



**INFORME DE PESO
 CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13228677-9
 ALS INSPECTION CHILE SpA**

1.- INFORMACION GENERAL

Referencia ALS	:	VEN-2601-0280 // 14-01-2026	Aduana	:	VALPARAISO
N° Resolución Vigente S.N.A	:	4384	N° de registro INN	:	OI 199
DUS / Fecha	:	13228677-9 // 12-01-2026	Cantidad Item del DUS	:	1
Exportador	:	CODELCO	Rut del Exportador	:	61704000-K
Contrato COCHILCO y cuota	:	CCT125049 // ENERO 2026	N° de Contrato	:	ZU-5T-544,131
Puerto embarque	:	PVSA	Nombre de la Motonave	:	SUNLEAF STAR
Consignatario	:	TO ORDER			
Procedimiento certificado	:	PT MIN5 01 Codelco Ventanas			
Nombre laboratorio de ensayo ¹	:	CESMEC			

2.- PESO EMBARCADO POR ITEM DEL DUS

N° de ítem del DUS	:	1			
Fecha de inicio muestreo	:	13-01-2026	Término muestreo	:	14-01-2026
Fecha de Inicio Embarque	:	13-01-2026	Término Embarque	:	14-01-2026
Cantidad de contenedores ²	:		Cantidad de sacos ³	:	
Peso bruto Húmedo (kg) ⁴	:		Peso tara (kg)	:	
Peso neto húmedo (Kg)	:	10.549.760	Humedad	:	9,12091 %
Peso Neto Seco (kg)	:	9.587.526			
Identificación bodega ⁵	:	3			

3.- PESOS EMBARCADOS DEL DUS

Peso bruto Húmedo (kg) : 10.549.760
 Determinación de peso realizado por : Pesometro

Pesometro	X
Bascula	
Draft Survey ⁶	

(*Solo cuando está autorizado por el servicio)

4.- INFORMACION DE EQUIPO CONTROL

Marca del equipo de control de peso : RAMSEY
 Capacidad del equipo de control de peso : 1500 tmh/hr
 Código y fecha de última calibración : PESOMETRO CVR-004, CERTIFICADO MSM - 20599 // 02-12-2025

1. Indica el nombre del laboratorio o quien entrega la muestra y emite el informe de calidad.
 2. Este dato solo se completa cuando se usa el embarque de concentrado asociado en contenedores.
 3. Este dato solo se completa cuando el concentrado se emite en sacos.
 4. El peso bruto húmedo y peso tara sólo se indica cuando el concentrado de ensayo es comercial. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá indicar el caso correspondiente, utilizando peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad.
 5. En el embarque de concentrado a granel y si la bodega es compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la compite.
 6. BODENA y (N° DUS (1), cantidad kg, N° DUS (2), cantidad kg), BODENA 2 (N° DUS (1), cantidad kg)



ALS Ref	VEN-2601-0280	Fecha inspección	13/01/26 4/ 14/01/26
---------	---------------	------------------	-------------------------

1	IDENTIFICACIÓN DEL EMBARQUE			
Nombre de la Nave	SUNLEAF STAR	Comprador	TRAFIGUNA	
Puerto de Embarque	PVSA, CHILE	Puerto de Destino	ZHANGJIAGANG, CHINA	
Nombre del Exportador	Codelco	Inicio de Embarque	13/01/26	
Material a Cargar	CON. CU. TENIENTE	Término de Embarque	14/01/26	
Identificación (N° de lote o contrato)	ZU-ST-544, 131	N° DUS	13228677-P	
Bodega (s) a cargar	3	Fecha de DUS	12/01/26	
Ton. a embarcar (tm/h)	10.550.	Ton. Embarcadas (tm/h)	10.549,760	

2	VERIFICACIÓN			
2.1	Procedimientos			
	Cuenta con los Procedimientos de:	Si	No	Identificación
	Toma de muestra de embarque manual	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-OS
	Toma de muestra de embarque automático	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-OS
	Determinación de peso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-OS
	Determinación de humedad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-OS
	Preparación de muestras para análisis químico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT-MINS-OS



2.1.1	Verificación de muestreo <i>Automático</i>	Frecuencia de corte	Cumple según procedimiento	
			Si	No
	Cortador Primario	CVR-004	1 Cda 50 ton	<input checked="" type="checkbox"/>
Cortador Secundario	CVR-004	10 cortes / 50 ton	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Observaciones. (Comentar cualquier desviación del sistema de muestreo durante el embarque ó muestreo en planta para el caso de rotainers)				
<p>CVR-004; CONTADOR AUTOMÁTICO OPERATIVO DURANTE TODO EL PROCESO DE EMBARQUE. (L:1 a 21) en Torre 2</p>				



Aplica Si No

2.2 Equipos de Embarque y Cortador Automático			
	Si	No	Observación
¿Correas chutes de traspaso se encuentran limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿Existen materiales ajenos al equipo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
¿Cortador automático está operativo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CVE-004
Condición de bateas, multilift antes del llenado, limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	N/A

2.3 Equipos de Muestrera					
Equipos	¿Se encuentra identificado?		¿Corresponde a lo señalado en procedimiento?		Comentarios
	Si	No	Si	No	
Pulverizador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Pulverizador PU2
Divisor de muestras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Divisor de Muestras y su estado Rotatorio, Buen estado
Palas JIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale N° de pala utilizada y su estado JIS N°3, Buen estado
Espátulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las espátulas utilizadas Buen estado
Mallas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las mallas utilizadas Malla 140, Buen estado



Aplica Si No

2.4	Calibración, Trazabilidad, Patrones, Verificación del Equipo Pesómetro, báscula			
		Si	No	Observaciones
	Equipo de pesaje a utilizar: Pesómetro Báscula de puerto Báscula de planta	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CUN-004
	¿Es calibrado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique N° MSM-20599 Certificado MSM-19973
	¿Tiene programa de calibración?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia Cada 6 Meses
	La calibración asegura la trazabilidad con patrones nacionales o internacionales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
	Si se mantienen patrones secundarios (cadenas u otros) ¿Estos se usan únicamente para calibración y para ningún otro propósito?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente Si
	¿Los patrones secundarios de referencia son calibrados por un organismo competente que pueda proporcionar la trazabilidad a un patrón nacional o internacional. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
	¿El equipo es sometido a verificaciones entre calibraciones establecidas. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia Cada 6 Meses
	Otros no mencionados aplicables	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente embargo Codelco es colmando por WSS

Aplica Si No

2.5	Draft Survey	
	SOLICITADO POR	
	ALS DISPONE DE UNA COPIA DE LA AUTORIZACION DE ADUANAS?	
	SURVEYOR	
	TONELAJE	

Aplica Si No

3	EQUIPOS DE PESAJE
3.1	Descripción del Equipo de Pesaje Tipo de equipo (marcar con una x)



<input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Bascula) <input checked="" type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro) <input type="checkbox"/> Otro (Especificar)			
Fabricante	RAMSEY	Marca	RAMSEY
N° de serie	46 43 7553 // 16 286847	Modelo	MT93XXF // MT93XXF
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Capacidad recomendada	Indique 1500 T/MH		
Fecha última certificado de calibración oficial	Indique fecha 02/12/2025 // 17-09-2025		
¿Qué pesos se usaron para la calibración?	Indíquelos 26tes de 500 ton aprox		
Fecha última Verificación.	Indíquela 13/01/26		
¿Qué pesos se usaron para la verificación?	Indíquelos CERO y SPAM		

Aplica Si No

4	INSPECCIONES		
4.1	Inspección de Correa Transportadora Zona Pesómetro		
	INSPECCION PRELIMINAR	Indicar Si No	Observaciones
	¿Las correas, guías, polines y tensores están todos limpios?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	¿La correa se encuentra horizontal respecto al pesómetro antes y después de la sección de pesaje?	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Tiene inclinación
	¿La correa corre bien cuando está vacía durante la puesta en marcha?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	¿Se observó cero en 5 revoluciones como mínimo cuando estuvo vacía?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE	Indicar Si No	Observaciones
	¿La razón de carga en el momento de la inspección, está dentro de rango especificado?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	¿La carga en la correa esta siempre consistente, (mismo nivel o pareja)?	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	



Aplica Si No

4.2	Inspección Balanza de plataforma (Báscula)		Indicar Si No		Observaciones		
	Plataforma limpia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Tamaño apropiado de la plataforma	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Accesos limpios	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Se mueve libremente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Pozo limpio / seco	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Accesos nivelados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Cero cuando está vacía	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE					Indicar Si No	Observaciones.	
¿La Balanza de plataforma (Báscula) siempre está en reposo antes de pesar?					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿El chofer siempre está dentro del camión al momento del pesaje?					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
El indicador siempre esta en cero cuando la plataforma está vacía					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿Se necesitó reajustar el cero?					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(¿Indique cuántas Veces?)
¿Los equipos se mantuvieron limpios durante la operación de pesaje?					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



5

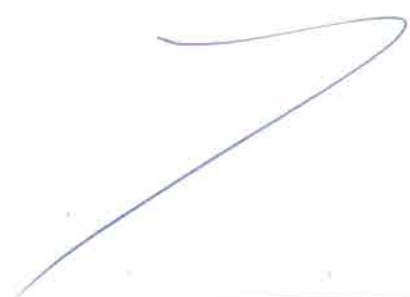
VERIFICACIÓN DE DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD

5.1

EQUIPOS CRITICOS PARA DETERMINACIÓN DE HUMEDAD	Identificación (Marca y Número de serie o codificación interna)	¿Se realiza calibración? (si es Si, anotar Fecha Calibración)			¿Se realiza Mantención? (si es Si, anotar Fecha Mantención)			¿Se realiza verificación? (Si es Si, Anotar Fecha)		
		Si	No	Fecha	Si	No	Fecha	Si	No	Fecha
HORNO	MIN-VEN-012	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09/05/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CODE TURNO
BALANZA	MIN-VEN-001	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14/10/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CODE TURNO
HORNO	MIN-VEN-013	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09/05/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CODE TURNO
BALANZA	MIN-VEN-015	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14/10/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CODE TURNO
MASA (PATRONES)	ANFOS y ANFO6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	02/04/25 02/06/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
TERMÓMETRO REFERENCIA	MIN-COQ-002	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19-06-25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Observaciones (Registre cualquier desviación observada)

MIN-VEN-012 y 013 son propiedad de Codelco





5.2	Verificación Procedimiento	Indicar		Si es No indique por qué
	Determinación de Humedad	Si	No	
	Balanza			
	¿La balanza se ajusta a necesidades de operación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La plataforma de la balanza esta limpia?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La Balanza se encuentra nivelada con la burbuja al Centro?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se encuentra limpia el área de pesaje?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El display de la balanza vuelve a cero cuando la bandeja es retirada?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La masa utilizada por cada bandeja, para este análisis, está acorde a procedimiento?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1200 GRS por Bandejas Aprox
	¿La plataforma de pesaje de la balanza, cuenta con una goma que la aísla del calor?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Todas las determinaciones de humedad se realizan en duplicado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Horno			
	¿Se encuentra limpio el horno?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El visor de temperatura, marca la temperatura indicada en procedimiento al momento de la inspección?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique la temperatura al momento de chequear el funcionamiento del visor 106°
	¿El Horno se utiliza solo para este análisis y para muestras de embarques?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MIN-VEN-013
	¿El espacio de la cámara del Horno es adecuado para las Bandejas?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique capacidad aproximada en cantidad de bandejas 80 Bandejas Aprox.
	¿El horno tiene ventilación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Si, extinción Fuego.



Aplica Si No

6	TÉRMINO DE LA INSPECCIÓN			
6.1	Verificar al Terminar el Trabajo solo si es embarque con sistema de pesaje de balanza de plataforma (Báscula)	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Todo el sistema de pesaje queda limpio y en buen estado?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se observó Cero cuando quedó vacía la báscula?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Verificar Cálculos de Peso	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican de fórmulas de cálculos?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Aplica Si No

6.2	Verificar Cálculos de Peso si el embarque se realizó por PESÓMETRO	Indicar si está correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican las fórmulas de cálculos?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



6.3	Verificación de envío de muestras e identificación. DATOS DE LAS MUESTRAS	Anotar datos de la carta	Revisar Muestra (etiqueta)	
			Si	No
	Nave	SUNLEAF STAR	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Control de inspección	Ref ALS Ven. 2001-0280	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Destinatario muestras y cartas	Laboratorio de Aduana	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	DUS (Definitivo)	15228677-1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Exportador	Codelco	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Contrato	20-ST-544,131	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cuota	ENEMO 2026	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de Embarque	13/01/26 A 14/01/26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Lotes	21	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso Húmedo Final	10.549.760	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Humedad Final	9,12091	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso seco Final	9.587,526	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Firma del inspector y timbre	EMIC GARCIA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Bodega(s)	13/01/26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de inicio	13/01/26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de termino	14/01/26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Se realizó la preparación de muestra como lo indican los procedimientos establecidos	<p>Comente brevemente la realización de este proceso e indique procedimiento utilizado</p> <p style="text-align: center;">PT-MINS-01</p>		
	Si			



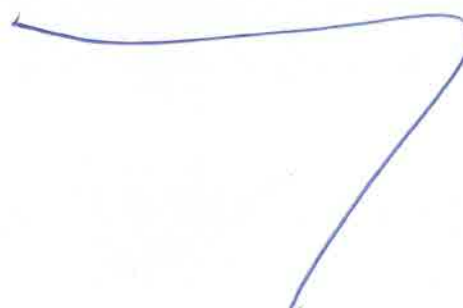
7	CONTROL EN EL PUERTO DONDE SE REALIZA LA EXPORTACIÓN - ROTAINERS ó CONTENEDORES (Tarjar lo que no corresponda)			
7.1	Instructivos-registros			
	Cuenta con:	Si	No	Identificación
	<i>Control de Rotainers o Contenedores despachados a Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores en Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores al embarque en nave</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Set fotográfico de proceso</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

7.2	Verificar Rotainers ó Contenedores durante recepción y embarque en Puerto	Indicar		Si es No indique por qué	
		Si	No		
		¿Se verifica los sellos de cada rotainer ó contenedor al ingreso a Puerto?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		¿Se verifica que el total de los pesos declarados en el DUS, son embarcados en la nave?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifica y cuadra el peso embarcado contra documento oficial de embarque?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

NOTAS

Anote cualquier diferencia o desviaciones a los procedimientos e instrucciones de trabajo.

S/o





Eric Baez

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control
ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)



REUNION DE COORDINACION

REUNIÓN DE COORDINACIÓN

Fecha	05/01/26	Modalidad de la Reunión	<input type="checkbox"/> Presencial <input checked="" type="checkbox"/> Telefónica <input type="checkbox"/> Correo Electrónico <input type="checkbox"/> Otra (Especificar)
Exportador	Codelco		
Asistentes	Exportador:	SERGIO URBINA	
	ALS	JUAN ARANDA	

INFORMACIÓN DEL O LOS DUS QUE CONFORMAN EL EMBARQUE

Cantidad de DUS que se embarcarán	1	Toneladas totales a embarcar (tmh)	10.000
Nº de B/L	//	Nave	SUNLEAF STAR
Tiempo presupuestado para el embarque	24 HORAS	Puerto de embarque	VENTANOS, CHILE
Rotacontenedores a despachar por DUS	4	Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	//
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto	//		

Nº del DUS	13228677.9	Tonelaje del DUS	10.000
		Cantidad de Lotes del DUS	1



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Bodega (s) a Cargar del DUS	3
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	10.550.
		Cantidad de ítems del DUS	1
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	
		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			

INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE EMBARQUE

Referencia OI (Ref del servicio ALS)	VEN-2601-0277	Muestreo (lugar)	CVR-004
Material a Cargar	CONC. CU. TENIENTE	Control de Peso (lugar)	CVR-004
Identificación (N° de lote o contrato)	ZU-ST-5441131	Humedad (lugar)	LAB. ALS en PUSA
Puerto de Embarque	VENTANAS, CHILE	Preparación de Muestras (lugar)	LAB. ALS en PUSA
Modalidad de Embarque	<input checked="" type="checkbox"/> Correa <input type="checkbox"/> Rota Contenedor <input type="checkbox"/> Multilift <input type="checkbox"/> Batea <input type="checkbox"/> Contenedor a Granel <input type="checkbox"/> Contenedor en Maxisacos	Laboratorio de Ensayo	<input type="checkbox"/> ALS <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) CESMEC
Fecha Estimada de Inicio del Embarque	13/01/26	Tamaño de los Lotes	500 T.M.H / lote aprox
Fecha Estimada de Término del Embarque	14/01/26	Modalidad de Turnos	<input checked="" type="checkbox"/> Día (12 horas) <input type="checkbox"/> Noche (12 horas)



REUNION DE COORDINACION

Supervisor Técnico Responsable de la Inspección

ERIC GARCIA

Equipo Técnico Operativo

HÉCTOR MENA
FELIPE MORAGA
LILIAN BRITO
DIEGO ROYANO
RICARDO ROSAS

SOAPIÚ DONO
CAROLINA ESPINO
EDUARDO SOTO
MAURICIO COZA
ALEXANDER BENAVIDES

Observaciones

Linea CUR 04

OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO VENTANAS			
OPCION A - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



REUNION DE COORDINACION

OPCION C - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION D - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION E - SITIO 3	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION F - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO COQUIMBO

OPCION A - SITIO 1 ó 2 (Bateas - Multilift)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 1 ó 2 (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio No aplica	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula Instalaciones Codelco Andina Saladillo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO	Muestreo automático	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



REUNION DE COORDINACION

	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
--	--	---	--

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO SAN ANTONIO

OPCION A - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO BARQUITO - CHAÑARAL

OPCION	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega 1, 2, 3 y 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre descarga CV 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador Manual	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

MUESTREO

- En correa mediante cortador automático
- En correa en forma manual
- Manual sobre una pila a piso
- Manual en cargador frontal
- Manual sobre un depósito volteable
- Otro (Especificar)

CONTROL DE PESO



REUNION DE COORDINACION

- Balanza de Plataforma (Báscula)
 Balanza de Correa (Pesómetro)
 Otro (Especificar)

Fabricante	RAMSEY	Marca	RAMSEY
N° de serie	1643753 // 16286847	Modelo	MT93XFE // MT93XFE
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Fecha de la última calibración	Indique fecha 02-12-25 // 17-09-25		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 13/01/26		

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD**BALANZA GRANATARIA**

Fabricante	AND	Marca	AND
N° de serie	MIN-VEN-001	Modelo	EK-6100i
Fecha de la última calibración	Indique fecha 14-10-2025		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 13/01/26		

BALANZA GRANATARIA

Fabricante	AND	Marca	AND
N° de serie	MIN-VEN-015	Modelo	GF-12K
Fecha de la última calibración	Indique fecha 14-10-2025		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 13/01/26		

HORNO

Fabricante	AIngetHerM	Marca	AIngetHerM
N° de serie	MIN-VEN-012	Modelo	HS200-1000 A6
Fecha de la última calibración	Indique fecha 09-05-2024		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 13/01/26		

HORNO

Fabricante	AIngetHerM	Marca	AIngetHerM
N° de serie	MIN-VEN-013	Modelo	HS200-1000 A6
Fecha de la última calibración	Indique fecha 09-05-2024		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 13/01/26		



REUNION DE COORDINACION

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
Nº de serie	ANF-05	Modelo	1 kg
Fecha de la última calibración		Indique fecha	22-04-2025
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	13/01/26.

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
Nº de serie	ANF06	Modelo	2 kg
Fecha de la última calibración		Indique fecha	02-06-2025
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	13/01/26

TERMÓMETRO

Fabricante	CHY	Marca	CHY
Nº de serie	MIN-Coq-002	Modelo	500
Fecha de la última calibración		Indique fecha	19-06-2025

TERMÓMETRO

Fabricante		Marca	
Nº de serie		Modelo	
Fecha de la última calibración		Indique fecha	



NOTAS

5/0

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)



CVR-004

Form FT_MIN5_15 Ed 0

VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO			
Fecha de verificación	13/01/26 a 14/01/26	Verificado por	WSS.
Puerto	VENTANAS, CHILE	Exportador	Codelco
Marca del pesómetro	RAMSEY	Modelo del pesómetro	MT 93xxF
Control ALS	Verificado por	ERIC GARCIA.	
	Firma		
	Fecha	13/01/26. A 14/01/26	

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA CVR-04



DATOS DE EMBARQUE

FECHA	13-14/01/2026
M/N	SUNLEAF STAR
CONCENTRADO	TENIENTE
HORA DE PUESTA EN SERVICIO	3:30
HORA DE TERMINO	0:50
DUS	13228677-9
BODEGAS	3

DATOS DEL PESOMETRO CVR-04

CAPACIDAD MAXIMA	1500 T/H
DIVISIONES	0,1 T
INCLINACIÓN	7 °
PESO DE CADENA	155,03
CONSTANTE DE CALIBRACIÓN	109,780
DURACIÓN DE CALIBRACIÓN	116 (380SEG)
VELOCIDAD DE CORREA	1,87

MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO	PRUEBA	TIPO PRUEBA	HORA	% ERROR	DURACIÓN DE PRUEBA
Calibración Inicial	1C	CERO	4:37	-0,10	116
Calibración Inicial	2C	SPAN	4:43	0,01	116
Calibración Inicial	3C	CERO	4:51	0,00	116
Calibración Inicial	1S	SPAN	5:10	0,03	116
Calibración Inicial	2S	CERO	5:18	-0,02	116
Calibración Inicial	3S	SPAN	5:25	0,00	116
calibracion por tiempo	4C	CERO	8:10	-0,02	116
calibracion por tiempo	4S	SPAN	8:20	0,10	116
calibracion por tiempo	5C	CERO	11:30	0,10	116
calibracion por tiempo	5S	SPAN	11:41	-0,06	116
Cero termino 1° Lote	6C	CERO	13:40	0,03	116
Span termino 1° Lote	6S	SPAN	13:51	0,02	116
Cero termino 2° Lote	7C	CERO	19:29	-0,01	116
Span termino 2° Lote	7S	SPAN	19:40	-0,03	116
Cero termino 3° Lote	8C	CERO	0:52	-0,03	116
Span termino 3° Lote	8S	SPAN	1:11	0,00	116
	9C				
	9S				
	10C				
	10S				

RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS

C.SOTO // T.VALENZUELA



CÁLCULO DE PESOS PONDERADOS PARA COMPÓSITO

Form FT_MIN5_14 / Ed 0

EXPORTADOR	CODELCO
N° DUS	13228677-9
NAVE	SUNLEAF STAR
CONTRATO/CUOTA	ZU-5T-544,131
CONTRATO COCHILCO	CCT125049 // ENERO 2026
ADUANA	VALPARAISO
FECHA MUESTREO	13-01-2026
FECHA EMBARQUE	14-01-2026

2 SOBRES 300
5 SOBRES 200
400 PARA ASEGURAMIENTO

LUGAR DE CONTROL	
TOTAL MASA PONDERADO	2000
HOJA (n de N)	

LOTE N°	BODEGA N°	PESO HUMEDO (TMH)	HUMEDAD %	PESO SECO (TMS)	PESO PONDERADO (g)
1	3	500,000	9,01	454,950	94,9
2	3	500,000	9,08	454,600	94,8
3	3	564,760	9,22	512,689	106,9
4	3	500,000	9,07	454,650	94,8
5	3	500,000	9,15	454,250	94,8
6	3	500,000	9,15	454,250	94,8
7	3	500,000	9,01	454,950	94,9
8	3	500,000	9,18	454,100	94,7
9	3	500,000	8,97	455,150	94,9
10	3	500,000	9,04	454,800	94,9
11	3	500,000	9,04	454,800	94,9
12	3	502,910	9,04	457,447	95,4
13	3	500,000	9,14	454,300	94,8
14	3	500,000	9,16	454,200	94,7
15	3	500,000	9,12	454,400	94,8
16	3	500,000	9,05	454,750	94,9
17	3	500,000	9,09	454,550	94,8
18	3	500,000	9,19	454,050	94,7
19	3	500,000	9,30	453,500	94,6
20	3	500,000	9,31	453,450	94,6
21	3	482,090	9,21	437,690	91,3
TOTAL		10549,760	9,12091	9587,526	2000

Supervisor: *Enri Gavira*

Firma Supervisor: *Enri Gavira*

$$V = \frac{(454,950 \times 2000)}{9587,526} = 94,9$$



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESÓMETRO

FT. MINS. 07 Ed 2
 IDUS: 13228677-9
 FECHA PISAJE: 13/10/25
 EXPORTADOR: Codelco
 LUGAR DE PESAJE: CVR-004 / 11 CF-02
 TOME 2
 REF ALS: VEN-2601-0200
 PESÓMETRO: 1643753 / 16286897
 FECHA ÚLTIMA CALIBRACIÓN: 02/12/2025
 CAPACIDAD: 1500 THM / 1500 THM
 FECHA ÚLTIMA CALIBRACIÓN: 17/09/2025
 OPCIÓN DE EMBARQUE UTILIZADA EN EL CONTROL:
 OBSERVACIONES: MH SUN LEAF Stoe // B-3 TE // 2U-ST-S44,131

N° DE LOTE	N° DE BODEGA	IDENTIFICACION		LECTURA FINAL (TWH)			LECTURA INICIAL (TWH)			CONTROL DE TIEMPO			DETALLE DE PESOS (TWH)		
		PESO NETO HUMEDO (TWH)	PESO NETO SECO (TWH)	FECHA	HORA	FECHA	TERMINO	HORA	FECHA	HORA	FECHA	HORA	Humedad %	Neto Humedo	Peso Agua
1	3	500	0	13/01/26	11:50	13/01/26	12:27	500	0	13/01/26	12:27	9,01	500	45,05	454,950
2	3	500	500	13/01/26	12:27	13/01/26	12:57	1000	500	13/01/26	12:57	9,08	500	45,4	454,600
3	3	564,76	1000	13/01/26	12:57	13/01/26	13:30	1564,76	1000	13/01/26	13:30	9,22	564,76	52,071	512,689
4	3	500	0	13/01/26	14:05	13/01/26	14:36	500	0	13/01/26	14:36	9,07	500	45,35	454,650
5	3	500	500	13/01/26	14:35	13/01/26	15:06	1000	500	13/01/26	15:06	9,15	500	45,75	454,250
6	3	500	1000	13/01/26	15:06	13/01/26	15:37	1500	1000	13/01/26	15:37	9,15	500	45,75	454,250
7	3	500	1500	13/01/26	15:37	13/01/26	16:42	2000	1500	13/01/26	16:42	9,10	500	45,05	454,950
8	3	500	2000	13/01/26	16:42	13/01/26	17:10	2500	2000	13/01/26	17:10	9,18	500	45,9	454,100
9	3	500	2500	13/01/26	17:48	13/01/26	17:48	3000	2500	13/01/26	17:48	8,97	500	44,85	455,150
10	3	500	3000	13/01/26	18:14	13/01/26	18:14	3500	3000	13/01/26	18:14	9,04	500	45,2	454,800
11	3	502,91	4000	13/01/26	18:45	13/01/26	19:15	4000	4000	13/01/26	19:15	9,04	502,91	45,433	457,477
12	3	500	0	13/01/26	20:05	13/01/26	20:37	500	0	13/01/26	20:37	9,14	500	45,7	454,300
13	3	500	500	13/01/26	20:37	13/01/26	21:08	1000	500	13/01/26	21:08	9,16	500	45,8	454,200
14	3	500	1000	13/01/26	21:08	13/01/26	21:36	1500	1000	13/01/26	21:36	9,12	500	45,6	454,400
15	3	500	1500	13/01/26	21:36	13/01/26	22:07	2000	1500	13/01/26	22:07	9,05	500	45,25	454,750
16	3	500	2000	13/01/26	22:07	13/01/26	22:39	2500	2000	13/01/26	22:39	9,09	500	45,45	454,550
17	3	500	2500	13/01/26	23:10	13/01/26	23:40	3000	2500	13/01/26	23:40	9,19	500	45,95	454,050
18	3	500	3000	13/01/26	23:40	13/01/26	00:10	3500	3000	13/01/26	00:10	9,30	500	46,5	453,500
19	3	500	3500	13/01/26	00:10	14/01/26	00:50	4000	3500	14/01/26	00:50	9,31	500	46,55	453,450
20	3	482,09	4000	14/01/26	00:50	14/01/26	00:50	4482,09	4000	14/01/26	00:50	9,21	482,09	44,4	437,690

E. Soto
 20250828
 16488886
 NOMBRE, FIRMA Y RUBRICAS PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

E. Soto
 18553786-2
 18705856-2
 1565-5 (Lote 3)

CVR-004



 CADENA DE CUSTODIA
 LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACION

Form FT_MINS_08 / Ed 0
 DVIS: 15220633-9
 EXPORTADOR: COSELU
 LUGAR DE PREPARACION: LAB ALS en PISA
 DISTANCIA EN KILOMETROS: 012

OBSERVACIONES: M/N SUNGLAS steel // B-3 // Rust-544, 131

N° CORRELATIVO	LOTE	PESO MUESTRA	RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA			RESPONSABLE TRASLADO DE MUESTRA			RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA			
			FECHA	HORA	NOMBRE	FIRMA	FECHA	HORA	NOMBRE	FIRMA	FECHA	HORA
1.		6.7	13-01-26	12:30	R. Dora	13-01-26	12:40	A. N.	13-01-26	12:50	L. B.	
2.		6.9	13-01-26	12:55	R. Dora	13-01-26	13:05	F. R.	13-01-26	13:10	L. B.	
3.		5.7	13-01-26	13:34	H. L. S.	13-01-26	13:35	H. L. S.	13-01-26	13:40	L. B.	
4.		6.3	13-01-26	14:40	R. Dora	13-01-26	14:45	H. L. S.	13-01-26	14:50	L. B.	
5.		5.7	13-01-26	15:06	R. Dora	13-01-26	15:11	H. L. S.	13-01-26	15:20	L. B.	
6.		5.7	13-01-26	15:40	R. Dora	13-01-26	15:45	H. L. S.	13-01-26	15:50	L. B.	
7.		6.2	13-01-26	16:46	R. Dora	13-01-26	16:50	H. L. S.	13-01-26	16:55	L. B.	
8.		5.7	13-01-26	17:18	R. Dora	13-01-26	17:25	H. L. S.	13-01-26	17:30	L. B.	
9.		6.1	13-01-26	17:55	R. Dora	13-01-26	18:03	H. L. S.	13-01-26	18:10	L. B.	
10.		5.6	13-01-26	18:20	R. Dora	13-01-26	18:25	H. L. S.	13-01-26	18:30	L. B.	
11.		6.0	13-01-26	18:45	R. Dora	13-01-26	18:50	H. L. S.	13-01-26	18:55	L. B.	
12.		6.9	13-01-26	19:20	R. Dora	13-01-26	19:30	H. L. S.	13-01-26	19:30	L. B.	
13.		5.8	13-01-26	20:40	M. Lopez	13-01-26	21:15	S. D.	13-01-26	21:20	G. C.	
14.		6.1	13-01-26	21:10	M. Lopez	13-01-26	21:15	S. D.	13-01-26	21:20	G. C.	
15.		6.5	13-01-26	21:40	M. Lopez	13-01-26	22:16	S. D.	13-01-26	22:21	G. C.	
16.		7.0	13-01-26	22:11	M. Lopez	13-01-26	22:16	S. D.	13-01-26	22:21	G. C.	
17.		5.6	13-01-26	22:45	M. Lopez	13-01-26	23:16	S. D.	13-01-26	23:24	G. C.	
18.		5.6	13-01-26	23:12	M. Lopez	13-01-26	23:16	S. D.	13-01-26	23:24	G. C.	

Emile Garcia
 16553286-2
 R. Dora Mauricio Sep
 16818940-0
 16708836

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

CV12-004



CADENA DE CUSTODIA
LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACION

Form FT_MINS_08 / Ed 0

DUS: 13228677-9	EXPORTADOR: Codelco	DISTANCIA EN KILOMETROS: 0,2
LUGAR DE MUESTREO: Torre 2	LUGAR DE PREPARACION: Lab AIS en Pusa	

OBSERVACIONES: M/N SUNLEAF STAR // B-3 // ZU-SI-544,131

N° CORRELATIVO	LOTE	PESO MUESTRA	RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA			RESPONSABLE TRASLADO DE MUESTRA			RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA						
			FECHA	HORA	NOMBRE	FIRMA	FECHA	HORA	NOMBRE	FIRMA	FECHA	HORA	NOMBRE	FIRMA	
19		6.4	13-01-26	23:43	M.L.L	Monsalvo		14-01-26	00:20	S.D		14-01-26	00:25	G.C	
20		5.9	14-01-26	00:15	M.L.L	Monsalvo		14-01-26	00:20	S.D		14-01-26	00:25	G.C	
21		6.2	14-01-26	00:55	M.L.L	Monsalvo		14-01-26	00:59	S.D		24-01-26	09:05	G.C	

Sergio Danoso 19642925-5

Monsalvo S.D.
16818940-0

NOMBRE, FIRMA Y RUT DE TURNO

NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO



PLANILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORNO

FT_MINS_09 Ed 0

TERMINO DEL HORNO DE SECADO	CÓDIGO:	12.01.26	FECHA:	12.01.26	HORA:	8:02	CÓDIGO TERMÓMETRO:	7m ven 0016	TEMPERATURA DEL HORNO:	107°C	TERMINO MEDIDA EN HORNO:	103,2°C	ESTADO:	Aceptado
TERMINO CALIBRADO	SELO CALIBRACIÓN:	101-2484	SELO CALIBRACIÓN:	101-2484	SELO CALIBRACIÓN:	101-2484	SELO CALIBRACIÓN:	101-2484	SELO CALIBRACIÓN:	101-2484	SELO CALIBRACIÓN:	101-2484	SELO CALIBRACIÓN:	101-2484
	CÓDIGO:	101-2484	FECHA CALIBRACIÓN:	09-05-24/10	RANGO:	90°C - 110°C	FECHA CALIBRACIÓN:	27-2-23	FECHA CALIBRACIÓN:	27-2-23	FECHA CALIBRACIÓN:	27-2-23	FECHA CALIBRACIÓN:	27-2-23
OBSERVACIONES:	7/11 Carla C. Dns: 13228677-9. B3. And. 1/11 surleaf star (B-3) (He) Dns: 13228677-9													

NOMBRE	FECHA	HORA	CÓDIGO TERMÓMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMINO MEDIDA EN HORNO	ESTADO
Liliana Butry	12.01.26	8:02	7m ven 0016	107°C	103,2°C	Aceptado
Liliana Butry	12.01.26	14:01	7m ven 0016	107°C	103,6°C	Aceptado
G. Cepeda	12.01.26	20:06	7m ven 0016	107°C	103,1°C	Aceptado
G. Cepeda	13.01.26	02:05	7m ven 0016	107°C	104,1°C	Aceptado
Liliana Butry	13.01.26	8:02	7m ven 0016	107°C	103,1°C	Aceptado

11 (B-247) 015-7
 Hector Dens
 19980421-7
 G. Cepeda
 Liliana Butry
 19980421-7
 G. Cepeda

NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



PLANILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORNO

FT_MIN5_09 Ed 0

TERMÓMETRO DEL HORNO DE SECADO	CÓDIGO:	TERMÓMETRO CALIBRADO	CAPACIDAD:	URIFICACIÓN DEL HORNO:	ESTADO ¹
	SELO CALIBRACIÓN:		FECHA CALIBRACIÓN:	RANGO DE ACEPTACIÓN	
	CÓDIGO:		RANGO:	FACTOR DE CORRECCIÓN	
	SELO CALIBRACIÓN:		FECHA CALIBRACIÓN:		

OBSERVACIONES: *M/N. Contador 33. And. Dis: 13228943-7
P/K. Sunkw. 33 He. Dis: 13228677-9*

*Car. 0.5 en A/c
0.9/100.0°C - 10.0/6°C*

NOMBRE	FECHA	HORA	CÓDIGO TERMÓMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMÓMETRO MEDIDA EN HORNO	ESTADO ¹
<i>H. Mena</i>	<i>13/01/25</i>	<i>14:02</i>	<i>P.N. Ver. 016</i>	<i>105°C</i>	<i>105.5°C</i>	<i>Activo</i>
<i>G. Cepeda</i>	<i>13/01/26</i>	<i>20:01</i>	<i>min Ver 016</i>	<i>107°C</i>	<i>104.10°C</i>	<i>Aceptado</i>
<i>G. Cepeda</i>	<i>14/01/26</i>	<i>02:10</i>	<i>min Ver 016</i>	<i>108°C</i>	<i>105.9°C</i>	<i>Activo</i>
<i>Lilian B.</i>	<i>14/01/26</i>	<i>2:03</i>	<i>Min Ver 0016</i>	<i>108°C</i>	<i>105.6°C</i>	<i>Aceptado</i>
<i>Lilian B.</i>	<i>14/01/26</i>	<i>14:03</i>	<i>Min Ver 0016</i>	<i>108°C</i>	<i>105.3°C</i>	<i>Aceptado</i>

[Signature]
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
*Lilian B. 10039421-3
 G. Cepeda 10039421-3
 G. Cepeda*

[Signature]
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO
*[Signature] 1070586-2
 Felipe Landa*

¹ ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



PLANILLA DE VERIFICACION DE BALANZA

FT_MINS_10 Ed 0

IMPANZA: CODIGO: Sello CALIBRACION: 17 de setiembre 01 01-5903

CAPACIDAD: 6 kg

UBICACION DE BALANZA: 14.10.21

Fecha de Emisión: 14.10.21

OBSERVACIONES: 7 M. S. M. B. B. 3 He. Dos: 13228677.9
C. O. A. C. B. 3 A. U. Dos: 13228943.3

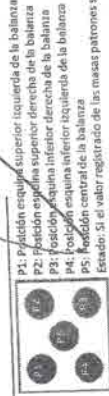
Verificación de Balanza (B-1) (A-d) Dos: 13226157-0

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO MASA PATRON	PESO TEORICO MASA PATRON	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACION	ESTADO
William B	12/01/26	14:02	ANF05 ANF06	1 kg 2 kg	1000,0 2000,0	999,9 2000,1	1000,0 2000,0	1000,3 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Reprobado Reprobado
G. Cepa	12/01/26	20:00	ANF05 ANF06	1 kg 2 kg	1000,0 2000,1	1000,0 2000,0	999,9 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Reprobado Reprobado
G. Cepa	13/01/26	02:10	ANF05 ANF06	1 kg 2 kg	1000,0 2000,1	999,9 2000,1	1000,0 2000,0	1000,1 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Reprobado Reprobado
Luan B	13/01/26	8:03	ANF05 ANF06	1 kg 2 kg	1000,0 2000,0	1000,0 2000,1	1000,1 2000,0	1000,1 2000,0	1000,1 2000,0	0,2 0,2	Reprobado Reprobado
H. MEVA	13/01/26	14:00	ANF05 ANF06	1 kg 2 kg	1000,1 2000,1	1000,0 2000,1	1000,1 2000,0	1000,1 2000,0	1000,1 2000,0	0,2 0,2	Reprobado Reprobado
G. Cepa	13/01/26	20:06	ANF05 ANF06	1 kg 2 kg	1000,1 2000,1	1000,0 2000,1	1000,1 2000,0	1000,1 2000,0	1000,1 2000,0	0,2 0,2	Reprobado Reprobado

13228677.9
13228943.3
13226157.0

NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

Nombre, Firma y RUT JEFE DE TURNO





PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE BALANZA

FT_MINS_10 640

BALANZA: MIN VENTURA CAPACIDAD: 6kg UBICACIÓN DE BALANZA: Id. ALSMORIA

SÉLLO CALIBRACIÓN: 04-5903 FECHA ÚLTIMA CALIBRACIÓN: 14-10-25

OBSERVACIONES: M/N Carla C (B-3)(And) Duj: B228943-3

M/N Sunleaf stor (B-3)(He) Duj: B228677-9

NOMBRE	FECHA	HORA	CÓDIGO MASA PATRON	PESO TEÓRICO MASA PATRÓN	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACIÓN	ESTADO
G. Gorda	14/01/26	02:01	ANF05 ANF06	1kg 2kg	1000 2000	999,9 2000,1	1000 2000	1000 2000	1000 2000	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
Lilian B	14.1.26	8:02	AUTO5 AUTO6	1K 2K	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
Lilian B	14.1.26	14:02	AUTO5 AUTO6	1K 2K	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
G. Gorda	14.1.26	20:06	ANF05 ANF06	1K 2K	1000 2000,1	1000 2000,1	1000 2000	1000 2000	1000 2000	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
G. Gorda	15.1.26	02:10	ANF05 ANF06	1K 2K	1000 2000,1	1000 2000	1000 2000	1000 2000	1000 2000,1	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
Lilian B	15.1.26	08:00	AUTO5 AUTO6	1K 2K	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Aceptado Aceptado

18.042.005.2

Héctor Peña

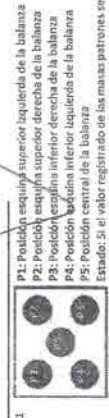
NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

Lilian B

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

100384213

AL - BUI





ALS Inspection Chile SpA
 Limache 3405, Office 61
 Viña del Mar, CHILE
 T +56 32 2545 500

AT. : SERVICIO NACIONAL DE ADUANAS
 SRA. JEFA LABORATORIO QUÍMICO – DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS
 DE : ALS Inspection Chile SpA

De nuestra consideración:

Por instrucciones de los señores CODELCO, hemos participado en el proceso de determinación de peso húmedo, porcentaje de humedad, extracción y preparación de muestra compósito para calidad del concentrado de cobre que ampara el Documento Único de Salida (DUS). Al respecto, indicamos la

N° Resolución vigente S.N.A.	4384	Aduana	VALPARAISO
DUS / Fecha	13228677-9 12-01-2026	Cantidad de ítems del DUS	1
Peso tara (kg)*	N/A	Peso neto húmedo (kg)	10.549.760
Porcentaje de humedad (%)	9,12091	Peso neto seco (kg)	9.587.526
Exportador	CODELCO	Peso muestra compósito	300Gr
RUT Exportador	61704000-K	Laboratorio de ensayo	CESMEC
Lugar de muestreo	PUERTO VENTANAS		
Fecha de muestreo (inicio/término)	13-01-2026 14-01-2026		
Puerto de embarque	PTO VENTANA CHILE		
Fecha de embarque(inicio/término)	13-01-2026 14-01-2026		
Tipo de embarque**	GRANEL		
Nombre de la motonave	SUNLEAF STAR		
Total de lotes embarcados	21		
Identificación bodega***	3		
Cantidad contenedores*	N/A		
Procedimiento toma muestra	PT_MIN5_01		

Nota:

Se hace entrega de 1 sobre, que contiene la muestra compósito de concentrado de cobre correspondiente al DUS N°13228677-9 ITEM N° ... 1.....

Nombre / Firma Cargo responsable

ALS Inspection Chile
 (Área Minerales)



Fecha de recepción

Timbre

Departamento Laboratorio Químico de Aduanas

*Completar solo para embarques en contenedores.

**Indicar si se trata de embarque a granel, contenedor o maxisacos en contenedor.

***En embarques de concentrado a granel con bodega compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte. Ej.: Bodega 1 (N° DUS (1), cantidad Kg; N° DUS (2), cantidad Kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad Kg).