



**INFORME DESPACHO MN CLIFFORD MAERSK 2026**  
**CPA-2602-0562**

<b>INFORMACIÓN GENERAL</b>	
Cliente	CODELCO
Referencia Cliente	N/I
Referencia ALS	CPA-2602-0562
Fecha	06 de febrero 2026
Planta/Lugar	Bodega contopsa CIT
Producto	Ladrillo reflectario
Origen	DIV. Ventanas
Supervisor	Jose Trujillo
Inspectores	Constanza Valladares, Jaime Gacitúa, Kley Zamorano, Cristina Gutiérrez, Dylan Méndez

**ALCANCE DEL SERVICIO / ENTREGABLES**

Control de sellos	Inspección carga
Pesaje	Informe final

**GENERALIDADES**

- A solicitud de Codelco, ALS Inspection Chile SPA fue nominada para realizar la Inspección de Despacho del producto **Ladrillo reflectario** “San Antonio“San Antonio”, en el **Puerto Valparaíso (EPV)**, ubicada en la región de Valparaíso. El producto fue consolidado desde BODEGA CONTOPSA CIT, MALVILLA.
- Material Ladrillo reflectario es consolidado en bodega contopsa cit Malvilla con fecha 06 de febrero del 2026 con un total de 10 contenedores.
- Material proveniente de Codelco, a la espera de ser embarcado en **Puerto Valparaíso (EPV)**, que serán embarcados en MN CLIFFORD MAERSK (BK-265708330).





<b>CONTOPSA CIT</b>	<b>DATOS</b>
Numero Contenedores	<b>10</b>
Peso Bruto Húmedo (TM)	<b>384,980</b>
Peso Neto Húmedo (TM)	<b>251,630</b>
Tara	<b>133,350</b>
% Humedad (Ponderada)	<b>N/A</b>
Peso Neto Seco (TM)	<b>N/A</b>
# Lotes	<b>1</b>

### RELACION DE HECHOS

TURNO	FECHAS	HORAS	ACTIVIDAD
<b>1</b>	06 febrero 2026	08:40 hasta las 13:24 HRS.	Control de sellos, Inspección carga y Control de peso.

### CONTROL INICIAL DE DOCUMENTACION Y SELLOS.

- A la llegada de cada contenedor se procedió al chequeo de la documentación de despacho, verificando la correlación de los datos de identificación del contenedor.
- Se realiza la inspección visual del transporte comprobando situaciones subestándares si las hubiese.
- Inspección y registro de los sellos de cada contenedor.



## CONTROL DE PESO

Báscula de pesaje camiones es de propiedad de CONTOPSA INLAND SERVICES SPA.

### DATOS BASCULA CONTROL PESO

El pesaje bruto y tara de cada camión se realizó en la siguiente bascula

Marca y Modelo	CAS / CI-200S
Numero interno	NO INDICA
Clase (OIML)	III / R76-1
Capacidad máx.	60000 kg
Graduación mínima	10 kg
Certificado de calibración N°/Fecha	MQ-39317-2025 / 20-10-2025
Fecha próxima calibración	Cada 6 meses

Nota: Se realiza al inicio de cada turno una verificación de funcionamiento adecuado de la romana de pesaje según los procedimientos y normativas de contopsa para la determinación de cero inicial.

### INFORMACION ADICIONAL

Durante la ejecución del procedimiento no se realizó la determinación de humedad por contenedor, ni la preparación mecánica de muestras correspondientes a los lotes de embarque, ni la preparación de la muestra compósito.

Esta condición se debe a que el material evaluado no se encontraba en condiciones óptimas para el muestreo. En particular, el material presentaba un espesor aproximado de 20 pulgadas, lo que generó dificultades operativas para la correcta toma de muestras. Dicha condición impide asegurar la representatividad de la muestra y compromete la confiabilidad de una eventual determinación de humedad.



**ANEXO FOTOGRAFICO PROCESO.**





remontar el material



Llenado de los contenedores



Pre-presaje



Cierre con terciado



Cierre con terciado



Contenedor aprobado



JOSE GALAN TRUJILLO ALIAGA  
Gerente de Operaciones Minerales  
**ALS Inspection Chile**

