



**INFORME DE PESO
 CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13462422-1
 ALS INSPECTION CHILE SpA**

1.- INFORMACION GENERAL

Referencia ALS	:	VEN-2605-0313 // 12-05-2026	Aduana	:	VALPARAISO
N° Resolución Vigente S.N.A	:	4384	N° de registro INN	:	OI 199
DUS / Fecha	:	13462422-1 // 06-05-2026	Cantidad Item del DUS	:	1
Exportador	:	CODELCO	Rut del Exportador	:	61704000-K
Contrato COCHILCO y cuota	:	CCT126065 // MAYO 2026	N° de Contrato	:	ZU-8T-513.051
Puerto embarque	:	PVSA	Nombre de la Motonave	:	GLOBAL ANDES
Consignatario	:	TO ORDER			
Procedimiento certificado	:	PT_MIN5_01 Codeico Ventanas			
Nombre laboratorio de ensayo ¹	:	CESMEC			

2.- PESO EMBARCADO POR ITEM DEL DUS

N° de ítem del DUS	:	1			
Fecha de inicio muestreo	:	11-05-2026	Término muestreo	:	12-05-2026
Fecha de inicio Embarque	:	11-05-2026	Término Embarque	:	12-05-2026
Cantidad de contenedores ²	:		Cantidad de sacos ³	:	
Peso bruto Húmedo (kg) ⁴	:		Peso tara (kg)	:	
Peso neto húmedo (Kg)	:	10.562.250	Humedad	:	8,93778 %
Peso Neto Seco (kg)	:	9.618.219			
Identificación bodega ⁵	:	5			

3.- PESOS EMBARCADOS DEL DUS

Peso bruto Húmedo (kg) : 10.562.250
 Determinación de peso realizado por : Pesometro

Pesometro	X
Bascula	
Draft Survey*	

(*Solo cuando está autorizado por el servicio)

4.- INFORMACION DE EQUIPO CONTROL

Marca del equipo de control de peso : **RAMSEY**
 Capacidad del equipo de control de peso : **1500 tmh/hr**
 Código y fecha de última calibración : **PESOMETRO CE-02, CERTIFICADO MSM - 20970 // 26-01-2026.**

1. Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y emita el informe de calidad
 2. Este dato solo se completa cuando se trata de embarques de concentrado acondicionado en contenedores
 3. Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en sacos
 4. El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá indicar cada contenedor, señalando peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad
 5. En embarques de concentrado a granel y si la bodega es compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte
 6. CODIGO 1 (N° DUS (1), cantidad kg; N° DUS (2), cantidad Kg); CODIGO 2 (N° DUS (1), cantidad kg)

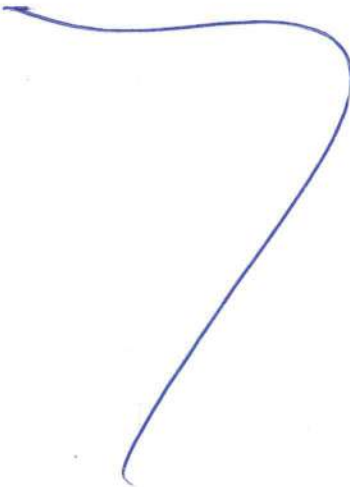


ALS Ref	VEN-2605-0313	Fecha inspección	11/05/2026 A1 12/05/2026
---------	---------------	------------------	-----------------------------

1 IDENTIFICACIÓN DEL EMBARQUE			
Nombre de la Nave	Global Andes	Comprador	Mitsui
Puerto de Embarque	Puerto VENTANAS, Chile	Puerto de Destino	ZHANGJIAGANG, CHINA.
Nombre del Exportador	Codelco	Inicio de Embarque	11/05/2026
Material a Cargar	Conc. Cu. Andina	Término de Embarque	12/05/2026
Identificación (N° de lote o contrato)	ZU-64-513,051	N° DUS	13.462.427-1
Bodega (s) a cargar	5	Fecha de DUS	06/05/2026
Ton. a embarcar (tm/h)	10.550	Ton. Embarcadas (tm/h)	10.562.250

2 VERIFICACIÓN			
2.1 Procedimientos			
Cuenta con los Procedimientos de:	Si	No	Identificación
Toma de muestra de embarque manual	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt-MINS-01
Toma de muestra de embarque automático	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt-MINS-01
Determinación de peso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt-MINS-01
Determinación de humedad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt-MINS-01
Preparación de muestras para análisis químico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pt-MINS-01



2.1.1	Verificación de muestreo Automático	Frecuencia de corte	Cumple según procedimiento	
			Si	No
	Cortador Primario	1 corte / 50 t.H.H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cortador Secundario	10 cortes por % del primario	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Observaciones. (Comentar cualquier desviación del sistema de muestreo durante el embarque ó muestreo en planta para el caso de rotainers)				
<p>11 A R / 05 / 26</p> <p>* Material Cambado por pesonete CG-2 y se ocupa conccion Automatico en todo el proceso de carga Lora al 21.</p> 				



Aplica Si No

2.2	Equipos de Embarque y Cortador Automático			Observación
		Si	No	
	¿Correas chutes de traspaso se encuentran limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Existen materiales ajenos al equipo?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	¿Cortador automático está operativo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CE-02 (Torre 2)
	Condición de bateas, multilift antes del llenado, limpias y en buenas condiciones?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	N/A

2.3	Equipos de Muestrera				Comentarios	
	Equipos	¿Se encuentra identificado?		¿Corresponde a lo señalado en procedimiento?		
		Si	No	Si	No	
	Pulverizador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Pulverizador PUL
	Divisor de muestras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Divisor de Muestras y su estado Rotatorio, Buen Estado
	Palas JIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale N° de pala utilizada y su estado Pala JIS N°3, Buen Estado.
	Espátulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las espátulas utilizadas Buen Estado.
	Mallas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las mallas utilizadas Malla #140, Buen Estado.

Aplica Si No



2.4	Calibración, Trazabilidad, Patrones, Verificación del Equipo Pesómetro, báscula			
		Si	No	Observaciones
	Equipo de pesaje a utilizar: Pesómetro Báscula de puerto Báscula de planta	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CE-02
	¿Es calibrado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique N° MDM Certificado 20970
	¿Tiene programa de calibración?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia CADA 6 MESES
	La calibración asegura la trazabilidad con patrones nacionales o internacionales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
	Si se mantienen patrones secundarios (cadenas u otros) ¿Estos se usan únicamente para calibración y para ningún otro propósito?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente
	¿Los patrones secundarios de referencia son calibrados por un organismo competente que pueda proporcionar la trazabilidad a un patrón nacional o internacional. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra WSS
	¿El equipo es sometido a verificaciones entre calibraciones establecidas. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia CADA 6 MESES
	Otros no mencionados aplicables	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente Embarque Codelco es calibrado por WSS.

Aplica Si No

2.5	Draft Survey	
	SOLICITADO POR	
	ALS DISPONE DE UNA COPIA DE LA AUTORIZACION DE ADUANAS?	
	SURVEYOR	
	TONELAJE	

Aplica Si No

3	EQUIPOS DE PESAJE		
3.1	Descripción del Equipo de Pesaje		
	Tipo de equipo (marcar con una x)		
	<input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Bascula) <input checked="" type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro) <input type="checkbox"/> Otro (Especificar)		
	Fabricante	RAMSEY	Marca
			RAMSEY



N° de serie	16286847	Modelo	HT93XXF
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Capacidad recomendada	Indique 1500 t/Hr		
Fecha última certificado de calibración oficial	Indique fecha 26/01/2026		
¿Qué pesos se usaron para la calibración?	Indíquelos 2 LOTES DE 500 TONS APPROX.		
Fecha última Verificación.	Indíquela 11/05/26		
¿Qué pesos se usaron para la verificación?	Indíquelos CERO y SPAM		

Aplica Si No

4	INSPECCIONES		
4.1	Inspección de Correa Transportadora Zona Pesómetro		
INSPECCION PRELIMINAR		Indicar Si No	Observaciones
¿Las correas, guías, polines y tensores están todos limpios?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
¿La correa se encuentra horizontal respecto al pesómetro antes y después de la sección de pesaje?		<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	TIENE INCLINACION
¿La correa corre bien cuando está vacía durante la puesta en marcha?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
¿Se observó cero en 5 revoluciones como mínimo cuando estuvo vacía?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE		Indicar Si No	Observaciones
¿La razón de carga en el momento de la inspección, está dentro de rango especificado?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
¿La carga en la correa esta siempre consistente, (mismo nivel o pareja)?		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

Aplica Si No



4.2	Inspección Balanza de plataforma (Báscula)		Indicar Si No		Observaciones		
	Plataforma limpia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Tamaño apropiado de la plataforma	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Accesos limpios	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Se mueve libremente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Pozo limpio / seco	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
	Accesos nivelados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
Cero cuando está vacía	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE					Indicar Si No	Observaciones.	
¿La Balanza de plataforma (Báscula) siempre está en reposo antes de pesar?					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿El chofer siempre está dentro del camión al momento del pesaje?					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
El indicador siempre esta en cero cuando la plataforma está vacía					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿Se necesitó reajustar el cero?					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(¿Indique cuántas Veces?)
¿Los equipos se mantuvieron limpios durante la operación de pesaje?					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



5 VERIFICACIÓN DE DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD											
5.1 EQUIPOS CRITICOS PARA DETERMINACIÓN DE HUMEDAD	Identificación (Marca y Número de serie o codificación interna)	¿Se realiza calibración? (si es Si, anotar Fecha Calibración)			¿Se realiza Mantención? (si es Si, anotar Fecha Mantención)			¿Se realiza verificación? (Si es Si, Anotar Fecha)			
		Si	No	Fecha	Si	No	Fecha	Si	No	Fecha	
HORNO	MIN VEN 012	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09/05/24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CADA TURNO	
BALANZA	MIN VEN 001	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17/01/26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CADA TURNO	
HORNO	MIN VEN 013	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09/05/24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CADA TURNO	
BALANZA	MIN VEN 015	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17/01/26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CADA TURNO	
MASA (PATRONES)	MIN VEN AUG 06 MIN VEN AUG 07	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20/11/25 20/11/25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
TERMÓMETRO REFERENCIA	MIN VEN 006	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09/02/26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Observaciones (Registre cualquier desviación observada)											
<p>MINVEN 012 y 013 son propiedad de Codelco.</p>											



5.2	Verificación Procedimiento Determinación de Humedad	Indicar		Si es No indique por qué
	Balanza	Si	No	
	¿La balanza se ajusta a necesidades de operación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La plataforma de la balanza esta limpia?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La Balanza se encuentra nivelada con la burbuja al Centro?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se encuentra limpia el área de pesaje?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El display de la balanza vuelve a cero cuando la bandeja es retirada?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La masa utilizada por cada bandeja, para este análisis, está acorde a procedimiento?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1200 GRS Por Bandeda Aprox.
	¿La plataforma de pesaje de la balanza, cuenta con una goma que la aísla del calor?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Todas las determinaciones de humedad se realizan en duplicado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Horno	Indicar		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se encuentra limpio el horno?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El visor de temperatura, marca la temperatura indicada en procedimiento al momento de la inspección?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique la temperatura al momento de chequear el funcionamiento del visor 105°C
	¿El Horno se utiliza solo para este análisis y para muestras de embarques?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MIN-VEN-013
	¿El espacio de la cámara del Horno es adecuado para las Bandejas?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique capacidad aproximada en cantidad de bandejas 88 BANDEJAS
	¿El horno tiene ventilación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Si, Extracción Forzada.




Aplica Si No

6 TÉRMINO DE LA INSPECCIÓN				
6.1	Verificar al Terminar el Trabajo solo si es embarque con sistema de pesaje de balanza de plataforma (Báscula)	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Todo el sistema de pesaje queda limpio y en buen estado?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se observó Cero cuando quedó vacía la báscula?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Verificar Cálculos de Peso	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican de fórmulas de cálculos?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Aplica Si No

6.2	Verificar Cálculos de Peso si el embarque se realizó por PESÓMETRO	Indicar si está correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican las fórmulas de cálculos?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



6.3	Verificación de envío de muestras e identificación. DATOS DE LAS MUESTRAS	Anotar datos de la carta	Revisar Muestra (etiqueta)	
			Si	No
	Nave	Global Andes	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Control de inspección	Ref ALS VEW-2605-0313	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Destinatario muestras y cartas	Laboratorio de Aduana	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	DUS (Definitivo)	13.462.422-1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Exportador	Codelco.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Contrato	ZU-Gt-513,051	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cuota	Mayo 2026	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de Embarque	11/12/05/26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Lotes	21	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso Húmedo Final	10.562.250	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Humedad Final	8,9377%	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso seco Final	9.618.219	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Firma del inspector y timbre		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Bodega(s)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de inicio	11/05/2026	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de termino	12/05/2026	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Comente brevemente la realización de este proceso e indique procedimiento utilizado	<p>Se realizó la preparación de muestra como lo indican los procedimientos establecidos</p> <p style="text-align: center;">Si</p> <p style="text-align: center;">PT-MIN5-01</p>		



7	CONTROL EN EL PUERTO DONDE SE REALIZA LA EXPORTACIÓN - ROTAINERS ó CONTENEDORES (Tarjar lo que no corresponda)		
7.1	Instructivos-registros		
	Cuenta con:	Si	No
	Control de Rotainers o Contenedores despachados a Puerto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Planilla Control Rotainers o Contenedores en Puerto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Planilla Control Rotainers o Contenedores al embarque en nave	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Set fotográfico de proceso	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Identificación

7.2	Verificar Rotainers ó Contenedores durante recepción y embarque en Puerto	Indicar		Si es No indique por qué	
		Si	No		
		¿Se verifica los sellos de cada rotainer ó contenedor al ingreso a Puerto?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		¿Se verifica que el total de los pesos declarados en el DUS, son embarcados en la nave?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifica y cuadra el peso embarcado contra documento oficial de embarque?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

NOTAS

Anote cualquier diferencia o desviaciones a los procedimientos e instrucciones de trabajo.

SIN observación


 Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control
ALS Inspection Chile SpA
 (Área Minerales)



REUNION DE COORDINACION

REUNIÓN DE COORDINACIÓN

Fecha	07/05/2026	Modalidad de la Reunión	<input type="checkbox"/> Presencial <input checked="" type="checkbox"/> Telefónica <input type="checkbox"/> Correo Electrónico <input type="checkbox"/> Otra (Especificar)
Exportador	Codelco		
Asistentes	Exportador:	Jessica Olate	
	ALS	Juan Aranda.	

INFORMACIÓN DEL O LOS DUS QUE CONFORMAN EL EMBARQUE

Cantidad de DUS que se embarcarán	1	Toneladas totales a embarcar (tmh)	10.550
Nº de B/L	//	Nave	Global Andes.
Tiempo presupuestado para el embarque	24 horas.	Puerto de embarque	VENTANAS, Chile
Rotacontenedores a despachar por DUS	//	Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	//
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto	//		

Nº del DUS	13462422-1	Tonelaje del DUS	10.550
		Cantidad de Lotes del DUS	1



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Bodega (s) a Cargar del DUS	B-5
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	B-5 = 10.550
		Cantidad de ítems del DUS	1
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	
		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			

INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE EMBARQUE

Referencia OI (Ref del servicio ALS)	VEN-2605-0313	Muestreo (lugar)	Torre 2
Material a Cargar	Conc. Cu. Andina	Control de Peso (lugar)	CE-02
Identificación (N° de lote o contrato)	ZU-64-513,051	Humedad (lugar)	Lab ALS en Pusa
Puerto de Embarque	Ventanas, Chile.	Preparación de Muestras (lugar)	Lab ALS en Pusa
Modalidad de Embarque	<input checked="" type="checkbox"/> Correa <input type="checkbox"/> Rota Contenedor <input type="checkbox"/> Multilift <input type="checkbox"/> Batea <input type="checkbox"/> Contenedor a Granel <input type="checkbox"/> Contenedor en Maxisacos	Laboratorio de Ensayo	<input type="checkbox"/> ALS <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) Cemec
Fecha Estimada de Inicio del Embarque	11/05/2016	Tamaño de los Lotes	500 ton Aprox.
Fecha Estimada de Término del Embarque	12/05/2016	Modalidad de Turnos	<input checked="" type="checkbox"/> Día (12 horas) <input checked="" type="checkbox"/> Noche (12 horas)



REUNION DE COORDINACION

Supervisor Técnico Responsable de la Inspección

Eric Garcia.

Equipo Técnico Operativo

Cristian H.		Elias A.
Diego A.		Guillermo T.
Elena F.		Josuhor A.
Nicolas C.		

Observaciones

opción de embarque "G" : Alimentación desde bodega travasije, sistema CE-02, muestreo automatico en Torre 2 o muestreo manual en Torre1, sitio 2 de TVSA torre fija.

OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO VENTANAS

OPCION A - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



REUNION DE COORDINACION

OPCION C - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION D - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION E - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION F - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO COQUIMBO			
OPCION A - SITIO 1 ó 2 (Bateas - Multilift)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 1 ó 2 (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio No aplica	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula Instalaciones Codelco Andina Saladillo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo automático	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
--	--	--------------------------------	--

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO SAN ANTONIO

OPCION A - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO BARQUITO - CHAÑARAL

OPCION	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega 1, 2, 3 y 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre descarga CV 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador Manual	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTOS ANTOFAGASTA

OPCION A - Puerto Antofagasta - Puerto Angamos (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Mercosur / Intersea	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula camiones de Mercosur / Intersea	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

OPCION B - Puerto Antofagasta - Puerto Angamos (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Mercosur / Intersea	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula camiones de Mercosur / Intersea	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO MEJILLONES			
OPCION	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey,	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

MUESTREO
<input checked="" type="checkbox"/> En correa mediante cortador automático <input type="checkbox"/> En correa en forma manual <input type="checkbox"/> Manual sobre una pila a piso <input type="checkbox"/> Manual en cargador frontal <input type="checkbox"/> Manual sobre un depósito volteable <input type="checkbox"/> Otro (Especificar)

CONTROL DE PESO			
<input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Báscula) <input checked="" type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro) <input type="checkbox"/> Otro (Especificar)			
Fabricante	RAMSEY	Marca	RAMSEY
Nº de serie	16286847	Modelo	MT93XF
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Fecha de la última calibración	Indique fecha 26/01/2026		
Fecha de la última verificación.	Indique fecha 11/05/26		

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD			
BALANZA GRANATARIA			
Fabricante	AND	Marca	AND.
Nº de serie	MIN - VEU 001	Modelo	EX-6100i



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

Fecha de la última calibración	Indique fecha	17/01/26	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	07/05/26	
BALANZA GRANATARIA			
Fabricante	AND	Marca	AND.
Nº de serie	MIN VEN OIS	Modelo	6F-12K
Fecha de la última calibración	Indique fecha	17/01/26	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	07/05/26	
HORNO			
Fabricante	AINGE Therm	Marca	AINGE therm
Nº de serie	MIN-VEN OIZ	Modelo	HS 200 - 1000 AG.
Fecha de la última calibración	Indique fecha	9/5/24	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	07/05/26	
HORNO			
Fabricante	AINGE therm.	Marca	AINGE therm
Nº de serie	MIN-VEN OIZ.	Modelo	HS 200 - 1000 AG
Fecha de la última calibración	Indique fecha	09/05/24	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	07/05/26	

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD			
MASA PATRÓN			
Fabricante	PESAMATIC	Marca	PESAMATIC
Nº de serie	MIN-VEN-ANG-06	Modelo	1K6
Fecha de la última calibración	Indique fecha	20/11/25	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	07/05/26	
MASA PATRÓN			
Fabricante	PESAMATIC	Marca	PESAMATIC
Nº de serie	MIN-VEN-ANG-07	Modelo	2K6
Fecha de la última calibración	Indique fecha	20/11/25	
Fecha de la última verificación.	Indique fecha	07/05/26	
TERMÓMETRO			
Fabricante	CHY	Marca	CHY
Nº de serie	MIN-VEN-06.	Modelo	501



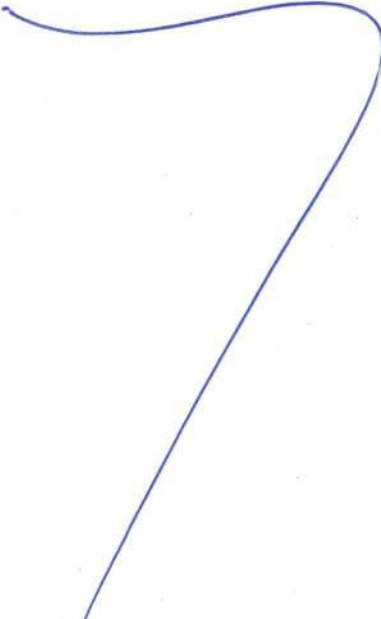
ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

Fecha de la última calibración		Indique fecha	
		09/02/26	
TERMÓMETRO			
Fabricante		Marca	
N° de serie		Modelo	
Fecha de la última calibración		Indique fecha	

NOTAS

Sin
Observación




Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control
ALS Inspection Chile SpA
(Area Minerales)



Form FT_MIN5_15 Ed 0

VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO			
Fecha verificación	de	11/05/2026 a 12/05/26	Verificado por
			W55
Puerto		VENTANAS, Chile	Exportador
			Codelco.
Marca pesómetro	del	Ranney	Modelo del pesómetro
			MH93XXF
Control ALS	Verificado por	ERIC GARCIA	
	Firma		
	Fecha	11/05/2026 a 12/05/26	

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA CE-02



DATOS DE EMBARQUE

FECHA	11/12-05-2026
M/N	GLOBAL ANDES
CONCENTRADO	ANDINA
HORA DE PUESTA EN SERVICIO	2:27
HORA DE TERMINO	2:22
DUS	13462422-1
BODEGAS	5

DATOS DEL PESOMETRO CE-02

CAPACIDAD MAXIMA	1500 T/H
DIVISIONES	0,1 T
INCLINACIÓN	4°
PESO DE CADENA	152,314
CONSTANTE DE CALIBRACIÓN	190,329
DURACIÓN DE CALIBRACIÓN	157 (514seg.)
VELOCIDAD DE CORREA	2,45

MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO	PRUEBA	TIPO PRUEBA	HORA	% ERROR	DURACIÓN DE PRUEBA
Calibración Inicial	1C	CERO	3:07	0,02	157
Calibración Inicial	1S	SPAN	3:27	0,00	157
Calibración por tiempo	4C	CERO	6:18	0,04	157
Calibración por tiempo	4S	SPAN	6:37	0,03	157
Cero termino 1° Lote	5C	CERO	16:00	-0,03	157
Span termino 1° Lote	5S	SPAN	16:19	-0,02	157
Cero termino 2° Lote	6C	CERO	20:22	0,00	157
Span termino 2° Lote	6S	SPAN	20:40	-0,01	157
Cero termino 3° Lote	7C	CERO	3:00	0,01	157
Span termino 3° Lote	7S	SPAN	3:18	0,03	157

RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS E.MUÑOZ // P.CARRASCO.



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESOMETRO

FT. MINIS. 07. 53. 2
 DIS: 13462472-1
 EXPORTADOR: *Codeco*
 LOCAL DE MUESTRO: Torre 2
 LOCAL DE PESAR: CE-02
 FECHA REAL: 11/05/2026
 PROYECTO: 16286847
 CANTIDAD: 1500 Vhr
 FECHA ULTIMA CALIBRACION: 26/01/2026
 GRUPO DE BALANZOS UTILIZADA EN EL CONTROL: G"
 OBSERVACIONES: *1/2 Global Andes (B-5) Andina*

N° DE LOTE	N° DE SOBRES	PESO NETO HUMEDO (TMH)	LECTURA INICIAL (TMH)	LECTURA FINAL (TMH)	CONTROL DE TIEMPO			DETALLE DE PESOS (TMH)				
					FECHA	HORA	INICIO	FECHA	TERMINO	HORA	Peso Humedo	Humedad %
1	5	500	0	500	11/05/26	7:50	11/05/26	08:30	500	8.93	44.85	45.150
2	5	500	500	1000	11/05/26	08:30	11/05/26	10:02	500	8.92	44.60	45.100
3	5	500	1000	1500	11/05/26	10:02	11/05/26	11:30	500	8.95	44.35	45.150
4	5	500	1500	2000	11/05/26	11:30	11/05/26	12:12	500	9.06	45.30	45.100
5	5	500	2000	2500	11/05/26	12:12	11/05/26	13:54	500	9.05	45.25	45.150
6	5	500	2500	3000	11/05/26	13:54	11/05/26	15:35	500	9.03	45.15	45.150
7	5	500	3000	3500	11/05/26	15:35	11-05-26	14:07	500	9.04	45.12	45.150
8	5	500	3500	4000	11-05-26	14:12	11/05/26	14:58	500	9.04	45.20	45.150
9	5	506.08	4000	4506.08	11/05/26	14:58	11/05/26	15:40	506.08	9.05	45.65	46.381
10	5	500	0	500	11/05/26	16:40	11/05/26	17:22	500	8.99	44.75	45.200
11	5	500	500	1000	11/05/26	17:22	11/05/26	18:06	500	8.94	44.70	45.200
12	5	500	1000	1500	11/05/26	18:06	11/05/26	18:46	500	8.95	45.15	45.150
13	5	500	1500	2000	11/05/26	18:46	11/05/26	19:25	500	8.94	44.30	45.300
14	5	505.42	2000	2505.42	11/05/26	19:25	11/05/26	20:03	505.42	8.96	44.38	46.0640
15	5	500	0	500	11/05/26	21:04	11/05/26	22:05	500	8.75	43.35	45.250
16	5	500	500	1000	11/05/26	22:05	11/05/26	22:46	500	8.74	43.70	45.200
17	5	500	1000	1500	11/05/26	22:46	11/05/26	23:28	500	8.80	43.70	45.000
18	5	500	1500	2000	11/05/26	23:28	11/05/26	00:10	500	8.81	43.45	45.050
19	5	500	2000	2500	12/05/26	00:10	12/05/26	00:52	500	8.83	44.05	45.350
20	5	500	2500	3000	12/05/26	00:52	12/05/26	01:34	500	8.96	44.08	45.300
21	5	550.78	3000	3550.78	12/05/26	01:34	12/05/26	02:22	550.78	8.97	49.402	50.1348

Nombre, firma y RUT SUPERVISOR
Horacio Balboa
Eric Barria

19.642.967-0
 Supervisor
 18.553.861-2

Nombre, firma y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD
SOSUTAN A
Diego Lopez
 18.973.161-3
 19.783.624-9
Elena Turnes
 11.845.953-9

Nota: detención por atollo en torre 0 de 9:05 a 9:55.
 detención por desalineamiento de DCC-2 de 10:45 a 11:26.



CADENA DE CUSTODIA
LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACION

Form FT_MIN5_08 / Ed 0

DUS: 13462 477-1
 LUGAR DE MUESTREO: Torre 2
 OPERADOR: Gorko
 LUGAR DE PREPARACION: Lab ALB en RUSA
 DISTANCIA EN KILOMETROS: 0,2

OBSERVACIONES: 1/2 Global Andes (B-5) Andina

N° CORRELATIVO	LOTE	REPO MUESTRA	RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA			RESPONSABLE TRASLADO DE MUESTRA			RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA																																			
			FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE
1	1	5,6	11/5/16	10:30	NC	11/5/16	9:58	NC	11/5/16	10:00	EF	11/5/16	10:00	EF																														
2	2	5,3	11/5/16	10:05	NC	11/5/16	10:08	NC	11/5/16	10:10	EF	11/5/16	10:10	EF																														
3	3	5,6	11/5/16	11:34	NC	11/5/16	11:40	NC	11/5/16	11:42	EF	11/5/16	11:42	EF																														
4	4	5,6	11/5/16	12:10	NC	11/5/16	12:18	NC	11/5/16	12:22	EF	11/5/16	12:22	EF																														
5	5	5,3	11/5/16	13:56	NC	11/5/16	13:48	DA	11/5/16	13:48	EF	11/5/16	13:48	EF																														
6	6	5,5	11/5/16	13:36	DA	11/5/16	13:43	DA	11/5/16	13:48	EF	11/5/16	13:48	EF																														
7	7	5,6	11/5/16	14:58	NC	11/5/16	15:02	NC	11/5/16	15:08	EF	11/5/16	15:08	EF																														
8	8	5,6	11/5/16	15:58	NC	11/5/16	15:02	NC	11/5/16	15:08	EF	11/5/16	15:08	EF																														
9	9	5,3	11/5/16	15:42	NC	11/5/16	15:43	NC	11/5/16	15:48	EF	11/5/16	15:48	EF																														
10	10	5,5	11/5/16	14:25	NC	11/5/16	14:10	NC	11/5/16	14:13	EF	11/5/16	14:13	EF																														
11	11	5,2	11/5/16	18:10	NC	11/5/16	18:10	NC	11/5/16	18:15	EF	11/5/16	18:15	EF																														
12	12	5,6	11/5/16	19:25	NC	11/5/16	19:30	NC	11/5/16	19:32	EF	11/5/16	19:32	EF																														
13	13	5,3	11/5/16	19:25	NC	11/5/16	19:30	NC	11/5/16	19:32	EF	11/5/16	19:32	EF																														
14	14	5,4	11/5/16	20:01	NC	11/5/16	20:10	NC	11/5/16	20:12	EF	11/5/16	20:12	EF																														
15	15	5,4	11/5/16	22:05	NC	11/5/16	22:07	NC	11/5/16	22:10	EF	11/5/16	22:10	EF																														
16	16	5,6	11/5/16	22:46	NC	11/5/16	22:48	NC	11/5/16	22:50	EF	11/5/16	22:50	EF																														
17	17	5,4	11/5/16	23:30	NC	11/5/16	23:32	NC	11/5/16	23:33	EF	11/5/16	23:33	EF																														
18	18	5,6	12/05/16	00:10	NC	12/05/16	00:12	NC	12/05/16	00:20	EF	12/05/16	00:20	EF																														

Andrés Machant Belva
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO
 19.642.967-0

Andrés
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PASA/CAPA EN LA ACTIVIDAD
 19.12588-2
 17.384.624-7
 18.915.642-5



FORMA DE RIQUEZA: **VEN-2605-0313** | IDENTIFICACION: **13-462477-1** | INVENTARIO: **Padelco.**

UBICACION: **VEN-2605-0313** | IDENTIFICACION: **LAP ALS EN RUSA** | CANTIDAD: **6 Kg.**

FECHA DE ENTREGA: **11-05-2026**

FECHA DE ENTREGA: **11/01/26**

IDENTIFICACION: **VEN-2605-0313** | IDENTIFICACION: **VEN-2605-0313**

IDENTIFICACION: **VEN-2605-0313** | IDENTIFICACION: **VEN-2605-0313**

Fecha de entrega	Identificación	Cantidad	Valor unitario	Valor total	Valor unitario	Valor total	Valor unitario	Valor total	Valor unitario	Valor total	Valor unitario	Valor total	Valor unitario	Valor total	Valor unitario	Valor total	Valor unitario	Valor total
11-05-26	L	5	806	410,01619,9	1209,9	1430	105	1511,4	1830	1511,3	1930	8,98	8,97	8,97	8,97	8,97	8,97	8,97
11-05-26	Z	5	82	423,81624,8	1201,0	1430	105	1517,7	1830	1517,6	1930	8,95	8,93	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92
11-05-26	3	5	43	423,81625,6	1201,8	1430	105	1518,1	1830	1518,0	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	4	5	86	419,01624,3	1205,3	1430	105	1516,5	1830	1516,4	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	5	5	68	422,81644,2	1211,4	1430	105	1525,8	1830	1525,7	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	6	5	91	422,11666,0	1203,9	1430	105	1517,3	1830	1517,2	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	7	5	64	419,41627,3	1202,9	1430	105	1518,3	1830	1518,2	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	8	5	101	403,81611,9	1208,1	1430	105	1502,7	1830	1502,6	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	9	5	108	420,61621,9	1201,3	1430	105	1513,5	1830	1513,4	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	10	5	65	415,91622,8	1206,9	1430	105	1514,1	1830	1514,0	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	11	5	60	417,21618,7	1201,5	1430	105	1510,2	1830	1510,1	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	12	5	80	404,61608,1	1203,5	1430	105	1500,0	1830	1500,0	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	13	5	57	417,31619,0	1201,7	1430	105	1511,2	1830	1511,0	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	14	5	80	421,71624,9	1203,2	1430	105	1517,5	1830	1517,4	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95
11-05-26	15	5	52	421,41626,2	1204,8	1430	105	1518,5	1830	1518,4	1930	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95	8,95

Verificación L:01

$$\frac{(1619,9 - 1511,3)}{(1619,9 - 416,0)} \times 100\% = 8,98\%$$

Elenco Turnos
 Elena Torres
 Daniela Torres
 Elina Torres
 Elina Torres



PLANILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORNO

FT_MINS_09 Ed 1

TERMOMETRO DEL HORNO DE SECADO	CODIGO:	MIV Ven 013	CAPACIDAD:	83	UBICACION DEL HORNO:	Lab ACS en Pura
SELO CALIBRACION:	SELO CALIBRACION:	01-3684	FECHA CALIBRACION:	09-03-2019	RANGO DE AJUSTACION	105 ± 5°C
SELO CODIGO:	SELO CODIGO:	MIV Ven 0016	RANGO:	90 ± 1.0°C	FACTOR DE CORRECCION	0.1 (100.1°C ± 10.1°C)
SELO CALIBRACION:	SELO CALIBRACION:	001-Te-1816	FECHA CALIBRACION:	02-02-2016		
IDENTIFICACION DEL HORNO	Horno 2	OBSERVACIONES:	MIV 6106d ondas D05:13462355-1 82 Ond. D05:13462422-1 85 Ond.			

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO TERMOMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO	ESTADO*
Guillermo Tapia N.	11/05/26	02:09	MIV Ven 0016	105°C	102,3°C	Operado
Justin H.B	11/05/26	08:15	MIV-Ven-0016	105°C	101,10°C	Aceptado
Justin H.B	11/05/26	14:10	MIV-Ven-0016	105°C	100,8°C	Aceptado
Guillermo Tapia	11/05/26	20:05	MIV Ven 0016	105°C	101,2°C	Operado
Guillermo Tapia	12/05/26	02:08	MIV Ven 0016	105°C	101,7°C	Operado
G. Cepeda	12/05/26	08:10	MIV Ven 0016	105°C	102,5°C	Aceptado
G. Cepeda	12/05/26	14:01	MIV Ven 0016	105°C	103,10°C	Aceptado

Alexander Benavides
21413.1803
NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

S. Tapia
G. Cepeda
NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

* ESTADOS: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario se debe escribir "RECHAZADO"



PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE BALANZA

FT. MINS. 10 Ed 0

BALANZA: K111 Ven car CAPACIDAD: 6kg
 CÓDIGO: 13462355-1 (B-2)(And) FECHA ÚLTIMA CALIBRACIÓN: 19.05.26
 SITO CALIBRACION: M/M Global Anders Bus: 13462422-1 (B-5)(And) UBICACIÓN DE BALANZA: 19.05.26

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO MASA PATRON	PESO TEÓRICO MASA PATRON	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACIÓN	ESTADO
Guillermo TARA	16/05/26	02:00	MUNVEN ANG 06 MUNVEN ANG 07	2kg	1000,1 2000,1	1000,1 2000,1	1000,1 2000,1	1000,1 2000,1	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO
Andrés López	16/05/26	08:10	MUNVEN ANG 06 MUNVEN ANG 07	1kg	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO
Glenn Turner S	10-05-26	14:00	MUNVEN ANG 06 MUNVEN ANG 07	1kg	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO
Guillermo T.	10/05/26	20:10	MUNVEN ANG 06 MUNVEN ANG 07	2kg	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO
Guillermo T.	11/05/26	02:00	MUNVEN ANG 06 MUNVEN ANG 07	1kg	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO
Mision H.B	11/05/26	08:10	MUNVEN ANG 06 MUNVEN ANG 07	1kg	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO

19.642.967-0

Cristian Yacubant Belva
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO



P1: Posición esquina superior izquierda de la balanza
 P2: Posición esquina superior derecha de la balanza
 P3: Posición esquina inferior derecha de la balanza
 P4: Posición esquina inferior izquierda de la balanza
 P5: Posición central de la balanza
 Estado: Si el valor registrado de las masas patrón se encuentra en los listados de incumplimiento señalados se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"

GUILLERMO TARA
 19.642.967-0
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD



PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE BALANZA

FT. MINS. 10 Ed 0

BALANZA: HIV-VEU-001 CAPACIDAD: 6 kg
 SELLO CALIBRACIÓN: LABC - MA - 1086 FECHA ÚLTIMA CALIBRACIÓN: 17/01/2016
W/V Global Andes DUS: 13462422-1 (B-5) (And) Lab Alb on TUSA

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO MASA PATRON	PESO TEORICO MASA PATRON	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACION	ESTADO
Antonia H.B	11/05/16	14:00	HIV-VEU-MS-06 HIV-VEU-AUS-01	1 kg 2 kg	1000,0 1999,9	999,9 1999,9	1000,0 1999,9	999,9 2000,0	1000,0 1999,9	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
Guillermo T.	11/05/16	20:11	HIV-VEU-MS-06 HIV-VEU-AUS-01	1 kg 2 kg	1000,0 2000,0	1000,1 1931,9	1000,1 2000,1	1000,1 2000,1	1000,1 2000,0	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
Guillermo T.	12/05/16	02:00	HIV-VEU-MS-06 HIV-VEU-AUS-01	1 kg 2 kg	1000,0 2000,0	1000,1 2000,0	1000,1 2000,1	1000,1 2000,2	1000,1 2000,0	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
G. Cepeda	12/05/16	08:01	HIV-VEU-MS-06 HIV-VEU-AUS-01	1 kg 2 kg	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
G. Cepeda	12/05/16	14:05	HIV-VEU-MS-06 HIV-VEU-AUS-01	1 kg 2 kg	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Aceptado Aceptado
Ricardo	12/05/16	20:01	HIV-VEU-MS-06 HIV-VEU-AUS-01	1 kg 2 kg	1000,0 2000,0	1000,0 1999,9	1000,0 2000,0	1000,0 2000,1	1000,0 2000,0	0,2 0,2	Aceptado Aceptado

Alexander Benavides.
 21.413.180-3
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE PATRONO

G. Torio
 19.642.816
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

G. Cepeda
 100581211-3
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD



P1: Posición esquina superior izquierda de la balanza
 P2: Posición esquina superior derecha de la balanza
 P3: Posición esquina inferior derecha de la balanza
 P4: Posición esquina inferior izquierda de la balanza
 Estado: Si el valor registrado de las masas patrones se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario ser "RECHAZADO"



ALS Inspection Chile SpA
 Limache 3405, Office 61
 Viña del Mar, CHILE
 T +56 32 2545 500

AT. : SERVICIO NACIONAL DE ADUANAS
SRA. JEFA LABORATORIO QUÍMICO – DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS
DE : ALS Inspection Chile SpA

De nuestra consideración:

Por instrucciones de los señores CODELCO, hemos participado en el proceso de determinación de peso húmedo, porcentaje de humedad, extracción y preparación de muestra compósito para calidad del concentrado de cobre que ampara el Documento Único de Salida (DUS). Al respecto, indicamos la

N° Resolución vigente S.N.A.	4384	Aduana	VALPARAISO
DUS / Fecha	13462422-1 06-05-2026	Cantidad de items del DUS	1
Peso tara (kg)*	N/A	Peso neto húmedo (kg)	10.562.250
Porcentaje de humedad (%)	8,93778	Peso neto seco (kg)	9.618.219
Exportador	CODELCO	Peso muestra compósito	300Gr
RUT Exportador	61704000-K	Laboratorio de ensayo	CESMEC
Lugar de muestreo	PUERTO VENTANAS		
Fecha de muestreo (inicio/término)	11-05-2026 12-05-2026		
Puerto de embarque	PTO VENTANA CHILE		
Fecha de embarque(inicio/término)	11-05-2026 12-05-2026		
Tipo de embarque**	GRANEL		
Nombre de la motonave	GLOBAL ANDES		
Total de lotes embarcados	21		
Identificación bodega***	5		
Cantidad contenedores*	N/A		
Procedimiento toma muestra	PT_MIN5_01		

Nota:

Se hace entrega de 1 sobre, que contiene la muestra compósito de concentrado de cobre, correspondiente al DUS N°13462422-1 ITEM N°... 1.....

Nombre / Firma Cargo responsable
 ALS Inspection Chile
 (Área Minerales)

.....
Fecha de recepción

.....
Timbre
 Departamento Laboratorio Químico de Aduanas

*Completar solo para embarques en contenedores.

**Indicar si se trata de embarque a granel, contenedor o maxisacos en contenedor.

***En embarques de concentrado a granel con bodega compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte.Ej.: Bodega 1 (N° DUS (1), cantidad Kg; N° DUS (2), cantidad Kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad Kg).