



16 de Marzo, 2026

INFORME DE INSPECCION

REPORTE: PUN-2602-0460 (Glencore) & PUN-2602-0461 (HMC)

INFORMACIÓN GENERAL

Cliente	GLENCORE & HMC
Referencia Cliente GLENCORE	199.26.32702.003-P
Referencia ALS	PUN-2603-0932 (Glencore) & PUN-2603-0933 (HMC)
Fecha de muestreo	11 de Marzo, 2026
Planta	HMC Gold SCM
Producto	CONCENTRADO DE ORO
Peso húmedo	221,440 WMT
Humedad	6,35%
Peso Seco	207,375 DMT
Supervisor	Leonardo Sepúlveda & Paolo Valencia

ALCANCE DEL SERVICIO

✓ Supervisión del control peso camiones	✓ Informes finales.
✓ Toma de muestras	
✓ Determinación humedad	

Generalidades/Resumen

- A solicitud de Glencore & HMC, nuestra compañía ALS Inspection Chile SPA fue nominada para realizar Supervisión de control peso de camiones, muestreo de Concentrado de Oro ubicado en Planta HMC en comuna de Punitaqui, Coquimbo-Chile, material fue encontrado acopiado dentro de un galón con muros de cemento, techo de metal y piso de concreto.
- Material fue cargado en 8 camiones totales el 11 de Marzo, 2026 y pesados en báscula de camiones.
- Determinación de Humedad es realizado fue realizada el día 13 de Marzo, 2026.



Supervisión Control de peso

Báscula de pesaje camiones es de propiedad de Minera HMC S.A.:

Marca	HOLBRIGHT
Model N°	HB-8228
Número de Serie	2805424
Max capacity	60.000 kg
Min graduation	10 kg
Fecha calibración	12 de Febrero, 2026
Certificado de calibración	MTC-26/6602/00

Nota: Se realiza al inicio de cada turno una verificación de funcionamiento adecuado de la romana de pesaje según los procedimientos y normativas de HMC S.A para la determinación de cero inicial, bajo la supervisión de personal de ALS.

Se realiza control a la báscula en 0, luego primer camión se posiciona en bascula 2 veces distintas para revisar comportamiento de la romana.

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DE BÁSCULA DE CAMIONES



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN MTC-26/6602/00

Sociedad Molina y Molina SPA. Cojo Cojo # 1151 • Concepción Laboratorio de Calibración Acreditado en la magnitud Masa		 SISTEMA NACIONAL DE ACREDITACIÓN Acreditación LC 081
IDENTIFICACION DEL CLIENTE		
Solicitante	: MINERA HMC S.A.	
Atención	: CRISTOFER PRADINES	
Dirección	: RUTA D-605 KM 30, CAMINO A COMBARBALÁ SECTOR LOS MANTOS, COMU	
Comuna	: COQUIMBO	
Fecha de emisión	: 18 DE FEBRERO DE 2026	
Número de IT	: 19220	
IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO		
Descripción	: BÁSCULA COMERCIAL	
Ubicación	: PLANTA PUNTAQUI	
Marca	: HOLBRIGHT	
Modelo	: HB-8228	
Número de Serie	: 2805424	
Número Interno	: N/I	
Capacidad Máxima	60.000	kg
Rango de Utilización	45.000	kg
Resolución del Equipo (d)	10	kg
Escala de Verificación (e)	10	kg
Clasificación OIML	: III	
Sello de Calibración	: 42215	
CONDICIONES Y FECHA DE CALIBRACION		
Fecha de Calibración	: 12 de Febrero de 2026	
Próxima Calibración	: No Aplica	
Temperatura	27,7	± 1,2 °C
Humedad Relativa	30,9	± 1,0 %
Procedimiento	: Comparación OIML R76-1 2006 ; IT 7.2.1-4	
Lugar de Calibración	: Instalaciones del cliente	
TRAZABILIDAD DE LA CALIBRACION		
Trazabilidad Inmediata	: MOLINTEC LC081	
Patrón Utilizado	: SET 28 MASAS 500 kg	
Fabricante / Marca	: MOLINTEC	
Modelo	: No Aplica	
Código de Identificación /Nº Serie	: M-29 A M-56	
Clase	: M3	
Nº Certificado Calibración	: MTC-25/12798/02/00	
Fecha Vencimiento Calibración	: Febrero 2026	
Laboratorio Emisor	: MOLINTEC SPA	
Los patrones utilizados en la calibración cuentan con trazabilidad a patrones nacionales y/o Internacionales los que a su vez están referidos a patrones primarios de acuerdo al Sistema Internacional (SI).		
Los resultados del presente certificado de calibración se aplican sólo al Instrumento Calibrado y corresponden a las condiciones donde se efectuó el servicio por el Laboratorio de calibración de MOLINTEC SpA.		
COLO COLO # 1151, CONCEPCIÓN - TELEFONO: 600 364 7999		Página 1 de 3 www.molintec.cl



TOMA DE MUESTRA

Una vez se accedió al material en piso de galpón y sobre la pala del cargador frontal durante el proceso de carga de los camiones, se tomaron 4 incrementos por pala, obteniéndose muestra bruta, esta es reducida por medio de sonda corta tomando entre 5-8 incrementos para obtener muestra final entre 4-5 Kg, los cuales son depositados en una bolsa plástica de alta densidad, selladas con torniquete y cinta para resguardo de la humedad.

La muestra obtenida por camión es encintada y se identifica en la bolsa con etiqueta permanente (Fecha, patente camión, referencia del cliente y cliente).

DETERMINACION DE HUMEDAD

- ✓ La determinación de humedad se realiza por cada camión.
- ✓ La muestra reducida es trasladada al laboratorio de preparación.

La determinación de humedad es realizada por personal de ALS, donde este proceso se ejecuta por camión y en duplicado.

La muestra se homogeneiza dentro de la misma bolsa plástica, agitándola para capturar la humedad que hay en su interior.

Se dejó la muestra sobre un mesón y se extiende de forma rápida y uniforme y por método del incremento 4x5 se extraen muestras de cada retículo, utilizando una pala JIS N°3 y transferir a una bandeja previamente tarada e identificada.

Al finalizar la toma de los 20 incrementos se obtendrán aproximadamente 1.000g de muestra en la bandeja para humedad.

Las bandejas con las muestras húmedas se llevan al horno de secado a una temperatura de 105°C ± 5°C, donde el secado es realizado durante 4 horas a 105°C ± 5°C y dos controles adicionales cada 1 hora hasta que se alcance peso constante.



PESAJE

Camiones fueron pesados en báscula de camiones antes mencionada. Previo a la carga del material se obtenía tara de las unidades y posteriormente unidades eran pesadas con carga de material.

SERVICIO DE MUESTREO CAMIONES-TAMBO DE ORO

CLIENTE	:	GLENCORE & HMC
MATERIAL	:	CONCENTRADO DE ORO
PESO NETO HUMEDO	:	221,440 MT
HUMEDAD	:	6,35%
PESO SECO	:	207,375 MT
REFERENCIA GLENCORE	:	199.26.32702.003-P
FECHA DE MUESTREO	:	11 de Marzo, 2026
FECHA DE DET DE HUMEDAD	:	13 de Marzo, 2026
REFERENCIA ALS	:	PUN-2603-0932 (Glencore) & PUN-2603-0933 (HMC)

LOTE MARZO

N° CAMION	FECHA DE MUESTREO	PATENTE CAMION	PESO BRUTO (Kg)	TARA (Kg)	PESO NETO (Kg)	HUMEDAD %	PESO SECO (Kg)
1	11 de Marzo	LTGV85	44,180	16,320	27,860	6,45%	26,063
2	11 de Marzo	JHCB70	43,920	16,630	27,290	6,34%	25,560
3	11 de Marzo	RLCF34	44,610	16,960	27,650	6,57%	25,833
4	11 de Marzo	LGZT48	43,850	16,600	27,250	6,22%	25,555
5	11 de Marzo	SLHR-24	44,270	16,560	27,710	6,30%	25,964
6	11 de Marzo	SVZR-14	44,710	16,800	27,910	6,47%	26,104
7	11 de Marzo	PCGH-21	44,190	16,550	27,640	6,34%	25,888
8	11 de Marzo	KJTG-99	44,770	16,640	28,130	6,12%	26,408
TOTAL			354,500	133,060	221,440	6,35%	207,375

MUESTRAS

Muestras obtenidas finales de este proceso, son mantenidas en reserva/resguardo por ALS en representación de ambos clientes a la espera de instrucciones para su preparación/despacho.



REPORTE FOTOGRAFICO



11 mar 2026 9:22:12
Pueblo Nuevo
Limarí
Coquimbo



11 mar 2026 9:22:17
Pueblo Nuevo
Limarí
Coquimbo



11 mar 2026 9:22:21
Pueblo Nuevo
Limarí
Coquimbo



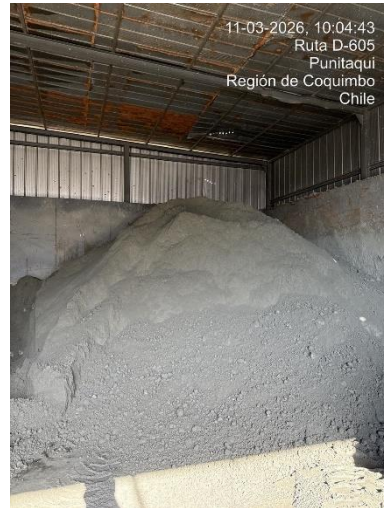
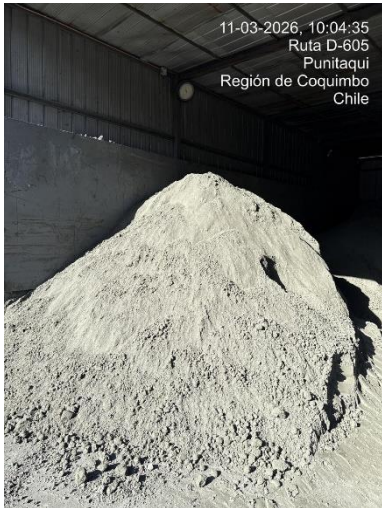
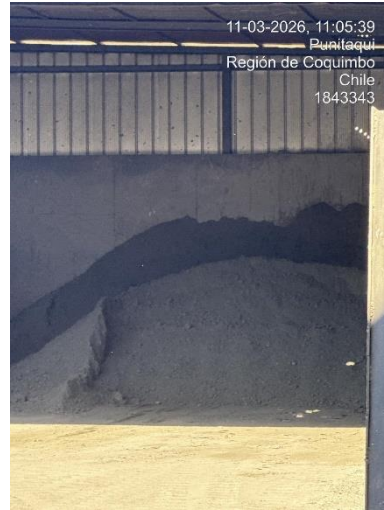
11 mar 2026 9:22:54
Pueblo Nuevo
Limarí
Coquimbo



11 mar 2026 9:23:16
Pueblo Nuevo
Limarí
Coquimbo



11 mar 2026 9:23:30
Pueblo Nuevo
Limarí
Coquimbo





11 mar 2026 9:51:02
D-605
Punitaqui
Limarí
Coquimbo



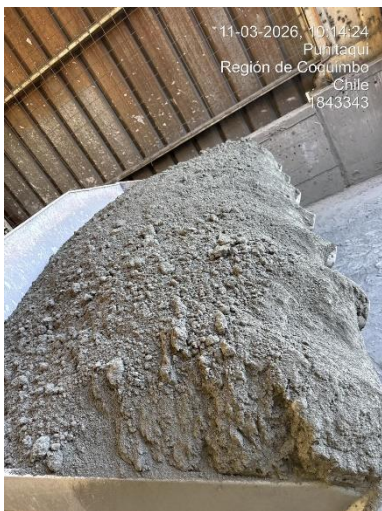
11 mar 2026 9:44:56
D-605
Punitaqui
Limarí
Coquimbo



11 mar 2026 9:52:07
D-605
Punitaqui
Limarí
Coquimbo



11 mar 2026 9:48:48
D-605
Punitaqui
Limarí
Coquimbo



11-03-2026, 10:14:24
Punitaqui
Región de Coquimbo
Chile
1843343



11-03-2026, 11:19:52
Ruta D-605
Punitaqui
Región de Coquimbo
Chile



JOSE TRUJILLO A.
Gerente de Operaciones
ALS Inspection Chile

