



**REPORTE BLEND AU ESTANY COMMODITIES 2025**  
**CPA-2603-1037**

<b>INFORMACIÓN GENERAL</b>	
Cliente	ESTANY COMMODITIES
Referencia Cliente	No indica
Referencia ALS	CPA-2603-1037
Fecha	06 al 07 de MARZO 2026
Planta/Lugar	Contopsa cit, Malvilla, San Antonio
Producto	Blend Au
Origen	STRAN, MARIN
Supervisor	Constanza Valladares
Inspectores	Dylan Mendez -Jaime Gacitúa- Cristina Gutierrez-Kley Zamorano.

**ALCANCE DEL SERVICIO / ENTREGABLES**

Inspección carga	Informe final
Visual	Toma de muestra

**GENERALIDADES**

- A solicitud de ESTANY COMMODITIES., Chile, ALS Inspection Chile SPA fue nominada para realizar la Inspección visual del producto **concentrado de Cu y Au (Blend)**. "San Antonio", Av. Las Factorías 8150, Malvilla, Región Metropolitana, Chile.
- lote ESTANY COMMODITIES. referencia ALS CPA-2603-1037 inicia el 06 al 07 de marzo 2026
- Durante el proceso de *blend* de AU (oro), el equipo de ALS Inspection realiza una **inspección visual completa y sistemática** con el objetivo de asegurar que la mezcla, transferencia y manejo del producto se desarrollen bajo condiciones óptimas de seguridad, calidad e integridad. Esta inspección se lleva a cabo antes, durante y después de la operación.

**RESULTADO HUMEDADES**

<b>REFERENCIAS</b>	<b>DATOS</b>
PESO TARA BANDEJA 1	398,4
PESO TARA BANDEJA 2	<b>419,6</b>
Peso Muestra Humeda (g) 1	1200,3
Peso Muestra Humeda (g) 2	1200,5
Peso Bandeja + Muestra Húmeda (g) 1	1598,7
Peso Bandeja + Muestra Húmeda (g) 2	1620,1
1er Control bandeja 1	1504,9
1er Control bandeja 2	1529,2
2do Control bandeja 1	1503,6
2do Control bandeja 2	1526,8
3er Control bandeja 1	1501,5
3er Control bandeja 2	1524,0
Humedad (%) 1	8,10
Humedad (%) 2	8,00
Humedad Promedio(%)	8,05



**RELACION DE HECHOS**

TURNO	FECHAS	ACTIVIDAD
1	06 marzo 2026	Inspección carga, Toma de muestras
2	07 febrero 2026	Inspección carga, Toma de muestras y Determinación humedad

**CERTIFICADOS DE CALIBRACION****CONTROL METROLÓGICO - SAN ANTONIO**

Equipo/ Instrumento	Marca	N° serie o código identificación	Rango o capacidad	Resolución	Se Verifica	Se Calibra	Programados para calibración
Balanza Granataria	AND	MIN-SNT-003	0,1 A 300g	± 0,1	si	si	AL DIA
Balanza Granataria	AND	MIN-SNT-002	0,1 A 6000 g	± 0,1	SI	SI	recinto pesamatic
masa patron 2kg	pesamatic	MIN-SNT-004	2kg	±01	N/A	SI	AL DIA
masa patron 1 kg	pesamatic	MIN-SNT-005	1kg	±5,0	N/A	SI	AL DIA
Horno Secado	LABTECH HEBRO	MIN-SNT-001	0-200 °C	0,1°C	SI	SI	AL DIA
Sistema Termometro Digital	CHY	MIN-SNT-006	90 A 120°	0,1°C	N/A	SI	AL DIA
Malla N°140	ATM products- Hebro	MIN-VEN-007	140 Micrometros	N/A	por cada embarque	NO	no aplica
Bascula	CAS	220650783	10kg a 60000 kg	± 10kg	SI	SI	AL DIA



ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: ENERO 14.01.2026

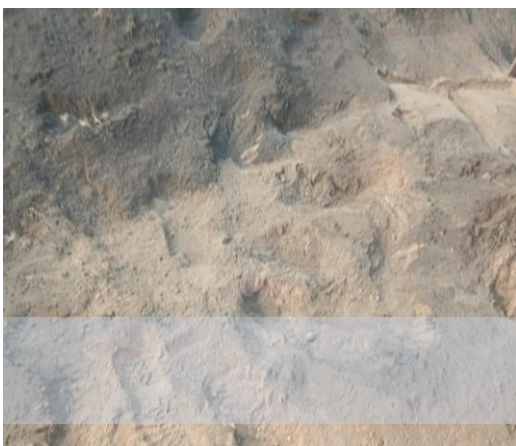
Ultima calibración	Proxima calibacion	Período entre calibraciones	Calibrado por:	Responsable del equipo	obs
		verificaciones			
17-11-2025	17-11-2026	anual	PESAMATIC	ALS	verif diaria
11-10-2024	11-10-2025	anual	PESAMATIC	ALS	verif diaria
10-12-2025	10-12-2026	anual	PESAMATIC	ALS	No aplica
19-11-2025	19-11-2026	anual	PESAMATIC	ALS	No aplica
25-06-2025	25-06-2026	anual	calmanrep	ALS	verif diaria
16-12-2025	16-12-2026	anual	VETO	ALS	verif diaria
n/a	n/a	N/A	N/A	ALS	Nº Serie 240330848
20-10-2025	NO INDICA	anual	metroquality	CONTOPSA	MQ-39317-2025

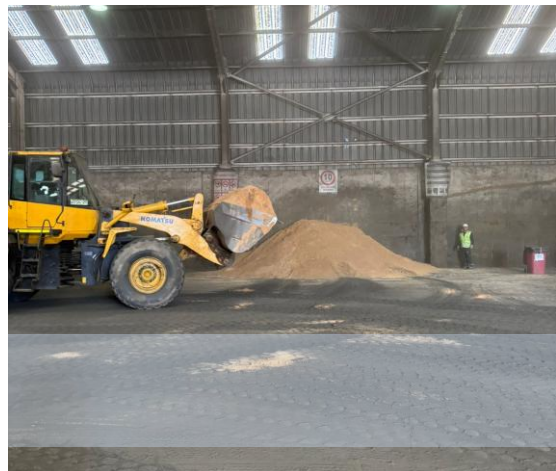
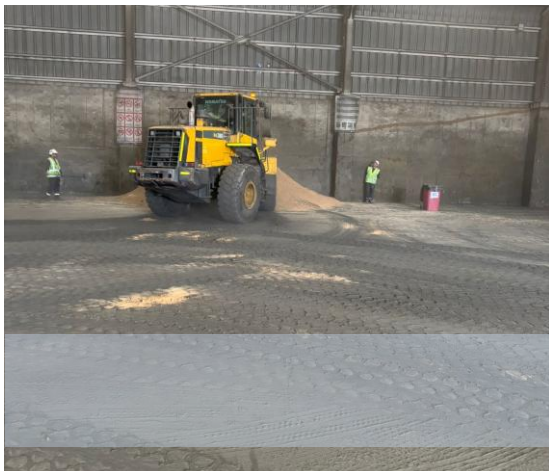


### DETERMINACION HUMEDAD

- La muestra se homogenizó y extendió sobre una superficie limpia, para una posterior división por medio de incrementos sobre una cuadrícula de 4 x 5. Con la pala JIS # 3 y la ayuda de la espátula se tomó una porción de cada una de las cuadrículas depositándolas en 2 bandejas, completando así un peso neto húmedo no menor a 1200 gr. por cada una para control de pesos.
- Las bandejas fueron secadas en equipo horno eléctrico marca LABTECH HEBRO D00-8ME extracción forzada. Verificado con Sistema Termométrico digital CHY 502.
- Las bandejas con las muestras húmedas se llevan al horno de secado a una temperatura de  $105^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ , donde el secado es realizado durante 15 horas a  $105^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  y un control adicionales cada 1 hora hasta que se alcance peso constante.

ANEXO FOTOGRAFICO PROCESO.









Jose Trujillo A.  
Operation Manager – Minerals, Inspection & Certification  
**ALS Inspection Chile**  
Area Minerale

