiental durante su almacenamiento y manipulación.

Se observó que la carga embalada no presentaba una estiba adecuada, por lo que se procedió a su regularización, con el objeto de asegurar su correcta sujeción y condiciones de transporte.

Durante la inspección el supervisor Sharif Lawrencenos señaló que la mayoría de las piezas se encontraban pendientes de embalaje debido a la falta de disponibilidad de cajones. Asimismo, indicó que las piezas aún no embaladas permanecían a la espera de ser desmontadas, proceso que se ejecuta de manera progresiva conforme van arribando los cajones destinados a su posterior embalaje.

Durante la inspección de las piezas, se identificaron, de manera general, observaciones superficiales en la pintura de algunas de ellas.

De acuerdo con lo solicitado, se procedió a verificar las dimensiones de los cajones que contenían la carga, conforme a lo indicado en el PL remitido. Como resultado, se constató que las medidas observadas no concuerdan con las dimensiones señaladas en el documento.

El proceso de supervisión de la carga, incluyendo su embalaje, protección mediante film plástico y estiba, se ejecutó de manera progresiva durante los días de inspección, constatándose en cada etapa el cumplimiento de las condiciones requeridas para su correcta protección y resguardo.



## DIMENSIONES TOMADAS POR EL INSPECTOR

N°	CARGA	DIMENSIONES (M)		
		Ancho	Largo	Alto
1	CAJÓN N°1	1,675	2,975	2,49
2	CAJÓN N°2	1,26	1,26	1,05
3	PALLET N°3	2,40	2,40	1,40
4	PALLET N°4	2,00	2,00	2,55
5	PALLET N°5	1,49	1,83	1,23
6	PALLET N°6	2,38	2,83	2,07
7	CAJÓN N°7	2,31	8,18	2,50
8	CAJÓN N°8	1,935	1,705	2,62
9	CAJÓN N°9	1,81	2,24	0,89
10	CAJÓN N° 10	0,816	2,20	0,45
11	CAJÓN N° 12	1,89	1,96	1,08
12	CAJÓN N°13	0,42	1,89	2,245
13	CAJÓN N°14	0,30	3,15	1,74
14	PALLET N°15	2,40	2,40	1,40
15	PALLET N°16	0,77	2,05	1,55
16	PALLET N° 17	2,40	2,00	1,35
17	PALLET N°18	1,20	2,40	1,77



N°	CARGA	DIMENSIONES (M)		
		Ancho	Largo	Alto
18	PALLET N°19	1,20	1,25	1,07
19	CAJÓN N° 20	1,77	1,79	1,65
20	CAJÓN N° 21	0,475	1,835	0,79
21	CAJÓN N° 22	0,53	1,832	2,83
22	CAJÓN N°23	1,775	1,785	1,65
23	CAJÓN N°24	0,47	1,83	0,79
24	CAJÓN N°25	1,67	2,99	2,47
25	CAJÓN N°26	1,26	1,26	1,05
26	CAJÓN N°27	1,67	2,97	2,49
27	CAJÓN N°28	1,26	1,26	1,05
28	PALLET N°29	1,20	1,20	1,12
29	PALLET N°30	1,17	4,37	2,26
30	PALLET N°31	0,80	1,09	2,01
31	PALLET N° 32	0,80	1,58	2,04
32	CAJÓN N°33	0,62	2,60	0,62
33	PALLET N°34	0,555	3,28	0,37
34	PALLET N°38	1,20	1,20	1,05
35	PALLET N°39	1,20	1,20	1,06
36	CAJÓN N° 40	1,445	2,07	0,513



N°	CARGA	DIMENSIONES (M)		
		Ancho	Largo	Alto
37	CAJÓN N°41	1,35	1,353	0,513
38	CAJÓN N°42	1,35	1,35	0,52

### 3.1 Observaciones registradas como condición de llegada.

CARGA	OBSERVACIÓN	FOTO
PALLET N°4	Raspaduras en la pintura	14
CAJÓN N°7	Raspaduras en la pintura	31 & 32
CAJÓN N°8	Raspaduras en la pintura	35
CAJÓN N°9	Raspaduras superficial	42
CAJÓN N°10	Raspaduras en la pintura	48 & 49
CAJÓN N°12	Raspaduras en la pintura	53 & 54
CAJÓN N°23	Raspaduras en la pintura	105 & 106
CAJÓN N°24	Raspaduras en la pintura	111



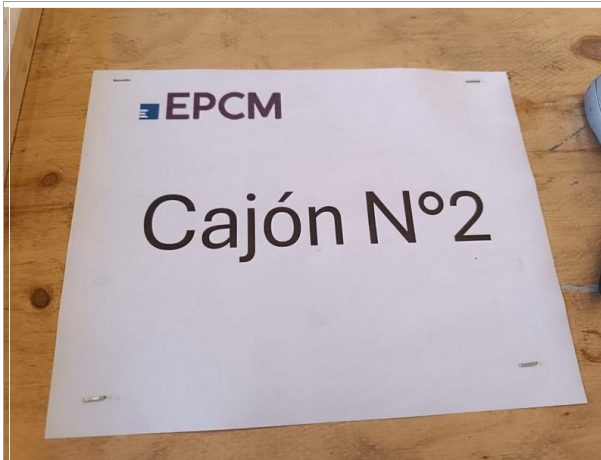
**1. Cajón N°1**

**2. Vista de la carga dentro del cajón.**

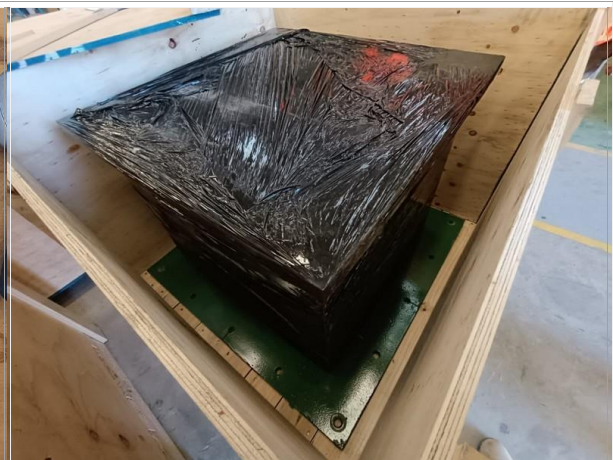


**3. Vista de la sujeción en la base.**

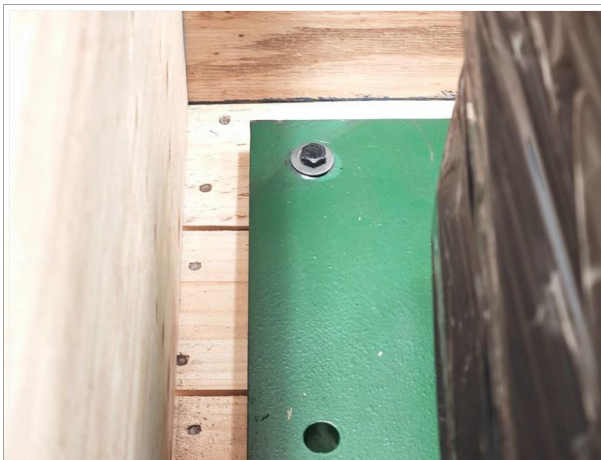
**4. Vista general de la carga estibada.**



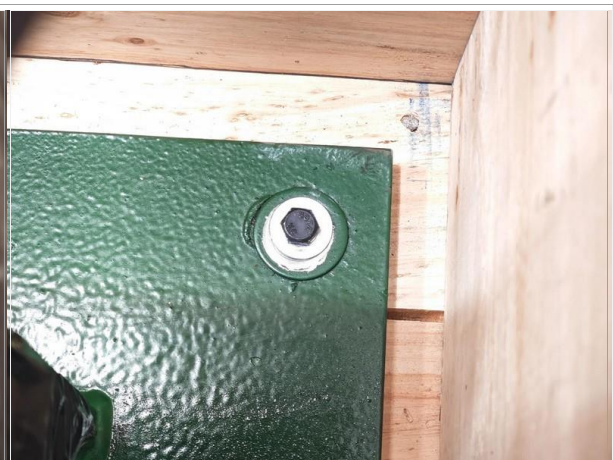
**5.** Cajón N°2



**6.** Vista de la carga dentro del cajón.



**7.** Vista de la sujeción en la base.



**8.** Otra vista de la sujeción en la base.



**9.** Pallet **N°3**



**10.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**11.** Vista de cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**12.** Vista general de la carga estibada.



PALLET N°4

**13.** Pallet N°4



**14.** Raspaduras en la pintura.



**15.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**16.** Carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**17.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**18.** Vista general de la carga estibada.



**19.** Pallet N°5



**20.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**21.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



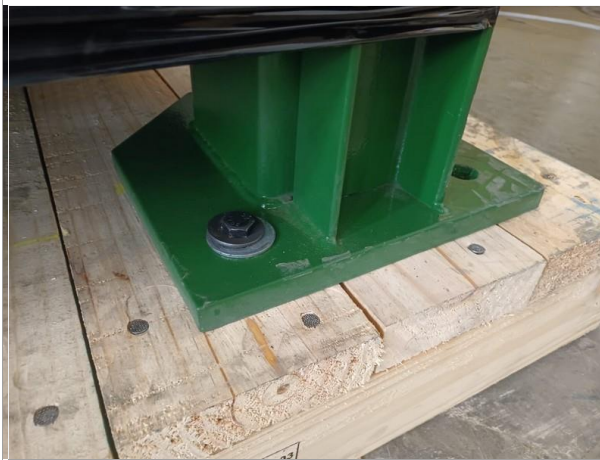
**22.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**23.** Vista general de la carga estibada.



**24.** Pallet N°6



**25.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**26.** Carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



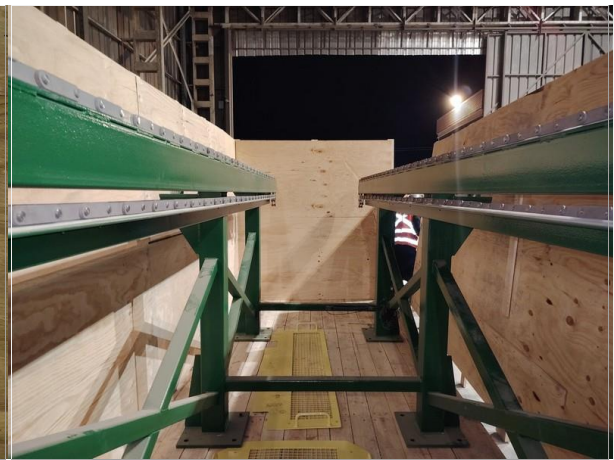
**27.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**28.** Vista general de la carga estibada.



**29.** Cajón N°7



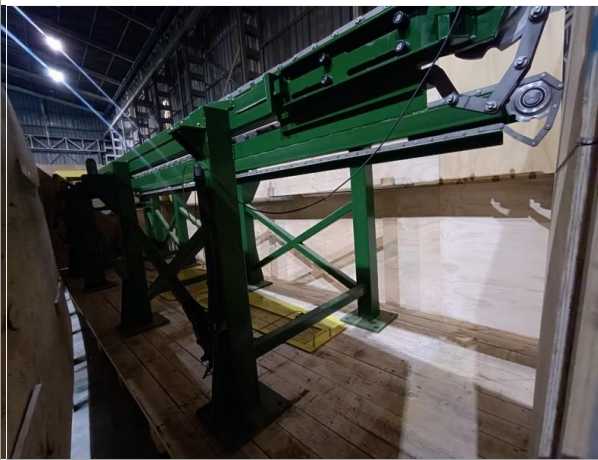
**30.** Vista de la carga en el cajón.



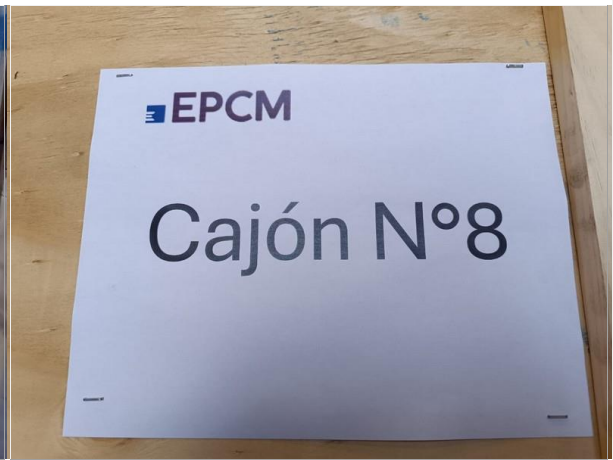
**31.** Vista de la raspadura en la pintura.



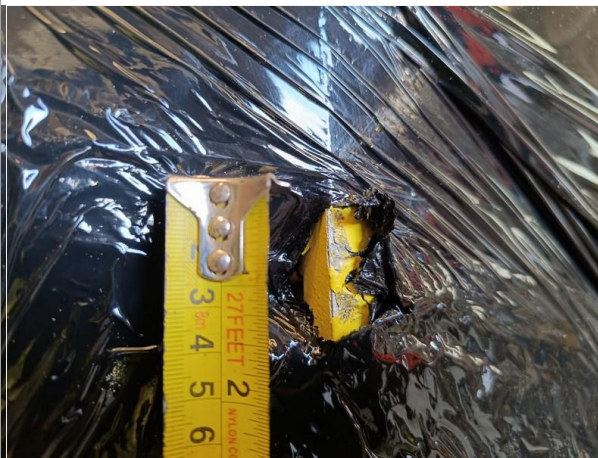
**32.** Vista de la raspadura en la pintura.



**33.** Vista general de la carga estibada.



**34.** Cajón N°8



**35.** Vista de la raspadura en la pintura.



**36.** Carga dentro del cajón.



**37.** Vista de la madera con sujeción en la base para evitar desplazamientos.



**38.** Vista general de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.



**39.** Vista general de la carga estibada.



**40.** Cajón N°9



**41.** Carga dentro del cajón.



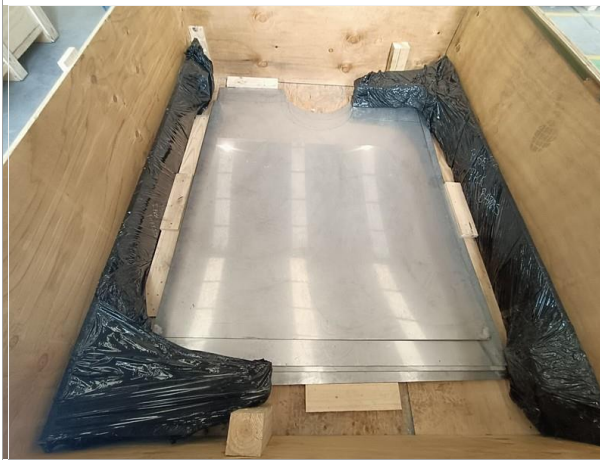
**42.** Vista de la raspadura superficial.



**43.** Vista de la madera con sujeción en la base para evitar desplazamientos.



**44.** Vista de la madera con sujeción en la base para evitar desplazamientos.



**45.** Vista general de la carga estibada.



**46.** Cajón N°10



**47.** Carga dentro del cajón.



**48.** Vista de la raspadura en la pintura.

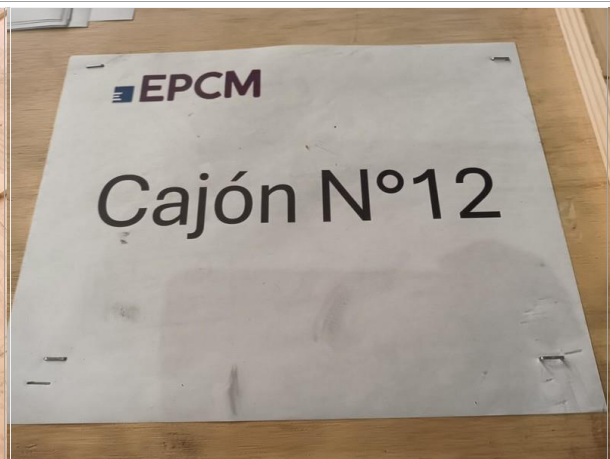


**49.** Vista de la raspadura en la pintura.

**50.** Vista de la madera con sujeción en la base para evitar desplazamientos.



**51.** Vista general de la carga estibada.



**52.** Cajón N°12



**53.** Vista de la raspadura en la pintura.



**54.** Vista de las raspaduras en la pintura.



**55.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**56.** Vista general de la carga estibada.



**57.** Cajón N°13



**58.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**59.** Vista de la madera dispuesta para evitar el desplazamiento.



**60.** Vista de la madera dispuesta para evitar el desplazamiento.



**61.** Vista general de la carga estibada.



**62.** Cajón N°14



**63.** Vista de la carga dentro del cajón.



**64.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**65.** Vista de la madera dispuesta para evitar el desplazamiento.



**66.** Vista general de la carga estibada.



**67.** Pallet **N°15**



**68.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**69.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**70.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**71.** Vista general de la carga estibada.



**72.** Pallet **N°16**



**73.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**74.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**75.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**76.** Vista general de la carga estibada.



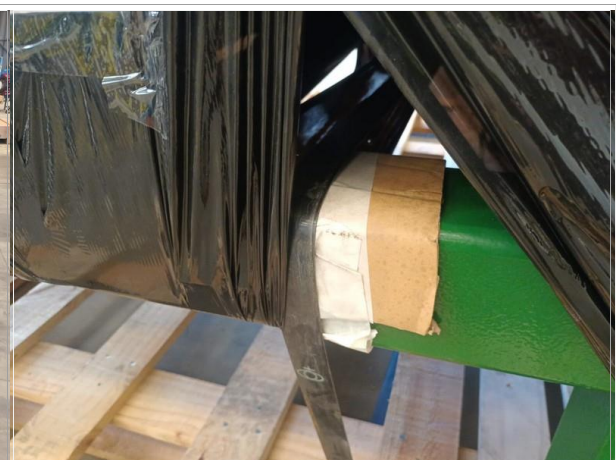
**77.** Pallet **N°17**



**78.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**79.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**80.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**81.** Vista general de la carga estibada.



**82.** Pallet N°18



**83.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**84.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**85.** Vista general de la carga estibada.



**86.** Pallet **N°19**



**87.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



**88.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**89.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**90.** Vista general de la carga estibada.



**91.** Cajón N°20



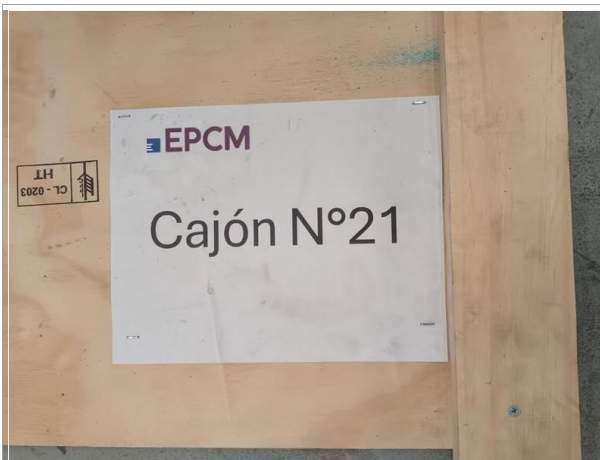
**92.** Vista de la carga dentro del cajón.



**93.** Vista de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.



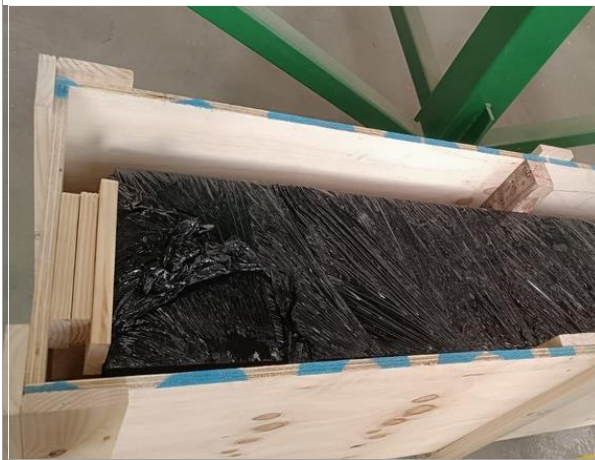
**94.** Vista general de la carga estibada.



**95.** Cajón N°21



**96.** Vista de la carga dentro del cajón.



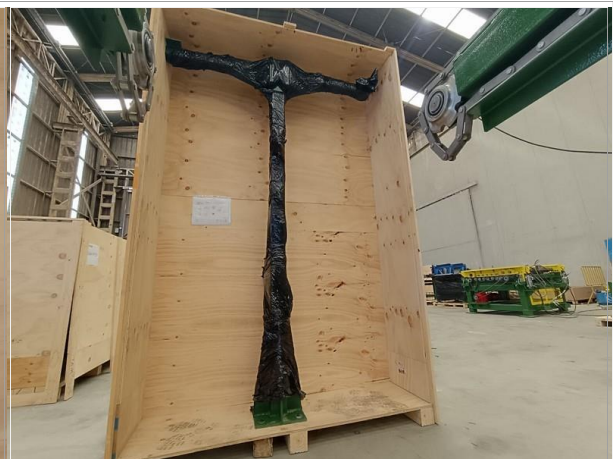
**97.** Vista de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.



**98.** Vista general de la carga estibada.



**99.** Cajón N°22



**100.** Vista de la carga dentro del cajón.



**101.** Vista de la sujeción en la base de la carga.



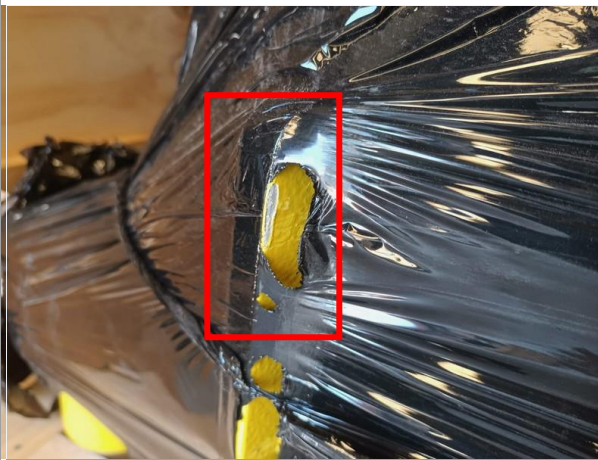
**102.** Vista de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.



**103.** Vista general de la carga estibada.



**104.** Cajón N°23



**105.** Vista de la raspadura en la pintura.



**106.** Vista de las raspaduras en la pintura.



**107.** Vista de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.

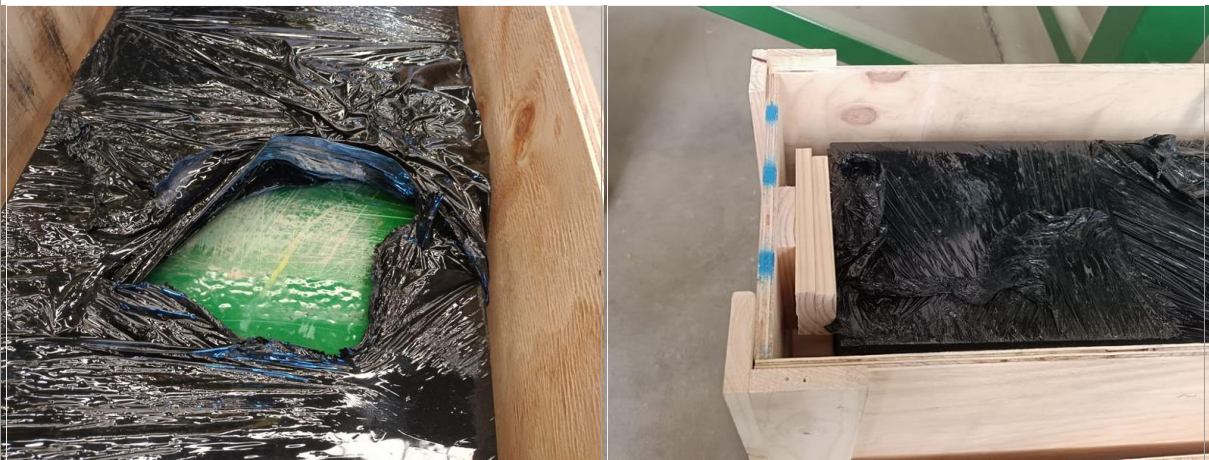


**108.** Vista general de la carga estibada.



**109.** Cajón N°24

**110.** Vista de la carga dentro del cajón.



**111.** Vista de la raspadura en la pintura.

**112.** Vista de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.



**113.** Vista general de la carga estibada.



**114.** Cajón N°25



**115.** Vista de la carga dentro del cajón.



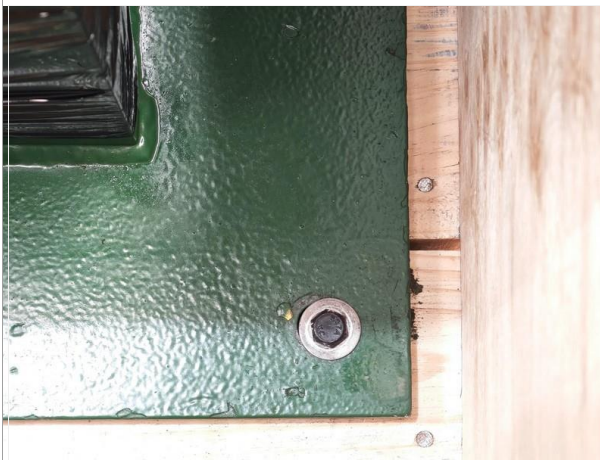
**116.** Vista de la sujeción en la base.



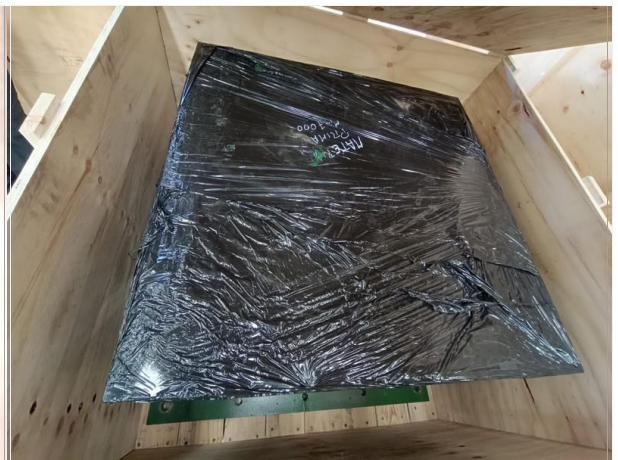
**117.** Vista general de la carga estibada.



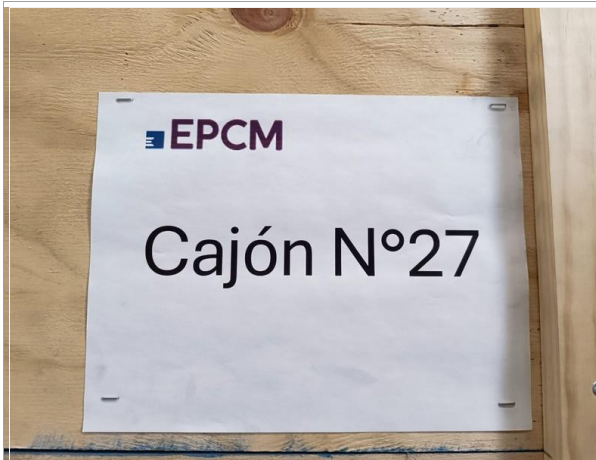
**118.** Cajón N°26



**119.** Vista de la sujeción en la base.



**120.** Vista general de la carga estibada.



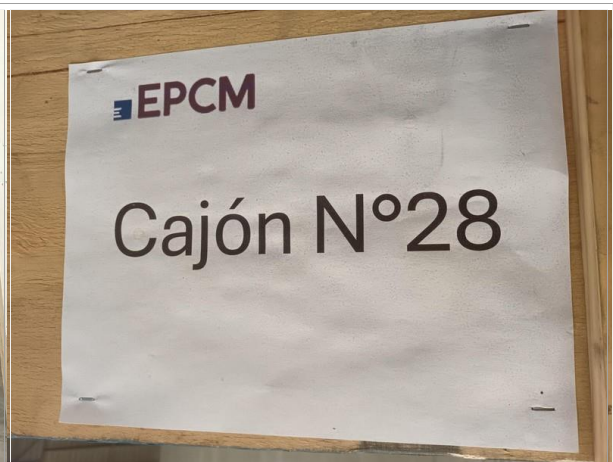
**121.** Cajón **N°27**



**122.** Vista de la sujeción en la base.



**123.** Vista general de la carga estibada.



**124.** Cajón **N°28**



**125.** Vista de la sujeción en la base.



**126.** Vista general de la carga estibada.



**127.** Pallet **N°29**



**128.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**129.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**130.** Vista general de la carga estibada.



**131.** Pallet N°30



**132.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**133.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**134.** Vista general de la carga estibada.



**135.** Pallet **N°31**



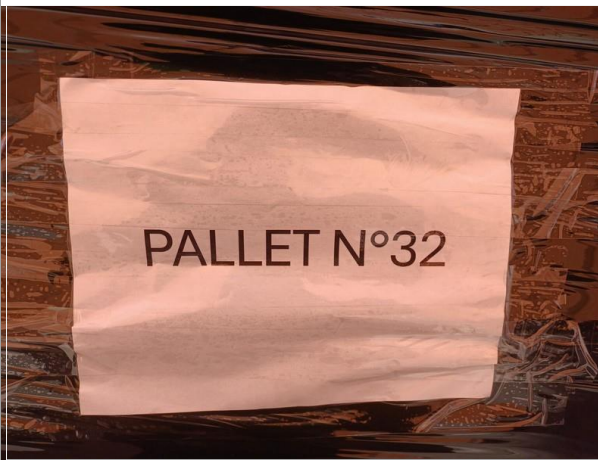
**136.** Vista de la sujeción en la base.



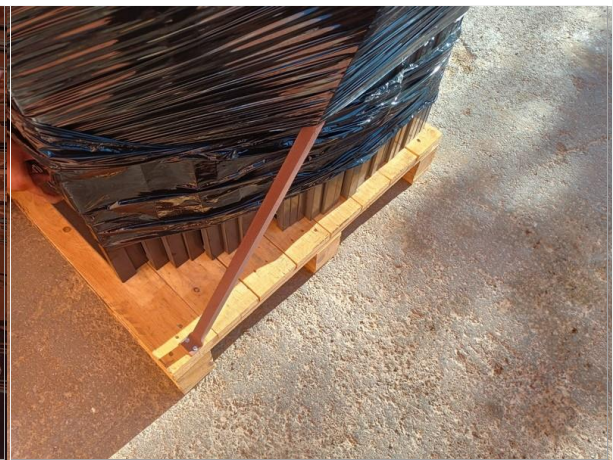
**137.** Vista de la sujeción en la base.



**138.** Vista general de la carga estibada.



**139.** Pallet **N°32**



**140.** Vista de la sujeción en la base.



**141.** Vista de la sujeción en la base.



**142.** Vista general de la carga estibada.



**143.** Cajón N°33



**144.** Vista general de la carga.



**145.** Pallet **N°34**



**146.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**147.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**148.** Vista general de la carga estibada.



**149.** Pallet N°38



**150.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**151.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**152.** Vista general de la carga estibada.



**153.** Pallet N°39



**154.** Vista de la carga con la sujeción de zunchos metálicos al pallet.



**155.** Cubre cantos entre los zunchos metálicos y la carga.



**156.** Vista general de la carga estibada.



**157.** Cajón N°40



**158.** Vista de la carga dentro del cajón.



**159.** Vista de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.



**160.** Vista de la carga con sujeción de eslingas.



**161.** Cubre cantos entre las eslingas de polipropileno y la carga.



**162.** Vista general de la carga estibada.



**163.** Cajón N°41



**164.** Vista de la carga dentro del cajón.



**165.** Vista de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.



**166.** Vista general de la carga estibada.



**167.** Cajón N°42



**168.** Vista de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.



**169.** Vista de la madera dispuesta para evitar desplazamientos.

**170.** Vista general de la carga estibada.

#### 4. Supervisión al carguío:

Las operaciones de carguío fueron realizadas por personal de EPCM, empleando camiones habilitados para dicho propósito.

Las rampas de los camiones fueron inspeccionadas, constatándose que se encontraban en buen estado para recibir la carga.

Las maniobras se realizaron mediante el uso de grúas horquilla de 4 y 7 toneladas de capacidad, desarrollándose de forma segura y sin registrarse daños.

De un total de 38 bultos, se supervisó el carguío de 32 unidades, quedando en el lugar de inspección 6 bultos pendientes de despacho, correspondientes a los siguientes: Pallet N°3, Pallet N°15, Pallet N°31, Pallet N°32, Pallet N°39 y Cajón N°22.



La distribución de la carga para su posterior despacho se efectuó de la siguiente forma:

CAMIÓN N°	CARGA			
<b>CAMIÓN N°1</b>	PATENTE: <b>RBCG 55</b>			
	1	Cajón N°1	6	Cajón N°26
	2	Cajón N°2	7	Cajón N°27
	3	Cajón N°10	8	Cajón N°28
	4	Cajón N°14	9	Cajón N°41
	5	Cajón N°25	10	Cajón N°42
<b>CAMIÓN N°2</b>	PATENTE: <b>RDFD 60</b>			
	1	PALLET N°4	6	PALLET N°29
	2	PALLET N°5	7	PALLET N°38
	3	PALLET N°6	8	CAJÓN N°21
	4	PALLET N°17	9	CAJÓN N°22
	5	PALLET N°18	10	-
<b>CAMIÓN N°3</b>	PATENTE: <b>HYSH 62</b>			
	1	CAJÓN N°8	6	CAJÓN N°23
	2	CAJÓN N°9	7	CAJÓN N°40
	3	CAJÓN N°12	8	-
	4	CAJÓN N°13	9	-
	5	CAJÓN N°20	10	-
<b>CAMIÓN N°4</b>	PATENTE: <b>RVXV 94</b>			
	1	PALLET N°16	6	CAMIÓN N°33
	2	PALLET N°19	7	-
	3	PALLET N°30	8	-
	4	PALLET N°34	9	-
	5	CAMIÓN N°7	10	-



**171.** Manipulación de la carga desde bodega.



**172.** Vista de carguío a camión.



**173.** Vista de carguío a camión.



**174.** Vista de carguío a camión.



**175.** Manipulación de la carga desde bodega.



**176.** Vista de carguío a camión.



**177.** Manipulación de la carga desde bodega.



**178.** Vista de carguío a camión.



**179.** Vista de carguío a camión.



**180.** Vista de carguío a camión.



**181.** Vista de carguío a camión.



**182.** Vista de carguío a camión.



## 4.1 Supervisión de la trinca

Posterior al carguío, **ALS Inspection Chile SpA.**, efectuó una inspección visual de los elementos de trinca, consistentes en fajas de polipropileno, verificándose su buen estado, así como el de sus mecanismos de sujeción.

Se dispusieron de cubre cantos en las áreas de contacto entre las fajas y la carga.

En base a la inspección realizada, se informa que el camión N°2 correspondía a una unidad cerrada, condición que impedía una adecuada disposición de los elementos de trinca para el aseguramiento de la carga.

De acuerdo con lo manifestado por representantes de Noatum en conversación con el transportista, se acordó proceder con la fijación de la carga al piso del camión mediante clavado, con el objeto de evitar posibles desplazamientos durante el transporte, complementando dicha medida con la instalación de eslingas.

No obstante, al momento de nuestra retirada del sitio de inspección, no se había efectuado la fijación de la carga al piso del camión, quedando únicamente constancia de la instalación de eslingas en las bases de la carga.



**183.** Vista de la trunca en **Camión N°1**



**184.** Vista de la trunca en **Camión N°1**



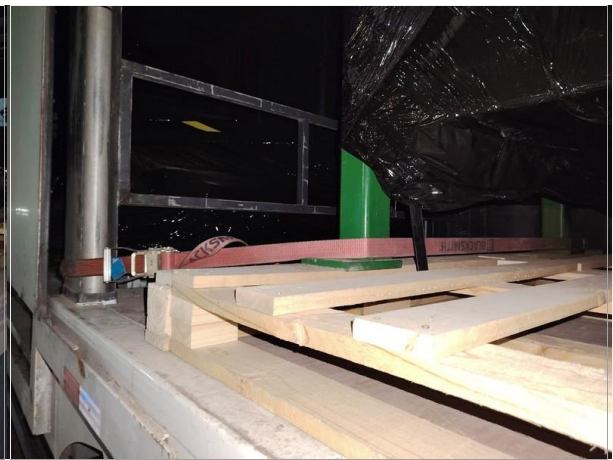
**185.** Vista del uso de los cubre cantos.



**186.** Vista de la trunca final de camión



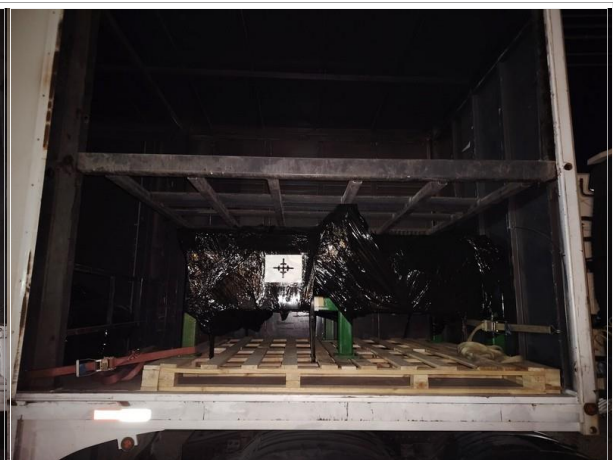
187. Vista de la trinca en **Camión N°2.**



188. Vista de la trinca en **Camión N°2.**



189. Vista de la trinca en **Camión N°2.**



190. Vista de la trinca en **Camión N°2.**



191. Vista de la trinca en **Camión N°3**.



192. Vista de la trinca en **Camión N°3**.



193. Vista de la trinca en **Camión N°3**.



194. Vista de la trinca final de **Camión N°3**.



195. Vista de la trinca en **Camión N°4.**



196. Vista de la trinca en **Camión N°4.**



197. Vista de la trinca en **Camión N°4.**



198. Vista de la trinca final de **Camión N°4.**



## 5.- COMENTARIOS:

De acuerdo con nuestra inspección, podemos comentar lo siguiente:

- La carga se encontraba en buenas condiciones generales.
- Proceso de carguío fue llevado sin provocar daños a la carga.
- Proceso de trinca llevado a cabo sin provocar daños a la carga.

## 6.- PERSONAS PRESENTES

NOMBRE	CARGO/EMPRESA	EN REPRESENTACIÓN
Sr. Sharif Lawrence	Supervisor de Integración/EPCM	EPCM
Sra. Selomit Morales	Inspector/ ALS inspection Chile SpA	Noatum Logistics

Informe emitido sin perjuicio y en el interés de quien concierna.

**ALS Inspection Chile SpA**

Realizado por: S. Morales

Revisado por: M. López

Validado por: J. López