



SERVICIO	INSPECCIÓN A LA CONDICIÓN DE ARRIBO, SUPERVISIÓN A LA DESCARGA DE PRODUCTOS DE ACEROS
-----------------	--



POR CUENTA DE	: Terminal Puerto Valparaíso
SOLICITADO POR	: Sr. Nelson Martinez / Operador Logístico Terminal TPV

ALCANCE DEL SERVICIO	: Inspección a la condición de arribo y supervisión a la descarga de productos de aceros, tales como atados de alambrones, tuberías, bobinas galvanizadas, macizos , planchas de acero y maxisacos, estibados a bordo de la MN STAR TOSCANA.
-----------------------------	--

NAVE	: STAR TOSCANA	PUERTO DE EMBARQUE	: Busan, Qingdao, Shanghai, Tianjin, Xingang / China
VIAJE	: 2601	PUERTO DE DESCARGA	: Valparaíso / Chile

LUGAR INSPECCIÓN	: Abordo nave y en la zona de acopio sitio No.8- TPV	INICIO INSPECCIÓN	: Abril 11, 2026
		TÉRMINO INSPECCIÓN	: Abril 14, 2026

CONTENIDOS	1.- Antecedentes	5.- Detalles de la inspección
	2.- Detalles de la nave	6.- Comentarios
	3.- Tiempos	7.- Personas presentes
	4.- Detalles de las cargas	8.- Documentos



1. ANTECEDENTES

La inspección fue llevada a cabo de acuerdo con las instrucciones recibidas por parte del **Sr. Nelson Martinez**, Operador Logístico Terminal TPV, con el propósito de realizar una inspección de arribo y supervisión de descarga, abarcando la totalidad de sus bodegas, consistiendo en atados de alambrones, tuberías, bobinas galvanizadas, macizos de acero, planchas de acero y maxisacos a bordo de la nave **MN STAR TOSCANA**.

La inspección fue llevada a cabo desde el muelle al costado de la nave, a bordo de la nave y en la zona de acopio y/o almacenaje en patio.

2. DETALLES DE LA NAVE

Nave	STAR TOSCANA
Bandera	MARSHALL ISLANDS
Puerto de Registro	MAJURO
Número IMO	9452139
Señal de Llamada	V7YL7
Año de Construcción	MAY 2008
Tipo de Nave	GENERAL CARGO CARRIER
Armador	GRIEG SHIPPING II AS
Operador	GRIEG STAR AS
Eslora	199,90 metros
Manga	32,26 metros
Profundidad	12,40 metros
Peso Bruto	33.689 T.
Peso Neto	16.318 T.
Nombre del capitán	Sr. Jonald Andaya
Nombre del primer oficial	Sr. Michael Tuballa



3. TIEMPOS

Fecha	Turno	Tiempos	Observaciones
11-03-2026	2°	15:30	Inspector ALS llega al lugar de la inspección, sitio N° 8, TPV.
		15:40	Reunión con el operador de TPV.
		18:20	Inspector ALS aborda la nave.
		18:25	Reunión con el Primer Oficial.
		18:40 - 22:50	Inicia inspección de bodega No. 2, descarga de atados de alambrones de acero, se utiliza grúa de puerto.
		18:45 - 22:35	Inician operaciones de descarga de bodega No. 7, descarga de atados de alambrones de acero y macizos de acero. Se utiliza grúa de puerto.
	3°	23:50 - 05:10	Continúan las operaciones de descarga desde bodega No. 2., correspondiente a atados de alambrones de acero con uso de grúa de puerto.
		01:45 - 05:00	Continúan operaciones de descarga de atados de alambrones de acero y macizos de acero desde bodega No. 7; se utiliza grúa de puerto.
	05:00	Bodega No. 7 rematada.	
12-03-2026	1°	07:30	Inspector ALS a la espera del inicio del turno.
		08:55 - 10:20	Inician operaciones de descarga de maxisacos desde bodega No. 9.
		10:20	Bodega No. 9 rematada.
		09:00 - 15:10	Continúan operaciones de descarga de macizos de acero desde bodega No. 2
		11:10 - 15:10	Inician operaciones de descarga de tuberías y paquetería desde bodega No. 6
	2°	16:40 - 20:00	Continúan operaciones de descarga de macizos de acero desde bodega No. 2
		20:00	Bodega No. 2 rematada.
		16:45 - 22:40	Continúan operaciones de descarga de tuberías y paquetería desde bodega No. 6
		21:20 - 22:40	Se inician operaciones de descarga de macizos de acero desde bodega No. 3.
		22:25 - 22:40	Inician operaciones de descarga de bobinas verticales / paletizadas desde bodega No. 8
	3°	23:50 - 01:40	Continúan operaciones de descarga de bobinas paletizadas desde bodega No. 8.
		02:20 - 6:05	Continúan operaciones de descarga de tubos desde bodega No. 6.



Fecha	Turno	Tiempos	Observaciones
13-04-2026	1°	07:30	Inspector ALS llega al lugar de la inspección, a la espera de inicio de faena.
		08:05 - 11:30	Inician operaciones de descarga de contenedores, transformadores y cajonería desde bodega No. 5
		11:30	Bodega No. 5 rematada.
		13:00 - 14:50	Continúan operaciones de descarga de tuberías desde bodega No. 6; se utiliza grúa de nave para la descarga.
	2°	15:55 - 22:05	Continúan operaciones de descarga de tuberías, paquetería y atados de tubos, desde bodega No. 6. Se utiliza grúa de nave para la descarga.
	3°	23:50 - 04:20	Continúan operaciones de descarga de Bodega No. 8 descarga de bobinas paletizadas.
		04:20	Bodega No. 8 rematada.
		00:00 - 5:00	Continúa descarga de macizos de acero desde bodega No. 3
05:00		Bodega No. 3 rematada.	
14-04-2026	1°	08:55 - 11:00	Continúan operaciones de descarga de tuberías y paquetería de tubos desde bodega No. 6.
		11:00	Bodega No. 6 rematada.
		11:05	Personal ALS se retira del lugar de inspección.

4. DETALLE DE LAS CARGA (de acuerdo con BL)

POL	B/L No.	EMBARCADOR	RECIBIDOR	DESCRIPCIÓN DE CARGA	CANTIDAD & TIPO BULTO	PESO BRUTO (Kg)
Shanghai	GSSWTOS33069A	ZHEJIANG HUAPU ECO-FRIENDLY MATERIALS CO LTD	CINTAC SAIC	BOBINAS	82	357680.00
Xingang	GSSWTOS33078A	TIANJIN NORTE JINGHUA COMMERCIAL CO LTD	MULTIACEROS SA	ATADOS DE TUBOS	392	303033.00
Xingang	GSSWTOS33078C	TIANJIN NORTE JINGHUA COMMERCIAL CO LTD	MULTIACEROS SA	ATADOS DE TUBOS	1.226	1218133.0
Xingang	GSSWTOS33079A	MANUCHAR NVO	PROQUIEL QUIMICOS SPA	MAXISACOS	100	100700.00
Xingang	GSSWTOS33079B	MANUCHAR NVO	PROQUIEL QUIMICOS SPA	MAXISACOS	100	100700.00
Tianjin	GSSWTOS33080A	MANUCHAR NVO	BARRACA DE FIERRO CARLOS HERRERA ARREDONDO LTD	ATADOS DE TUBOS	114	128123.00
Tianjin	GSSWTOS33081A	MANUCHAR NVO	SALOMON SACK SA	ATADOS	29	62517.00
Tianjin	GSSWTOS33082A	TIANJIN TIANYINGTAI IMPORTS AND EXPORTS TRADE CO LTD	PERFILES Y METALES SA	ATADOS TUBOS	217	247072.00
Tianjin	GSSWTOS33086A	TIANJIN YUANTAI DERUN INTERNATIONAL TRADE CO LTD	COMERCIALIZADORA DE PRODUCTOS METALURGICOS SA	ATADOS DE TUBOS	243	495640.00



Qingdao	GSSWTOS33106A	FREJA TRANSPORT & LOGISTICS CO LTD	SPARBER CHILE SA	36 PAQUETES (POWER TRANSFORMERS WITH ACCESORIES); 5 CONTENEDORES	41	413.530
Qingdao	(H)SHASE2601018	SPARBER CHILE SPA	PFV DOMEYKO SPA	5 CONTAINERS SHIPPING OWNER PIL TRANSFORMER	5	41.353
Busan	GSSWTOS33237A	KOREA STEEL CO LTD	GRANELES INDUSTRIALES LTD	ATADOS DE ALAMBRE DE ACERO	3.102	4213860.0
Shanghai	GSSWTOS33321A	SONG SHUN MOULD STEEL CORPORATION LTD	KUPFER HERMANOS SA	ATADOS DE MACIZOS	80	171516.00
Shanghai	GSSWTOS33348A	XINYU IRON AND STEEL CO LTD	MULTIACEROS SA	PLANCHAS CALIENTES	47	196509.00
Shanghai	GSSWTOS33424A	SUMEC INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO LTD	ADLER STEEL CHILE SPA	MACIZOS DE TUBOS	3	18670.00
Shanghai	GSSWTOS33424B	SUMEC INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO LTD	ADLER STEEL CHILE SPA	MACIZOS DE TUBOS	1	19150.00
Shanghai	GSSWTOS33424C	SUMEC INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO LTD	ADLER STEEL CHILE SPA	MACIZOS DE TUBOS	2	13520.00
Shanghai	GSSWTOS33424E	SUMEC INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO LTD	ADLER STEEL CHILE SPA	MACIZOS DE TUBOS	4	4900.00

5. DETALLES DE LA INSPECCIÓN

5.1. Reunión previa:

Con el fin de poder llevar a cabo la inspección solicitada, inicialmente nos presentamos con el operador de la nave por parte de TPV, Sr. Nelson Martinez, Operador Logístico Terminal TPV, para conocer antecedentes de la carga a inspeccionar y el programa de descarga.

5.2. Inspección abordó de la nave:

Previa nuestra inspección de arribo de la carga, solicitamos las autorizaciones correspondientes al comando de la nave, solicitando además la documentación relacionada con la carga y la nave.

Posterior a la autorización del comando de la nave, llevamos a cabo la inspección de arribo, pudimos observar daños como tubos deformados, perfiles abollados y aplastados, protecciones externas de bobina rasgadas, maxisacos sucios.



La descarga comenzó en las bodegas Nr. 2 y 7, las cuales se observaron en buenas condiciones sin presencia de desplazamiento de la carga y debidamente estibada desde babor y proa. Posteriormente y a medida que la descarga continuó desarrollándose en las demás bodegas no se observaron indicios de mala estiba.

Detalle por bodegas:

Bodega Nr. 2:

Se observaron atados de alambrones estibados de estribor a babor, bajo esta carga se encontraban macizos de acero en estribor y planchas de acero en babor de la bodega. La carga se observó debidamente estibada y trincada en la bodega y separada con madera en las bases para maniobrar entre los diferentes niveles de la carga. No se observó desplazamiento de cargas al interior de la bodega.

Bodega Nr. 3:

En bodega se observan macizos de acero ubicados a popa de la bodega, bobinas galvanizadas (a descargar en Puerto de Lirquén). La carga se observó debidamente estibada y trincada en la bodega y separada con madera en las bases para maniobrar entre los diferentes niveles de la carga. No se observó desplazamiento de cargas al interior de la bodega.

Bodega Nr. 5:

La bodega fue encontrada con carga de proyecto, consistente en dos transformadores, cinco contenedores y 36 cajas de madera. Los transformadores y contenedores se observaron trincados con cables de acero y tensores hechos firmes a los cáncamos del piso de la bodega, y para los cajones de accesorios se observaron trincados con eslingas hechas firmes a los cáncamos del piso de la bodega. Los transformadores y contenedores se encontraron estibados hacia popa y los cajones a proa de la bodega sobre cuarterones de madera.

No se observaron signos de desplazamientos ni daños.



Bodega Nr. 6:

Al momento de la apertura de esta bodega, se observó completamente cubierta de tuberías, y paquetería de perfiles y tubos, dispuestas desde estribor a babor y de proa a popa. La carga se observó debidamente estibada y trincada en la bodega y separada con madera en las bases para maniobrar entre los diferentes niveles de la carga. No se observó desplazamiento de cargas al interior de la bodega.

Bodega Nr. 7:

Se observaron atados de alambrones estibados de proa a popa sobre macizos de acero. La carga se observó debidamente estibada y trincada en la bodega y separada con madera en las bases para maniobrar entre los diferentes niveles de la carga. No se observó desplazamiento de cargas al interior de la bodega.

Bodega Nr. 8:

La bodega se encontraba estibada con bobinas paletizadas en su proa. La carga se observó en buenas condiciones de estiba, debidamente trincada con zunchos metálicos entre las bobinas y choqueada con madera para evitar los desplazamientos y protegiendo del contacto con los mamparos de la bodega. No se observaron desplazamientos , ni daños a la carga.

Bodega Nr. 9:

En la bodega Nr. 9 se observaron maxisacos estibados de proa a popa y de babor a estribor, trincados entre sí, todos los maxisacos estaban cubiertos por lonas.

Una vez retiradas las lonas se observaron los sacos con suciedad general o manchados.



5.2.1 Distribución de la carga por bodega:

Bodega	Atados de alambrones	Tubos	Bobinas galvanizadas	Carga de proyecto	Paquetería de perfiles	Macizos	Maxisacos	Planchas calientes
2	x					x		x
3						x		
5				x				
6		x			x			
7	x					x		
8			x					
9							x	

5.3. Supervisión a la descarga al costado de nave:

Las operaciones de descarga fueron llevadas a cabo por los estibadores de Report Ltda. con el uso de grúa de la nave, con capacidad de SWL 36 Tons y con la grúa de puerto Gottwald con capacidad SWL 100 Tons. Las grúas estaban equipadas con diferentes tipos de maniobras, según la carga y el peso; los bultos fueron descargados directamente al muelle.

Los estibadores de TPV comenzaron la descarga de la bodega No. 2 con la grúa de puerto Gottwald para descargar los atados de alambrones de acero. Para dicho procedimiento se utilizó una maniobra con cadenas. Una vez descargada la carga al costado de la nave, se realizó la transferencia de esta a la zona de acopio al costado del sitio No.8 utilizando una grúa portacontenedores.

Al mismo tiempo se realizó la descarga de los productos de macizos y de atados alambrones de acero, estibados en la bodega No. 7, utilizando la grúa Gottwald No. 2 para las operaciones de descarga y traslado directo a la zona de acopio. Para dicho procedimiento se utilizó una maniobra de cadenas.

Posteriormente se continuaron las operaciones de descarga de maxisacos los cuales se encontraban en la bodega No. 9. Una vez que se descargaban los maxisacos al costado de la nave estos era trasladados al sector de acopio mediante grúas horquillas. Para el procedimiento de descarga se empleó una maniobra equipada con fajas sintéticas la cual podía descargar simultáneamente 20 maxisacos.



La bodega No.6, con carga consistente en tuberías, paquetería de tubos y perfiles cuadrados, fue descargada utilizando la grúa de puerto y grúa de nave en diferentes etapas de la descarga. Para dicho procedimiento se utilizó una maniobra con cadenas. En cuanto al acopio de esta carga, se utilizó dos grúas horquillas para el traslado de los atados las cuales estaban equipadas con extensiones de uña.

Para la descarga de la bodega No.5, la cual contenía cargas de proyecto tales como: contenedores, cajones de madera y dos transformadores, se utilizaron diferentes tipos de maniobras como spreader para contenedores, fajas sintéticas de 40 ton para transformador (se utilizan 4 fajas) y finalmente fajas para las cajas con capacidad para 10 ton (se utilizan 2 en maniobra).

En primera instancia se realiza la descarga de los cinco contenedores con el uso de la grúa de puerto equipada con un spreader y posteriormente para la descarga de las transformadores, se utilizaron dos grúas de puerto Gottwald para descarga en tándem. Los transformadores fueron cargados directamente sobre camión y trincados con cadenas y tensores por personal del transporte.

Finalmente se descargaron los 36 cajones de madera de distintos tamaños al costado de la nave, para luego ser trasladados a la zona de acopio mediante una grúa horquilla. Al momento de posicionarlos al costado de la nave y movilizarlos con una grúa horquilla, no se observó daños en su embalaje.

La descarga de la bodega No.3 que consistían en macizos de diversos tamaños, fue descargada al costado de la nave, para luego ser trasladada por medio de grúas horquillas al sector de acopio próximo al sitio No. 8. Para dicho procedimiento se utilizó una maniobra con cadenas.

Finalmente, la bodega No. 8, la cual contenía bobinas paletizadas, fue descargada, utilizando una maniobra tipo jaula con capacidad para descargar simultáneamente 4 bobinas para descarga con grúa de puerto y para la descarga con grúa de nave se utilizó otra maniobra consistente en cadenas y fajas con la cual se descargaban 3 bobinas en simultaneo. Para la movilización al interior de la bodega se utilizó una grúa horquilla.

Las bobinas paletizadas fueron descargadas al costado de nave y trasladadas por una grúa horquilla para posicionarlas en el sector de acopio.

Durante las diferentes descargas se utilizaron en general dos cuadrillas de trabajo, además de dos grúas horquillas para el traslado de los materiales en muelle y diversas maniobras.



Durante las operaciones de descarga, no fueron observados daños a la carga causados por la manipulación de los estibadores.

De nuestra inspección visual llevada a cabo en el lugar podemos informar el siguiente detalle de daños y observaciones encontradas, como condición de arribo:

Ítem N°	Marca	Serie N°	Daños / Observaciones	Origen del Daño
1	Tubos	P2025111023	Atado de tubos deformado / Bodega no.6	Arribo
2	Tubos	TOS33078F	Atado de tubos deformado/ Bodega no.6	Arribo
3	Perfiles cuadrados	YTDR-LX251111	Perfiles cuadrados, varios perfiles abollados / aplastados/ Bodega no.6	Arribo
4	Bobina vertical	603C678604	Protección externa rasgada/ Bodega no.8	Arribo
5	Maxisacos	Varios	Maxisacos provenientes de bodega No. 9 sucios y manchados con agente externo.	Arribo

6. COMENTARIOS

De acuerdo con nuestra inspección visual a la carga mencionada, podemos comentar lo siguiente:

- Las operaciones de descarga de la pieza de la nave fueron efectuadas por los estibadores con las maniobras adecuadas para el tipo cada carga, sin daños por parte de los estibadores.
- Las operaciones de descarga realizadas por los estibadores de la empresa de muellaje Report Ltda., fueron efectuadas con material adecuado para el tipo, peso y dimensiones de cada carga.



7. PERSONAS PRESENTES

Nombre	Cargo / Empresa	Por cuenta de
Sr. José Gregg Montalvan	Capitán de la nave / Dawn International Ship Management.	Armadores
Sr. Michael Tuballa	Primer oficial de la nave / Dawn International Ship Management.	Armadores
Sr. Luis Valderas	Superintendente de TPV	TPV
Sr. Hernan López	Operador de Nave / REPORT	TPV
Sr. Isaac Cohen	Inspector / ALS Inspection Chile Spa	TPV

8. DOCUMENTOS

- Plano de Estiba
- Manifiesto
- Packing List
- Cargas por bodega

Informe emitido sin prejuicio de ningún tipo y para el interés de quien concierna

Surveyor
ALS Inspection Chile SpA

Realizado por : I. Cohen
Aprobado por : C. Alvear
Validado por : J. Lopez



SET DE FOTOGRAFÍAS



1. M/N STAR TOSCANA atracada en sitio N° 8, TPV



2. Condición de arribo bodega No. 2, con atados de alambrones de acero.



3. Condición de arribo bodega No. 7, macizos y atados de alambrones.



4. Condición de arribo bodega No. 9, maxisacos.



5. Condición de arribo bodega No. 6, paquetería de tubos varios, perfiles cuadrados y paquetería galvanizada.



6. Condición de arribo de bodega No. 3, Macizos y bobinas galvanizadas (bobinas para puerto de Lirquén).



7. Condición de arribo de bodega No. 8, bobinas paletizadas.



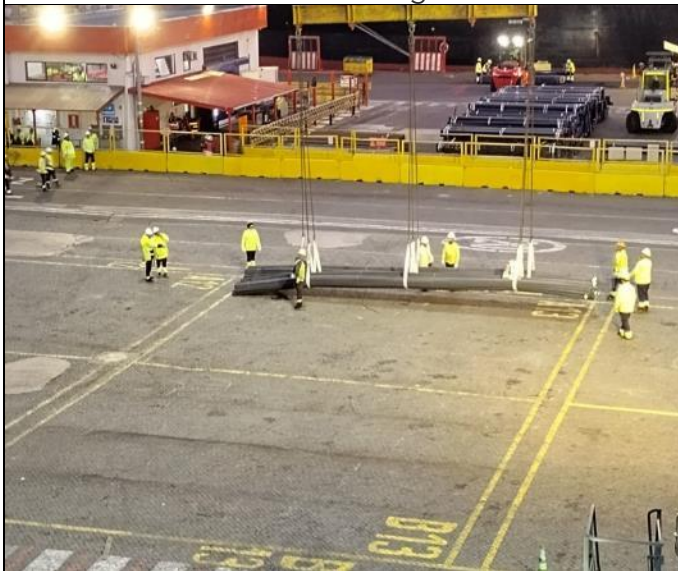
8. Eslingas sintéticas utilizadas para las diferentes cargas con capacidad de 40 ton.



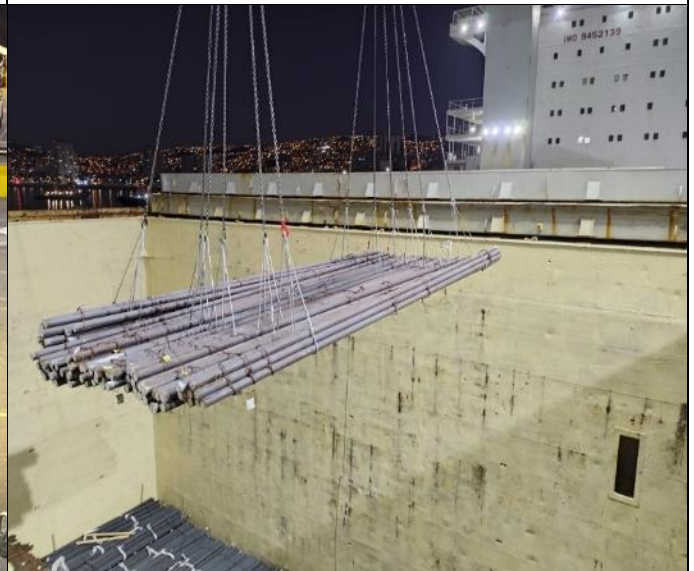
9. Maniobras utilizadas para las diferentes descargas.



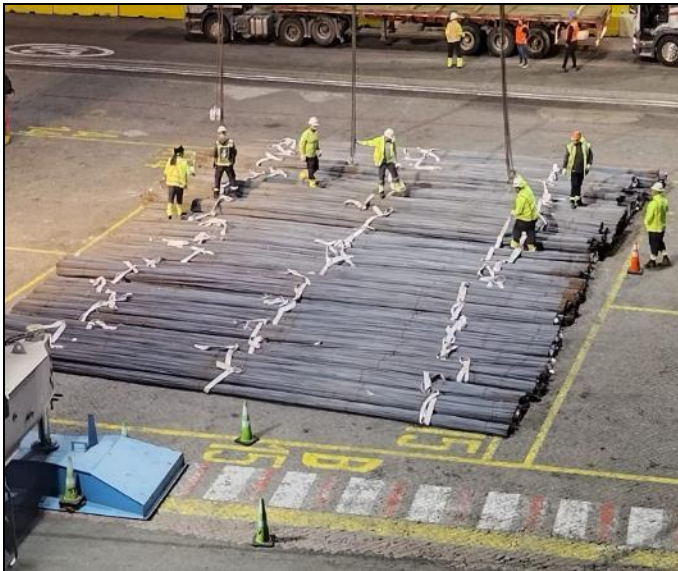
10. Inicia la descarga de atados de alambrones de acero.



11. Atados de alambrones de acero posicionándolos directamente a muelle mediante el uso de grúa Gottwald.



12. Atados de alambrones de acero en proceso de descarga.



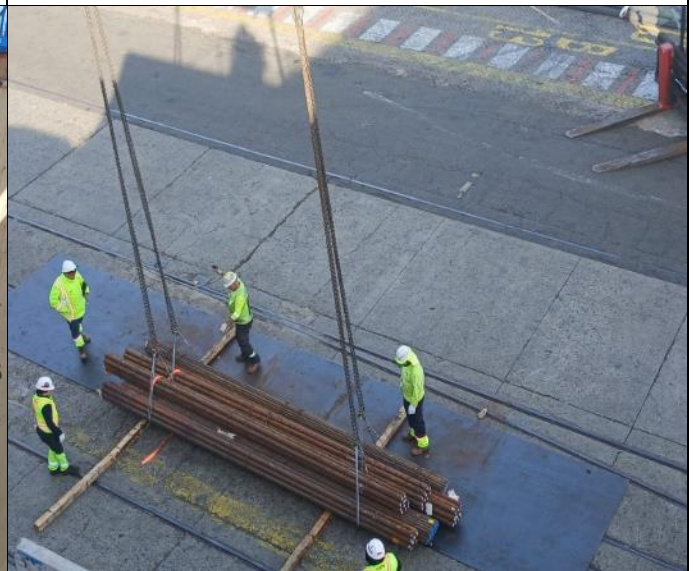
13. Atados de alambrones de acero descargados directamente a muelle con el uso de grúa Gottwald.



14. Vista lateral de la zona atados de alambrones de acero sector muelle sitio No. 8.



15. Macizos de acero en proceso de descarga desde la bodega No. 3



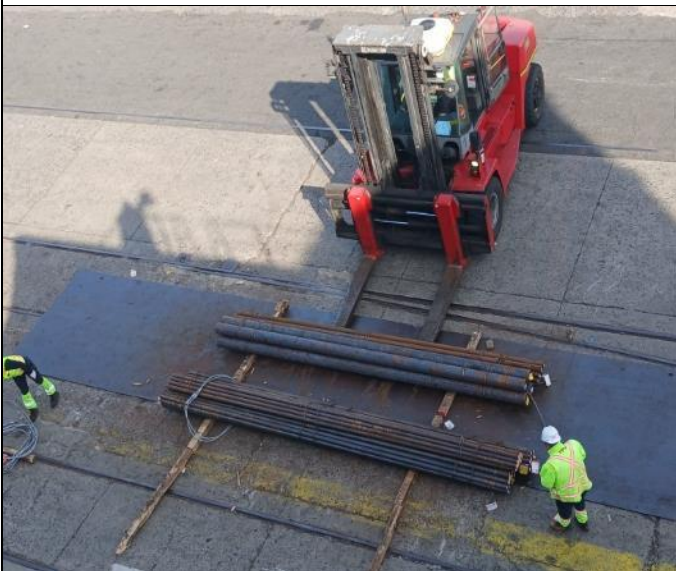
16. Macizos de acero descargados al costado de la nave.



17. Grúa horquilla trasladando macizos de acero hacia el sector de acopio sitio No. 8.



18. Macizos de acero en proceso de descarga desde bodega No. 3



19. Grúa horquilla trasladando macizos de acero hacia el sector de acopio.



20. Macizos de acero siendo trasladados a la zona acopiados por la grúa horquilla.



21. Avance de macizos acopiados en muelle.



22. Vista inicial de bodega No. 5



23. Cajonería con choqueo de madera y trincadas con fajas sintéticas. No se observa carga desplazada.



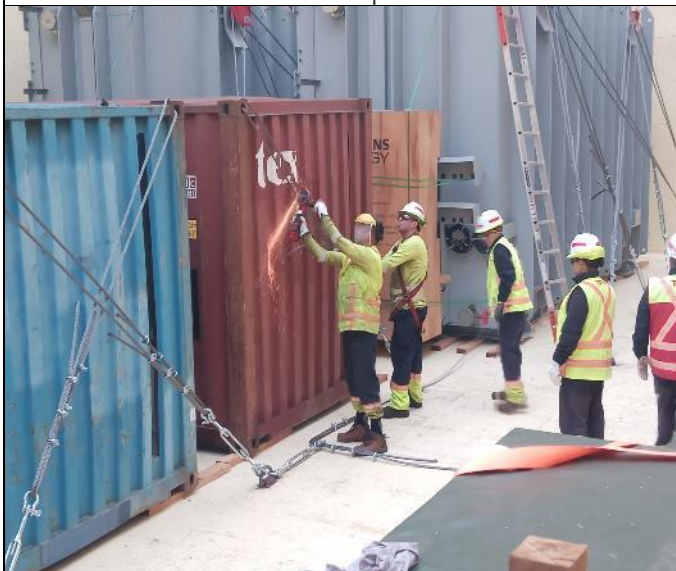
24. Otra vista similar de cajones en buen estado.



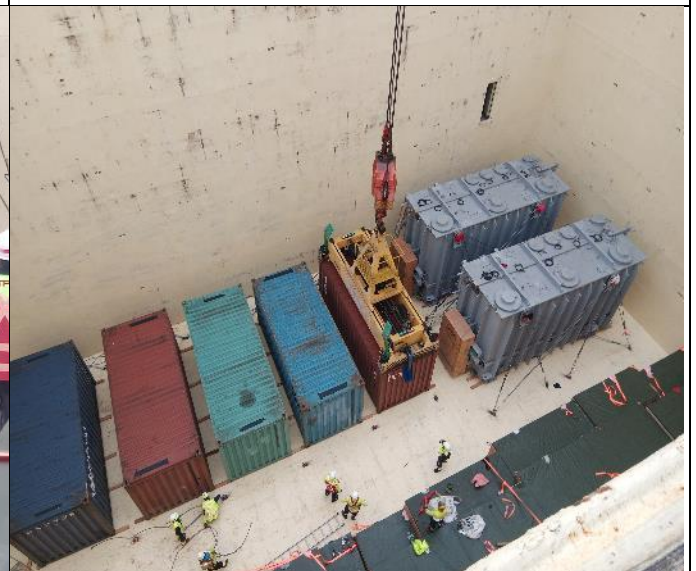
25. Transformadores trincados con alambres de acero , estibados sobre madera para evitar desplazamiento.



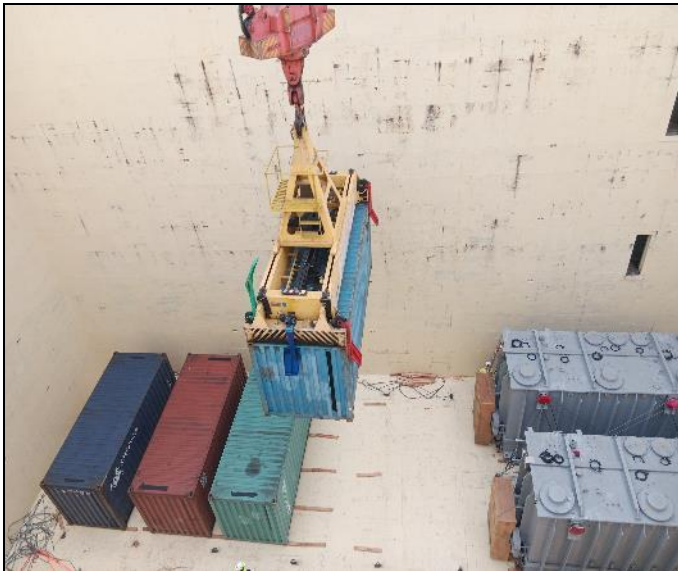
26. Otra vista del transformador sin daños aparentes.



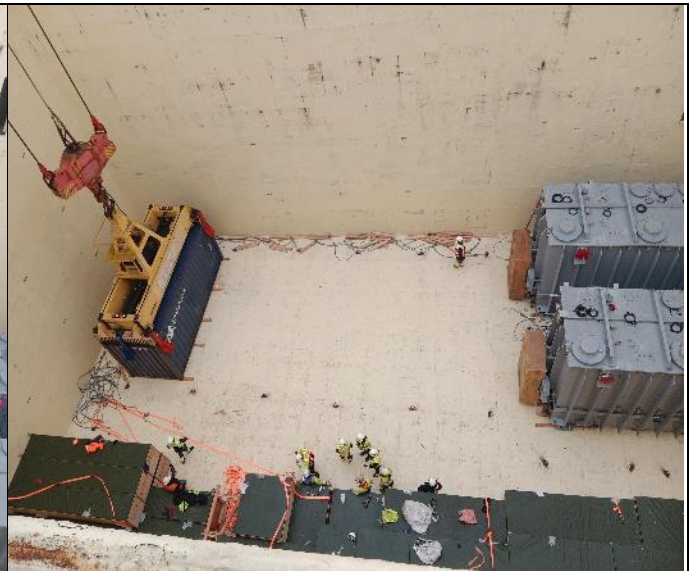
27. Estibadores cortando trinca de contenedores con esmeril angular eléctrico.



28. Contenedor en proceso de descarga desde bodega No. 5.



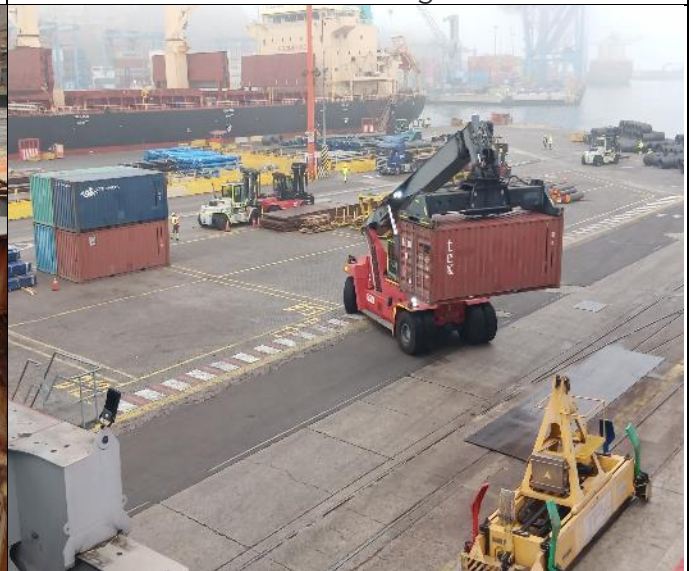
29. Contenedor en proceso de descarga desde bodega No. 5.



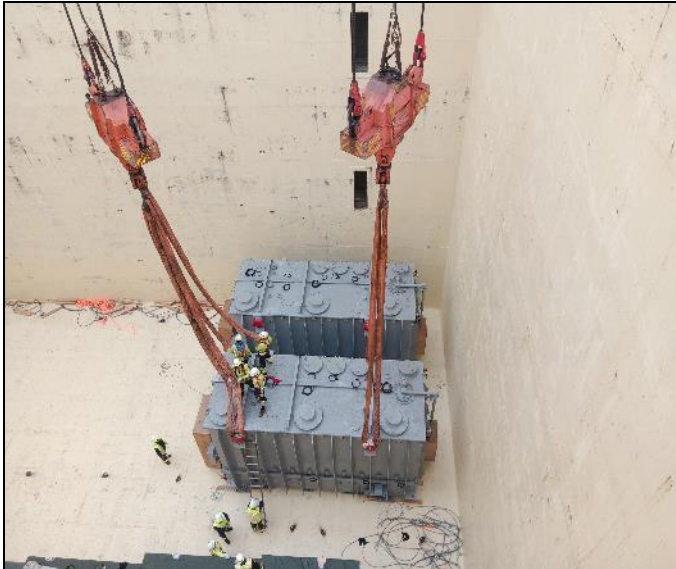
30. Contenedor en proceso de descarga desde bodega No. 5.



31. Contenedor descargado al costado de la nave.



32. Máquina portacontenedores trasladando contenedor a la zona de acopio.



33. Instalación de elementos de izaje para la descarga del transformador No. 1.



34. Transformador No.1 en proceso de descarga.



35. Transformador No. 1 siendo cargado directamente sobre camión.



36. Otra vista similar.



37. Otra vista de transformador posicionado sobre camión.



38. Vista de la manómetro del transformador con presión positiva.



39. Transformador en proceso de trincado.



40. Vista de contenedor trasladándose hacia el patio bellavista.



41. Transformador No. 2 en proceso de descarga.



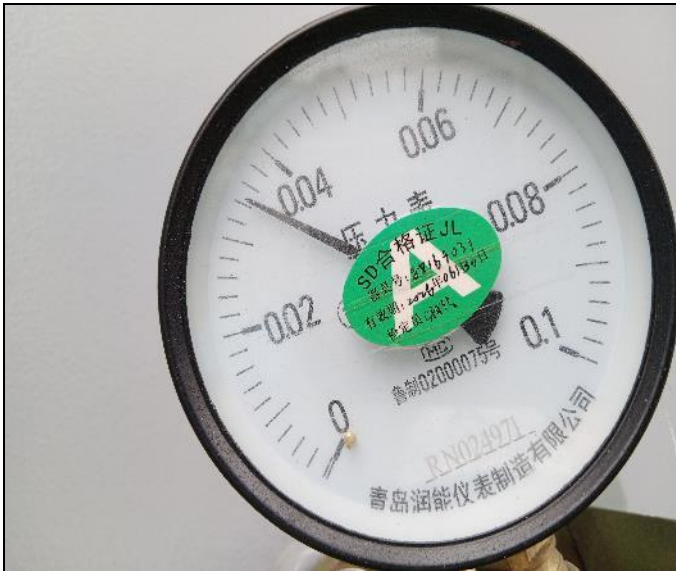
42. Transformador No. 2 siendo descargado.



43. Transformador No. 2 siendo cargado directamente sobre camión.



44. Otra vista similar.



45. Manómetro de transformador No.2 con presión positiva.



46. Transformador en proceso de trincado con cadenas.



47. Transformador siendo trincado con cadenas.



48. Camión trasladando transformador hacia el patio bellavista.



49. Operación de descarga de cajas de madera desde bodega No. 5



50. Estibadores en proceso de descarga de bultos.



51. Grúa horquilla trasladando cajones a la zona de acopio.



52. Operaciones de descarga de cajones de madera desde bodega No. 5



53. Estibadores en proceso de descarga de bultos.



54. Operaciones de descarga de cajones de madera desde bodega No. 5



55. Estibadores en maniobras de descarga al costado de la nave.



56. Operaciones de descarga de cajones de madera desde bodega No. 5



57. Estibadores en maniobras de descarga.



58. Bodega No. 5 rematada.



59. Bodega No. 6 en proceso de descarga de tuberías.



60. Tubos en operaciones de descarga.



61. Grúa horquilla transfiriendo tuberías a la zona de acopio.



62. Otra vista similar de lo anterior.



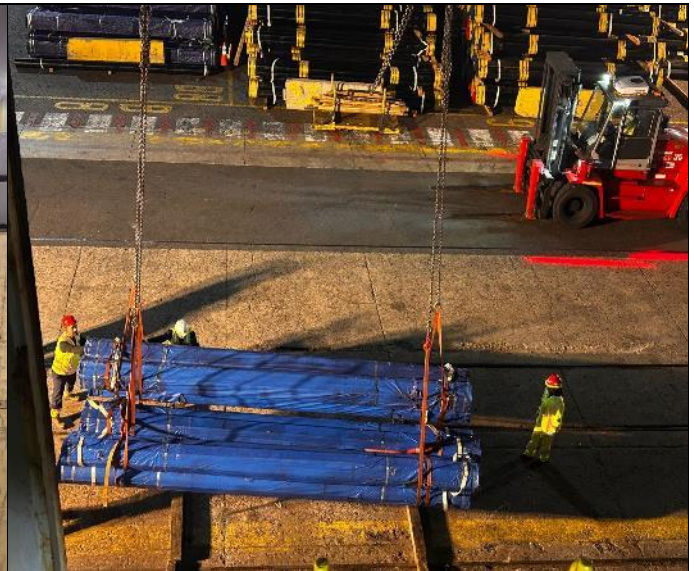
63. Paquetería de tubos en proceso de descarga desde bodega No. 6.



64. Tubos en proceso de descarga.



65. Paquetería en proceso de descarga.



66. Paquetería en proceso de descarga.



67. Paquetería en proceso de descarga.



68. Paquetería en operaciones de descarga.



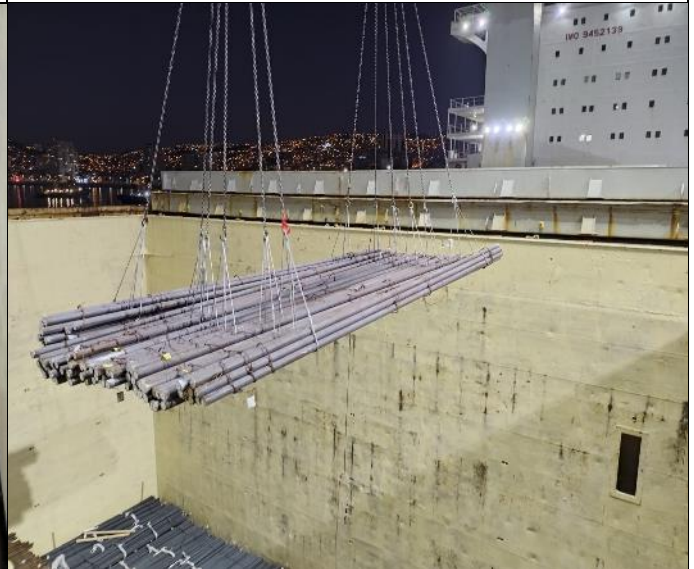
69. Paquetería de perfiles cuadrados acopiados en el muelle.



70. Otra vista del acopio de paquetería.



71. Vista de bodega No. 7 atados de alambrones de acero y macizos.



72. Atados de alambrones de acero en proceso de descarga.



73. Vista de atados de alambrones de acero acopados y sin daños observables.



74. Vista de la zona de acopio en el muelle.



75. Grúa horquilla trasladando macizos de acero.



76. Grúa horquilla trasladando macizos a la zona de acopio.



77. Macizos de acero en la zona de acopio.



78. Macizos en la zona de acopio.



79. Bobinas paletizadas estibados a proa en la bodega No. 8.



80. Bobinas paletizadas en proceso de descarga.



81. Grúa horquilla trasladando bobinas paletizadas.



82. Bobinas paletizadas en proceso de descarga.



83. Zona de acopio de bobinas paletizadas.



84. Otra vista similar de lo anterior.



85. Otra vista del acopio de bobinas paletizadas sin daños observables.



86. Bodega No. 9 con maxisacos.



87. Maxisacos en proceso de descarga.



88. Maxisacos en operaciones de descarga.



89. Estibadores en operaciones de descarga en zona de acopio.



90. Zona de acopio de maxisacos.



91. Otra vista similar de lo anterior.



92. Maxisacos en la zona de acopio.



93. Zona de acopio de maxisacos en el muelle.



94. Otra vista de maxisacos en acopio.



95. Atado de tubos deformado;
No. P202511023 -bodega No. 6.



96. Atado de tubos deformado,
No. TOS33078F- bodega No. 6.



97. Perfiles cuadrados, varios perfiles abollados / aplastados. Contract No. YTDR-LX251111 bodega No. 6.



98. Bobina vertical paletizada con protección externa rasgada. No. 603C678604 -bodega No. 8



99. Maxisacos en general sucios / manchados con agente externo desconocido. Bodega No. 9.



100. Otra vista cercana de lo anterior. Bodega No. 9.