

**REPORTE FINAL RECEPCION ESTANY COMMODITIES 2025****CPA-2601-0190****INFORMACIÓN GENERAL**

Cliente	ESTANY COMMODITIES
Referencia Cliente	No indica
Referencia ALS	CPA-2601-0190
Fecha	05 al 29 enero 2026
Planta/Lugar	Contopsa cit, Malvilla, San Antonio
Producto	concentrado de cobre
Origen	STRAN, MARIN
Supervisor	José Trujillo
Inspectores	Constanza Valladares, Dylan Mendez -Jaime Gacitúa- Cristina Gutierrez

ALCANCE DEL SERVICIO / ENTREGABLES

Control de sellos	Control de peso
Inspección carga	Informe final
Visual	Toma de muestra

GENERALIDADES

- A solicitud de ESTANY COMMODITIES., Chile, ALS Inspection Chile SPA fue nominada para realizar la Inspección de Recepción del producto **concentrado de cobre** "San Antonio", Av. Las Factorías 8150, Malvilla, Región Metropolitana, Chile.
- Recepción lote ESTANY COMMODITIES. referencia ALS CPA-2601-0190 inicia el 05 al 29 enero 2026.
- El producto fue recibido en camiones tolva herméticas directamente desde el proveedor.
- El producto fue pesado en la báscula de Contopsa CIT, procedimiento que fue supervisado y verificado por el equipo de ALS
- Los camiones tolva fueron bajados en piso posterior al pesaje bruto de cada camión
- Según Procedimiento PT_MIN1_05 Control de peso en camión - Recepción rv 1

**RESULTADOS RECEPCION AngloAmerican**

CONTOPSA CIT	AngloAmerican
Numero Camiones	4
Peso Neto Húmedo(TM) CU	98,760
Peso Bruto Húmedo (TM)	80,820
Peso Tara Húmedo (TM)	33,490
% HUMEDAD	8,02

	LOTE CORRELATIVO	N° CAMIONES	BRUTO HUMEDO	TARA	NETO HUMEDO	HUMEDAD	NETO SECO
CUOTA ENERO	64	1	36,770	17,090	19,680	10,42	17,629
	65	1	44,050	16,400	27,650	6,77	25,778
	66	2	84,970	33,540	51,430	7,77	47,434
	ENERO	4	80,820	33,490	98,760	8,02	90,841

RELACION DE HECHOS

TURNO	FECHAS	ACTIVIDAD
1	05 enero 2026	Control de sellos, Inspección carga, Control de peso, Toma de muestras y Determinación humedad
2	12 enero 2026	Control de sellos, Inspección carga, Control de peso, Toma de muestras y Determinación humedad
3	29 enero 2026	Control de sellos, Inspección carga, Control de peso, Toma de muestras y Determinación humedad

CONTROL DE PESO EN ROMANA



- A la llegada de cada camión, se procedió a la verificación de la documentación de arribo, verificando la correlación de los datos.
- Se realiza la inspección visual de las bateas, los camiones de encuentran en buen estado.
- Se realizo la inspección y registro de los sellos de cada camión los cuales llegaron en buen estado.

DATOS BASCULA CONTROL PESO

El pesaje bruto y tara de cada camión se realizó en la siguiente bascula:

Marca y Modelo	CAS- CI-200S
Numero interno	NO INDICA
Clase (OIML)	III / R76-1
Capacidad máx.	60000 kg
Graduación mínima	10 kg
Certificado de calibración	MQ-39317-2025 / 20-10-2025
Fecha próxima calibración	Cada 6 meses

Nota: Se realiza al inicio de cada turno una verificación de funcionamiento adecuado de la romana de pesaje según los procedimientos y normativas logec el turco para la determinación de cero inicial con personal ALS presente.



ANEXO FOTOGRAFICO PROCESO.



monitoreo del camión



control de sellos



monitoreo de camión



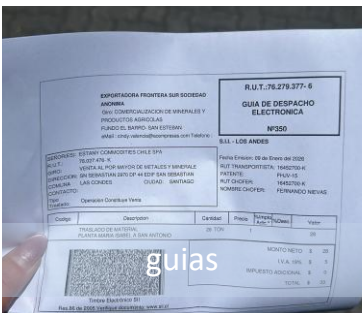
descarga del material



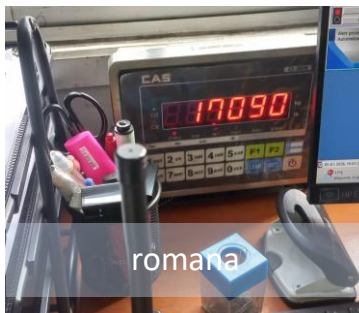
descarga del material



descarga del material



guías



romana



supervisión en romana



monitoreo del material



control de sellos



monitoreo del camión

Jose Trujillo A.
Operation Manager – Minerals, Inspection & Certification
ALS Inspection Chile
Area Minerales

