



**INFORME DE PESO
 CONCENTRADO DE COBRE QUE AMPARA EL DUS N° 13342950-6
 ALS INSPECTION CHILE SpA**

1.- INFORMACION GENERAL

Referencia ALS	:	VEN-2603-0295 // 13-03-2026	Aduana	:	VALPARAISO
N° Resolución Vigente S.N.A	:	4384	N° de registro INN	:	OI 199
DUS / Fecha	:	13342950-6 // 07-03-2026	Cantidad Item del DUS	:	1
Exportador	:	CODELCO	Rut del Exportador	:	61704000-K
Contrato COCHILCO y cuota	:	CCT125288// MARZO 2026	N° de Contrato	:	ZU-6T-601,031
Puerto embarque	:	PVSA	Nombre de la Motonave	:	CRANE
Consignatario	:	TO ORDER			
Procedimiento certificado	:	PT MIN5 01 Codelco Ventanas			
Nombre laboratorio de ensayo ¹	:	CESMEC			

2.- PESO EMBARCADO POR ITEM DEL DUS

N° de ítem del DUS	:	1			
Fecha de inicio muestreo	:	12-03-2026	Término muestreo	:	12-03-2026
Fecha de inicio Embarque	:	12-03-2026	Término Embarque	:	12-03-2026
Cantidad de contenedores ²	:		Cantidad de sacos ³	:	
Peso bruto Húmedo (kg) ⁴	:		Peso tara (kg)	:	
Peso neto húmedo (Kg)	:	10.660.440	Humedad	:	8,25832 %
Peso Neto Seco (kg)	:	9.780.067			
Identificación bodega ⁵	:	4			

3.- PESOS EMBARCADOS DEL DUS

Peso bruto Húmedo (kg) : 10.660.440
 Determinación de peso realizado por : Pesometro

Pesometro	X
Bascula	
Draft Survey*	

(*Solo cuando está autorizado por el servicio)

4.- INFORMACION DE EQUIPO CONTROL

Marca del equipo de control de peso : **RAMSEY**
 Capacidad del equipo de control de peso : **1500 tmh/hr**
 Código y fecha de última calibración : **PESOMETRO CVR-004, CERTIFICADO MSM - 20599 // 02-12-2025**

1. Indicar el nombre del laboratorio a quien entrega la muestra y emitió el informe de calidad.
 2. Este dato solo se completa cuando se trata de embarques de concentrado acondicionado en contenedores.
 3. Este dato solo se completa cuando el concentrado se embarca en sacos.
 4. El peso bruto húmedo y peso tara solo se indica cuando el concentrado se embarca en contenedores. Adicionalmente en la siguiente página, se deberá identificar cada contenedor, señalando peso bruto, peso neto húmedo y porcentaje de humedad.
 5. En embarques de concentrado a granel y si la bodega es compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte.
 Ej: BODEGA 1 (N° DUS (1), cantidad kg), BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad kg)



ALS Ref	Vem-2603-0295	Fecha inspección	12/03/26
---------	---------------	------------------	----------

1 IDENTIFICACIÓN DEL EMBARQUE			
Nombre de la Nave	Crane	Comprador	Genroc
Puerto de Embarque	Ventanas, Chile	Puerto de Destino	Nanjing, China
Nombre del Exportador	Codelco	Inicio de Embarque	12/03/26
Material a Cargar	Conc. Pu Xeniente	Término de Embarque	12/03/2026
Identificación (N° de lote o contrato)	ZU-6T-601,031	N° DUS	13342950-6
Bodega (s) a cargar	4	Fecha de DUS	07/03/2026
Ton. a embarcar (tm/h)	10.650	Ton. Embarcadas (tm/h)	10.660,44

2 VERIFICACIÓN				
2.1	Procedimientos			
	Cuenta con los Procedimientos de:	Si	No	Identificación
	Toma de muestra de embarque manual	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01
	Toma de muestra de embarque automático	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01
	Determinación de peso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01
	Determinación de humedad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01
	Preparación de muestras para análisis químico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PT_Min5-01



2.1.1	Verificación de muestreo Automático	Frecuencia de corte	Cumple según procedimiento	
			Si	No
	Cortador Primario	1/Corte Cada 50 Km	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cortador Secundario	10/Corte Cada 50 Km	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Observaciones. (Comentar cualquier desviación del sistema de muestreo durante el embarque ó muestreo en planta para el caso de rotainers)				
<p>1403/26</p> <p>* Sistema de muestreo automatico operativo durante todo el proceso de carga en Torre 2 PUSA.</p> <p>lote: 1 al 23 (automatico).</p>				



Aplica Si No

2.2 Equipos de Embarque y Cortador Automático			
	Si	No	Observación
¿Correas chutes de traspaso se encuentran limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿Existen materiales ajenos al equipo?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
¿Cortador automático <i>está</i> operativo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CVR-004
Condición de bateas, multilift antes del llenado, limpias y en buenas condiciones?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	N/A

2.3 Equipos de Muestrera					
Equipos	¿Se encuentra identificado?		¿Corresponde a lo señalado en procedimiento?		Comentarios
	Si	No	Si	No	
Pulverizador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Pulverizador PV2
Divisor de muestras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe Tipo de Divisor de Muestras y su estado Rotatorio, buen estado
Palas JIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale N° de pala utilizada y su estado JIS N°3, buen estado
Espátulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las espátulas utilizadas Buen estado
Mallas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Describe estado de las mallas utilizadas Malla # 140 (mm-Ver-020), Buen estado



Aplica Si No

2.4	Calibración, Trazabilidad, Patrones, Verificación del Equipo Pesómetro, báscula		
	Si	No	Observaciones
Equipo de pesaje a utilizar: Pesómetro Báscula de puerto Báscula de planta	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<i>CVR-004</i>
¿Es calibrado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique N° MSM Certificado <i>20599</i>
¿Tiene programa de calibración?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia <i>c/6 meses</i>
La calibración asegura la trazabilidad con patrones nacionales o internacionales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra <i>WSS</i>
Si se mantienen patrones secundarios (cadenas u otros) ¿Estos se usan únicamente para calibración y para ningún otro propósito?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente
¿Los patrones secundarios de referencia son calibrados por un organismo competente que pueda proporcionar la trazabilidad a un patrón nacional o internacional. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale quien lo calibra <i>WSS</i>
¿El equipo es sometido a verificaciones entre calibraciones establecidas. ?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Señale la frecuencia <i>c/6 meses</i>
Otros no mencionados aplicables	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Comente <i>WSS</i> <i>Calibra embriague</i> <i>Codelco</i>

Aplica Si No

2.5	Draft Survey	
SOLICITADO POR		
ALS DISPONE DE UNA COPIA DE LA AUTORIZACION DE ADUANAS?		
SURVEYOR		
TONELAJE		

Aplica Si No

3	EQUIPOS DE PESAJE
3.1	Descripción del Equipo de Pesaje Tipo de equipo (marcar con una x)



<input type="checkbox"/> Balanza de Plataforma (Bascula) <input checked="" type="checkbox"/> Balanza de Correa (Pesómetro) <input type="checkbox"/> Otro (Especificar)			
Fabricante	Ramsey	Marca	Ramsey
N° de serie	1643753	Modelo	MT 93 XXF
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Capacidad recomendada	Indique 1500 t/He.		
Fecha última certificado de calibración oficial	Indique fecha 02-12-25		
¿Qué pesos se usaron para la calibración?	Indíquelos 4 Pilas de 500 t y H c/u opax		
Fecha última Verificación.	Indíquela 09/03/26 11-03/26		
¿Qué pesos se usaron para la verificación?	Indíquelos CERO y Slan.		

Aplica Si No

4	INSPECCIONES			
4.1	Inspección de Correa Transportadora Zona Pesómetro			
	INSPECCION PRELIMINAR	Indicar Si No		Observaciones
	¿Las correas, guías, polines y tensores están todos limpios?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La correa se encuentra horizontal respecto al pesómetro antes y después de la sección de pesaje?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tiene inclinación
	¿La correa corre bien cuando está vacía durante la puesta en marcha?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se observó cero en 5 revoluciones como mínimo cuando estuvo vacía?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE	Indicar Si No		Observaciones
	¿La razón de carga en el momento de la inspección, está dentro de rango especificado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La carga en la correa esta siempre consistente, (mismo nivel o pareja)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



Aplica Si No

4.2	Inspección Balanza de plataforma (Báscula)	Indicar Si No		Observaciones		
	Plataforma limpia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Tamaño apropiado de la plataforma	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Accesos limpios	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Se mueve libremente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pozo limpio / seco	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Accesos nivelados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Cero cuando está vacía	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
INSPECCIÓN DURANTE EL PESAJE				Indicar Si No	Observaciones.	
¿La Balanza de plataforma (Báscula) siempre está en reposo antes de pesar?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿El chofer siempre está dentro del camión al momento del pesaje?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
El indicador siempre esta en cero cuando la plataforma está vacía				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿Se necesitó reajustar el cero?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(¿Indique cuántas Veces?)
¿Los equipos se mantuvieron limpios durante la operación de pesaje?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



5	VERIFICACIÓN DE DETERMINACIÓN DE LA HUMEDAD											
	5.1	EQUIPOS CRITICOS PARA DETERMINACIÓN DE HUMEDAD	Identificación (Marca y Número de serie o codificación interna)	¿Se realiza calibración? (si es Si, anotar Fecha Calibración)			¿Se realiza Mantenimiento? (si es Si, anotar Fecha Mantenimiento)			¿Se realiza verificación? (Si es Si, Anotar Fecha)		
				Si	No	Fecha	Si	No	Fecha	Si	No	Fecha
	HORNO	Mun-Ven-012	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09-05-24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6/1 Xuma	
	BALANZA	Mun-Ve-001	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17-01-26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6/1 Xuma	
	HORNO	Mun-Ven-013	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09-05-24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6/1 Xuma	
	BALANZA	Mun-Ven-015 ANF-05	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17-01-26 22-04-25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6/1 Xuma	
	MASA (PATRONES)	ANF-06	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	02-06-25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
	TERMÓMETRO REFERENCIA	Mun-Ven-006	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	09-02-26	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Observaciones (Registre cualquier desviación observada)												
* Mun-Ven-012 y 013 Son Propiedad de Codelco.												



5.2	Verificación Procedimiento	Indicar		Si es No indique por qué
	Determinación de Humedad	Si	No	
	Balanza			
	¿La balanza se ajusta a necesidades de operación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La plataforma de la balanza esta limpia?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La Balanza se encuentra nivelada con la burbuja al Centro?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se encuentra limpia el área de pesaje?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El display de la balanza vuelve a cero cuando la bandeja es retirada?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿La masa utilizada por cada bandeja, para este análisis, está acorde a procedimiento?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1200 GRS Por BANDAJA Aprox.
	¿La plataforma de pesaje de la balanza, cuenta con una goma que la aísla del calor?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Todas las determinaciones de humedad se realizan en duplicado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Horno			
	¿Se encuentra limpio el horno?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿El visor de temperatura, marca la temperatura indicada en procedimiento al momento de la inspección?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique la temperatura al momento de chequear el funcionamiento del visor 105°C
	¿El Horno se utiliza solo para este análisis y para muestras de embarques?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	MIN-VEN-012
	¿El espacio de la cámara del Horno es adecuado para las Bandejas?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Indique capacidad aproximada en cantidad de bandejas 88 BANDAJS Aprox.
	¿El horno tiene ventilación?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SÍ, EXTRACTOR FORZADO.



Aplica Si No

6 TÉRMINO DE LA INSPECCIÓN				
6.1	Verificar al Terminar el Trabajo solo si es embarque con sistema de pesaje de balanza de plataforma (Báscula)	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Todo el sistema de pesaje queda limpio y en buen estado?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se observó Cero cuando quedó vacía la báscula?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Verificar Cálculos de Peso	Indicar si esta correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican de fórmulas de cálculos?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Aplica Si No

6.2	Verificar Cálculos de Peso si el embarque se realizó por PESÓMETRO	Indicar si está correcto		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica el peso lote a lote de las planillas, Peso Húmedo, % humedad, Peso Seco?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifican las fórmulas de cálculos?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



6.3	Verificación de envío de muestras e identificación. DATOS DE LAS MUESTRAS	Anotar datos de la carta	Revisar Muestra (etiqueta)	
			Si	No
	Nave	Crane	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Control de inspección	Ref ALS VEN-2603-0295	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Destinatario muestras y cartas	Laboratorio de Aduana	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	DUS (Definitivo)	13342950-6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Exportador	Codelco	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Contrato	ZU-6t-601,031	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Cuota	Marzo 2026	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de Embarque	12/03/2026	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Lotes	23	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso Húmedo Final	10.660,44	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Humedad Final	8,25832	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Peso seco Final	9.780,067	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Firma del inspector y timbre		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Bodega(s)	4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de inicio	12/03/26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fecha de termino	12/03/26	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Se realizó la preparación de muestra como lo indican los procedimientos establecidos	<p>Comente brevemente la realización de este proceso e indique procedimiento utilizado</p> <p style="font-size: 2em; text-align: center;">PT-MIN5-01</p>		



7	CONTROL EN EL PUERTO DONDE SE REALIZA LA EXPORTACIÓN - ROTAINERS ó CONTENEDORES (Tarjar lo que no corresponda)			
7.1	Instructivos-registros			
	Cuenta con:	Si	No	Identificación
	<i>Control de Rotainers o Contenedores despachados a Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores en Puerto</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Planilla Control Rotainers o Contenedores al embarque en nave</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<i>Set fotográfico de proceso</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

7.2	Verificar Rotainers ó Contenedores durante recepción y embarque en Puerto	Indicar		Si es No indique por qué
		Si	No	
	¿Se verifica los sellos de cada rotainer ó contenedor al ingreso a Puerto?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	¿Se verifica que el total de los pesos declarados en el DUS, son embarcados en la nave?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
¿Se verifica y cuadra el peso embarcado contra documento oficial de embarque?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

NOTAS

Anote cualquier diferencia o desviaciones a los procedimientos e instrucciones de trabajo.

S/o



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Enrique Losada'.

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

REUNIÓN DE COORDINACIÓN

Fecha	07/03/2026	Modalidad de la Reunión	<input type="checkbox"/> Presencial <input checked="" type="checkbox"/> Telefónica <input type="checkbox"/> Correo Electrónico <input type="checkbox"/> Otra (Especificar)
Exportador	Codelco		
Asistentes	Exportador:	Jessica Olate	
	ALS	Juan Aranda	

INFORMACIÓN DEL O LOS DUS QUE CONFORMAN EL EMBARQUE

Cantidad de DUS que se embarcarán	1	Toneladas totales a embarcar (tmh)	10.650
Nº de B/L	—	Nave	Crane
Tiempo presupuestado para el embarque	24 Horas	Puerto de embarque	Ventanas, Chile
Rotacontenedores a despachar por DUS	—	Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	—
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto	—		

Nº del DUS	13342950-6	Tonelaje del DUS	10.650
		Cantidad de Lotes del DUS	1



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Bodega (s) a Cargar del DUS	B-4
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	10.650
		Cantidad de ítems del DUS	1
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	
		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			
N° del DUS		Tonelaje del DUS	



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

		Cantidad de Lotes del DUS	
		Bodega (s) a Cargar del DUS	
		Tonelaje del DUS por bodega (s)	
		Cantidad de ítems del DUS	
Rotacontenedores a despachar por DUS		Fecha estimada de llenado de rotacontenedores	
Fecha estimada de despacho de rotacontenedores a puerto			

INFORMACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE EMBARQUE			
Referencia OI (Ref del servicio ALS)	VEN-2603-0295	Muestreo (lugar)	Xorre 2
Material a Cargar	Conc. Pu. Xeniente	Control de Peso (lugar)	CVR-004
Identificación (N° de lote o contrato)	ZU-6T-601.031	Humedad (lugar)	Lob. ALS en P.V.SA
Puerto de Embarque	Ventanas Chile	Preparación de Muestras (lugar)	Lob. ALS en P.V.SA
Modalidad de Embarque	<input checked="" type="checkbox"/> Correa <input type="checkbox"/> Rota Contenedor <input type="checkbox"/> Multilift <input type="checkbox"/> Batea <input type="checkbox"/> Contenedor a Granel <input type="checkbox"/> Contenedor en Maxisacos	Laboratorio de Ensayo	<input type="checkbox"/> ALS <input checked="" type="checkbox"/> Otro (Indicar) Cesme
Fecha Estimada de Inicio del Embarque	12/03/2026	Tamaño de los Lotes	500 T.M.H 9/lt aprox.
Fecha Estimada de Término del Embarque	13/03/2026	Modalidad de Turnos	<input checked="" type="checkbox"/> Día (12 horas) <input checked="" type="checkbox"/> Noche (12 horas)



REUNION DE COORDINACION

Supervisor Técnico Responsable de la Inspección

Eric Garcia

Equipo Técnico Operativo

*HÉCTOR MENA
SERGIO ROSO
EDUARDO SOTO
MAURICIO LOZA* // *Alexander Benavides
Ricardo Rosas
Diego Moyano.*

Observaciones

- Opción de embarque "B". Bodega acopio la Greda, correa y pesómetro CVR-004, Torre 2 (muestreo automático) o Feeder la Greda (muestreo manual), Sitio 2 RUSA.

OPCIÓN DE EMBARQUE -APLICA SOLO PARA PUERTO VENTANAS

OPCION A - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



REUNION DE COORDINACION

OPCION C - SITIO 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION D - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Andina	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION E - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa CVR004	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION F - SITIO 3	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega La Greda	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo Microtech 9301 ubicado en correa 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre 45	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO COQUIMBO			
OPCION A - SITIO 1 ó 2 (Bateas - Multilift)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de puerto Coquimbo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - SITIO 1 ó 2 (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio No aplica	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula Instalaciones Codelco Andina Saladillo	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo automático	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
--	--	--------------------------------	--

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO SAN ANTONIO

OPCION A - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo en cargador frontal	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
OPCION B - Puerto San Antonio (Rotainer)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de acopio Bodega Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Báscula de Contopsa	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Muestreo Manual sobre rotainer	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

OPCIÓN DE EMBARQUE - PUERTO BARQUITO - CHAÑARAL

OPCION	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Sitio de Acopio Bodega 1, 2,3 y 4	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador de muestras Torre descarga CV 2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Pesómetro Ramsey, modelo MT9301F ubicado en correa N°2	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cortador Manual	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

MUESTREO

- En correa mediante cortador automático
- En correa en forma manual
- Manual sobre una pila a piso
- Manual en cargador frontal
- Manual sobre un depósito volteable
- Otro (Especificar)

CONTROL DE PESO



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

- Balanza de Plataforma (Báscula)
- Balanza de Correa (Pesómetro)
- Otro (Especificar)

Fabricante	Romsey	Marca	Romsey
N° de serie	2643753	Modelo	MT93 XX F
Para Balanza de Plataforma (Báscula) o Balanza de correa (Pesómetro)			
Fecha de la última calibración		Indique fecha	02-12-25
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	09-03-26

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD			
BALANZA GRANATARIA			
Fabricante	And	Marca	And
N° de serie	mm-Ven-001	Modelo	EK-6100i
Fecha de la última calibración		Indique fecha	17-01-26
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	09-03-26
BALANZA GRANATARIA			
Fabricante	And	Marca	And
N° de serie	mm-Ven-015	Modelo	GF-12Kg
Fecha de la última calibración		Indique fecha	17-01-26
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	09-03-26
HORNO			
Fabricante	Ringetherm	Marca	Ringetherm
N° de serie	mm-Ven-012	Modelo	H5200-1000 AG
Fecha de la última calibración		Indique fecha	09-05-24
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	09-03-26
HORNO			
Fabricante	Ringetherm	Marca	Ringetherm
N° de serie	mm-Ven-013	Modelo	H5200-1000 AG
Fecha de la última calibración		Indique fecha	09-05-24
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	09-03-26



REUNION DE COORDINACION

DETERMINACIÓN DE HUMEDAD

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
N° de serie	ANF-05	Modelo	1kg
Fecha de la última calibración		Indique fecha	22-04-25
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	09-03-26

MASA PATRÓN

Fabricante	N/A	Marca	N/A
N° de serie	ANF-06	Modelo	2kg
Fecha de la última calibración		Indique fecha	02-06-26
Fecha de la última verificación.		Indique fecha	09-03-26

TERMÓMETRO

Fabricante	CHY	Marca	CHY
N° de serie	mm-Ven-0016	Modelo	501
Fecha de la última calibración		Indique fecha	09-02-26

TERMÓMETRO

Fabricante		Marca	
N° de serie		Modelo	
Fecha de la última calibración		Indique fecha	



ALS Inspection Chile

REUNION DE COORDINACION

NOTAS

S/O

A large, stylized handwritten signature in blue ink, consisting of a long vertical stroke and a curved top.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Enri Cortés'.

Nombre y Firma Supervisor de Inspección y Control

ALS Inspection Chile SpA
(Área Minerales)



Form FT_MIN5_15 Ed 0

VERIFICACIÓN DE PESÓMETRO			
Fecha verificación de	M/03/26 A 12-03-26	Verificado por	WSS
Puerto	Ventanas, Chile	Exportador	Codelco
Marca pesómetro del	Romsey	Modelo del pesómetro	MT93XX F
Control ALS	Verificado por	ERIC GARCIA	
	Firma		
	Fecha	M/03/26 A 12.-03-26	

NOTA: ADJUNTAR A ESTE DOCUMENTO EL REGISTRO DE LA VERIFICACIÓN EFECTUADA POR EL PROPIETARIO O LA EMPRESA RESPONSABLE DE LA VERIFICACIÓN



CALIBRACIONES DE PESOMETRO CORREA CVR-04



DATOS DE EMBARQUE		DATOS DEL PESOMETRO CVR-04	
FECHA	11/12-03-2026	CAPACIDAD MAXIMA	1500 T/H
M/N	CRANE	DIVISIONES	0,1 T
CONCENTRADO	TENIENTE	INCLINACIÓN	7 °
HORA DE PUESTA EN SERVICIO	20:33	PESO DE CADENA	155,03
HORA DE TERMINO	20:55	CONSTANTE DE CALIBRACIÓN	109,780
DUS	13342950-6	DURACIÓN DE CALIBRACIÓN	116 (380SEG)
BODEGAS	4	VELOCIDAD DE CORREA	1,87

MOTIVOS CALIBRACIONES PESOMETRO	PRUEBA	TIPO PRUEBA	HORA	% ERROR	DURACIÓN DE PRUEBA
Calibración Inicial	1C	CERO	22:07	0,02	116
Calibración Inicial	2C	SPAN	22:14	0,00	116
Calibración Inicial	3C	CERO	22:24	0,00	116
Calibración Inicial	1S	SPAN	22:40	0,03	116
Calibración Inicial	2S	CERO	22:48	0,00	116
Calibración Inicial	3S	SPAN	22:57	0,00	116
Cero termino 1° Lote	4C	CERO	1:28	-0,01	116
Span termino 1° Lote	4S	SPAN	1:41	0,08	116
Cero termino 2° Lote	5C	CERO	10:59	0,06	116
Span termino 2° Lote	5S	SPAN	11:14	0,00	116
Cero termino 3° Lote	6C	CERO	15:00	0,01	116
Span termino 3° Lote	6S	SPAN	15:15	0,01	116
Cero termino 4° Lote	7C	CERO	21:30	-0,04	116
Span termino 4° Lote	7S	SPAN	21:45	-0,05	116
	8C				
	8S				
	9C				
	9S				
	10C				
	10S				

RESPONSABLES DE CALIBRACIÓN WSS	P.CARRASCO // E.MUÑOZ	
---------------------------------	-----------------------	--



CÁLCULO DE PESOS PONDERADOS PARA COMPÓSITO

Form FT_MIN5_14 / Ed 0

EXPORTADOR	CODELCO
N° DUS	13342950-6
NAVE	CRANE
CONTRATO/CUOTA	ZU-6T-601,031
CONTRATO COCHILCO	CCT125288// MARZO 2026
ADUANA	VALPARAISO
FECHA MUESTREO	12-03-2026
FECHA EMBARQUE	12-03-2026

2 SOBRES 300
5 SOBRES 200
400 PARA ASEGURAMIENTO

LUGAR DE CONTROL	
TOTAL MASA PONDERADO	2000
HOJA (n de N)	

LOTE N°	BODEGA N°	PESO HUMEDO (TMH)	HUMEDAD %	PESO SECO (TMS)	PESO PONDERADO (g)
1	4	500,000	8,39	458,050	93,7 ✓
2	4	252,250	8,49	230,834	47,2
3	4	500,000	8,50	457,500	93,6
4	4	500,000	8,53	457,350	93,5
5	4	500,000	8,49	457,550	93,6
6	4	500,000	8,39	458,050	93,7
7	4	500,000	8,22	458,900	93,8
8	4	500,000	8,30	458,500	93,8
9	4	500,000	8,00	460,000	94,1
10	4	500,000	8,08	459,600	94,0
11	4	195,920	8,28	179,698	36,7
12	4	500,000	8,20	459,000	93,9
13	4	500,000	8,16	459,200	93,9
14	4	500,000	8,27	458,650	93,8
15	4	499,670	8,29	458,247	93,7
16	4	500,000	8,47	457,650	93,6
17	4	500,000	8,52	457,400	93,5
18	4	500,000	8,08	459,600	94,0
19	4	500,000	8,08	459,600	94,0
20	4	500,000	8,19	459,050	93,9
21	4	500,000	8,32	458,400	93,7
22	4	500,000	7,59	462,050	94,5
23	4	212,600	8,19	195,188	39,9
TOTAL		10660,440	8,25832	9780,067	2000

Supervisor: *Emil Garcia*

Firma Supervisor: *Emil Garcia*

$$V = \frac{(458,050 \times 2000)}{9780,067} = 93,7 \text{ (g)} \checkmark$$



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESOMETRO

FT MINIS 07 Ed 2

UNITS: 13342950-6

REPORTADOR: Coe/cao

FECHA PESAJE: 12/03/2026

LUGAR DE MUESTREO: Torre 2

LUGAR DE PESAJE: CUR-004

REG. A.S.: 16437-53

VEN-2603-0295

FECHA ÚLTIMA CALIBRACIÓN: 02-12-2025

PESOMETRO: 1500.7/Hz

PRECION DE EMBAQUE UTILIZADA EN EL CONTROL: n/v. CEANE B-4

TENIENTE "TTE"

OBSERVACIONES:

N° DE LOTE	N° DE BODEGA	PESO NETO HUMEDO (TMH)	LECTURA INICIAL (TMH)	LECTURA FINAL (TMH)	CONTROL DE TIEMPO		Neto Humedo	Humedad %	Peso Agua	Peso Seco
					FECHA INICIO	HORA INICIO				
1	4	500	0	500	12/03/26	00:00	500	8,39	41,95	458,050
2	4	500	0	500	12/03/26	00:08	500	8,49	21,416	230,834
3	4	500	0	500	12/03/26	02:15	500	8,50	42,5	457,500
4	4	500	0	500	12/03/26	05:02	500	8,53	42,65	451,350
5	4	500	0	500	12/03/26	06:00	500	8,49	42,45	457,550
6	4	500	0	500	12/03/26	06:42	500	8,39	41,95	458,050
7	4	500	0	500	12/03/26	07:28	500	8,22	41,1	453,900
8	4	500	0	500	12/03/26	08:11	500	8,30	41,5	460,000
9	4	500	0	500	12-3-26	09:02	500	8,00	40,4	459,600
10	4	500	0	500	12-3-26	09:47	500	8,08	40,4	459,600
11	4	195,92	0	195,92	12-3-26	10:32	195,92	8,28	16,222	179,698
12	4	500	0	500	12-3-26	11:29	500	8,20	41	459,000
13	4	500	0	500	12-3-26	12:16	500	8,16	40,8	459,200
14	4	500	0	500	12-3-26	13:10	500	8,27	41,35	458,650
15	4	499,67	0	499,67	12-3-26	13:55	499,67	8,29	41,423	458,241
16	4	500	0	500	12-3-26	14:42	500	8,47	42,35	457,650
17	4	500	0	500	12-3-26	15:30	500	8,52	42,16	457,400
18	4	500	0	500	12-3-26	16:17	500	8,08	40,4	459,600
19	4	500	0	500	12-3-26	17:00	500	8,08	40,4	459,600
20	4	500	0	500	12-3-26	17:46	500	8,08	40,4	459,600
21	4	500	0	500	12-3-26	18:30	500	8,19	40,95	459,050
22	4	500	0	500	12-3-26	19:17	500	8,32	41,6	458,400
23	4	500	0	500	12-3-26	19:56	500	7,59	34,95	462,050

Alexander BENAVIDES 21.413.180-3

NOMBRE FIRMA Y APO SUPLENISOR

Nombre FIRMA Y REL PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

LAB: L:2 Se Calibra a los 750 +
Por Deslimitación de Caudal CUR 014 (01:12)
L:3: DETENCIÓN Anlh ADMINISTRADOR 02:30 A BARRIO 04:25.
4195,94



CONTROL DE PESO DE LOTES EN PESOMETRO

FT. AMNS 07 ED 2
OBS.: 13342850-6 EXPORTADOR: Carretero
LUGAR DE MUESTREO: FORTIF 2 LUGAR DE PESAJE: CUE 004
FECHA PESAJE: 12/03/2016
REG. A.S.: JFM 2603-07R
PESOMETRO: 1643753 CAPACIDAD: 1500 + 1/HP
FECHA ULTIMA CALIBRACION: 02-12-2015
OPCION DE EMBAQUE UTILIZADA EN EL CONTROL:
OBSERVACIONES: M/M C/PANF B-4 HE

N° DE LOTE	N° DE BODEGA	IDENTIFICACION			CONTROL DE TIEMPO		DETALLE DE PESOS (TMH)				
		PESO NETO HUMEDO (TMH)	LECTURA INICIAL (TMH)	LECTURA FINAL (TMH)	INICIO HORA	FECHA	TERMINO HORA	Peso Humedo	Humedad %	Peso Agua	Peso Seco
23	4	212.60	3500	322.60	12-08-21-20:41	12-03-26	20:55	212.60	8.19	17.412	195.188
/											

Alexander B. 21.413.1803
NOMBRE, FIRMA Y RUT SUPERVISOR
D. Thompson C. Rojas
16.677.165-2
NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD



CADENA DE CUSTODIA
LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACION

Form FT-MINS_08/ED 0

DUS:	13302950-6	EXPORTADOR:	Coelco
LUGAR DE MUESTREO:	TOPPE 2.	LUGAR DE PREPARACION:	CAB. A.S. en PISA
OBSERVACIONES:	M/N. CRANE B-4 TENIENTE "TIE"		
		DISTANCIA EN KILOMETROS:	0,2.

N° CORRELATIVO	LOTE	PESO MUESTRA	RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA			RESPONSABLE TRASLADO DE MUESTRA			RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA		
			FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE
1	1	5.8	12-03-26	07:48	P.H.	12-03-26	07:55	P. Lora	12-03-26	07:05	A.B.
2	2	6.4	12-03-26	07:15	P.H.	12-03-26	07:20	P. Lora	12-03-26	07:25	A.B.
3	3	6.4	12-03-26	07:05	D.N.	12-03-26	07:10	P. Lora	12-03-26	07:15	A.B.
4	4	6.2	12-03-26	06:40	D.N.	12-03-26	06:45	P. Lora	12-03-26	06:50	A.B.
5	5	6.7	12-03-26	07:28	D.N.	12-03-26	07:30	P. Lora	12-03-26	07:35	A.B.
6	6	6.1	12-03-26	08:16	E.S.	12-03-26	08:18	S.W.	12-03-26	08:20	M.M.
7	7	5.7	12-03-26	09:50	E.S.	12-03-26	09:58	S.W.	12-03-26	09:58	M.M.
8	8	6.1	12-03-26	10:36	E.S.	12-03-26	10:38	S.W.	12-03-26	10:40	M.M.
9	9	5.5	12-03-26	10:54	E.S.	12-03-26	10:55	S.W.	12-03-26	10:57	M.M.
10	10	5.8	12-03-26	11:17	S.D.	12-03-26	11:17	S.D.	12-03-26	11:17	M.W.
11	11	5.16	12-03-26	13:10	M.S.	12-03-26	13:20	M.S.	12-03-26	13:20	M.M.
12	12	5.5	12-03-26	13:54	M.S.	12-03-26	14:10	M.S.	12-03-26	14:10	M.M.
13	13	5.2	12-03-26	14:03	M.S.	12-03-26	14:05	M.S.	12-03-26	14:10	M.M.
14	14	5.4	12-03-26	14:20	M.S.	12-03-26	14:20	M.S.	12-03-26	14:20	M.M.
15	15	5.4	12-03-26	14:51	M.S.	12-03-26	14:51	M.S.	12-03-26	14:51	M.M.

Alexander Benavides 21413.180-3

[Signature]

Francisco Benavides 2705022k

[Signature]

Mauricio Benavides 10819940.0

[Signature]



CADENA DE CUSTODIA
LUGAR DE MUESTREO - LUGAR DE PREPARACION

Form FT_MINS_08 / Ed 0

DUS:	13342950-6	EXPORTADOR:	Cooldico	DISTANCIA EN KILOMETROS:	0,2
LUGAR DE MUESTREO:	TORREZ	LUGAR DE PREPARACION:	LAB AIS en Pusa		

OBSERVACIONES: 1/1 CAÑE 3-4 te

N° CORRELATIVO	LOTE	PESO MUESTRA	RESPONSABLE EXTRACCION DE MUESTRA			RESPONSABLE TRASLADO DE MUESTRA			RESPONSABLE RECEPCION DE MUESTRA		
			FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE	FECHA	HORA	NOMBRE
19	19	5,8	12-3-26	18:31	M.J	12-3-26	18:33	E.S	12-3-26	18:40	S.B
20	20	5,4	12-3-26	19:12	M.S	12-3-26	19:15	E.S	12-3-26	19:20	S.D
21	21	5,0	12-3-26	19:59	M.S	12-3-26	20:02	E.S	12-3-26	20:05	S.D
22	22	5,4	12-03-26	20:41	D.M	12-03-26	20:48	P.R	12-03-26	20:55	A.B
23	23	6,2	12-03-26	20:55	D.M	12-03-26	21:00	P.R	12-03-26	21:05	A.B

Alexander Benavides 21413.180-3

NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

Mauricio E. Solís 27050267
NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN EL MUESTREO

Dionisio 27050267
NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN EL MUESTREO



PLANILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORNO

FL_MINS_09 Ed 1

TERMOMETRO DEL HORNO DE SECADO	CODIGO:	M/N VEN 012	CAPACIDAD:	88 GALONES	UBICACION DEL HORNO:	LAB ALS 24 H-57
	SELO CALIBRACION:	01-3685	FECHA CALIBRACION:	04-05-14	RANGO DE ACEPTACION	105 + .5°C
TERMOMETRO CALBRADO	CODIGO:	M/N - VEN - 0016	RANGO	100°C a 110°C	FACTOR DE CORRECCION	0,4 / (100,62 - 107,6°C)
	SELO CALIBRACION:	LABC - T 4814	FECHA CALIBRACION:	04-02-16		
IDENTIFICACION DEL HORNO	Horno 1		OBSERVACIONES:	M/N CRANE B:4 DUS: 13342950-6		

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO TERMOMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO	ESTADO*
E. SOTO	10-03-26	14:05	M/N VEN 0016	105°C	102,7°C	ACEPTADO
R. Rojas	10-03-26	20:10	M/N VEN 0016	105°C	103,7°C	ACEPTADO
R. Rojas	11-03-26	02:05	M/N VEN 0016	105°C	103,5°C	ACEPTADO
E. SOTO	11-03-26	08:05	M/N VEN 0016	105°C	102,9°C	ACEPTADO
E. SOTO	11-03-26	14:10	M/N VEN 0016	105°C	103,2°C	ACEPTADO
R. Rojas	11-03-26	20:15	M/N VEN 0016	105°C	103,3°C	ACEPTADO
R. Rojas	12-03-26	02:10	M/N VEN 0016	105°C	103,2°C	ACEPTADO

Alexander B.
21.413.180-3
[Signature]

E. SOTO
20705626-K
[Signature]

* ESTADOS: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD



PLANILLA VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA - HORNO

FT_MINIS_09 Ed 1

TERMOMETRO DEL HORNO DE SECADO	CODIGO:	MIN-UVN-02	CAPACIDAD:	85 (500g)	UBICACION DEL HORNO:	LAB. VCS CU ASA
SELO CALIBRACION:	SELO CALIBRACION:	01-3685	FECHA CALIBRACION:	08-05-24	RANGO DE ACEPTACION	105 + 5°C
SELO CALIBRACION:	SELO CALIBRACION:	450-UVN-0016	RANGO:	80°C - 110°C	FACTOR DE CORRECCION	0.00
SELO CALIBRACION:	SELO CALIBRACION:	450-T-9016	FECHA CALIBRACION:	08-02-22		
IDENTIFICACION DEL HORNO	HORNO 1	OBSERVACIONES:	M/D GRANDE 3-4 25.13342550-6			

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO TERMOMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMOMETRO MEDIDA EN HORNO	ESTADO*
Hector Luna	12/03/26	08:00	MIN-UVN 0016	108°C	104,2°C	ACEPTADO
Hector Luna	12/03/26	14:00	MIN-UVN 0016	108°C	105,3°C	ACEPTADO
Alexander Benavides	12/03/26	20:05	MIN-UVN 0016	105°C	104,2°C	ACEPTADO
L. Lopez	13/03/26	02:00	MIN-UVN 0016	105°C	104,8°C	ACEPTADO
Guillermo Torio	13/03/26	08:09	MIN-UVN 0016	105°C	104°C	ACEPTADO
Guillermo Torio	13/03/26	11:09	MIN-UVN 0016	105°C	104°C	ACEPTADO
Elena Turner Sibulka	13-03-26	20:10	MIN-UVN 0016	105°C	102,1°C	ACEPTADO

[Signature]
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

[Signature] 118042025.7
[Signature] 21.4191803
[Signature] 19.6429316
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

* ESTADO: Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"

19.642.967-0

Nota: Se verifica Control S/O

13/03/26 08:15 hrs

Clase 1.

[Signature] 118459539
 Elena Turner S.



PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE BALANZA

FT. MINIS 10 Ed 0

BALANZA: MIN 10 Ed 0 CARGADO: 649
 CÓDIGO: 11/03/26 SELLO CALIBRACIÓN: 11/03/26 FECHA ÚLTIMA CALIBRACIÓN: 07-01-26
 OBSERVACIONES: M/N CRANE B:4 TE DUS 13342950.6

NOMBRE	FECHA	HORA	CÓDIGO MASA PATRON	PESO TÉCNICO MASA PATRON	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACIÓN	ESTADO
Kegm.	11/03/26	02:05	ANF 05	1K	1000.1	1000.0	1000.1	1000.0	1000.0	0.2	ACERTADO
			ANF 06	2K	2000.1	2000.0	2000.1	2000.0	2000.0	0.2	ACERTADO
E. SOTO	11/03/26	08:10	AVE 05	1Kg	1000.1	1000.0	1000.1	1000.0	1000.0	0.2	ACERTADO
			AVF 06	2Kg	2000.1	2000.0	2000.0	2000.0	2000.0	0.2	ACERTADO
E. SOTO	11/03/26	14:00	AVE 05	1kg	1000.0	1000.0	1000.1	1000.0	1000.0	0.2	ACERTADO
			AVE 06	2kg	2000.0	2000.1	2000.1	2000.0	2000.0	0.2	ACERTADO
P. Rojas	11-03-26	20:08	ANF 05	1K	1000.1	1000.0	1000.1	1000.0	1000.0	0.2	ACERTADO
			ANF 06	2K	2000.1	2000.0	2000.0	2000.1	2000.0	0.2	ACERTADO
P. Rojas	12-03-26	02:10	AVE 05	1K	1000.1	1000.0	1000.0	1000.1	1000.0	0.2	ACERTADO
			AVE 06	2K	2000.1	2000.0	2000.0	2000.1	2000.0	0.2	ACERTADO
A. Yana	12/03/26	08:00	AVE 05	1Kg	1000.0	1000.0	1000.0	1000.1	1000.1	0.2	ACERTADO
			AVE 06	2Kg	2000.0	2000.0	2000.0	2000.0	2000.0	0.2	ACERTADO

11/03/26 DIS. J
 Heitor Yana
 NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO

11/03/26 E. SOTO
 Heitor Yana
 NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

- 91: Pajón: esfera superior izquierda de la balanza
- 92: Pajón: esfera superior derecha de la balanza
- 93: Pajón: esfera inferior derecha de la balanza
- 94: Pajón: esfera inferior izquierda de la balanza
- 95: Pajón: esfera central de la balanza

Estado: Si el valor registrado de las masas patrones se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACERTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"



PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE BALANZA

FT. MINS. 10 Ed 0

BALANZA:	CÓDIGO:	CAPACIDAD:	UBICACIÓN DE BALANZA:
SELO CALIBRACION:	FECHA CALIBRACION:	FECHA ÚLTIMA CALIBRACION:	
OBSERVACIONES:			

BALANZA: 19.642.967-0 CÓDIGO: 111-11-001 CAPACIDAD: 646 UBICACIÓN DE BALANZA: 111-11-001
 SELO CALIBRACION: 1002-MA-10086 FECHA CALIBRACION: 14/03/2016 FECHA ÚLTIMA CALIBRACION: 02-01-2016
 OBSERVACIONES: 14/03/2016 Causa 3-4 Tps: 13842155-6.

NOMBRE	FECHA	HORA	CODIGO MASA PATRON	PESO TEORICO MASA PATRON	MASA P1	MASA P2	MASA P3	MASA P4	MASA P5	INTERVALO DE ACEPTACION	ESTADO
A. Benavides	12/03/26	20:01	ANF-05 ANF-06	1Kg 1Kg	1000,0 1000,0	999,9 1000,0	1000,0 1000,0	1000,1 1000,1	1000,0 1000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO
L. Rojas	13/03/26	02:05	ANF-05 ANF-06	1Kg 226g	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,1 2000,1	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO
6. Torio	13/03/26	08:00	ANF-05 ANF-06	1Kg 2kg	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,1 2000,1	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO
6. Torio	13/03/26	14:05	ANF-05 ANF-06	1Kg 2kg	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,1 2000,1	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO
6. Torio	13/03/26	20:00	ANF-05 ANF-06	1Kg 2kg	1000,0 2000,0	999,9 1999,9	1000,0 2000,0	1000,1 2000,1	1000,0 2000,0	0,2 0,2	ACEPTADO ACEPTADO

NOMBRE, FIRMA Y RUT JEFE DE TURNO
Antonio Norberto Belver

 RUT: 11.111.111-1



P1. Posición esquina superior izquierda de la balanza
 P2. Posición esquina superior derecha de la balanza
 P3. Posición esquina inferior izquierda de la balanza
 P4. Posición esquina inferior derecha de la balanza
 PS. Posición central de la balanza
 Estado: Si el valor registrado de las masas patrón se encuentra en los intervalos de aceptación definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PASA LA BALANZA POR TURNO
6. Torio
11.111.111-1
18.03.2016
11.111.111-1
11.111.111-1
11.111.111-1
11.111.111-1

Uto: Si Voyaca Estel
 \$10
 13/03/26 08:05hr
 Clas 1

Vendedor: Ver-2603-02RS P/V: US. MS por BSA CANTIDAD: 600kg FECHA: 12/03/16
 N° de lote: 1534 835-6 P/V: MS por BSA CANTIDAD: 600kg FECHA: 15-01-2016
 ORGANIZACIÓN: M/V Chavez B-4 T5 CANTIDAD: 600kg FECHA: 15-01-2016

Fecha	Cultivo / Lote	Muestreo (n)	Volumen (m³)	Muestra		Muestra		Muestra		Muestra		Muestra	Muestra	Muestra	Muestra	Muestra	Muestra	Muestra	Muestra	Muestra	Muestra	Muestra	Muestra
				1	2	1	2	1	2	1	2												
12-03-26	12	4	42	412.3	1615.6	1203.3	13	10	1082	1516.5	17	10	1516.5	18	10	8.24	8.16	8.20	8.33				
12-03-26	13	4	42	405	1612.6	1206.8	10	10	1520.8	1511.3	23	10	1520.6	00	10	8.15	8.17	8.16	8.19				
12-03-26	14	4	42	408.1	1612.2	1203.9	19	10	1537	1537	23	10	1536	00	10	8.31	8.23	8.21	8.44				
12-03-26	15	4	42	411.3	1617.3	1207.1	19	10	1570	1570	23	10	1574	00	10	8.31	8.27	8.29	8.47				
12-03-26	16	4	42	413.1	1606.4	1204.1	19	10	1505.1	1527	23	10	1505.0	00	10	8.44	8.50	8.47	8.58				
12-03-26	17	4	42	420.9	1635.3	1202.8	19	10	1527	1527	23	10	1527	00	10	8.51	8.52	8.52	8.42				
12-03-26	18	4	42	401.7	1624.4	1200.7	19	10	1533	1533	23	10	1539.1	00	10	8.10	8.05	8.08	8.12				
12-03-26	19	4	42	410.0	1618.2	1204.8	21	10	1539.8	1539.8	23	10	1539.8	00	10	8.07	8.08	8.08	8.32				
12-03-26	20	4	42	420.2	1627.7	1207.5	21	10	1536	1536	23	10	1536	02	10	8.08	8.08	8.08	8.32				
12-03-26	21	4	42	420.3	1628.1	1205.0	21	10	1529.9	1529.9	23	10	1529.9	02	10	8.31	8.32	8.32	8.46				
12-03-26	22	4	42	416.1	1624.2	1204.1	21	10	1522.1	1522.1	23	10	1522.1	02	10	8.19	8.19	8.19	8.46				
12-03-26	23	4	42	423.1	1628.1	1205.0	21	10	1529.8	1529.8	23	10	1529.8	02	10	8.31	8.32	8.32	8.46				
12-03-26	24	4	42	420.3	1626.3	1203.3	21	10	1534.4	1534.4	23	10	1534.4	02	10	8.16	8.16	8.16	8.46				
12-03-26	25	4	42	416.1	1624.2	1204.1	21	10	1522.1	1522.1	23	10	1522.1	02	10	8.19	8.19	8.19	8.46				
12-03-26	26	4	42	416.1	1624.2	1204.1	21	10	1522.1	1522.1	23	10	1522.1	02	10	8.19	8.19	8.19	8.46				

Nota: Se corrigieron Humedades Lote 14 por error de aproximación.
 Nota: Lote 12 Bodega 112 se corrigió por error de kg.
 Nota: Lote 19 Bodega 78 se corrigió por error de kg.
 Verificación lote 12 (1615.6 - 1516.5) X 100 = 8.24% ✓
 (1615.6 - 412.3) 1203.3



ALS Inspection Chile SpA
 Limache 3405, Office 61
 Viña del Mar, CHILE
 T +56 32 2545 500

AT. : **SERVICIO NACIONAL DE ADUANAS**
SRA. JEFA LABORATORIO QUÍMICO – DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS
 DE : **ALS Inspection Chile SpA**

De nuestra consideración:

Por instrucciones de los señores CODELCO, hemos participado en el proceso de determinación de peso húmedo, porcentaje de humedad, extracción y preparación de muestra compósito para calidad del concentrado de cobre que ampara el Documento Único de Salida (DUS). Al respecto, indicamos la

N° Resolución vigente S.N.A.	4384	Aduana	VALPARAISO
DUS / Fecha	13342950-6 07-03-2026	Cantidad de ítems del DUS	1
Peso tara (kg)*	N/A	Peso neto húmedo (kg)	10.660.440
Porcentaje de humedad (%)	8,25832	Peso neto seco (kg)	9.780.067
Exportador	CODELCO	Peso muestra compósito	300Gr
RUT Exportador	61704000-K	Laboratorio de ensayo	CESMEC
Lugar de muestreo	PUERTO VENTANAS		
Fecha de muestreo (inicio/término)	12-03-2026 12-03-2026		
Puerto de embarque	PTO VENTANA CHILE		
Fecha de embarque(inicio/término)	12-03-2026 12-03-2026		
Tipo de embarque**	GRANEL		
Nombre de la motonave	CRANE		
Total de lotes embarcados	23		
Identificación bodega***	4		
Cantidad contenedores*	N/A		
Procedimiento toma muestra	PT_MIN5_01		

Nota:

Se hace entrega de 1 sobre, que contiene la muestra compósito de concentrado de cobre, correspondiente al DUS N°13342950-6 ITEM N°...1.....


 Nombre / Firma Cargo responsable
 ALS Inspection Chile
 (Área Minerale)



.....
Fecha de recepción

.....
Timbre
 Departamento Laboratorio Químico de Aduanas

*Completar solo para embarques en contenedores.

**Indicar si se trata de embarque a granel, contenedor o maxisacos en contenedor.

***En embarques de concentrado a granel con bodega compartida por más de un DUS, indicar la bodega y el DUS que la comparte.Ej.: Bodega 1 (N° DUS (1), cantidad Kg; N° DUS (2), cantidad Kg; BODEGA 2 (N° DUS (1), cantidad Kg).