

**REPORTE FINAL RECEPCION ESTANY COMMODITIES 2026****CPA-2604-1342****INFORMACIÓN GENERAL**

Cliente	ESTANY COMMODITIES
Referencia Cliente	No indica
Referencia ALS	CPA-2604-1342
Fecha	02 al 21 de abril 2026
Planta/Lugar	Contopsa cit, Malvilla, San Antonio
Producto	concentrado de cobre
Origen	STRAN, MARIN
Supervisor	Constanza Valladares
Inspectores	Dylan Mendez -Jaime Gacitúa- Cristina Gutierrez-Kley Zamorano.

ALCANCE DEL SERVICIO / ENTREGABLES

Control de sellos	Control de peso
Inspección carga	Informe final
Determinación de humedad	Toma de muestra

GENERALIDADES

- A solicitud de ESTANY COMMODITIES., Chile, ALS Inspection Chile SPA fue nominada para realizar la Inspección de Recepción del producto **concentrado de cobre** "San Antonio", Av. Las Factorías 8150, Malvilla, Región Metropolitana, Chile.
- Recepción lote ESTANY COMMODITIES. referencia ALS CPA-2604-1342 inicia el 02 al 21 de abril 2026
- El producto fue recibido en camiones tolva herméticas directamente desde el proveedor.
- El producto fue pesado en la báscula de Contopsa CIT, procedimiento que fue supervisado y verificado por el equipo de ALS
- Los camiones tolva fueron bajados en piso posterior al pesaje bruto de cada camión
- Según Procedimiento PT_MIN1_05 Control de peso en camión - Recepción rv 1

**RESULTADOS RECEPCION ABRIL ESTANY COMMODITIES SPA.**

CONTOPSA CIT	DATOS
Numero Camiones	4
Peso Neto Húmedo(TM) CU	112,440
Peso Bruto Húmedo (TM)	180,110
Peso Tara Húmedo (TM)	67,670
% HUMEDAD	8,85

STOCK ABRIL ESTANY COMMODITIES SPA.

CONTOPSA CIT	DATOS
Numero Camiones	3
Peso Neto Húmedo(TM) CU	96,710
Peso Bruto Húmedo (TM)	147,050
Peso Tara Húmedo (TM)	50,340
% HUMEDAD	9,22

RELACION DE HECHOS

TURNO	FECHAS	ACTIVIDAD
1	02 abril 2026	Control de sellos, Inspección carga, Control de peso, Toma de muestras y Determinación humedad (carga fue utilizada para el blend)
2	10 abril 2026	Control de sellos, Inspección carga, Control de peso, Toma de muestras y Determinación humedad (2 bateas ubicadas en el sector D).
3	21 abril 2026	Control de sellos, Inspección carga, Control de peso, Toma de muestras y Determinación humedad (1 bateas ubicadas en el sector D).



	LOTE CORRELATIVO	N° CAMIONES	BRUTO HUMEDO	TARA	NETO HUMEDO	HUMEDAD	NETO SECO	FECHA	
CUOTA ABRIL	73	1	33,060	17,330	15,730	7,91	14,486	02-abr	Parte del Blend
	74	2	89,040	33,250	55,790	7,83	51,424	10-abr	
	75	1	58,010	17,090	40,920	10,61	36,578	21-abr	
	ABRIL	4	180,110	67,670	112,440	8,85	102,489		

CONTROL DE PESO EN ROMANA

- A la llegada de cada camión, se procedió a la verificación de la documentación de arribo, verificando la correlación de los datos.
- Se realiza la inspección visual de las bateas, los camiones de encuentran en buen estado.
- Se realizo la inspección y registro de los sellos de cada camión los cuales llegaron en buen estado.

DATOS BASCULA CONTROL PESO

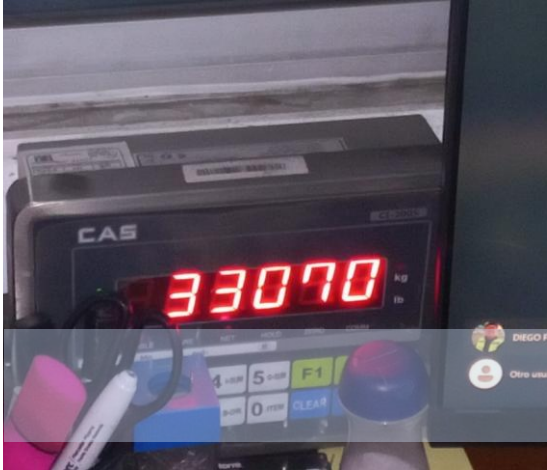
El pesaje bruto y tara de cada camión se realizó en la siguiente bascula:

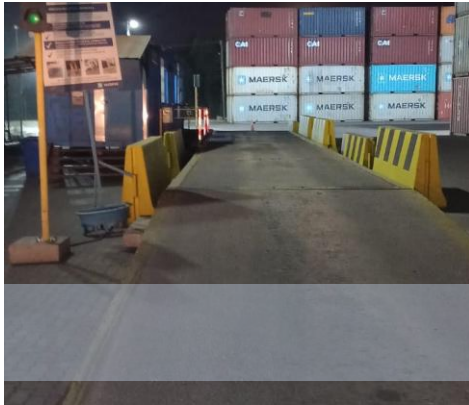
Marca y Modelo	CAS- CI-200S
Numero interno	NO INDICA
Clase (OIML)	III / R76-1
Capacidad máx.	60000 kg
Graduación mínima	10 kg
Certificado de calibración	MQ-39317-2025 / 20-10-2025
Fecha próxima calibración	Cada 6 meses

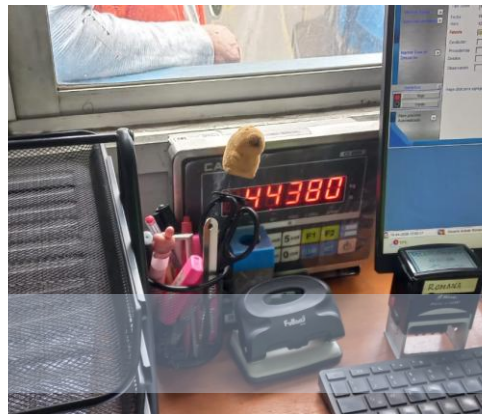
Nota: Se realiza al inicio de cada turno una verificación de funcionamiento adecuado de la romana de pesaje según los procedimientos y normativas logec el turco para la determinación de cero inicial con personal ALS presente.



ANEXO FOTOGRAFICO PROCESO.







Jose Trujillo A.
Operation Manager – Minerals, Inspection & Certification
ALS Inspection Chile
Area Minerale

